



项目编号：22140-2025-QE

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：深圳锐驰物联科技有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系

审核组长（签字）： 明利红

审核组员（签字）： 郭宣丽、林郁

报告日期： 2026年1月20日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层809

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：明利红

组员：郭宣丽、林郁



受审核方名称：深圳锐驰物联科技有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	明利红	组长	审核员	2023-N1QMS-4093634	19.14.00
A	明利红	组长	审核员	2024-N1EMS-4093634	19.14.00
B	郭宣丽	组员	审核员	2025-N1QMS-1407571	
B	郭宣丽	组员	审核员	2025-N1EMS-1407571	
C	林郁	组员	审核员	2025-N1EMS-2263773	
C	林郁	组员	审核员	2023-N1QMS-1263773	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	马岗、陈云	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015、GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国消防法、工伤保险条例、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国节约能源法、机关,团体,企业,事业单位消防安全管理规



定、《中华人民共和国消防法(2021修正)》(中华人民共和国主席令第81号)、《中华人民共和国劳动法(2018修正)》(中华人民共和国主席令第(4)24号)、《中华人民共和国环境保护法(2014修订)》(中华人民共和国主席令第9号)、《中华人民共和国行政许可法(2019修正)》(中华人民共和国主席令第29号)等等。

e) 适用的产品(服务)质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准:《污水综合排放标准》(GB 8978)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)、ISO18000-6C、GB/T 35290-2023等。

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求): 合同、客户技术要求。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2026年01月20日上午至2026年01月20日下午实施审核。

审核覆盖时期: 自2025年7月10日至本次审核结束日。

审核方式: 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时, 请说明原因):

Q:无线射频识别标签(含安全防盗产品)的研发生产

E:无线射频识别标签(含安全防盗产品)的研发生产所涉及场所的相关环境管理活动与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 深圳市龙华区观湖街道观城社区鸿致科技大厦2栋901

办公地址: 深圳市龙华区观湖街道观城社区鸿致科技大厦2栋8、9楼

经营地址: 深圳市龙华区观湖街道观城社区鸿致科技大厦2栋8、9楼

临时场所: 无。

1.5.4 一阶段审核情况:

于2026年01月06日08:30至2026年01月06日17:00进行了第一阶段审核, 审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点: Q: 生产过程控制; E0 运行策划和控制; E0 绩效测量和监视。

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况:

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:



审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（3）项，涉及部门/条款：生产部 E6.1.2；生产部：Q8.5.1；技术部：Q8.3；综合部 QE7.2；

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026年2月20日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2027年1月20日前。

2) 下次审核时应重点关注：不符合项验证。Q：生产过程控制；E0 运行策划和控制；E0 绩效测量和监视；

3) 本次审核发现的正面信息：

1、公司人员非常积极配合，提供审核所需要的资料。

2、公司车间规划布局合理；现场整洁卫生能够提供较好的工作环境，今年未发现公司有环境污染事件。

5、公司所有文件、运行记录均与公司实际生产经营情况相符。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：1.关注顾客：指出最高管理层必须“证明其在关注顾客方面的领导力和承诺，确保实施了相关工作，识别和处理可能对产品、服务和增强顾客满意度的能力方面的风险和机会”。2.应对风险和机会的措施，识别了必须应对的“风险和机会”，以确保管理体系能够实现预期结果，预防或减少非预期后果，实现持续改进。应对风险和机会的措施与产品、服务、顾客满意方面的潜在影响相适应。

2) 风险提示：管理人员应加强管理体系文件学习。特种设备定期校准。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无。

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2017年11月20日；管理体系实施时间：2025年7月10日

2) 法律地位证明文件有：公司营业执照。出示排污登记报告；排污登记回执。，符合要求，有效。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：管理体系覆盖人数：31人；实际购买31人社保。公司人员随着生产经营情况，进行增减人员，人员有流动性。

倒班情况：公司无倒班。公司员工白班上班时间，早上8:30--12:00；13:30--18:00；车间：倒班人员上班时间：白班：08:30--12:00 13:30--19:00；根据订单量来定，如果订单量大，白班最晚做到21:00下班。属于加班情况，无夜班。

4) 范围内产品/服务及流程：

无线射频识别标签（含安全防盗产品）的研发生产服务流程：

客户需求/洽谈---设计---客户确认/签订合同---原辅料入厂---天线制作---芯片贴装---芯片绑定---层压与复合---检测与编码---分切与复卷---出库



三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

公司主要从事无线射频识别标签、安全防盗产品的研发生产；公司管理体系策划是为实现组织管理目标而进行的系统性计划。受审核方管理体系策划如下：

1、管理方针和目标：受审核方制定了管理方针和目标，明确了公司的质量、环境方向和目标，同时激励员工专注于质量环境。公司管理方针、目标设定及目标实现措施的策划情况：公司最高管理者制定了文件化的管理体系方针：顾客至上、优质高效 全员参与、持续改进；预防污染、绿色排放 遵守法律、安全第一。 公司通过宣传、培训使各阶层人员都理解管理方针并坚持贯彻执行。管理方针与公司战略相适宜。

公司制定的管理目标均已达成。公司管理目标：顾客满意度 ≥ 90 分；产品交付验收合格率98%；固体废弃物（含危废）合规处置 100%；无火灾事故发生0；管理目标制定合理，目标均可测量，抽查2025年7--12月管理目标均已达成；公司对各职能部门也建立了目标分解，各职能部门的目标分解见各职能部门的审核，确定了按月、季度和全年等阶段对各层级管理目标完成情况进行考核评价。由各部门负责人进行考核。

2、管理体系文件的策划：受审核方按照标准要求建立了所需的文件和记录，包括管理手册、程序文件、作业文件以及记录表格等文件化的信息，编制的体系文件基本符合标准规定的要求，能够覆盖和规范体系范围内各部门、岗位的活动。满足公司和可适用的标准的要求。文件策划符合要求。管理体系文件控制：策划的文件控制程序，均满足公司管理体系需求，同时确保了所有文件和记录都按照标准的要求控制和更新，保持了文件和记录的有效性。

3、组织建立组织机构分为：管理层、综合部、生产部、技术部、品质部。组织机构策划合理，各领导层、部门职责均符合公司实际服务经营状况。

4、实施和资源规划：公司策划对管理体系实施和运作所需的人员、设备、物资、环境、安全等资源的规划和保障。人力资源、设施设备、工作环境等均满足服务服务的需求。

5. 实施体系监督和测评：日常生产管理服务工作中监督管理体系的有效性和持续改进，同时制定了适当的测评活动，验证了管理体系运作的有效性。

6、内部审核：公司编制了适宜的内部审核实施计划，按照内部审核实施计划，于 2025. 11. 15-16 实施了质量、环境管理体系内审，内部审核发现的不符合项已经有效整改并验证关闭。确保了管理体系符合标准和组织要求，并持续改进。内审结论：确定了管理体系的有效性、过程的可靠性、产品的适用性，内审确认了质量环境职业健康安全改进（包括纠正和预防）的机会和措施。

7、管理评审：公司于 2025. 12. 15 实施了管理评审；对管理体系的有效性和合规性进行评估和审核，制定了改进和改进计划。评审结论：公司管理体系能够基本满足标准要求、运行有效。

8、组织对管理体系开展管理例会、每年的内部审核、管理评审以及不定期的检查，并持续改进。组织能够利用管理体系进行正常运行，满足顾客要求和适用的法律法规要求；组织产品和服务稳定；能够保持



产品实现过程稳定受控；能确保产品和服务持续满足要求。组织通过体系的有效应用，以及体系持续改进过程的有效应用；保证符合顾客要求和适用法律法规要求。公司能实现预期的管理目标，提供合格的服务，满足顾客及相关方需求。

公司还关注了持续改进，不断改进管理水平，持续增强实现预期结果的能力，以满足顾客不断发展变化的需求，增强顾客满意。公司严格按相关法律法规运作，管理体系在运行中，无相关方投诉和抱怨，无重大质量事故，无重大的客户投诉情况发生。管理体系正常运行。目前为止，没有顾客和相关方投诉，企业能够守法经营，没有发现违法违规情况。

9、公司制定了管理方针目标、确定了组织结构、健全了管理体系机构、决策领导、统一思想、拟定贯标计划等。

公司管理体系的策划基本合理。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

受审核方基本能够按照管理体系策划的安排对产品实施监视测量，能够按照组织的生产服务规范提供无线射频识别标签、安全防盗产品的研发生产，通过现场观察及查阅以往的记录，受审核方能严格按照规定的要求实施生产监控。

1、产品设计开发控制：查公司范围的无线射频识别标签、安全防盗产品的研发生产，公司编制了设计和开发相关制度对设计和开发规定了流程要求及控制要求。

● 抽公司根据客户需求提出的标签设计开发资料如下：

抽见《标签需求》

提出日期 2025.7.3--回复日期：2025.7.10

项目编号：RD-250703

项目信息：项目详细使用环境描述:60*9mm 3*3*1mm 模块 U9xe 缝制版 30pcs;

基本需求：数量：30pcs;

紧急程度：紧急 3--7 天;

标签类型：干标签；Clear Wet ； White Wet ； Label ； 柔抗，塑料壳；PCB；陶瓷；ISO；其他；洗涤；

样品结构及材料要求：面材、胶材；芯片朝向面材；

性能需求：成品尺寸：60*9mm；

读写器类型及型号：手持机；标准读写器；通道机；其他；

芯片需求：芯片型号或容量要求（bit）：芯片型号：U9xe；UHF:EPC；HF:UID；

通讯协议：UHF:EPC C1G2/ISO 18000-6C;ISO18000-6B;HF:ISO1443A 等；

工作频段（MHz）:UHF:PCC:902-928;ETSI:865.6-867.6;china: 920.5---924.5； HF：13.56--13.8 ； 13.8--14.2



外观等。

总经理同意立项。2025.7.2

抽见《项目任务书》

项目名称及项目号：RD-250703；标签；

顾客：略

1、产品要求

2、成本

3、性能要求

4、工作范围

5、项目时间进度（时间节点）

6、项目组成员

7、项目风险

技术人员：马岗 2025.7.3

抽见：《设计开发计划书》

项目名称及项目号：RD-250703；标签；

日期：2025.7.3--2025.7.10

资源配置:人员配置：设计人员、检验人员、测试人员；生产人员；

1、生产检测设备：生产设备等；

设计开发阶段的划分及主要内容；主要负责人；配合部门，完成期限，等计划清楚了。

编制：陈某 批准：马某 2025.7.3

抽见《设计和开发输入》

项目名称及项目号：RD-250703；标签；

主要技术参数、性能指标及标准：略。

执行标准、法规要求说明：按客户指定标准要求。

编制：陈某 批准：马 2025.7.3

《设计和开发评审记录表》

评审阶段：样件评审

评审项目：RD-250703；标签；

项目经理：陈某 2025.7.4

评审人员：生产、技术、品质等

评审结论：完全通过，进入下一阶段。

评审意见：无。

批准意见：同意。马总 2025.7.4

《设计和开发验证记录表》

项目名称：RD-250703；标签；项目组长：马某



测试内容：制作 60*9 U9XE 3*3*1 模块缝制版水洗标签；测试标签性能，判断其是否满足客户要求；

验证结果说明：符合设计输入要求。2025.7.4

评审生产可行性：可试生产。马某 2025.7.4

批准意见：同意。总经理 2025.7.4

《设计和开发确认记录表》

确认项目：RD-250703；标签

项目经理:马某 2025.7.5

评审人员：各部门负责人及技术研发人员

评审结论：完全通过。

评审意见：无 马某、总经理等 2025.7.5

《设计开发输出清单》

确认项目：RD-250703；标签

输出清单：设计图纸--生产图纸；测试报告---TEST Report；技术标准与规范；BOM 清单；检验及测试记录；作业指导书；产品使用说明书。

编制：陈某；马某 2025.7.9

- ④此合同设计开发，暂无设计更改情况。

公司设计开发基本受控，符合要求。

△无线射频识别标签产品名称:RC9008-3 72.75*30.75*20.75mm,未见对其进行设计开发输出的证据。

2、供应商管理：对于依赖供应商提供客户需要的产品，需要进行供应商质量管理，公司目前主要供应商，根据客户需求来定，或者客户指定要求产品进行采购，对供应商进行了服务能力、技术状况、质量能力、价格情况等评价，评价均合格，纳入合格供应商名录。采购过程：1.查采购合同，有效，供方为合格供方。2.查合格供方名录，供方均做了评价，及供方资料。3.对合格供方进行了业绩评价。4.采购员按采购控制程序实施采购。对供应链进行了管理、质量监督等，确保供应商提供的材料和服务。

3、过程监测和绩效评估：通过建立过程监测机制，对产品实现过程中的各项活动进行监测，以及根据指标对过程绩效进行评估和改进。对公司目前的技术文件、技术人员、基础设施、监测设备、采购产品、环境卫生等进行检查形成检查记录，检查结果，并进行持续改善。

4、公司管理手册和程序文件运行正常，文件控制符合要求，作业现场未发现作废文件在使用的情况。

5、质量、环境、职业健康安全管理体系培训和教育：公司按照2025年公司制定的培训计划，公司定期对员工进行培训教育，适宜时进行了有效性评估。

△现场审核了解到公司内审是在咨询老师指导下完成的，现场询问内审员（马岗、王清海）对内审的



要求及标准了解情况，对内部审核过程中的程序和要求（如内审输入要求、输出要求），不能回答清楚，存在能力不足。

对其开具了一般不符合项，需要公司持续改进。

6、公司主要从事：无线射频识别标签（含安全防盗产品）的研发生产。

无线射频识别标签（含安全防盗产品）的研发生产服务流程：

客户需求/洽谈---设计---客户确认/签订合同---原辅料入厂---天线制作---芯片贴装---芯片绑定---层压与复合---检测与编码---分切与复卷---出库

关键/特殊过程：设计

公司《管理手册》、《生产过程控制程序》制定了正对生产过程控制文件，编制了作业指导书，明确了受控条件：

1.查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：生产设备操作规程、生产作业指导书、生产图纸（柔抗工艺：图号：RC0.03.0613；产品名称：定制柔抗-US-UHF-FM13UF011X-PET-60*25*1.3mm-JM 胶(左边倒角 R2mm，右边斜角 2,mm) -印中国铁塔；) ;生产图纸（产品名称：RC07018-US-UHF-U8-PET-64*6*1mm-3M-467 胶；图号：RC07018;）等。

2.查看：现场设备：配置了生产设备：RFID 标签复合设备、RFID 卷装标签写码检测设备、高频屏蔽室、ASM 绑定机、电脑绣花机、芯片热熔机、一体花样机、固晶机、压电喷射阀、天线激光打样机、编码器、电子标签封装器、标签性能测试系统、标签对折贴合机、高速摸切机、卧式磁粉分条机、激光雕刻机、花样机、写码机、电脑花样机、裁断机、裁断机、电脑花样机、裁断机、裁断机、老化测试机、激光机、热压机、热熔胶涂胶系统、电脑花样机、微波炉、RFID 卷装标签写码检测设备、读写器、光电测量仪器、读写器等。

3.现场配置了相应的检测设备，主要为电子天平、专业数显卡尺 150mm、数显推拉力计、万用表等。

4.出示了生产计划---《生产任务单》，明确产品编码、产品名称、任务单数量、工序名称、工序总数量、机台编码等；

查见现场生产情况如下：

抽见 1：现场生产情况-----《生产任务单》；客户：保密。

单据日期:2025.11.26 要求完货日期：2025.12.4

产品名称：定制柔抗-US-客供 Qstar-56GB-PET-80*30*1.25mm -JM 胶（塑料管芯+250pcs/roll）；数量：15000；

材料名称 数量

定制 8030 柔抗 Dry-US-客供 Qstar-56GB； 15000pcs

JM605-PET 基材双面胶-幅宽 82mm 1200M



覆离型纸 JM605 胶纸-幅宽 85mm 600M
 艾利带胶 PET 面材-MZ0305-幅宽 88mm 600M
 泡棉-1mm 厚-幅宽 85mm 600M

工序生产情况:

工序名称	工序数量	机台编号	损耗	良品数	不良数	作业员/日期
复合	15083	F202	5			何某 2025.12.15
模切	15078	M202	12			何某 2025.12.15
性能检测				14955	111	张某 2025.12.16
外观检测	14955			14828	127	廖、李 2025.12.16

品控工序 首检

品检日期 2025.12.15 14:26

品检结果 频点偏高, 可调整

品检人员: 陈云

仓库入库数量: 14828 入库日期 2025.12.16 入库人签字确认。

抽见 2: 现场生产情况-----《生产任务单》; 客户: 保密。

单据日期: 2025. 11. 29 要求完货日期: 2025. 12. 20

产品名称: RC07058-US-UHF-U8-PET-100*40*1mm -JM 胶; 数量: 5000;

材料名称 /数量: 略

工序生产情况:

工序名称	工序数量	机台编号	损耗	良品数	不良数	作业员/日期
复合	15920	F201				陈某 2025.12.1
模切	15900	M201				陈某 2025.12.1
性能检测				15452	441	张某 2025.12.3
外观检测	14955			4000+11400	59	廖、李 2025.12.6

品控工序 首检

品检日期 2025.12.1 10:04

品检结果 频点偏高, 可调整

品检人员: 陈云

仓库入库数量: 15400 入库日期 2025.12.8 入库人签字确认。

抽见 3: 现场生产情况-----《生产任务单》; 客户: 保密。

单据日期: 2025. 11. 14 要求完货日期: 2025. 11. 26

产品名称: RC07064-US-UHF-U9XM-PET-100*40*1mm -3M 467 胶; 数量: 10200;

材料名称 /数量: 略

工序生产情况:

工序名称	工序数量	机台编号	损耗	良品数	不良数	作业员/日期
复合	12249	F201				陈某 2025.11.29
模切	12240	M201				陈某 2025.11.29
性能检测				12103	152	张某 2025.12.3
外观检测	14955			12097	143	廖、李 2025.12.6

品控工序 首检



品检日期 2025.11.29 14:28

品检结果 OK

品检人员：陈云

仓库入库数量：12097 入库日期 2025.12.6 入库人签字确认。

抽见 4：现场生产情况-----《生产任务单》；客户：保密。

单据日期:2025. 11. 24 要求完货日期：2025. 12. 5

产品名称：RC07058-US-UHF-U8-PET-100*40*1mm-JM 胶--印红 P186C Logo；数量：60000；

材料名称 /数量：略

工序生产情况：工序名称 工序数量 机台编号 损耗 良品数 不良数 作业员/日期；齐全，

品控工序 首检

品检日期 2025.11.27 13:49

品检结果 OK

品检人员：陈云

仓库入库数量：58800 入库日期 2025.12.6 入库人签字确认。

抽见 5：现场生产情况-----《生产任务单》；客户：保密。

单据日期:2025. 11. 24 要求完货日期：2025. 12. 5

产品名称：RC07013-1-US-UHF-R6P-PET-80*20*1mm-JM 胶；数量：60000；

材料名称 /数量：略

工序生产情况：工序名称 工序数量 机台编号 损耗 良品数 不良数 作业员/日期；齐全，

品控工序 首检

品检日期 2025.11.25 15:29

品检结果 OK

品检人员：陈云

仓库入库数量：63398 入库日期 2025.12.4 入库人签字确认。

抽见 2025. 6. 3 公司客户：盛美半导体设备（上海）股份有限公司下的订单 1/2 单向阀，40 套。

P. O. :PO-2025-06-0838.

抽见：《生产任务单》

工单号：GD20250615-001；图号：CVB-0-0005；产品名称：1/2 单向阀的弹簧；开立日期：2025. 6. 15；完工日期：2025. 6. 19；订单数量：40；生产数量：45；材质：PTFE；原材料规格：φ25*865；材料数量：1；库存数量：0；

加工工序：NC1 修磨 检查

抽见 1：

工序 1	生产数量	合格数量	不合格数量	操作者	日期
NC1	45	45		董	6. 17

工序 2	生产数量	合格数量	不合格数量	操作者	日期
打磨	45	45		夏某	6. 17

工序 3	生产数量	合格数量	不合格数量	操作者	日期
检验	45	45		催某	6. 17



工序	生产数量	合格数量	不合格数量	操作者	日期
2 入库	45	45		随冰燕	6.17

现场审核：查见生产现场产品生产情况：

查见今天正在生产的《生产任务单》；单据编号：M0-2026-01-0005；

单据日期：2026.1.8 要求完货日期：2026.1.27

产品名称：定制柔抗-US-UHF-FM13UF011X-PET-60*25*1.3mm-JM 胶(左边倒角 R2mm, 右边斜角 2, mm) -印中国铁塔；数量：70000；

材料名称 /数量：略

生产日期：2026.1.20

查见：套准工序，陈林利正在设备驰立复合机上对无线射频识别标签产品---定制柔抗-US-UHF-FM13UF011X-PET-60*25*1.3mm, 用面材和天线进行套准。自检合格后转入下一道工序复合。

现场见：复合工序，何嘉鹏正在设备复合机 1 上对 无线射频识别标签产品---定制柔抗-US-UHF-FM13UF011X-PET-60*25*1.3mm, 进行复合、模切（不分刀）。自检合格后 转入下一道工序。

现场审核：查见生产现场产品生产：

抽见 5：现场生产情况-----《生产任务单》；单据编号：M0-2025-12-0077；客户：保密。

单据日期：2025.12.27 要求完货日期：2026.1.29

生产日期：2026.1.20

产品名称：RC07018-US-UHF-U8-PET-64*6*1mm-3M-467 胶；数量：5100；

材料名称 /数量：略

现场见：复合工序，何嘉鹏正在设备复合机 2 上对无线射频识别标签产品---RC07018-US-UHF-U8-PET-64*6*1mm, 进行复合、模切（不分刀）。自检合格后 转入下一道工序。

查问生产部负责人：公司的产品在各工序进行自检，经专检合格后才放行到下一工序，下工序按互检要求进行检查，如有问题，返回上工序。产品出厂有专人检验，合格后方能出厂。

关键/特殊过程：设计。公司对关键过程/特殊过程进行了确认，人员资格确认；过程监控等

进行控制，我司对设计开发过程进行了相应确认，详见Q8.3。基本符合要求。

对交付给顾客的产品进行回访，对相关的客户反馈信息（包括投诉）进行收集、分析和妥善处理。今年年初到现在，未发生质量投诉，反馈信息均进行了分析处理，并验证了情况。

抽见《销售出库单》；日期：2026-1-16；购货单位：东莞市瓯思物联科技有限公司；送货单位：锐驰公司；产品代码：RC0.03.0440；产品名称：RC07037-US-UHF-R6P-PET-86*54*1.25mm-JM 胶-E1P；23000PCS；源单单号：S0-2025-12-0172；订单编号“POORD019001”；发货人：饶小姐。

抽见《销售出库单》；日期：2025-12-16；购货单位：广东圣澜物联科技有限公司；送货单位：锐驰公司；产品代码：RC0.03.0440；产品名称：RC07037-US-UHF-R6P-PET-86*54*1.25mm-JM 胶-E1P；23000PCS；源单单号：S0-2025-12-0172；订单编号“POORD019001”；发货人：饶小姐。

△无线射频识别标签产品名称：RC9008-3 72.75*30.75*20.75mm, 未见对其进行设计开发输出的证据。同时未见对其进行生产制程检验的证据。

对其开具了一般不符合项，需要公司持续改进。

产品和服务放行：

公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。



公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到生产部长、公司总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。

公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。

采购产品验收、生产过程检验、产品放行等依据顾客技术要求。

质检人员均经过公司培训考核合格具备检测能力，现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

1) 能查见：《来料检验记录表》；公司对主要原材料 芯片 U9；芯片 ICODE SLIX2；2025.7.10；2025.7.9 芯片 U8；2025.7.10 芯片 M730；2025.7.8 芯片 ICODE SLIX2；2025.7.4 芯片 U9 等进行检验；其余原辅料均按规定进行了检验、试验、确认合格。

目前没有发生在供方处进行验证的情况。

2) 生产过程记录：能查见抽见 2025.6.3 公司客户：盛美半导体设备（上海）股份有限公司下的订单 1/2 单向阀，40 套。P.O.：PO-2025-06-0838.工单号：GD20250615-001；图号：CVB-0-0005；产品名称：1/2 单向阀的弹簧；开立日期：2025.6.15；完工日期：2025.6.19；订单数量：40；生产数量：45；材质：PTFE；原材料规格：φ25*865；材料数量：1；库存数量：0；能查见各工序 NC1、打磨、检验、入库等各工序检验记录。

能抽见：《车间巡检记录表》产品名称：7015+3*3*1+缝制；2025.8.26；巡检频率：1次/2h；各区域巡检项目：1 作业员自检；2 缝线区域；3 修线区域；4 贴芯片区域；5 复合区域；6 模切区域；尺寸；7 检验区域等等；最终判定：合格；检验：陈云 2025.8.26

能抽见：2025 年 7-12 月；产品名称：6020+Qst006S+缝制等无线射频识别标签（含安全防盗产品）《车间巡检记录》20 份；生产巡检记录均符合要求。

同时另抽见：产品：定制柔抗--US--UTF--FM13UF011X 60*25*13mm；RC07058-UHF-U8-EU-PET-95*22*1.25mm；定制双翻柔抗--EV--M830--PET 48*4*1mm；等等无线射频识别标签（含安全防盗产品）《复合巡检记录表》均符合要求。

3) 成品检验记录：

抽：2025 年 7-12 月；产品名称：定制柔抗 TP 中国铁塔 60*25*1.3mm；定制双翻柔抗 48*4*10mm；芯片型号：M830；产品名称：RC07011 60*25*1mmmm；产品名称：RC07049 65*40*1.25mmmm；《成品检验报告》4 份均符合要求。

△无线射频识别标签产品名称：RC9008-3 72.75*30.75*20.75mm，同时未见对其进行生产制程检验的证据。

顾客满意：

公司采用《顾客满意调查表》收集与顾客满意度有关的信息，包括：产品质量、服务质量、价格、交付、后续服务希望和建议等方面。查公司 2025 年 10 月 10 采用电话访问方式进行了《顾客满意调查表》。对调查情况进行了分析，顾客对本公司总体服务满意度较高，满意度达到 94 分，达到质量目标。

6、查产品生命周期的环境管控：公司从采购设备，劳保，原材料时已考虑了环保性，服务过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好原材料，能源资源的用量，避免浪费，生命周期终了时回收再利用物品分类存放。

查产品生命周期的环境管控：公司从采购、生产、检验、销售，原材料时已考虑了环保性，服务过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好原材料，能源资源的用量，避免浪费，生命周期终了时回收再



利用物品分类存放。

根据过程的运行准则，组织实施资源能源的消耗控制火灾预防等过程的控制，避免和减少了环境的损失。

消防设施检查、节能降耗运行检查、火灾预防运行检查、安全环境检查等关键运行控制信息的证据都以记录或文件的方式保留。

抽查环境运行的策划与控制实施

1) 固体（含危险）废弃物排放的管控：

固体废物主要有生活垃圾、不合格报废样品等。

一般固废：生活垃圾垃圾桶袋装收集，分类收集，最终进行物业管理处置。

2) 火灾预防：

公司统一配置了消防栓、灭火器等，公司制定火灾应急预案，组织相关人员进行火灾消防培训及应急演练；现场查看消防设施：灭火器压力正常，有灭火器点检表；消防栓定期检查，现场打开阀门，水压正常。

3) 废水：废水主要来源：生活废水，市政污水管网排放。公司对废水进行了环境废水监测。

4) 火灾的控制：

按照《防火管理制度》规定执行，并请相关人员参加培训；品质检验现场配置适宜的消防器材，并定期检查；加强对工作人员消防安全的教育和日常服务过程的消防安全检查，及时消除安全隐患。定期检查用电设施，发现老化或损坏应及时更换；用电和临时用电遵照公司相关制度执行，严禁私自拉线。

环境控制措施基本符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

企业编制了2025年《内部审核计划》，对内部审核方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法等。2025. 11. 15-16实施了质量、环境管理体系内审，覆盖了所有部门及所有条款。内审员经过了培训，内审员审核了与自己无关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查，填写了检查记录。内审开出的不符合项，已由责任部门确认后写出了原因分析，提出了纠正和纠正措施，并实施了纠正和整改，内审员及时进行了跟踪验证和关闭。查见《内审报告》，报告了审核结果，对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程真实有效。

企业编制了《管理评审计划》，规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向一致，并在2025. 12. 15进行管理评审。最高管理者主持会议，各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》，管理评审结论：管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性，管理目标充分适宜有效，管理体系运行正常有效等。管理评审输出提出了改进决定和措施，包括改进的机会、管理体系所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息，作为管理评审结果的证据，管理评审



过程真实有效。

3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司自开展质量环境管理体系以来，各部门都能以管理体系要求为标准进行运行；在管理体系运行方面，通过内审，对管理体系运行的符合性和有效性进行监视和测量。检查发现的不符合，通过相关部门的及时确定并采取纠正措施，现已能按要求运行；通过管理评审，由各部门提出相应的持续改进项目，积极发现工作中的可改善项，及时提出纠正预防措施，更加有效的提高了工作效率，增强了风险的管理。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对产品生产过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

近一年以来，没有发生质量环境事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

4) 企业实际情况与其预期质量目标之间存在的差距和改进机会

存在的差距：

1. 产品质量差距

产品质量差距是指企业实际生产的产品质量与预期质量目标之间的差异。这种差距可能源于设计缺陷、生产过程中的质量控制不足、原材料质量不稳定或员工操作技能欠缺等因素。

2. 服务质量差距

服务质量差距涉及企业提供的服务与客户期望之间的差异。根据服务质量差距模型，这种差距可能出现在五个层面：管理层对客户期望的理解不足、服务质量标准与客户期望不匹配、实际服务交付未达标准、服务承诺与实际表现不一致，以及客户感知的服务质量与预期不符。

3. 管理质量差距

管理质量差距体现在企业战略执行、资源配置和内部沟通等方面。许多企业在战略规划与执行之间存在脱节，导致资源浪费和效率低下。

改进机会：

1 优化流程与资源配置

针对流程低效或资源分配不合理导致的绩效差距，企业应优化工作流程，重新分配资源以提高效率。

2 提升员工技能与激励机制

员工技能不足和激励缺失是导致绩效差距的重要原因。企业应通过内部培训计划、导师制度和持续学习机会，提升员工的专业技能和职业素养。

3 强化客户反馈与市场调研

通过客户反馈和市场调研，企业可以更准确地理解客户期望，识别服务质量差距。定期进行客户满意度调查和一对一访谈，收集客户对服务质量的直接反馈，可以帮助企业及时调整服务策略，提升客户体验。



3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

注册地址 深圳市龙华区观湖街道观城社区鸿致科技大厦 2 栋 901

审核地址 深圳市龙华区观湖街道观城社区鸿致科技大厦 2 栋 8、9 楼；

基础设施：公司 9 楼整层为生产车间；8 楼为办公、设计办公室，8 层、9 层合计面积 2343.9 平方米左右。

配置了办公所用的电脑、手机、打印机、网络等齐全。

配置了生产设备：RFID 标签复合设备、RFID 卷装标签写码检测设备、高频屏蔽室、ASM 绑定机、电脑绣花机、芯片热熔机、一体花样机、固晶机、压电喷射阀、天线激光打样机、编码器、电子标签封装机、标签性能测试系统、标签对折贴合机、高速摸切机、卧式磁粉分条机、激光雕刻机、花样机、写码机、电脑花样机、裁断机、裁断机、电脑花样机、裁断机、裁断机、老化测试机、激光机、热压机、热熔胶涂胶系统、电脑花样机、微波炉、RFID 卷装标签写码检测设备、读写器、光电测量仪器、读写器等。

日常沟通工具：微信、企业微信、电话、电子邮件等；

测量仪器设备：电子天平、专业数显卡尺 150mm、数显推拉力计、万用表等。

配置了环境设备设施：灭火器、垃圾桶、消火栓等。

特种设备：无。

公司无食堂、无宿舍。

基础设施设备、人力资源等的配置，可以满足无线射频识别标签（含安全防盗产品）的研发生产所涉及场所的相关质量、环境管理活动的需要。

2) 人员及能力、意识：

企业对影响质量环境工作的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业人员能够了解管理方针和管理目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。

3) 信息沟通：

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性，涉及管理体系运行过程及管理等多方面，通过沟通促进过程输出的实现，提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品，提供宣传资料及相关产品信息。企业对外交流，主要包括与市场监管局、劳动局等沟通环境职业健康安全情况，通过媒体了解环境要求。



对顾客、供方、出入公司的相关方等通过发放 相关方告知书进行沟通。对相关方施加环境影响。

4) 文件化信息的管理：

企业编制了管理体系文件。体系文件结构主要包括：管理手册、程序文件、管理制度和记录等。其中管理方针和管理目标也形成文件并纳入管理手册中。体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理，记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合适宜和充分。文件审核提出的问题，通过审查核验组织提交的文件，确认企业修改了《管理手册》等文件，审核组验证有效。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E:交通专业教学用电子设备及教学软件的开发所涉及场所的相关环境管理活动

S:交通专业教学用电子设备及教学软件的开发所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:交通专业教学用电子设备及教学软件的开发

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，深圳锐驰物联科技有限公司的

质量管理体系 环境管理体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:明利红、郭宣丽、林郁



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。