

管理体系审核报告

(第一阶段)



组织名称：东众电气股份有限公司

审核体系：能源管理体系

审核组长（签字）： 潘琳

审核组员（签字）： /

报告日期： 2026年 3 月 8 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810
电 话： 010-8225 2376
官 网： www.china-isc.org.cn
邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	潘琳	组长	审核员	2025-N1EnMS-1304083	2.7

其他成员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	/	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是根据（**能源管理体系**）认证申请者的申请，收集与受审核方的管理体系认证范围、产品、过程、场所有关的信息，检查管理体系文件的适宜性，了解员工理解和实施标准要求及受审核方对管理区域内相关过程和活动的策划情况，评价相关法律法规和其他要求的遵守情况。初步确定审核范围，并决定二阶段审核时机和重点。

1.3 接受审核的主要人员

现场，管理层及各部门负责人，详见签到表。

非现场，联系人及联系方式：王亚娟 15530700669

1.4 依据文件

- a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018
- b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 能源管理体系审核 结合审核 联合审核 一体化审核；
- c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：；
- d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等；
- e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：
GB17167-2025用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018 能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求、GBT2317.4-2023电力金具试验方法 第4部分验收规则、GBT 2317.1-2008 电力金具试验方法 第1部分：机械试验、DL / T 768.1-2017 电力金具制造质量 第1部分：可锻铸铁件、GB / T 6096-2020 坠落防护 安全带系统性能测试方法、DL / T 768.1-2017 电力金具制造质量 第1部分：可锻铸铁件、GB_T 2314-2008 电力金具通用技术条件、GB6095 2021安全带、GB / T 2694-2018 输电线路铁塔制造技术条件等。



f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2026年03月08日下午至2026年03月08日下午实施审核。

审核覆盖时期：自 2025 年 1 月 10 日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 非现场 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:通信线路铁件、电力铁附件、电力金具、光缆附件（钢绞线）、安全工器具(铁塔防坠落装置、标识牌、接线端子、安全围栏、防鸟设备、螺栓螺母)的生产所涉及的相关能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址： 河北省沧州市任丘市经济开发区北区新中路 6 号

办公地址：河北省沧州市任丘市经济开发区北区新中路 6 号

经营地址： 河北省沧州市任丘市经济开发区北区新中路 6 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

二、受审核方基本情况

2.1 申请评审信息的确认：（包括人数、倒班情况、生产/服务流程、外包、需确认过程、不适用条款、重要环境因素、不可接受风险等）

企业人数：51人，能源体系覆盖人数35人

倒班情况：正常生产过程不倒班；必要时组织加班生产。

现场审核时企业提供认证范围的产品生产工艺流程：

光缆附件（钢绞线）：原材料→预绞丝自动成型机（出丝）→按套编组→清洗工序→粘胶（上胶）工序→标记（安装标识）→铺沙→绞合→制弯→贴产品标签→装箱

通信线路铁件、电力铁附件、电力金具：裁料→冲孔→折弯→焊接★→打标→热镀锌☆→打包

铁塔防坠落装置：裁断—钻孔—组装—成品

标示牌：铝板—覆反光膜—裁剪—打孔—成品

接线端子：型材—冲压—组装—成品

安全围栏：型材—裁剪—冲压—穿孔—组装—成品

防鸟设备：裁料—折丝—冲压—焊接—组装—成品

螺栓螺母：拉丝—成型—碾牙/攻牙—成品

外包过程：产品运输、热镀锌；

不适用条款：无

**2.2 结合审核时，受审核方管理体系一体化程度确认（适用时）**

一体化管理体系特征	符合性判断	
	□是	□否
a. 一套整合的文件，适宜时，包括适度融合的作业文件；	□是	□否
b. 考虑总体经营战略和计划的管理评审；	□是	□否
c. 对内部审计采用的一体化方法；	□是	□否
d. 对方针和目标采用的一体化方法；	□是	□否
e. 对体系过程采用的一体化方法；	□是	□否
f. 对改进机制（纠正和预防措施、测量和持续改进）采用的一体化方法；	□是	□否
g. 一体化的管理支持和管理职责。	□是	□否

三、管理体系的策划情况**1) 组织结构、职责分工和内外沟通情况**

企业能源管理体系覆盖的部门包括：管理层、行政部、生产技术部、供销部、质检部，部门划分可满足企业生产经营需要。

企业内部沟通的方式主要是会议、口头交流、记录及电话等。

每周至少召开一次碰头会议，各部门负责人参加，对一周来的工作情况及需求进行总结和提议，进行讨论。每天有班前会，平时主要以面谈方式进行口头交流，效果良好。

公司外部沟通主要是通过参加相关会议、招投标与同行及地方政府沟通，电话等形式。

2) 管理体系文件符合情况

按标准策划了公司的能源管理体系文件，《能源管理手册》、程序文件，包括标准要求的程序、三级作业文件，例如各部门管理制度，岗位任职条件、设备操作规程、生产作业指导书、生产记录清单等。文件化管理体系目前基本满足要求。

3) 法律法规的识别及获取情况

查对适用法律法规的识别的充分性和遵守情况：收集的法律法规：有中华人民共和国能源法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等及相关能源标准：GB17167-2025用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求及相关产品执行标准等

经查询近两年来有未发生行政处罚及处置此类问题。

4) 组织的资源配置情况

组织为建立、实施、保持和持续改进管理体系，结合自有资源及可能从外部供方得到的资源支持，提供了



以下资源：

●资金提供：注册资金 5000 万元；

●人力资源：总人数 51 人，体系覆盖人数 35 人，配有生产管理、技术人员、设计人员等各类人员，配备充足；

●基础设施：

生产厂址位于任丘开发区，租赁科盛集虑环境科技（任丘）有限公司，办公楼一座三层，面积 2000 平，生产车间 10000 平。

办公设备有：电脑、打印机等。网络正常。

生产设备：冲床、重型折弯机、切割机、剪板机、电焊机、压力机、滚丝机、锻打机等

监视测量仪器有：锤击实验装置、游标卡尺、千分尺、钢卷尺、数显液压万能试验机、涂层测厚仪、智能元素分析仪、高速碳硫分析仪、电子分析天平等；

特种设备：6 台天车，其中 5 吨天车 3 台，10 吨天车 3 台，提供特种设备使用登记证。

叉车一台，提供检验报告。

电梯一部，提供使用登记证。

两台空气储罐，工作压力 0.8MPa，属于简单压力容器。提供安全阀、压力表检测、校准证书。

安全环保设备：移动焊烟净化器、灭火器、垃圾桶等。

企业投入体系管理的人员、技术、资金、基础设施等资源基本能够满足管理体系运行需要。

5) 方针、目标、指标和管理方案设置适宜情况

管理手册中明确了公司的能源方针：遵守法规、节能降耗、创新改造、持续改进。

2025 年能源指标完成情况：单位产值综合能耗 3.1640 kgce/万元。

符合标准要求。在方针框架下展开，并分解到各职能部门。

6) 策划和实施了内部审核和管理评审情况

2026 年 1 月 10-11 日进行内部审核，由总经理主持会议，有内部审核计划、检查表、不符合和审核报告等，内容基本可信。经查符合要求。

2026 年 1 月 30 日进行管理评审，由总经理主持会议，有管理评审计划、管理评审输入资料—各部门工作总结、管理评审报告等，内容基本可信。

7) 主要人员对标准的理解情况

电话询问管理层对标准基本理解，对能源管理体系主要过程清楚，但是对数据分析的意义和要求，对纠正措施和预防措施的理解尚需加强。

四、主要检测/监测结果以及符合法律法规等方面的证据

1) 受审核方相关资质、法定检测/评价记录

查阅受审核方提供的营业执照等，合格有效，认证申请范围在营业执照内。经网络、同行业等途径了解，该受审核方没有顾客投诉，没有违法违规。

2) 受审核方遵守相关法律法规、标准及其他要求的证据

组织了对相关法律法规、标准及其他要求的培训和学习，没有出现违反相关法律法规、标准及其他要求的情况。未发生过重大的投诉及事故，无相关的处罚情况。

3) 主要管理和操作岗位人员对法规的理解情况

电话沟通了解到的管理人员、办公室人员等对法规要求理解还有待提高。



4)其他

无

五、识别的重要审核点

能源数据收集、能源指标的控制、能源运行控制。

六、初步确认的审核范围

EnMS:通信线路铁件、电力铁附件、电力金具、光缆附件（钢绞线）、安全工器具(铁塔防坠落装置、标识牌、接线端子、安全围栏、防鸟设备、螺栓螺母)的生产所涉及的相关能源管理活动

七、一阶段审核结果

受审核方已为第二阶段审核做好准备。受审核方应尽快将本次审核提出的问题进行整改，审核组将在二阶段审核时进行验证，初步拟定2026年03月16日上午至2026年03月18日上午进行第二阶段审核。

问题清单	
序号	审核发现问题简述
1	无

受审核方尚未为第二阶段审核做好准备，存在问题得到有效解决后再确定二阶段审核时间。

问题清单	
序号	审核发现问题简述
问题验证结果：	
<input type="checkbox"/> 受审核方已完成整改	
<input type="checkbox"/> 受审核方不能在短期内有效解决存在的问题，建议重新策划一阶段审核。	

受审核方不具备认证的基本条件/受审核方尚未建立适宜的管理体系/受审核方管理者和员工在有效实施管理体系方面准备不足，建议终止审核。

问题清单	
序号	审核发现问题综述



保密要求:

审核组成员和审核报告的所有接受者均应保持审核的保密性，未经审核委托方的书面许可，不得向任何其他方泄露（法律有要求的除外）。

北京国标联合认证有限公司

审核组: 潘琳