



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
监督审核报告

认 证 企 业： 浙江易锻精密机械有限公司

编 号： 30731-2023

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期： 2026.1.21

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱： [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 监督审核报告

### 一、基本情况

企业名称	浙江易锻精密机械有限公司	企业联系人	潘彩萍
认证证书编号	ISC-2024-1735(暂停)	证书有效期	2029-02-05
监督审核次数	第2次监督	本次监督时间	2026年01月20日上午至2026年01月21日下午
监督审核员姓名及确认号	杨子林 2023-N1MMS-2059499		
监督审核涉及的区域或部门	管理层、制造部、品质部、技术部、行政部、销售部、采购部		
认证类型	<input checked="" type="checkbox"/> AAA <input type="checkbox"/> AA <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 扩项 <input type="checkbox"/> 补充审核 <input checked="" type="checkbox"/> 暂停恢复 <input type="checkbox"/> 其它	陪同人员/其它人员(专家、观察员)	蒋明波
认证依据	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》</li> <li>■ GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》</li> <li>■ 企业测量管理体系文件</li> <li>■ 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。</li> </ul>		

### 二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

#### 2. 监督审核过程综述:

本年度监督审核重点检查了公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。抽查了品质部、技术部、行政部、销售部、制造部、采购部等部门。对测量设备的管理、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性、持续改进、外部供方管理等情况进行了抽样。重点检查了测量管理体系质量目标、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核组就审核情况与被审核单位领导进行了访谈，交换了意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。

企业因发展需要 2025 年 7 月 17 日更新了营业执照，本次更新主要为经营范围增加“机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售”，营业执照其他内容无变化。不影响测量管理体系的实施和运行。

被审核单位本年度测量管理体系运行平稳，未发生除营业执照范围之外的任何变更。也未发生影响证



书范围的任何企业资质变更。

企业错误理解证书有效期至 2026 年 2 月 5 日（证书签发日期为 2024 年 2 月 6 日），第二次监督审核日期按签发日期 2 周年计算，而未按上一次监督审核日期（2025 年 1 月 8 日）开始 12 个月计算，导致证书短期暂停，经机构沟通解释及时安排监督审核。企业负责人介绍：证书暂停期间体系正常运行，因当前需要使用证书的招投标较少，证书暂停期间未使用过证书。

### 3. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

#### 3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 查曲轴外径测量过程的计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

➤ 公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成测量过程控制一览表和计量确认表。迄今没有新增关键测量过程。2025 年 1 月审核后至今，公司已经根据运行情况，对计量确认表中的计量确认信息依据当年检定和校准的结果进行了更新。

#### 3.2 测量不确定度评定检查：

➤ 抽查受审核方关键测量过程——曲轴外径测量过程的测量不确定度评定记录。评定方法正确，评定流程、数据修约和记录内容符合要求。见提交的附件 1《测量不确定度评定报告》。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查曲轴外径测量过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录，过程确认有效。并按规定的频次开展核查。测量过程的控制符合要求。具体见抽查的附件 3《测量过程有效性确认记录》、附件 2《测量过程监视统计记录表及控制图》和《测量过程控制检查表》。

3.4 企业对测量过程分重要、关键和一般测量过程进行管理，其中关键过程 2 个，重要过程 4 个，一般过程 3 个。企业已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。本认证周期内暂无新增关键测量过程。抽查原有关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：企业配备的测量设备能持续满足认证范围的要求。公司已制定《计量确认管理程序》《外部供方管理程序》《量值溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备全部委托宁波市计量测试研究院、象山县质量技术监督中心、浙江省质量科学研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 企业 2025 年消耗能源 342.04 吨标煤，不属于重点能耗企业。该公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备率、准确度等级均符合 GB17167 要求，能源计量器具已经按要求实施检定/校准，已经由专人统计能耗数据并进行分析，基本符合要求。



3.7 本次监督审核未发现不符合项。提出改进建议如下，供企业参考：

- ◆ 加强测量设备台账管理，合理安排测量设备外送校准/检定的时间，完善并实时更新台账相关信息；
- ◆ 加强提供校准和检定服务的供方选择，提高测量设备溯源的及时性和有效性。

#### 4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 查企业 2025 年度测量管理体系监督审核中出具了 1 个轻微不符合项。

抽查 SATA03021 钳形表，校准证书编号 RD037241105008，校准日期为 2024 年 11 月 5 日，企业无法提供该测量设备的《测量设备计量特性验证记录表》。计量确认过程不满足 GB/T 19022-2003 标准 7.1.1 条款要求。

企业针对问题分析了原因，采取纠正及纠正措施。经审核组现场验证，企业对外审过程中发现的不符合项均能查找原因，按期整改并进行举一反三。不符合项纠正及纠正措施有效，同意关闭。

4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

#### 5. 对投诉的处理情况：

经企业确认：该公司本年度无计量方面投诉。

#### 6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

6.1 质量目标完成情况：

受审核方已经制定 7 项质量目标，目标已分解。查 2025 年计量工作质量目标完成统计表，品质部对 2025 年质量目标的完成情况进行了统计，7 项目标均已全部完成目标值。

6.2 内部审核完成情况：

企业制定了测量管理体系内部审核计划，于 2025 年 11 月 11 日组织了企业测量管理体系单体系内部审核。内审为 2 个组，对企业 6 个职能部门和车间进行了主要要素的审核。内部审核发现 1 项不符合项，涉及采购部 6.4 条款，部门已按规定要求 2025 年 11 月 25 日完成整改。提供了内审计划、内审检查表、内审报告等资料，信息内容完整，签字审批流程符合要求。抽查企业内审员资质满足要求。内部审核基本符合要求。

6.3 管理评审完成情况：

企业于 2025 年 12 月 18 日开展了测量管理体系（单体系）管理评审，会议由公司总经理王达主持，由管理者代表汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，管理评审会议评审了质量目标完成情况、人力资源和人员能力培训情况、顾客满意度调查及投诉情况、体系内审工作的完成情况等。讨论了改进事项。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

提供了管理评审计划、管理评审报告等资料，信息内容完整，签字审批等符合要求。

#### 7. 对企业组织任何变更的审核：

1) 经审核组现场确认：企业因发展需要 2025 年 7 月 17 日更新了营业执照，本次更新主要为经营范围增



加“机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售”，营业执照其他内容无变化。企业的名称、位置与区域、组织机构无变更。企业资质未变更。

2) 测量管理体系（包括体系覆盖范围、体系覆盖人数、管理者代表、职能管理部门、职责等）等均无变更。本认证周期内测量管理体系运行未发生变更。

3) 资源配置充足，持续满足要求。产品及其主要过程无变更；

4) 法律法规及产品、检验标准均无变更。外部环境：无变更。

#### 8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

#### 9. 查公司合同情况：（销售、维护类）

抽查企业二份销售合同：1、需方吉林省开运模具有限公司，合同编号：STD630S25003，签订时间 2025 年 12 月 12 日，产品名称：闭式双点机械压力机；2、需方宁波德昌电机股份有限公司，合同编号 YDC20250908001，签订时间 2025 年 9 月 15 日，产品名称：闭式双点偏心压力机。两份合同内容包括设备名称、数量、单价、交货时间、地点、质量要求、技术标准、包装标准、验收标准等内容。

抽查了上述相关产品的出厂检验/试验记录/检验/试验记录报告/第三方产品检验报告等记录。记录内容信息完整，符合要求。确认企业在销售活动中涉及的产品均已识别有对应的测量过程，并配备了相应的测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验的测量要求。

抽查的上述合同基本覆盖了公司认证范围。

#### 10. 其他需要说明的事项：

保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

#### 三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2026 年 1 月 20 日上午至 2026 年 1 月 21 日下午现场审核情况，审核组认为浙江易锻精密机械有限公司建立的 AAA 级测量管理体系已经按照标准 GB/T 19022-2003《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行，企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量的要求。审核组一致同意：推荐浙江易锻精密机械有限公司通过 2026 年度测量管理体系监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：杨子林