



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：沧州中渤重工机械装备有限公司

编 号：0162-2019-2021

审 核 类 型：年度监督审核



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	沧州中渤重工机械装备有限公司	企业联系人	陈朋
认证证书编号	ISC-2019-0524	证书有效期	2024-10-31 0:00:00
监督审核次数	第2次监督审核	本次监督时间	2021年12月24日下午-2021年12月25日上午
监督审核员姓名及确认号	鞠录梅ISC[S]0234	监督审核涉及的区域或部门	管理层/管理者代表、企管部、质检部、生产部、研发部、销售部。

二、监督审核内容：

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况：

一年内，公司日常运行中生产、经营、安全、销售及管理方面，比去年都有一定提升，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。

2.监督审核过程简述：

为有效评价公司测量管理体系上年度监督审核后一年以来运行情况，在沧州中渤重工机械装备有限公司现场审核中，审核组先、后抽样检查了涉及公司测量体系内的管理、生产、经营、质量和环境等方面的 5 个职能部门及生产车间。重点核查环节有：原材料进厂检验、性能试验、生产工艺控制、产品出厂试验、质量管理及测量设备量值溯源完成情况。公司领导层重视测量管理体系各项工作，结合公司制定的目标，按规定的內容和时间进行考核，年度质量目标完成情况较好。沧州中渤重工机械装备有限公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、安全和持续发展的需要，企业效益逐年提升。

3.内部审核和管理评审的情况：

3.1 公司的测量体系内审：

公司于 2021 年 9 月 17 日-9 月 18 日，组织了公司测量管理体系内部审核。内审为 1 个组，对公司 5 个职能部门及生产车间进行了全要素的审核。企业内部审核发现 2 个符合项。企业及



时制定了预防纠正措施，进行纠正整改工作。并在 2021 年 9 月 28 日，按其纠正措施已完成整改工作，2 个不符合项已关闭。企业通过内审工作，对测量管理体系运行情况进行检查和审核，达到了发现问题及时解决问题的目的，收到了很好的效果。

3.2、公司的测量体系管理评审：

公司于 2021 年 10 月 18 日，开展了测量体系管理评审，会议由公司总经理主持，管理者代表及各部门等汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系运行的充分性、有效性和适宜性。会议提出评审报告，提出了 3 项改进建议，包括内审问题的整改、手册程序文件内容的培训、测量过程的管控等方面，企业已制定预防措施，落实了责任部门、完成时间，指定了跟踪验证改进效果的责任部门。管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：

4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：(对重点关键测量过程的控制进行抽查)

4.1.企业认证范围未发生了变化。企业本次无新增测量过程。企业已识别出了主要产品的测量过程 5 个，包括 1 个关键测量过程为“双梅扳手 BE-CU 淬火硬度检测过程”，重要测量过程 4 个。企业已分别对每个测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面，予以有效控制和和监视。对重要及关键的测量设备进行了计量确认和验证，验证结果均为符合。

4.2.现场重点抽查了关键测量过程“双梅扳手 BE-CU 淬火硬度检测过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

4.3.现场重点抽查了关键测量过程“双梅扳手 BE-CU 淬火硬度检测过程”的不确定度评定报告，不确定度评定方法正确，详见附 1《双梅扳手 BE-CU 淬火硬度检测过程不确定度评定报告》。

4.4.现场重点抽查了关键测量过程“双梅扳手 BE-CU 淬火硬度检测过程”的过程控制，测量过程符合要求。详见《测量过程控制检查表》。

4.5.现场重点抽查了关键测量过程“双梅扳手 BE-CU 淬火硬度检测过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图，企业进行了有效性持续监视和记录统计，测量数据均满足测量过程的技术要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认表》。

5.对监督审核时提出的不符合项的纠正措施情况：



经审核组现场审核确认，企业 2020 年度测量管理体系监督审核中共出具 1 项次要不符合。

“不符合 01：查生产部使用的出厂编号为 GJ56800 的游标卡尺，其校准证书编号长 202010150001，校准日期 2020 年 10 月 15 日，处于有效校准状态，并已完成了计量确认，但未粘贴计量确认状态标识。不符合认证审核准则条款“6.2.4 标识”的要求。”

经审核组现场审核验证，确认企业制定的不合格控制实施可控有效，纠正措施完成情况满足标准要求，同意关闭不符合项。

6.对投诉的处理情况：

2021 年度顾客满意度 98.5%，满意度满足要求。公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理、销售等方面的投诉和纠纷。

7.测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

7.1.企业领导层重视测量管理体系各项工作，职能部门职能作用发挥较好，测量管理体系运行正常，并持续符合相关法律、法规的要求。

7.2.企业规定了公司的计量方针及 4 项质量目标，是管理体系追求的承诺和准则，内容基本覆盖标准要素。企业对 2021 年 1 月至 2021 年 11 月质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。企业计量工作质量目标适应性、有效性及持续运作。符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

7.3. 企业本年度无新增测量设备和检定校准服务供方。检定校准服务供方 2 家为“河北天恒计量检测有限公司”、“河北兴标检测技术有限公司”，已完成评价，评价内容包括资质、能力及服务质量等指标，评定结果满足要求。

7.4. 企业未建立最高计量标准，企业无强制检定设备。企业共有测量设备 6 台，均列入企业计量管理工作。关键测量设备均全部委外校准，校准服务机构共 2 家为“河北天恒计量检测有限公司（认可证书号：CNAS L11841）”、“河北兴标检测技术有限公司（认可证书号：CNAS L12340）”，量值溯源符合要求。详见《测量设备溯源抽查表》。

7.5.本次监督审核发现 1 个不符合情况，属于次要不符合。

不符合 01：查实验室现场出厂编号为 19092918，型号规格为 WDS-50E 的“电子式万能试验机”，粘贴“停用标识”，查看《测量设备停用申请书》该设备已于 2021 年 10 月 20 日停用。查测量设备台账中该设备的管理状态标注为“在用”，台账管理状态信息未及时更新。不符合认证审核准则条款号：“6.3.1 测量设备”的要求。

8.对企业组织任何变更的审核

企业营业执照未发生变化，企业组织机构没有变更。



9.标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

9.1.公司对标志的使用，符合相关标准和规定；

9.2.公司测量管理体系在认证证书用于：开发国内市场及企业形象广告宣传。

9.3 企业进行招投标加分用。

10、 能耗方面：

企业主要耗能为电。2020 年 12 月至 2021 年 11 月用电 35000kWh，折合 4.3 吨标煤。企业不是重点用能单位。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2021 年 12 月 24 日下午至 12 月 25 日上午，对沧州中渤重工机械装备有限公司运行的测量管理体系进行第 2 次年度监督审核，验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况。公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，关键测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作，比上一年度更加完善和规范，使公司测量体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为沧州中渤重工机械装备有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

为了促进支持企业测量管理体系持续提高，提出以下几条建议：

建议企业加强计量技术人员的培训；持续识别并提升关键测量过程和测量设备的管理有效性，从企业原材料、生产过程、产品出厂检验等环节的测量过程进行有效控制，将测量管理体系的工作内容与企业产品质量提升相结合，能够更加有效地发挥测量管理体系的作用。

审核组组长（签字）：

日期：2021 年 12 月 25 日

北京国标联合认证有限公司(盖章)



日期：2021 年 12 月 30 日