



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认证企业：大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司/黑龙江景宏石油设备制造有限公司

编 号：1346-2021



认证报告内容

1. 企业名称：大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司/ 黑龙江景宏石油设备制造有限公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）

3. 注册地址：黑龙江省大庆市高新区科技区

企业活动范围和场所：齐齐哈尔市龙沙区南苑开发区德龙路 24 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 4__ (人. 日)

6. 认证审核活动（文件审核、远程审核）实施日期和地点：

远程审核：2021 年 12 月 27 日 上午至 2021 年 12 月 28 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
李菁	女	组长	13851713188	审核员	2021-M1MMS-2222787
李政阳	男	组员	13851656266	审核员	2019-M1MMS-1251543

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	郭艳红	张亚萍	董 娟	刘春亮	王珊	拱玉娜
职 务	公司副总	质检部长	人事行政部	技术部长	物资部长	售后服务部
姓 名	姚士荣	张斌	陈 伟	李国友	于占江	
职 务	设备部长	生产部长	顶驱机加工分厂	顶驱装配分厂	螺杆泵分厂	

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司：石油钻采专用设备(石油钻机顶部驱动装置、井下工具、人工举升用螺杆泵、人工举升用螺杆泵地



面驱动装置、顶驱下套管装置)的设计、开发、生产及售后服务;石油钻机顶部驱动装置租赁;石油钻机顶部驱动装置、人工举升用螺杆泵地面驱动装置的修理。

黑龙江景宏石油设备制造有限公司:石油钻采专用设备(石油钻机顶部驱动装置、井下工具、人工举升用螺杆泵、人工举升用螺杆泵地面驱动装置、顶驱下套管装置)的设计、开发、生产及售后服务;石油钻机顶部驱动装置租赁;石油钻机顶部驱动装置、人工举升用螺杆泵地面驱动装置的修理;油田技术服务(下套管施工)。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有:管理者代表、质检部、技术部、设备部、生产部、人事行政部、市场部、采购部、售后服务部、顶驱机加工分厂、顶驱装配分厂、螺杆泵分厂等。

12. 文件审核情况说明:

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围没有变化:涉及到企业石油钻采专用设备等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所,实际位置。

12.2 企业资质是否有变化:大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司 注册资本为100100万元,2020年7月29日取得三证合一营业执照。黑龙江景宏石油设备制造有限公司,注册资本为102200万元,2020年7月6日取得三证合一营业执照,法人资格满足要求。企业主要耗电能,企业不是重点耗能单位。企业产品执行标准主要有:SY/T6726-2008;ISO 10423:2009;APIspecBC 第五版钻井和采油提升设备规范等标准已更新,受控较好。企业产品质量稳定,没有顾客投诉。

12.3 企业的体系文件没有修订:企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求,企业2016年8月20日实施测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1 公司于2021年8月3日-8月5日组织了公司测量管理体系内审,管理者代表郭总担任组长,内审分2个组,对公司12个部门进行了全要素的审核,内审检查表填写认真,共开出了1不符合项,于8月10日完成整改。

12.4.2、企业于2021年12月25日开展了单体系管理评审,会议由公司董事长张宝有主持,由管理者代表郭艳红汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告,对公司测量管理体系目前存在的3方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况:

审核组于12月27日到12月28日利用2天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业9个



职能管理部门和 3 生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节原材料进厂检验、生产过程控制和产品出厂等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 32 人，职责明确，人事行政部组织培训，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求按零件和工艺流程共识别了 169 个测量过程，防喷器压力、箱体表面硬度检测、主轴粗糙度检测等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用过程控制，企业共有 643 台件（其中强制检定设备 18 台件）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备都经过检定/校准，实验室环境满足要求；测量设备标识齐全；采购部和质检部负责建立测量设备合格供方名录。质检部部门负责对提供服务的辽宁众呈检测有限公司、辽宁省计量科学研究院、齐齐哈尔技术监督局、大庆石化计量检定测试中心、北京计量检测科学院、国防科技工业 2311 工业计量站、上海欧森计量校准公司、北京长城计量测试技术研究院等单位检定/校准等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定公司制定 11 项计量目标，覆盖了标准 6.7.8 条款主要内容。按季度考核。查《2021 年公司计量工作质量目标完成统计表》中统计的计量目标和公司制定的目标相符，分解考核到相关部门。

13.2 现场重点抽查了防喷器压力检测等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《**计量要求导出和计量验证记录表**》。

13.3、企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备委托辽宁众呈检测有限公司等公司检定/校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.4 测量过程控制

13.4.1 查：防喷器压力检测。详见附件《测量过程控制规范》

13.4.2 现场重点抽查了防喷器压力检测不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.4.3 现场重点抽查了防喷器压力检测等测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.5 本次审核未开具不符合项。



14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2021 年 12 月 27 日-12 月 28 日的远程审核情况，审核组认为，大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司/黑龙江景宏石油设备制造有限公司企业领导重视测量管理体系建立，有专人负责测量体系的管理，测量设备配备先进，体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，测量设备都经检定/校准/验证，关键测量过程进行计量要求导出测量过程受控并能进行不确定度评定和监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述，审核组认为大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司/黑龙江景宏石油设备制造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过再认证审核。

15. 审核组组长（签字）：

日期：2021.12.28

16 审核组成员（签字）：

日期：2021.12.28

197 北京国标联合认证有限公司（盖章）



日期：2022.01.06