



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认证企业: 大庆市华禹石油机械制造有限公司

编 号: 1192-2021



认证报告内容

1. 企业名称：大庆市华禹石油机械制造有限公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）

3. 注册地址：黑龙江省大庆市龙凤区光明产业园区光明南街 23-2 号

企业活动范围和场所：生产地址：黑龙江省大庆市龙凤区光明产业园区光明南街 23-2 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3__ (人·日)，现场人日 1.5 (人·日) 远程人日 1.5 (人·日)

6. 认证审核活动（文件审核、现场及远程审核）实施日期和地点：

现场审核：2021 年 11 月 23 日 下午至 2021 年 11 月 24 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
王玉玲	女	组长	13894711918	审核员	2021-M1MMS-2274254
焦秀伟	女	组员	13936877683	审核员	2020-M1MMS-1274854

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	李美娟	丛路路	杨金琦	盛玉东	王涛	李德民
职 务	总经理	管理者代表	质检部	生产部	研发部	供销部

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：石油钻采专用设备及配件(含防垢剂集中加药装置、单井多相流量监测装置、储油装置、抽油机及配件、模块化加热装置、除垢装置、抽油杆综合保护器、抽油机传动系统智能调整装置、机床配件、试采工具)、井口装置、采油树、泵、锯杆泵驱动装置、蓄油直驱、碳纤维连续抽油杆、金属阀门(限井口装置和采油树用)、石油专用仪器仪表(流量调节器、机采井智能诊断辅助装置)、电力设备配件(磁力耦合执行器)、电动机、UPS 电源、高低压开关柜、变压器、防爆电气(防爆电热板、防爆电加热器、防爆电动机)、变频控制柜、变频器的生产，石油钻采专用设备及配件(油管螺纹)的加工，油管修复(有行政许可要求时在许



可证范围内) 配电开关控制设备, 工业自动控制系统装置制造。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有: 管理者代表质检部、供销部、生产部、研发部、综合部等

12. 文件审核情况说明:

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的**范围变更**: 涉及到企业石油钻采专用设备及配件(含防垢剂集中加药装置、单井多相流量监测装置、储油装置、抽油机及配件、模块化加热装置、除垢装置、抽油杆综合保护器、抽油机传动系统智能调整装置、机床配件、试采工具)、井口装置、采油树、泵、锯杆泵驱动装置、蓄油直驱、碳纤维连续抽油杆、金属阀门(限井口装置和采油树用)、石油专用仪器仪表(流量调节器、机采井智能诊断辅助装置)、电力设备配件(磁力耦合执行器)、电动机、UPS 电源、高低压开关柜、变压器、防爆电气(防爆电热板、防爆电加热器、防爆电动机)、变频控制柜、变频器的生产, 石油钻采专用设备及配件(油管螺纹)的加工, 油管修复(有行政许可要求时在许可证范围内) 配电开关控制设备, 工业自动控制系统装置制造。等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置。

12.2 企业资质发生变化: 企业经营范围增加, 注册资本为壹亿伍仟零壹拾万元, 2021 年 3 月 9 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2010 年 8 月 4 日取得营业执照许可证。有效期为长期。企业于 2020 年 5 月 25 日由佳木斯防爆电机研究所有限公司颁发的《中国国家强制性产品认证证书》防爆电热板, 有效期为 2025 年 5 月 24 日等 6 个证书(见复印件)。**企业能源主要消耗品种为: 水和电, 2020 年 12-2021 年 11 月份消耗电总计折合为 4.13 吨标煤**, 企业不是重点耗能单位, 查企业产品质量比较好, 一直没有顾客有投诉等。

12.3 企业的体系文件没有修订: 企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 于 2016 年 7 月 20 日**发布**了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业于 2021 年 11 月 2 日组织了公司测量管理体系内审, 管理者代表亲自参与审核, 内审分 2 个组, 对公司 5 个部门进行了全要素的审核, 共开出了 1 不符合项, 于 11 月 3 日完成整改。

12.4.2、企业于 2021 年 11 月 18 日开展了管理评审, 会议由公司总经理李美娟主持, 由管理者代表丛路路汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 对公司测量体系目前存在的 2 个方面的问题落实了整改部门。



13. 现场现场审核情况:

审核组于 11 月 23 日下午到 11 月 24 日利用 1.5 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 5 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节《抽油杆保护器旋套轴外径尺寸测量过程》等测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, 质检部门职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员 20 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 28 个测量过程, 《抽油杆保护器旋套轴外径尺寸测量过程》等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产过程采用测量设备控制, 企业共有 74 台件 (其中强制检定设备 2 台件) 测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴; 测量设备标识 符合文件管理要求; 供销部门负责建立测量设备合格供方名录。质检部门负责对提供服务的《深圳华科计量检测技术有限公司》及《中国航发南方工业有限公司计量实验室》等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证, 对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况:

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标, 目标覆盖了标准 4.0、6.1、6.2.4、7.1、7.2、8.2.2 条款内容, 企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项, 未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、抽查发现综合部提供的 GB/T11022-2011《高压开关设备和控制设备标准的共用技术要求》, 该标准已作废。不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.2.1 条款的规定要求。

13.3 现场重点抽查了《抽油杆保护器旋套轴外径尺寸测量过程》等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求, 详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准, 企业测量设备《深圳华科计量检测技术有限公司》及《中国航发南方工业有限公司计量实验室》检定校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查: 《抽油杆保护器旋套轴外径尺寸测量过程》。详见附件《测量过程控制检查表》

13.5.2 现场重点抽查了《抽油杆保护器旋套轴外径尺寸测量过程》不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了《抽油杆保护器旋套轴外径尺寸测量过程》等测量过程等测量过程有效性确认, 测量过程监视记录和控制图绘制, 基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计



记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

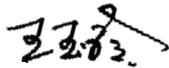
根据 2021 年 11 月 23 日下午至 2021 年 11 月 24 日的现场审核和远程审核情况，审核组认为，企业领导重视，专人负责测量体系的管理，测量设备配备基本齐全，体系文件得到持续有效实施。重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范，使用测量设备都经校准/验证。重要测量过程进行了计量要求导出和验证，测量过程受控，并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述，审核组认为，大庆市华禹石油机械制造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过测量管理体系再认证审核。

15.为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

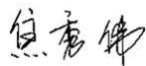
15.1.组织企业测量过程设计和工艺人员进行不确定度知识培训；

15.2.对企业的工艺、技术文件等加强完善。以满足标准要求。

16. 其他需要说明的事项:无

17. 审核组组长(签字): 

日期: 2021. 11. 24

18. 审核组成员(签字): 

日期: 2021. 11. 24

19. 北京国标联合认证有限公司(盖章)

日期: 2021. 12. 01

