

项目编号：11193-2024-QEO

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：锐华能源（大同）技术有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 杨建冬

审核组员（签字）： 杨建冬、陈越

报告日期： 2026年1月20日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层809

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
 - 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杨建冬

组员：陈越



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨建冬	组长	审核员	2025-N1EMS-1515313	33.03.01
A	杨建冬	组长	审核员	2025-N1OHSMS-1515313	33.03.01
A	杨建冬	组长	审核员	2025-N1QMS-1515313	
B	陈越	组员	审核员	2025-N1EMS-1328688	19.01.01,19.01.02,19.14.00,33.03.01
B	陈越	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1328688	19.01.01,19.01.02,19.14.00,33.03.01
B	陈越	组员	审核员	2025-N1QMS-1328688	19.01.01,19.01.02,19.14.00,33.03.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	朱普、杨炎庆	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T45001-2020 / ISO45001 : 2018 、
GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；



c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国传染病防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国工会法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国劳动法、山西省环境保护条例、山西省安全生产条例、山西省消防条例等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB/T18487.1-2023电动汽车传导充电系统 第1部分：通用要求、NBT 33008.1-2018非车载充电机-电动汽车充电设备检验试验规范第1分：非车载充电机、充电机，NBT 33008.2-2018交流充电桩-电动汽车充电设备检验试验规范第2分：交流充电桩、GB/T 34657.1-2017电动汽车传导充电互操作性测试规范第1部分：供电设备、GBT 34658-2017电动汽车非车载传导式充电机与电池管理系统之间的通信协议一致性测试、GJB3243-98电子元器件表面安装要求、GB/T 13555-2017 挠性印制电路用聚酰亚胺薄膜覆铜板、GBT 3098.6-2023 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱、SJ/T 10309-2016 印制板用阻焊剂、 SJ 21086-2016 印制板用阻焊剂规范、SJ 20882-2003 印制电路组件装焊工艺要求、SJ20883-2003-印制电路组件装焊后的清洗工艺方法、SJ 20810A-2016 印制板尺寸与公差、SJ 21082-2016 印制板的包装和贮存等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2026年01月19日上午至2026年01月20日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年10月31日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务所涉及场所的相关环境管理活动

S:充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务所涉及场所的相关职业健康安全活动

Q:充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：山西省大同市新荣区花园屯镇新荣经济技术开发区企业孵化服务中心北区 104D 室

办公地址：山西省大同市新荣区花园屯镇前井村东 800 米

经营地址：山西省大同市新荣区花园屯镇前井村东 800 米

多场所地址：锐电云综合能源管理系统 大同市新荣区迎宾路 1 号



临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：临时服务场所——大同市新荣区迎宾路1号——充电桩管理系统平台服务

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：管代出差，不能参与审核

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：暂停期间体系正常运行，认证资格停止使用

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：已消除

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:供应链管理 Q8.4

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026年2月1日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年12月9日前。

2) 下次审核时应重点关注：

生产和服务提供过程控制；重要环境因素和不可接受风险的识别评价和运行控制情况；任何变更情况

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方投诉。相关运行要求保持较好，环境因素和危险源年度进行了确认。人员质量意识等较好。相关资质手续保持有效。资源比较充分，能保证方针和目标方案的实现。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：企业各部门职责明确，质量、环境和职业健康安全管理体系，能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。各部门能识别的相关环境因素和危险源，质量、环境和职业健康安全管理体系过程能有效予以控制。

2) 风险提示：加强培训，提高各层级人员对环境因素和危险源的辨识及意识，提高内审员审核能力。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无



二、组织的管理体系运行情况及其有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

根据公司总目标进行部门质量、环境和职业健康安全目标分解，

公司总目标	完成情况
① 产品一次交验合格率≥98%；	100%
② 项目交验合格率≥98%	100%
③ 顾客满意率≥90%	97%
④ 固废合规处置率 100%；	100%
⑤ 火灾、触电事故发生次数为 0；	0
⑥ 机械伤害事故发生次数为 0；	0
⑦ 交通事故发生次数为 0	0

查对目标进行了分解，提供有公司及各部门目标分解和考核情况，内容包括：部门、目标指标、完成情况、考核人等，基本到位、合理。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

公司编制有《设计开发控制程序》，明确了充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务的研发流程要求。

经过与技术中心负责人沟通和现场审核发现：公司技术中心负责产品设计开发工作。

技术中心配备了专业的技术人员，均有多年的工作经验，对充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务的研发等有一定的经验，能力满足公司设计开发的需要。公司充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务的研发项目均为按照国家/行业标准/顾客要求进行，有设计和开发的相关规定，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更。查公司管理手册8.3条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。

公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。

基本符合要求。

公司制定了《产品服务要求控制程序》《生产和服务提供控制程序》明确了受控条件：

a) 获得规定以下内容的文件化信息：



1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征:

确定产品和服务的要求: 客户要求、GB/T18487.1-2023电动汽车传导充电系统 第1部分: 通用要求、NBT 33008.1-2018非车载充电机-电动汽车充电设备检验试验规范第1分:非车载充电机、充电机, NBT 33008.2-2018交流充电桩--电动汽车充电设备检验试验规范第2分:交流充电桩、GB/T 34657.1-2017电动汽车传导充电互操作性测试规范第1部分:供电设备、GBT 34658-2017电动汽车非车载传导式充电机与电池管理系统之间的通信协议一致性测试、GJB3243-98电子元器件表面安装要求、GB / T 13555-2017 挠性印制电路用聚酰亚胺薄膜覆铜板、GBT 3098.6-2023 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱、SJ/T 10309-2016 印制板用阻焊剂、 SJ 21086-2016 印制板用阻焊剂规范、SJ 20882-2003印制电路组件装焊工艺要求等。

2) 要达到的结果: 生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求, 满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

①与组织的产品及服务有关的法律法规: 产品质量法、民法典、计量法、消费者权益保护法、环境保护法等;

②编制了产品检验标准、设备操作规程等文件。

策划了生产流程:

充电桩内主控板、功率模块的制造流程:

SMT加工: 原辅料验收(原料: L电感、C电容、R电阻、IC芯片、PCB(三极管、二极管); 辅料: 锡膏、锡丝)——上板——印刷——SPI——贴片——AOI——回流焊——AOI——收板——FQC——包装

DIP焊接: 原辅料验收(PCBA、插件)——投入——AOI——波峰焊——AOI——外观检查——包装

充电桩制造流程:

机柜来料检验——机柜正面侧面护板拆除检验——修剪线槽、导轨——安装绝缘柱、枪座插座安装——铝排、导轨、线槽、防水接头安装——元器件安装——线束裁线、压接线鼻、打线标、压接端子——电源模块三相输入和正负极输出线缆接线、地线接线——铝排线缆及防雷输入、插座输入接线——控制板端子接线——辅助电源、电能表、枪线端子接线——风扇组件、4G模块接线——屏幕、读卡器接线——模块安装——枪线安装及接线——安规测试(界面调试、参数设置)——整机调试——机柜防护板安装——设备测试——包装——入库

充电桩管理系统平台服务流程:

管理人员添加充电站及充电桩信息——设置充电规则——充电桩与管理平台连接——用户充电使用——用户反馈/定期巡访——问题处置

关键/特殊过程: 印刷、贴片、回流焊、波峰焊、安装调试、充电桩管理系统平台服务过程;

需确认过程: 印刷、贴片、回流焊、波峰焊、安装调试、充电桩管理系统平台服务过程;

外包过程: 产品运输过程。

查看有关键/特殊过程确认记录, 针对印刷、贴片、回流焊、波峰焊、安装调试、充电桩管理系统平台服务过程, 从人员、设备、材料、工艺方法、工作环境等方面进行了确认, 确认时间为2024年5月10日, 确认结论: 公司提供的条件完全可以满足要求, 能够保证服务质量, 确认符合要求。

现场观察: 40KW功率模块

上板: 查见操作工刘某, 正在进行板体固定, 与其沟通了解上板机上板操作注意事项: 去除基板表面氧化物、污染物(如油污、粉尘), 设备运行前检查PCB板放置是否正确; 设备运行时预防PCB板撞板, 现场观察, 操作符合要求。

印刷: 查看员工操作, 将刻有与基板焊盘图案完全对应开口的激光不锈钢网板安装到印刷机上, 并通过视觉系统进行精密对位, 确保开口与基板焊盘完全重合, 了解印刷机操作注意事项: 设备运行前检查刮刀安装是否正确, 钢网是否安装到位; 设备运行时预防PCB板撞板, 现场观察, 操作符合要求。



SPI检测: 与操作工沟通,了解SPI检测操作注意事项:进行SPI锡膏检测仪的锡膏检测工序时,3D锡膏检查设备能通过自动X-Y平台的移动及激光扫描SMT贴片锡膏焊点获得每个点的3D数据,主要检查锡膏印刷状态,包括锡膏印刷厚度,是否偏移,连锡等,现场观察,操作符合要求。

贴片: 载入对应产品的贴装程序,该程序包含所有元件的坐标、角度、贴装压力、吸嘴型号等信息。进行视觉系统校准和基准点识别;设备运行前检查物料及供料器是否正确,贴片机的上视相机对吸嘴吸取的芯片进行识别,纠正其X, Y, θ 方向的偏差,并检查芯片外观(有无崩边、裂纹),现场观察,操作符合要求。

回流焊: 与操作工沟通,了解回流焊机操作注意事项:设备运行前检查设备轨道及温度曲线是否正常;设备运行时预防PCB板撞板,现场观察,操作符合要求。

收板: 与操作工沟通,了解收板机操作注意事项:设备运行前检查PCB板放置是否正确;设备运行时预防PCB板撞板,现场观察,操作符合要求。

现场观察: DIP焊接

元件排位、插板: 与操作工沟通,了解元件排位、插板操作注意事项:根据BOM分配物料;插件时确认物料极性,现场观察,操作符合要求。

波峰焊: 与操作工沟通,了解波峰焊操作注意事项:开机前检查辅料是否充足,设备是否有安全隐患;确认无异常后,将插件物料批量焊接到PCB板的焊盘上;设备焊接时观察PCB板是否水平放置,预防漫锡,现场观察,操作符合要求。

AOI检测: 查提供有AOI检测记录表,明确有:线别、班别、产品料号、检测日期、工单号码、产品型号、订单数量、检测人员,检测项目主要有:偏移、漏件、连锡、虚焊、立碑、错料、翘脚、反向、损件、少锡(胶)、溢胶、翻件、多料、飞料、侧立、撞件、其它等,检测结果:无不良情况。

上电测试-40KW功率模块(控制端和输出端): 与技术人员沟通,了解上电测试操作注意事项,正在进行的是40KW功率模块(控制端和输出端)的上电测试工序,利用设备将40KW功率模块满负荷运行十分钟,观察功率模块是否有异常,测试结果无异常。

现场审核时,主控板未安排生产任务,查直流双枪主控板历史生产记录,询问现场人员生产步骤及控制点:

上板: 现场人员介绍,首先检查电路板是否存在划痕、变形、氧化、阻焊层脱落等缺陷,去除基板表面氧化物、污染物(如油污、粉尘),关键器件(如MCU、电源芯片、隔离器件)等固定是否牢固,设备运行时预防PCB板撞板等

印刷: 沟通了解,通过钢网将锡膏精确印刷到PCB焊盘上,调整刮刀压力、速度,保证锡膏厚度均匀、轮廓清晰,定期清洁钢网,防止堵孔;环境温湿度控制

SPI: 采用3D光学检测锡膏印刷质量(体积、面积、高度、偏移),及时对不良印刷进行反馈调整,避免缺陷流入后续工序

贴片: 贴片机将元器件精准拾取并贴装到焊盘上,优化贴装程序,对BGA、QFN等精密器件重点校准,与操作员沟通了解,定期校验贴装精度,飞达供料器保养,防止元件极性贴反

回流焊: 通过回流焊机,按照预热、恒温、回流、冷却的温度曲线将锡膏熔化、凝固,实现电气与机械连接,针对无铅工艺及不同PCB层数、元件布局设定精准炉温曲线,需关注点为实时监控温度,防止过热、冷焊;氮气保护可改善焊接质量

抽其他步骤控制措施与过程与功率模块制造相同,按要求进行过程控制,不再重复赘述,符合要求

抽120KW充电桩的装配:

拆除护板: 拆除防护板、拆卸透明亚克力防护板,注意不要划伤。

修剪线槽、导轨安装绝缘柱: 拆掉所有柜内线槽盖,修剪线槽;H25* ϕ 20绝缘柱,M6*6.5,7pcs 物料编码:3928012001 使用20mm长套筒效力50kgf.cm,H30* ϕ 20绝缘柱,M8*10,2pcs;物料编码:3928012002使用21mm长套筒效力110kgf.cm

铝排、导轨、线槽、防水接头安装: 与操作工沟通,了解操作注意事项:根据工艺及BOM清单对应位置进行铝排、导轨及线



槽辅料安装：枪线及三相进线和正负极出线防水接头安装，现场观察，操作符合要求。

直流回路器件安装、粘贴标签：安装直流接触器接触器120机型共10pcs：K1---K14：其中K1/K2/K13/14；物料编码：3911022002；额定电压1000Vdc;额定电流300A；其中K3/K4/K7/K8/K11/K12物料编码：3911022008；机柜功率分配为均分时，没有K3/K4/K11/K12接触器，安装相应结构件；额定电压1000Vdc;额定电流200A；接触器安装方向按照图示出线方向安装；固定螺钉：3926010091；十字槽盘头组合螺钉M5X20 共20pcs；通用力矩 25kgf.cm

操作注意事项：安装顺序为急停（自带卡扣）、触摸屏（自带螺栓卡扣）、刷卡器、直流接触器（铝排安装部分螺母自带）、熔断器、分流器、电能表、控制板（背板自带加高螺柱）、断路器（自带螺栓）、防雷、插座、接线端子、辅助电源、中间继电器、4G模块控制器、刷卡器、扁平天线、风扇安装，现场观察，操作符合要求。

线束裁线、压接线鼻、打线标、压接端子：与操作工沟通，了解操作注意事项：线下进行8mm²、6mm²、0.6mm²、90mm²线束裁剪、打线标、压接线鼻及端子，现场观察，操作符合要求。

电源模块三相输入和正负极输出线缆接线、地线接线：与操作工沟通，了解操作注意事项：线束完成后进行接线：直流模块三相输入（铝排到模块三相进线）走线、接线、固定绑扎；直流模块正负极出线（模块正负极出线到正极熔断器、负极铝排）走线、接线、固定绑扎，现场观察，操作符合要求。

铝排线缆及防雷输入、插座输入接线：与操作工沟通，了解操作注意事项：铝排线缆（断路器到铝排接线），防雷及维修插座接线，现场观察，操作符合要求。

控制板端子接线：与操作工沟通，了解操作注意事项：依照电路图主控板进行接线，按手册进行走线分配，现场观察，操作符合要求。

辅助电源、电能表、枪线端子接线：与操作工沟通，了解操作注意事项：依照接线图纸对辅助电源、电能表、枪线端子正确接线，现场观察，操作符合要求。

风扇组件、4G模块接线：与操作工沟通，了解操作注意事项：风扇及中间继电器到控制板走线接线；4G模块到控制板走线接线，现场观察，操作符合要求。

屏幕、读卡器接线：与操作工沟通，了解操作注意事项：按照图纸进行正确接线，屏幕、读卡器对接主控板接线，现场观察，操作符合要求。

模块安装：与操作工沟通，了解操作注意事项：进行模块安装插拔式；枪线安装及接线，现场观察，操作符合要求。

安规测试：上电前先万用表测量，上电后万用表测量，用测温枪测温，调整屏幕参数设置，进行功能调试，测试设备有问题检查线路及配置信息，无问题后填写检验报告。

侧板、主板安装后进行包装：检查无异常后进行包装。

充电桩管理系统平台服务场所：

与负责人沟通，系统平台服务流程：管理人员添加充电站及充电桩信息并设置充电规则，充电桩与管理平台连接，用户插枪、刷卡或手机小程序扫码，选择枪号、时间或智能充满点击开始，充电桩与车连接并开始充电，到时或充满后结束订单并结算，充电桩与车断开连接，充电结束。

提供服务：充电站管理、充电桩管理、用户管理、订单管理、地图检索、提现管理、经营管理、代理商管理、用户充值管理、充电规则管理、IC卡管理等

查看现场（大同市新荣区迎宾路1号）运行情况，现场充电桩运行正常，系统平台运行在监控室电脑上，平台正常运行，界面能够显示当前充电桩总数量、每个充电桩使用情况、记录充电时长、总枪口数、空闲枪口数、耗电量统计等相关信息，与现场使用人员沟通，目前平台未发过无法充电、计费错误等问题。

抽服务记录：2025年9月12日，项目：公交旅游公司，充电桩管理系统平台服务，服务内容：充电桩外壳检查、充电枪及线缆检查、显示屏与操作界面检查、运行状态检查、通讯功能检查等，服务人员姓名：李文杰，记录结论：平台正常运行，充电



正常

抽服务记录：2025年11月14日，项目：永安路公交旅游公司，充电桩管理系统平台服务，服务内容：充电桩外壳检查、充电枪及线缆检查、显示屏与操作界面检查、运行状态检查、通讯功能检查等，服务人员姓名：李文杰，记录结论：平台正常运行，充电正常

抽服务记录：2025年7月10日，项目：公交旅游公司，充电桩管理系统平台服务，服务内容：充电桩外壳检查、充电枪及线缆检查、显示屏与操作界面检查、运行状态检查、通讯功能检查等，服务人员姓名：李文杰、李元，记录结论：平台正常运行，充电正常，目前未发现需要改进的地方

另查提供有充电桩管理系统平台服务记录，

2025年7月22日，新荣区公交公司；维护内容：1：40桩，42桩触摸屏更换；处理情况：返修，防水效果确认；结果：已完成更换，已设置完成。

2025年2月27日，永安路公交公司；异常报错：2、3桩电流采集异常；维护内容：充电电流未上去，报出电流比异常故障；处理情况：1：参数设置异常2：回路2电流读取错误，返修厂家；结果：调试时未发现异常，厂家邮寄新的电能表。

现场观察以上充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务各过程操作基本符合操作文件要求。

公司编制了《产品和服务放行控制程序》规定了产品和服务的放行控制。

该公司主要进行经查该公司主要进行：充电桩及充电桩内主控板、功率模块的制造；充电桩管理系统平台服务，

公司策划有《检验规程》，包括：原材料检验规程、过程检验规范、出厂检验规范。对原材料、过程检验以及产品出厂及管理系统平台服务都进行了详细规定，

（一）进货检验：

提供有《进货验证记录》，均符合进厂检验规程。

抽供方为2025.10.17采购信息：供方：郑州久弘塑胶模具，品名：充电桩外壳，规格：银灰色烤漆+壁挂板+小配件，数量：50PCS；提供有对应送货单、进货验证记录，交付数量、交付日期与合同要求相一致。

抽供方为2025.10.24采购信息：供方：宁波聚亿新能源科技有限公司，品名：小直流充电枪、国标交流充电枪，规格：63A*16平方、32A，数量：50，1；提供有对应送货单、进货验证记录，交付数量、交付日期与合同要求相一致。

抽供方为2025.10.15采购信息：供方：深圳市易电创新科技有限公司，品名：7KW单枪交流运营板、4G通讯板-运营板专用(JW)、天线(600M运营板用)、通用排灯、运营板灯板线(交流)、运营板显示屏线(交流)、运营板急停线(交流)，规格：YA1、EEC-LD02S00002、(1号)线长50CM,6P=4P(4线)间距2.54。。。。。。，数量：50；提供有对应送货单、进货验证记录，交付数量、交付日期与合同要求相一致。

抽查供方为2025.10.23采购信息：供方：深圳市百创源电子有限公司，品名：散热风扇，规格：风扇12V双滚珠6000转两线无端500mm，数量：12PCS；提供有对应送货单、进货验证记录，交付数量、交付日期与合同要求相一致。

未发生在供方处进行验证的情况，采购产品验证符合标准要求。

（二）过程检验：（检验依据：检验员依据检验规范和国标进行检验。）

具体过程控制详见生产部8.5.1审核记录

（三）成品检验记录/出厂检验报告/第三方校验报告：

查提供有产品检测报告：

查提供有直流双枪主控板，客户名称：全季酒店，检验日期：2025年8月8日，产品编号：2025.8.8-1，检测项目有：外观检查、



紧固件检查、上电前用电安全检查、接地检查、电压检查、防水检查、软件版本检查、输入电压、输出电压、风扇、绝缘检测功能测试、接地电阻测试、输出电压误差检验、名牌、合格证等，检测结果：通过，检查人：文俊。

查提供有120KW一体式直流充电桩，客户名称：山西省大同市新明堂酒店，检验日期：2025年10月18日，产品编号：RHET-120WD-251003-00177，检测项目有：外观检查、紧固件检查、上电前用电安全检查、防水检查、主控板、软件版本检查、满载测试、接地电阻测试、点击防护检验、绝缘电阻检验等，检验结果：均合格。

查提供有80KW一体式直流充电桩，客户名称：瑞士佳典，检验日期：2025年9月18日，产品编号：RHET-80WD-251003-00183，检测项目有：外观检查、紧固件检查、上电前用电安全检查、充电桩接地检查、电器检查、防水检查、充电枪、备用插座、模块输出线、主控板、显示屏、软件版本检查、直流表地址、整流模块额定电流、整流模块额定电压、充电模块地址设置、满载测试、功率分配双枪充电测试、刷卡启停充电测试、急停功能检验、风扇、绝缘检测功能测试、扣费检验、接地电阻测试、输出电压误差检验、输出电流误差检验、均流不平衡度检验、显示功能检验、输入功能检验、通讯功能检验、连接异常检验、电击防护检验、绝缘电阻检验，附件有铭牌、说明书、合格证、充电卡、钥匙等，检验结果：均合格。

查提供有120KW一体式直流充电桩，客户名称：全季酒店（大同市政府博物馆店），检验日期：2025年11月8日，产品编号：RHET-120WD-250827-00167，检测项目有：外观检查、紧固件检查、上电前用电安全检查、充电桩接地检查、电器检查、防水检查、充电枪、备用插座、模块输出线、主控板、显示屏、软件版本检查、直流表地址、整流模块额定电流、整流模块额定电压、充电模块地址设置、满载测试、功率分配双枪充电测试、刷卡启停充电测试、急停功能检验、风扇、绝缘检测功能测试、扣费检验、接地电阻测试、输出电压误差检验、输出电流误差检验、均流不平衡度检验、显示功能检验、输入功能检验、通讯功能检验、连接异常检验、电击防护检验、绝缘电阻检验，附件有铭牌、说明书、合格证、充电卡、钥匙等，检验结果：均合格。

查提供有20KW功率模块检验报告，2025年8月13日，检验项目有上电测试等，检验项次齐全，检验结果：均正常。

抽第三方检测报告：

产品名称：充电模块；产品型号：R40FCM；报告编号：SN2400928；签发日期：2024.11.11；检测机构：广东产品质量监督检验研究院；依据标准：GB/T 39752-2021《电动汽车供电设备安全要求及试验规范》；检测项目：状态提示功能、对触及带电部件的防护、机械强度、结构、储存温度、相对湿度、冷却方式、输入电压、输入功率因数、最大输出电压、最大输出电流等；检验结论：本次检测所检项目全部符合检测依据要求。

产品名称：充电桩；产品型号：R120WD；报告编号：SN2400905；签发日期：2024.10.23；检测机构：广东产品质量监督检验研究院；依据标准：GB/T 39752-2021《电动汽车供电设备安全要求及试验规范》；检测项目：状态提示功能、对触及带电部件的防护、机械强度、结构、充电插座、电源电压适应性、最大输出电压、最大输出电流、待机功率、单路功率、输入功率等；检验结论：本次检测所检项目全部符合检测依据要求。

产品名称：充电桩；产品型号：R160WD；报告编号：SN2400929；签发日期：2024.11.11；检测机构：广东产品质量监督检验研究院；依据标准：GB/T 39752-2021《电动汽车供电设备安全要求及试验规范》；检测项目：状态提示功能、对触及带电部件的防护、机械强度、结构、充电插座、电源电压适应性、最大输出电压、最大输出电流、待机功率、单路功率、输入功率等；检验结论：本次检测所检项目全部符合检测依据要求。

产品名称：充电桩；产品型号：R480WD；报告编号：SN2400930；签发日期：2024.11.11；检测机构：广东产品质量监督检验研究院；依据标准：GB/T 39752-2021《电动汽车供电设备安全要求及试验规范》；检测项目：状态提示功能、对触及带电部件的防护、机械强度、结构、充电插座、电源电压适应性、最大输出电压、最大输出电流、待机功率、单路功率、输入功率等；检验结论：本次检测所检项目全部符合检测依据要求。

另抽其它产品，均提供检测报告。

查提供有充电桩管理系统平台服务记录，详见8.5.1审核记录。

与负责人沟通，提供有《不合格输出控制程序》，内容包括：目的；对不符合进行识别的控制，防止不合格品的非预期使用



和交付,防止事故或不符合的再次发生;范围:适用于对产品实现过程中发生的不符合的控制(包括:原材料的不合格品控制、服务过程不合格控制、最终交付不合格处置、交付后不合格控制)。

采购检验中发现的不合格,要求及时通知采购人员作退/换货处理;生产过程中发现的不合格,进行返工/返修处理,查提供有补焊/维修记录,符合规定要求。对于客户反馈的不合格,采取立即响应制度,目前交付客户项目均合格,暂未发现客户反馈的不合格情况。不合格品控制基本有效。

公司制定实施了,《环境运行策划控制程序》、《职业健康安全运行策划控制程序》、触电人身伤亡事故应急预案、机械伤害事故应急预案、火灾事故应急救援预案、固体废弃物管理规定、节约用电管理规定、节约用水管理规定、消防安全管理制度、劳动防护用品管理规定、安全生产管理制度、设备设施安全管理制度等,上述文件中规定了运行控制标准及要求,文件具有可操作性。

查看运行控制情况: :

废水控制:办公区域主要是清洁和生活污水,无生产废水产生;生活污水用于厂区泼洒抑尘,无外排废水。

水电消耗:日常办公注意节水节电,不浪费;

废气控制:

回流焊、波峰焊过程产生的废气:量小,通过管道直连收集,高空排放。

人工补焊产生焊接烟尘:与负责人沟通现场确认,该工序针对问题件进行补焊,焊接烟尘产生量较小,加强车间通风。

噪声控制:主要为生产设备工作噪声,低噪设备+基础减震+厂房隔声;现场观察项目车间及设备合理布局,通过采取选用低噪声设备,加强基础减振,厂房隔音等措施,再经距离衰减,现场生产、装配、调试过程基本无明显噪声。

固废控制:

废焊锡渣、废电路板:统一收集暂存,定期交由有资质单位处理,暂无处置;废包装:统一收集、外售;职工生活垃圾:职工生活垃圾集中收集后,定期由环卫部门统一处置;办公用废旧墨盒/硒鼓/灯管等有害废物,公司统一回收,由供应商回收;

火灾控制:现场查看照明灯具采用安全节能灯具,所有插座回路设剩余电流断路器保护。生产车间设有应急备用照明和疏散照明。在各工作场所设有应急备用照明,在安全出口、应急门等处设有应急疏散指示灯。现场有安全逃生通过及标志等,不定期组织消防应急演练等。按照建筑设计要求配备消防栓、灭火器。

触电控制:日常注重安全用电的监督检查,检查电气设备和线路的安全状况,发现问题及时维修或更换,确保用电安全。防止因短路、超负荷、电弧或发热而引起的火灾事故,及时进行整改解决。现场发现车间配电箱/柜门有关闭,并有小心触电等安全标识,未发现明显安全用电隐患。与负责人沟通,日常通过以下措施预防触电:加强职工的电气安全技术教育,防止错误操作;严禁非专职电气人员进行停、送电操作;增加用电安全常识,增强预防事故的能力;设保护接地装置和接零;对裸露导体及危险设备的隔离防护;禁止带电检修或搬迁设备;对用电设备和安全装置定期检修,使其处于良好状态;加强用电的安全管理和检查;对不符合要求的电缆、电线接头及裸导线要及时整改;严禁违章用电;开关箱设置漏电保护器;使用安全电压;做好触电急救工作,及时处理电气事故,并适时进行演练,以确保战之能胜。

机械伤害:制定的《设备操作规程》有悬挂在相应的作业区域,现场发现生产设备均有相应的防护装置,设备机械防护措施基本完好;设备均有按规定的要定期进行检测,并确保性能良好,设备维护保养情况。现场发现设备操作工操作娴熟,作业方法得当,作业过程中有穿工作服、佩戴手套、安全帽等个人安全防护用品,且在上岗前有接受过相应的岗位技能培训。

交通事故控制:教育员工遵守交通规则,不酒驾、醉驾、毒驾、疲劳驾驶,目前未发生过该类伤害。

制定了应急演练计划,对进行了相关的应急演练,有应急演练记录;

公司配备了充足的消防器材,基本符合要求。



资源能源管控：生产、装配、调试、办公过程注意节水、节电、节原材料，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。通过现场观察，办公区域配备有符合要求的灭火器，办公室设备电器状态良好，无安全隐患，也未发现有漏水和浪费电能的现象。

环境安全运行检查：查有2025年《环境职业健康安全综合检查表》，检内容包括：资源能源消耗与节约；重要环境因素危险源、风险控制效果；危险废物/固体废物控制及处理情况；现场跑、冒、滴、漏情况；生产场所环境卫生情况；部门目标指标实施情况；法律法规遵循情况；消防：设施完好演练；运行应急控制程序执行情况；作业规范制度执行情况；重点工序、设备工装设备设施：安全状态；岗位安全操作：不安全行为；监测设备校准维护标识等，检查结果均为合格。

劳保用品发放：提供劳保用品发放记录。主要发放口罩、手套、工作服、耳塞、安全帽等，均有发放人和领用人签字。工作时间平均每天不超过8小时。

安全防护：现场员工穿有防静电衣、戴有防护帽、脚套等安全防护用品。

查看管理平台服务现场，配备有垃圾桶、灭火器等，生活垃圾集中收集，由责任人员统一处理，现场不产生废水，噪声主要是设备运行产生的噪声，较小，无影响，现场用电规范，使用均为合格用电设备，无乱接、私拉电线情况；现场人员有佩戴手套、口罩等必要防护用品，与现场人员交流，能够清晰回答现场可能存在的风险及防护措施，平时注重安全管理，能够做到人走灯灭，对能源消耗合理控制。符合要求。

与负责人沟通，企业定期对员工进行体检，查提供有定期体检报告，均无职业病及职业禁忌症。

负责人介绍说，目前没有发生影响职业健康安全绩效的变更。现场询问负责人，能够了解和掌握相关规定。公司生产部及生产车间、服务现场在环境和职业健康安全运行控制管理基本有效，符合要求。

公司产品按照国家标准、法律法规要求及顾客要求设计，与产品有关的要求主要体现在合同及相关法律法规中。另外，该公司确定并收集了相关法律法规及标准文件，将其中的相关要求作为与产品有关要求的补充。

提供有山西大同变压器有限公司、大同市平城新能源科技有限公司、海源县苹果主题酒店等公司的销售合同，产品包括直流快充桩、交流慢充桩等，并做了合同评审。顾客满意度调查显示平均满意度97%。基本符合要求。

提供采购合同，包括深圳英飞源技术有限公司、上海以若商贸有限公司、沧州熙振电气设备有限公司等供方，产品包括断路器、行程开关、继电器等。审核中发现，深圳英飞源技术有限公司及上海以若商贸有限公司未能提供合格供方评价记录，开具不符合。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制了《内部审核管理程序》、《管理评审程序》等，符合标准和企业实际，经调阅相关记录确认，企业已经在2025-08-10至2025-08-11和2025-08-20，分别策划和实施了完整内部审核和管理评审。内部审核发现的不符合项和管理评审提出改进措施，目前内部不符合项已经有效整改并验证关闭。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

公司明确各类、各阶段的不合格的控制管控要求，包括输入（来料）阶段、过程监视和测量阶段、输出（出货）阶段的不合格之识别、确定、标识、处置措施等，详见《不合格控制程序》



公司明确并实施处置不合格输出的途径包括以下几方面：

1) 纠正；2) 隔离、限制、退货或暂停；3) 告知顾客；4) 获得让步接收的授权。

公司明确并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品和服务的影响程度。

公司明确并实施对适用于纠正的不合格输出，在进行纠正之后须实施再验证。

公司明确并实施不合格处置后须保留含以下内容的记录

1) 有关不合格的描述；2) 所采取措施的描述；3) 获得让步的描述；4) 处置不合格的授权标识。

经负责人介绍，企业销售的产品，自体系运行以来，暂时没有出现不合格输出的情况。

负责人讲：组织基本上没有让步接收、让步放行、让步使用的情况。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

公司制定系列程序文件《管理评审程序》、《改进管理程序》及《内部审核程序》等，对持续改进的过程予以规定，以实现质量、环境、职业健康安全管理体系及产品符合性的持续改进。持续改进的过程包含持续改进的提出、立项、不合格的原因的分析、纠正措施的确定、跟踪和评价及负责部门和人员职责等。

提供有改进、纠正和预防措施实施情况一览表。

公司通过方针、目标的达成分析、内部审核结果、数据资料统计分析、纠正和预防措施和管理评审等方式，以推动质量、环境、职业健康安全管理体系的持续改进。

公司主要按策划的管理手册、程序文件等实施运行，主要采用内审、管理评审、数据分析、纠正和预防措施、方针和目标等来实现对质量、环境、职业健康安全管理体系的改进，另外主要通过日常工作中发现的问题及时予以调整解决来实现。

3) 投诉的接受和处理情况：

无

4) 企业实际情况与其预期质量目标之间存在的差距和改进机会

经现场核查，企业实际情况基本达到了预期质量目标，要求企业继续保持质量管理体系正常运行。通过对顾客进行满意度调查，从统计结果可以看出，顾客对公司的综合能力还有待提高，在今后将加强员工各方面的能力培训，努力将不足之处改进。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无



- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

初审提出的问题“企业未能提供消防验收合格证据;未能提供防雷检测装置经检测合格证据”，经与企业负责人沟通，手续正在与相关部门沟通，积极办理中。其余不符合已整改完毕。

五、认证证书及标志的使用

暂停期间未使用证书，证书使用符合要求

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，锐华能源（大同）技术有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册



保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:杨建冬、陈越



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。