

项目编号：20137-2025-QEO

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：宁波喜悦智行科技股份有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：王献华

审核组员（签字）：蒋建峰、金盾

报告日期：2026年01月23日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层809

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王献华

组员：蒋建峰、金盾



一、审核综述

1.1 审核组成员

| 序号 | 姓名 | 组内职务 | 注册级别 | 审核员注册证书号 | 专业代码 |
|----|-----|------|-------|----------------------|----------|
| 01 | 王献华 | 组长 | 审核员 | 2024-N1QMS-2244982 | 14.02.02 |
| | 王献华 | 组长 | 审核员 | 2024-N1EMS-2244982 | 14.02.02 |
| | 王献华 | 组长 | 审核员 | 2024-N1OHSMS-2244982 | 14.02.02 |
| 02 | 蒋建峰 | 组员 | 审核员 | 2025-N1QMS-1275138 | 14.02.02 |
| | 蒋建峰 | 组员 | 审核员 | 2025-N1EMS-1275138 | 14.02.02 |
| | 蒋建峰 | 组员 | 审核员 | 2025-N1OHSMS-1275138 | 14.02.02 |
| 03 | 金盾 | 组员 | 实习审核员 | 2025-N0OHSMS-1515523 | |
| | 金盾 | 组员 | 实习审核员 | 2025-N0QMS-1515523 | |

其他人员

| 序号 | 姓名 | 审核中的作用 | 来自 |
|----|--------|--------|------|
| 1 | 宋峰、周焯璐 | 向导 | 受审核方 |
| 2 | / | 观察员 | / |

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001：2015、GB/T45001-2020/ISO45001：2018

GB/T19001-2016/ISO9001：2015



b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：/；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、工作场所职业卫生管理规定等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：ZJM-001-3649-2018 组合式可循环厚壁吸塑包装单元（部分少量产品）、GB 16297-1996 《气污染物综合排放标准》、GB 8978-1996 《污水综合排放标准》、GBZ 158-2003 《工作场所职业病危害警示标识》、GBZ 2.2-2007 《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》、GBZ 2.1-2019 《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2026年01月22日上午至2026年01月23日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年03月06日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：循环塑料包装产品的设计和制造

E：循环塑料包装产品的设计和制造所涉及场所的相关环境管理活动

S：循环塑料包装产品的设计和制造所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号

办公地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号；浙江省慈溪市桥头镇智翔路 188 号、199 号

经营地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号；浙江省慈溪市桥头镇智翔路 188 号、199 号

多场所地址：/

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：/

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素



未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：制造部 O8.1.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026年2月23日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2027年01月26日前。

2) 下次审核时应重点关注：职业卫生管理情况

3) 本次审核发现的正面信息：组织的基础设施配备优良，人员包括内审员基本能力良好，工作和生产环境相对优越；组织按照过程方法建立、实施和运行质量、环境和职业健康安全管理体系，合规性义务执行相对良好，核心过程包括生产、检验过程基本受控。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：组织在过程方法的基础上运行体系，体系工程师能力较强，受控程度相对较高。

2) 风险提示：环保、职业卫生等方面的法定义务执行需保持关注。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

在方针的框架下制定了三体系目标如下：质量目标：①注塑产品一次交验合格率 $\geq 98\%$ ；②厚壁产品一次交验合格率 $\geq 95\%$ ；③薄壁产品一次交验合格率 $\geq 95\%$ ；④热压产品一次交验合格率 $\geq 95\%$ ；②顾客满意度 ≥ 94 分；③顾客无严重投诉、退货/年；环境目标：①噪声：厂界噪声白天/65Db,夜间/55Db,工作岗位噪声不超过85Db；②废气烟尘、废水、达标排放，热压废气排放限制 $65\text{mg}/\text{m}^3$ ；③危固废弃物分类有效处理100%；职业健康安全目标：①火灾事故为零②职业病发生为零；③重伤事故为零，轻伤事故为零，轻微伤事故不高于2起/月；与方针基本一致，并策划有相应的实现措施，2025年度1-12月各部门目标绩效统计情况可追溯，未出现不达标的情况。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）



产品实现的策划

组织主要从事循环塑料包装产品的设计和制造，产品覆盖吸塑（薄壁/厚壁）类、热压类和注塑类以及其它制成品等，具体工艺流程如下：吸塑产品：PE板材/卷材→吸塑成型→冲切→清洁→丝印（若需要）→检验→包装入库；热压产品：PE料→熔融挤出→液压成型→检验→包装入库；注塑产品：拌料→烘料→注塑成型→修整→丝印（若需要）→包装入库。

组织针对每类产品的实现过程，策划了所要求的的准则包括接收准则，并相应的记录可追溯。

经识别，需确认的过程为注塑成型、吸塑成型，外包过程为计量器具的校准或检定、产品运输、模具加工、厚壁吸塑板材加工。

产品要求的确定

营销中心通过投标、电话、上门拜访、APP等方式与顾客沟通，让顾客了解组织及其产品情况。营销中心主要在投标、合同或订单的处理过程中与顾客沟通产品有关要求的信息。

组织的产品要求包括：在标书或合同中顾客明确规定的要求；产品本身的质量要求；顾客没有明确规定，但预期或规定用途所必要的要求；与循环塑料包装产品有关的法律法规的要求及组织附加的对顾客的责任要求。

组织签订合同前，经计划物流、销售、技术、质保（评审记录保留旧架构称呼）等评审，流程控制基本符合要求。

设计和开发过程控制

组织的设计和开发活动大部分系应客户物流包装要求定向研发，时间跨度少则1个月，长则半年左右。主要涉及信息收集阶段以及项目开发计划的方案确认、开模启动、产品数据设计、模具评审、模具采购加工、T0试模、首件样品制作、交样确认、小批量制作、路试、模具修正、模具验收、出具工艺单、批量生产等，整个设计和开发阶段输入输出基本明确，评审、验证和确认过程基本受控。

组织的设计和开发变更通过e-cology《工艺、图纸图号、BOM变更流程》实施，主要内容包括变更来源、模具修改归属、库存处理，有流转意见可追溯。综上，组织设计和开发过程基本符合控制要求。

采购过程控制

组织编制了XY-CX-28《采购控制程序》，供应商评价包括供应商准入评价（供应商准入评价表，包括供应商基本信息调查表、质量保证协议、廉洁协议、保密协议以及供方社会责任告知书）和定期评价（供应商绩效评价表，包括质量、交付和配合度三方面考核），对供应商进行评价，以便选择合格的供方，保



证采购的供方产品符合规定要求，通过对采购过程的控制，保证采购产品符合规定要求。

生产过程控制

组织的产品生产核心过程包括：①吸塑车间（薄（老厂）/厚壁（新厂））吸塑产品：PE板材/卷材→吸塑成型→冲切→清洁→丝印（若需要）→检验→包装入库；②注塑车间（新厂）：注塑产品：PP/ABS拌料→烘料→注塑成型→修整→丝印（若需要）→包装入库；③热压车间（老厂）：热压产品：PE料→熔融挤出→液压成型→检验→包装入库。

组织生产的吸塑产品主要系托盘、衬垫、顶盖，主要设施设备包括吸塑机、裁切机、丝印机（部分客户有丝印要求）等。当前薄壁车间（洁净车间薄壁线1条：老厂：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路1111号）无生产，现场巡视薄壁吸塑车间：车间门口见《无尘车间/洁净车间管理规定》、《净化风淋门使用方法》、《人员进出洁净车间流程图》等上墙，经更衣室、风淋间入车间，见《薄壁吸塑（通用）作业指导书》、《吸塑产品标准工序-生产准备》、产品图纸、《吸塑产品标准工序-吸塑成型》、《吸塑产品标准工序-厚道工序》、《薄壁吸塑作业指导书》、《吸塑机操作规程》等特性文件未变化。现场抽查新厂（浙江省慈溪市桥头镇智翔路188号、199号）吸塑机温度（电流）参数和时间控制情况：电加热有电流控制和响应温度监测，符合控制要求，关键过程/特殊过程：吸塑；关键控制参数：除温度和时间控制外，组织负责薄壁吸塑产品的师傅均是行业内经验十分丰富的师傅负责把控产品品质，能力确认及其输出控制基本能满足预期要求。组织厚壁吸塑产品检验用计量器具在有效校准期内。该系列产品过程输出验证内容包括《首检检验报告单》《生产过程巡检记录表（厚壁吸塑）》等均可追溯，基本满足过程输出控制要求。

现场确认，老厂薄壁吸塑产品生产工艺和过程控制基本同新厂的厚壁生产工艺和过程控制。

组织生产的注塑产品主要系托盘、顶盖、周转箱，主要设施设备包括注塑机、切割机械手等。现场巡视注塑车间（新厂：浙江省慈溪市桥头镇智翔路188号、199号）：见《注塑工艺指导书》、《作业指导书（注塑）》、《注塑机安全操作规程》等特性文件。关键过程/特殊过程：注塑；关键控制参数：温度、注射压力、注射速度（注射流量）、射胶/保压/冷却时间。组织注塑师傅均经过培训后上岗，《操作技能矩阵图》显示，操作岗位工作人员最低要求具备独立操作能力；注塑机按要求点检，注塑机按要求点检，有《设备点检表》可追溯，特殊过程确认基本能满足控制要求。现场抽查注塑机控制参数控制情况：加热温度（200℃、208℃、210℃、200℃、196℃、181℃）；注射压力：三段（110bar）、二段（105bar）、一段（95bar）；注射速度（注射流量）：见具体区间mm/s（%）；通过流量和时间控制射出量。现场查看工艺控制无异常。组织注塑产品检验用计量器具主要包括电子秤、卡尺、钢卷尺、电阻测试仪，校准报告均可追溯。该系列产品过程输出验证内容包括《首检检验报告单》《（注塑）过程巡检记录表》等可追溯，基本满足过程输出控制要求。



组织生产的热压产品主要系托盘、顶盖、周转箱，主要设施设备包括塑料热熔机、四柱液压机。当前在产自用托盘，现场巡视热压车间（热压线1条）（老厂：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路1111号）：见《产品工艺单》、《四柱液压机作业指导书》、《四柱液压机维护保养和安全操作规程》等特性文件。现场抽查热熔机温度参数控制情况：电加热有电流控制和响应温度监测，符合控制要求，因工艺相对简单，组织无识别关键过程的需要，且无特殊过程。组织热压产品检验用计量器具主要包括电子秤和钢卷尺，校准报告可追溯。该系列产品过程输出验证内容包括《首检检验报告单》、《生产过程巡检记录表》等可追溯，基本满足过程输出控制要求。

夜班审核（18:30-19:30）：现场巡视新厂区夜班情况，组织夜间生产无特殊要求，工人工作环境如照度等良好，交接班正常有序进行。

综上，组织的产品制造过程控制有效，基本符合要求。

产品的放行/不合格处置

组织的产品均执行行业内企业内部经验积累成文的检验标准，唯一参照国标的团体标 ZJM-001-3649-2018 《组合式可循环厚壁吸塑包装单元》，目前该系列产品产量较小，有相应的型式检验记录可追溯。组织的放行主要分进料检验、制程检验和成品检验三个模块，三个模块的放行记录如《塑料粒子检验记录表》、《（XX）首件确认报告》、《生产过程巡检记录表》、《成品出货检验报告单》等均可追溯。现场可见第三方（系2024年）检验报告（编号：WT20240402-01）及组织内部出具的检验报告（如测试日期2025.11.04的检验报告）等。综上，组织的产品放行控基本有效。

顾客满意情况的监视

组织抽调海拉（厦门）电气有限公司、宁德博悦新能源材料技术有限公司、无锡翔盛保障有限公司等的满意情况，调查指标包括产品质量、价格、合同履约及时准确性、技术能力、物流服务质量、服务人员的态度、服务及时性、投诉处理及时性等，评价维度包括很满意、满意、还算满意、不满意、很不满意，有统计分析记录可追溯，测评结果94.08分，达到质量目标要求。

重要环境因素和主要危险源

组织评审更新的重要环境因素包括：1）废日光灯管、废旧电池的废弃、报废电脑零件、报废墨盒、废色带、废碳粉、活性炭废弃、边角料；2）废脱模机空瓶；3）火灾、爆炸；4）废水排放；5）噪声排放；6）投料粉尘、注塑工艺废气排放；7）资源消耗（电能）；重要危险源包括：1）作业未佩戴劳保用品；2）维修设备未挂警示牌、电气修理时未挂警示牌；3）生产设备运行噪声；4）投料粉尘、注塑废气吸入；5）注塑设备高温；6）注塑修边以及模具安装时操作不当等。识别的紧急情况主要系火灾事故等。



其运行控制情况如下：

1.固废处理：两个厂区各类垃圾能按规定要求存放，分类处置：生活垃圾由当地环卫部门（桥头镇环境卫生管理站）清运；办公危废（硒鼓、墨盒）等由供应商回收处置，危废主要包括废液压油、废油墨罐及抹布、洗网水、油渣和脱水污泥、废活性炭过滤网等，统一存放于新厂危废专库，并一同委托具备危废处置的第三方宁波大地化工环保有限公司进行收运处置（处置协议见其他文件）。现场巡视危废专库：上锁，见管理制度上墙，危废分类分区存放，地面有做防渗漏处理，除应急槽偏小外，基本满足危废贮存控制要求。

2.废水控制：两个厂区废水主要是生活污水，设备冷却用水循环使用不外排。生活污水经厂区化粪池预处理后，纳入污水管网排放。

3.废气控制：废气主要为塑料熔融废气（有机废气）和丝印废气，新厂区工艺量少，车间无组织排放，有通风措施；老厂区塑料熔融废气由集气装置收集后通过高压静电+水喷淋+脱氯脱水+活性炭吸附工艺处理再经 $\geq 15\text{m}$ 排气筒排放。组织给员工配备了陪护口罩和防毒面具，要求员工佩戴防护口罩，特别是丝印岗位，员工均有按要求佩戴防护口罩。

4.噪声控制：主要系液压机、机械手等产生噪声，组织按要求操作并及时对设备进行维护保养，以减少噪声排放。新厂机械手拿取成品员工有要求佩戴防护耳塞。查老厂热压车间粉碎岗位噪声明显，岗位操作工人未佩戴防护耳塞，不符合GB/T 45001-2020中8.1.2条款“组织应通过采用下列控制层级，建立、实施和保持用于消除危险源和降低职业健康安全风险的过程：e)使用适当的个体防护装备”的要求，开具不符合项。

5.机械伤害：通过相关人员岗前培训、制定相关操作规程等控制，现场见各机械设备安全标志和安全风险告知卡，内容基本清晰完整。组织涉及的特种设备主要包括压力容器、叉车、电梯和行车，均有按要求定期检验。

6.潜在火灾管控：组织办公和生产现场均配有灭火器和消防栓，现场检查，均有按要求点检维护，消防通道畅通。

7.触电：办公生产使用的电器设备都安装有漏电保护装置。电器控制箱门关闭，现场查看电器控制箱保持完好，有触电警示标识；由专人负责配电房，实行上锁管理，并配有绝缘手套等劳动防护用品。

8.组织化学品主要系：涉及的危化品有专柜存放，柜体上锁，有安全警示标志，出入记录可追溯。

9.针对火灾等紧急情况，组织有相应的预案，物资准备充足，有相应的演练记录可追溯。

截止审核期间，组织的公司级目标及各部门的管理体系目标均有按要求完成，各重要环境因素和危险



源较上个认证周期未发生变化，其控制措施有经定期有效性评审，内容较上个认证周期未发生变化。

其它重要监测信息

除目标监视、内审和管理评审等绩效监视有效外，环境监测要求（报告编号：静远环境气R252570401号、静远环境水R252570402号、静远环境物R252570403号、SXHJ2010039）；其它重要审核点的检测及绩效主要包括工作场所职业病危害评价包括危害因素监测（报告编号：ZWJP251253）、职业病接触岗位员工的职业病检测（报告编号：(2025-008-003)职检字第(年度-2025)号、(2025-008-002)职检字第(年度-2025)号、(2025-008-001)职检字第(年度-2025)号）；涉及的法律法规及其合规性评价除少部分已及时更新，基本能够保障环保和职业健康安全。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

组织内审员宋峰\周烨璐2025年10月15-16日实施了内部审核，记录内容包括计划、检查表、不符合项报告、内审报告等，有首末次会议签到表可追溯，内容和程序基本完整；组织管理者代表安力于2026年01月17日组织实施了管理评审，输入输出基本完整，有会议签到表可追溯，后续需保持关注改进计划实施情况。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

截止审核期间，组织的不合格产品主要系采购原料、制程发生的不合格品、客诉反馈的不合格品，均有通过进料检验、过程输出识别报废、反馈纠正等途径达到控制目的，组织在近一年期限内，未发生环境和职业健康安全事故/事件。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

截止审核期间，组织的不合格有通过标识、纠正等进行控制，并通过定期或不定期统计、分析，查找原因并实施纠正措施，基本符合改进要求；组织在近一年期限内，发生的产品质量相关的客诉均有通过原因分析并采取纠正措施，符合控制要求。无环境和职业健康安全事故/事件，无相应纠正和纠正措施的记录。

3) 投诉的接受和处理情况：

审核期间核实，组织的客诉均有相应的责任归口部门和处理流程，相应的处理就来均有闭环，符合控制要求。未见行业投诉及相关环境、生产安全事故/事件及其投诉记录。

三、管理体系任何变更情况



- 1) 组织的名称、位置与区域： /
- 2) 组织机构： /
- 3) 管理体系： /
- 4) 资源配置： /
- 5) 产品及其主要过程： /
- 6) 法律法规及产品、检验标准： /
- 7) 外部环境： /
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）： /
- 9) 联系方式： /

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合主要系现场发现的计量器具未按规定校准，此次审核未发现类似的不符合情况。

五、认证证书及标志的使用

组织证书主要用于投标或客户要求使用，现场审核期间未发现认证证书及标志违法使用的情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，宁波喜悦智行科技股份有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

| | | | |
|-------------|----------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------|
| 审核准则的要求 | <input type="checkbox"/> 符合 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本符合 | <input type="checkbox"/> 不符合 |
| 适用要求 | <input type="checkbox"/> 满足 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足 | <input type="checkbox"/> 不满足 |
| 实现预期结果的能力 | <input type="checkbox"/> 满足 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足 | <input type="checkbox"/> 不满足 |
| 内部审核和管理评审过程 | <input type="checkbox"/> 有效 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本有效 | <input type="checkbox"/> 无效 |
| 审核目的 | <input checked="" type="checkbox"/> 达到 | <input type="checkbox"/> 基本达到 | <input type="checkbox"/> 未达到 |
| 体系运行 | <input type="checkbox"/> 有效 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本有效 | <input type="checkbox"/> 无效 |

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：王献华、蒋建峰、金盾



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。