



认证报告内容

一、审核基本情况：

1. 企业名称：济南迈科管道科技有限公司

2. 认证审核的类型：测量管理体系 初审 再认证 其他

测量管理体系 AAA AA A

3. 企业活动范围和场所：

注册地址：山东平阴工业园区玫瑰片区；

办公地址：山东平阴工业园区玫瑰片区

经营地址：山东平阴工业园区玫瑰片区

固定多场所：无

临时场所：（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 2.5 (人·日)，其中现场人日 2.0 (人·日)

6. 认证审核活动实施日期和地点：

一阶段组长非现场审核：2026年03月09日上午至2026年03月09日上午；

二阶段审核组现场审核：2026年03月16日上午至2026年03月16日下午。

审核覆盖时期：自体系运行之日起：2025年6月1日 至本次审核结束日。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
耿丽修	女	组长	13573745396	审核员	2024-N1MMS-3274460
程万荣	男	组员	13982370520	审核员	2025-N1MMS-3274452

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓名	王宁	孙士民	刘鲁佳	井绪强	丁同贺	马振山	赵树波	王芸志
职务	总经理	副总经理/ 管代	检测中心 主任	标准预制厂 生产科长	销售部 经理	环保部 经理	焊管厂 厂长	质量运营部 体系工程师

其它参会人员，详见首末次会议签到表。

9. 认证审核准则：

- GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
- GB 17167-2025 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》
- 企业测量管理体系文件



- 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。

10. 认证审核目的：

本次审核的目的是依据申请者的认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，测量设备和关键测量过程的满足能力、改进机制的完善程度等。评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：直缝高频焊管、镀锌管、衬塑管、涂塑管、喷漆管、接头、接管、预制件、对焊管件的生产及销售所涉及的测量活动。

审核区域：济南迈科管道科技有限公司办公和经营地址——山东平阴工业园区玫瑰片区。

涉及部门：质量运营部、检测中心、HRBP 部、安全部、环保部、研发中心、焊管厂、标准预制厂、营销中心（国内营销、海外营销）、采购部、仓储管理科和管理层。

二、一阶段非现场审核情况：

于 2026 年 3 月 9 日进行了一阶段非现场审核。

1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息，企业资质和法律法规的符合性说明：

1.1 公司营业执照：企业成立时间 2013 年 5 月 21 日，营业执照经营范围：金属材料制造；金属材料销售；金属结构制造；金属结构销售；五金产品制造；五金产品批发；五金产品零售；钢压延加工；技术服务，技术开发，技术咨询，技术交流，技术转让，技术推广；工业工程设计服务；普通机械设备安装服务；建筑用金属配件销售；阀门和旋塞销售；金属制品修理；货物进出口；建筑装饰，水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。企业于 2024 年 11 月 25 日，换发三证合一营业执照，统一社会信用代码：**913701000690057310**，营业期限：长期。注册资本：肆亿零壹佰柒拾万元。法人资格满足要求。营业执照范围覆盖认证申请范围。

1.2 公司提供了以下资质证书：

2023 年 4 月 20 日，企业获得由山东省市场监督管理局颁发审核批准的《中华人民共和国特种设备制造许可证》，证书编号：TS2737771-2027。有效期：2027 年 4 月 19 日。许可项目：压力管道元件制造；许可子项目：压力管道管子（焊接管道）（B）。上述资格许可证书经确认，均在有效期内，满足要求。

2 审核文件的符合性和适宜性：

审核组重点对公司的文件、组织架构和资质等内容情况进行确认。公司当前文件：管理手册编号：MKGDCI-SC-2025、版本号：A/ 0 版；程序文件编号 MKGDCI-WJ (01-20)2025、版本号：A/ 0



版，实施日期：2025 年 6 月 1 日。包括《测量管理手册》和一系列程序文件、制度和相关作业文件、产品执行标准等可满足体系运行要求。手册和程序文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为质量运营部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的其它 10 个部门和焊管厂、标准预制厂及所属生产车间，规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》，并配有组织机构图（附录 A），测量管理体系职能分配表（附录 B），明确规定了，最高管理者的 6 项职责，管理者代表 8 项，主要计量职能部门——质量运营部部的 21 职责。企业绘制了体系所涉及产品的生产工艺流程图（见附件）。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《质量手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

经查公司产品截止审核时，没有发生与测量管理体系有关的顾客投诉等问题。

经确认，公司的营业执照、认证申请书、工艺流程图、许可证等资料可满足体系申请要求。

3 企业理解和实施标准要求的情况，结合可能的重要因素，特别是对测量管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况，以便为现场审核提供关注点；

3.1 该公司已制定测量管理体系的年度质量目标（共 4 项）。根据 2025 年管理评审统计数据，公司测量管理体系的 2025 年计量目标已经完成。

3.2 该公司各车间/部门已经按照工艺要求及法规要求识别了对应测量过程和测量设备的计量要求，对测量设备形成具体计量要求，编制了测量过程一览表和计量确认明细表等记录，测量设备已送到有相应资质的检定/校准机构实施检定/校准，并对照计量要求按程序文件规定实施计量确认，形成对应的计量确认记录。

3.3 公司各部门已经根据公司的工艺要求、安全管理、环境管理、能源管理和工艺技术等要求识别了测量过程，并将测量过程分为一般、重要和关键 38 个测量过程。对于已识别关键测量过程，均已识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。关键测量过程根据测量要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

3.4 公司执行的标准主要包括：

公司执行的 GB/T 3091-2015 低压流体输送用焊接钢管（直缝焊管、镀锌管）、GB/T 28897-2021 流体输送用钢塑复合管及管件（涂塑 / 衬塑管）、GB/T 31032-2023 钢质管道焊接及验收（焊接质量



CJ/T 120-2008 给水涂塑复合钢管（水务涂塑管）、API 5L、ASTM A53、EN 10255 等国际标准（出口用）、QMK103033-2023《涂塑复合钢管》等企业生产技术标准共 77 项。。已经建立标准清单。均为当前有效版本。

4 内审和管理评审情况：

4.1、企业于 2025 年 11 月 17 日~11 月 18 日，依据公司测量管理体系内审计划的要求，组织了测量管理体系单体系内审，4 名内审员分 1 个组，采用交叉审核的方法，对公司所有部门进行了全要素的审核，共发现 1 个不符合项。11 月 20 日前按预防纠正措施，完成整改验证关闭。检查了内审检查记录表、内审计划、内审报告、内审首末次会签到表等记录内容基本规范。抽查企业内审员资质满足要求。内部审核基本符合要求。

4.2、企业于 2025 年 11 月 28 日，开展了测量管理体系单体系管理评审，会议由公司总经理委托副总经理、管理者代表孙士民主持，质量运营部汇报了体系运行情况。形成了管理评审报告，经会议评审公司测量管理体系适宜性、充分性、有效性符合要求。提供了管理评审报告，管理评审计划等资料。分别从质量目标、内审核结果、顾客反馈、测量管理体系运行状态等方面进行了讨论和评价。提出 2 项改进需求。查管理评审输入资料内容基本完整。管理评审基本符合要求。查内审员资质满足要求。

5 一阶段非现场审核结论：

企业资质及体系文件满足认证申请。已为第二阶段现场审核做好了准备。附《文件审核报告》。

三、二阶段现场审核过程综述：

2026 年 3 月 16 日，审核组对该公司进行二阶段现场审核，重点检查公司测量管理体系建立和实施情况，并确定体系运行的有效性。先后抽样检查了企业 11 个部门和焊管厂、标准预制厂所属生产车间，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和涉及公司认证范围内所有与测量有关的生产、质量、安全和环境管理等活动。重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；对行政职能部分重点检查了测量管理体系质量目标管理、管理评审、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容，对照职能分配表，检查有关的职能落实、目标完成和体系运行绩效情况等。经与企业管理层沟通确认了审核结论等内容，召开了末次会议，通报了审核发现、不符合项和审核结论等，提出了整改的要求。

1. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质量运营部职能作用发挥较好，测量管理体系覆盖相关重要人员 23 人，职责明确。其中专职计量人员 2 人。，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 38 个测量过程，其中关键过程 10 个，重要测量过程 10 个、一般测量过程 18 个。《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》等 10 个测量过程被列为关键测量过程。确认企业已识别并受控



的测量过程可满足认证范围的要求。企业原材料进厂、工艺生产过程、质量检验、能源管理、安全环境等测量过程测量设备配备齐全，生产过程、产品质量控制过程采用监视、核查和统计技术，企业共有 951 件测量设备，其中 A 类 41 件，B 类 869 件，C 类 41 件。测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴，可满足认证范围的要求。测量设备进行分类管理，经过检定/校准和确认。建立了软件管理控制程序，各部门及生产单位建立软件台帐并进行软件确认。生产过程环境控制满足要求。检测中心试验室配备有空调等环境控制满足要求。测量设备标识清晰完整；检测中心和采购部负责组织外部供方评价并发布供方名单。检测中心负责服务供方业绩评价及服务供方管理工作，共有外部服务供方 5 家。对提供服务的外部服务供方建有名录。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

审核组汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。末次会前与企业高层领导进行了访谈，交换了意见，就企业体系运行亮点、存在问题和后续改进的建议达成了共识。并确认本次审核开具 1 个不符合项，具体如下：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项 1 项。

不符合项 01：现场审核发现焊管厂水压机上编号 19122003 的压力表，2026 年 02 月 14 日，由巨海计量检测（深圳）有限公司校准合格，经计量确认合格，现场没有粘贴计量确认标识。不符合 GB/T 19022-2003 标准 6.2.4 条 标识条款。属于轻微不符合。

2、计量要求的识别与计量确认情况：

抽查《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》关键测量过程的计量要求识别情况，（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）已按照对应的工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求的测量设备，测量设备经过外部校准并验证合格。已对照计量要求实施计量验证，并形成计量确认记录。

3、测量过程控制、不确定度评定及监视核查情况：

3.1 测量不确定度评定检查：

抽查受审核方关键测量过程—《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》测量不确定度评定记录。评定方法正确。查不确定度评定原始记录，评定流程、评定方法、数据处理及最后的结果报告方式，符合要求。（附测量不确定度评定报告）

3.2 测量过程控制情况检查：（具体见《测量过程控制检查表》）

抽查受审核方选定关键测量过程《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》测量过程控制情况。

3.2.1 已经识别关键《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》测量过程的控制要素，对控制要素进行分析确认，过程要素受控，过程有效，形成《测量过程有效性确认记录》。



3.2.2 已经对关键测量过程《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》进行了不确定度进行评定，评定方法正确，评定过程基本符合技术标准要求，见提交的测量不确定度评定报告。

3.2.3 查关键测量过程《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》的测量过程受控情况，操作人员经培训上岗，具备相应检验能力。过程环境要求得到满足并按要求实施监视，已形成测量过程监视原始记录。操作人员已经按照操作指导书要求执行操作，并按文件规定形成检测数据。测量过程记录内容完整，符合要求。

3.2.4 查关键测量过程《进厂钢带(Q235B) C 含量检测》的监视记录：已按照设计的测量过程监视频次开展核查，并采用统计技术分析数据（具体见《测量过程控制检查表》），可提供相应的核查记录（包括监视记录比对数据和控制图）。根据核查记录，过程均没有出现失控情况。符合要求。

4、测量设备溯源性情况：

查公司量值溯源情况：公司未建最高计量标准，测量设备由检测中心负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托巨海计量检测（深圳）有限公司、广东中正航计量检测有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书原件由检测中心保存。根据抽查测量设备量值溯源情况，该公司的校准情况符合溯源性要求，已经纳入外部供方管理，符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

5、抽查公司能源管理情况：

企业消耗的能源主要有：电、天然气。2025 年企业综合能源消耗 0.573692（万吨标准煤）。企业不是重点能耗企业（根据《山东省节约能源条例》）。该公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备率、准确度等级均符合 GB17167 要求，能源计量器具已经按要求实施检定/校准，已经按照专人统计能耗数据并进行分析，基本符合要求。

6、对质量目标实现情况的评价（同时叙述测量或评价方法）：

受审核方已制定 4 项测量管理体系的质量目标，目标可测量。公司确定质量目标基本符合标准要求，可以和公司的运行要求相适应。公司已通过采用统计方法实现了对质量目标完成情况的统计。根据统计记录，公司的质量目标已经得以实现。

7、认证范围销售/售后/维修的审核描述：

查公司合同情况：（销售、维护类）

抽查合同 1：济南迈科管道科技有限公司购销合同，合同编号：HCHR-GC-CG-2025-066，签订时间 2025 年 6 月 24 日。购买方：海城华润燃气有限公司，销售产品覆盖热镀锌钢管。

抽查合同 2：济南迈科管道科技有限公司购销合同，购买方：中国建筑第八工程局有限公司，合同编号：HT364-机材-10，签订时间 2025 年 7 月 25 日，销售产品覆盖：镀锌钢管、涂塑钢管等管件。

确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同



产品的生产和检验要求。合同记录内容信息完整，符合要求。确认企业维修/运维活动涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足维修/运维过程的测量要求。

抽查的上述合同基本覆盖了公司认证范围。

8、对投诉的处理情况：

企业自本次手册发布之日起至今，尚未有违反法律、法规问题。未有与测量管理体系有关的产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

9、其它与本次审核有关的描述：

保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

10、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

10.1、 建议企业进一步完善测量管理体系基础管理工作；

10.2 、建议企业规范、完善、落实测量管理体系内各部门管理职能和职责；

四、 认证审核结论及推荐意见(含需要说明的事项)：

根据 2026 年 3 月 16 日的审核情况，审核组认为，济南迈科管道科技有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》基本符合。具备实现预期结果的能力，测量管理体系运行正常有效。企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能满足认证范围的要求，认证范围适宜。公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求。审核组一致同意：济南迈科管道科技有限公司在约定时间完成不符合项整改并提交证明材料后，推荐该公司通过测量管理体系 AAA 认证。

北京国标联合认证有限公司

审核组: 耿丽修、程万荣