



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
认证报告

认证企业: 江苏庆海石油机械有限公司

编 号: 0986-2021



## 认证报告内容

1. 企业名称：江苏庆海石油机械有限公司
2. 认证审核的类型：初次认证审核 再认证审核
3. 注册地址：滨海县经济技术开发区工业支路 22 号  
企业活动范围和场所：江苏省盐城市滨海县工业园区北区世纪大道 21 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3 (人·日)，现场人日 3 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：  
现场审核：2021 年 09 月 19 日 上午至 2021 年 09 月 20 日 上午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性 别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
韩沁	男	组长	13770537363	审核员	2019-M1MMS-1274271
余慧	女	组员	13382769563	审核员	中认协评[2020]44 号 ISC[S]0177
韩友道	男	组员	13505143443	专家	ISC-JSZJ-001

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	吴晗	陈挺	蒋德行	姚志刚	李小明	张月清
职 务	管理者代表	质检部经理	企管部经理	生产部经理	供销部经理	技术部经理

9. 认证审核准则：
  - 9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
  - 9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则
10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。
11. 审核范围及涉及的区域或部门：平板闸阀、球阀、截止阀、节流阀、止回阀、蝶阀、阀门铸钢件、井口装置和采油树、节流压井管汇、石油钻采专用设备、金属密封件、紧固件、法兰（制造许可证除外）、弯头、固井压裂设备、锻压件、钻井工具、井上工具、电力金具、电缆桥



梁, 环境保护专用设备等生产和销售。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有: 管理层、质检部、生产部、企管部、供销部、技术部。

## 12. 文件审核情况说明:

### 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围有变化: 涉及到企业平板闸阀、球阀、截止阀、节流阀、止回阀、蝶阀、阀门铸钢件、井口装置和采油树、节流压井管汇、石油钻采专用设备、金属密封件、紧固件、法兰(制造许可证除外)、弯头、固井压裂设备、锻压件、钻井工具、井上工具、电力金具、电缆桥梁, 环境保护专用设备的生产工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置。

12.2 企业资质有变化: 注册资本为 8000 万元, 2019 年 12 月 03 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2021 年 7 月 22 日取得压力管道法兰、管件制造特种设备生产许可证, 有效期至 2025 年 7 月 21 日。2021 年 2 月 26 日取得压力管道阀门制造特种设备生产许可证, 有效期至 2025 年 2 月 25 日。企业能源消耗以电为主, 2020 年消耗约 548.4 吨标准煤, 不是重点耗能单位。企业产品质量在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面没有顾客投诉。

12.3 企业的体系文件没有修订: 企业延续执行测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件, 符合标准要求。

### 12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、公司于 2021 年 8 月 10 日-8 月 13 日组织了公司测量管理体系内审, 管理者代表参与审核, 对公司五个部门和生产车间进行了全要素的审核, 共开出了 1 个不符合项。形成了内审报告。

12.4.2、企业每年举行一次管理评审, 本年度于 2021 年 9 月 3 日开展了单体系管理评审, 会议由公司管理者代表吴晗主持, 由各部门负责人上报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 对公司测量管理体系目前存在的计量意识、过程控制、行业动态方面的不足落实了整改部门。

## 13. 现场现场审核情况:

审核组于 09 月 19 日到 09 月 20 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 6 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点



检查了公司计量特征突出的重要环节闸阀表面涂层厚度、化学成份、尺寸、压力等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1、总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 5 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求识别了 70 个闸阀测量过程，外形尺寸、压力、化学成份、涂层厚度等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用控制图控制，企业共有 404 台件（其中强制检定设备 6 台件）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备经过资质认定的机构校准；实验室环境受控；测量设备标识粘贴正确；供销部负责建立测量设备合格供方名录。质检部负责对提供服务的苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司、中国航发南方工业有限公司计量实验室、滨海县综合检验检测中心外部服务建有名录。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2、质量目标完成情况：

企业制定了 8 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 6.3.1、7.1、7.2、8.3.1 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、未见合格供方资质和评价记录，不符合标准 6.4 外部供方的要求。

13.3 现场重点抽查了闸阀表面涂层厚度测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4 企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备均送苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司、中国航发南方工业有限公司计量实验室、滨海县综合检验检测中心进行检定校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.5 测量过程控制

13.5.1、查：闸阀表面涂层厚度关键测量过程，编制了《测量过程控制规范》。

13.5.2、现场重点抽查了闸阀表面涂层厚度测量过程不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3、现场重点抽查了闸阀表面涂层厚度测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。



14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2021 年 09 月 19 日-09 月 20 日现场审核情况，审核组认为：江苏庆海石油机械有限公司企业领导重视测量管理体系建立，质检部作为职能部门，职能作用发挥较好，顾客的测量要求都经识别，测量设备经过检定、校准和验证，关键测量过程能进行计量要求导出和计量验证，测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效，重要人员能力受控，体系文件得到有效实施，重要的测量设备、测量环境、测量记录管理规范，希望不断加强体系运行管理和全员计量意识的培训及对不合格的控制，使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为江苏庆海石油机械有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过审核。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、加强人员培训，提高计量人员的计量意识和对体系的理解。

15.2、加强对测量过程的梳理，通过持续的过程监视确保产品质量的稳定。

16. 其他需要说明的事项：无。

17. 审核组组长（签字）： 

日期：2021.09.20

18. 审核组成员（签字）： 

日期：2021.09.20

19. 北京国标联合认证有限公司（盖章）

日期：2021.9.28

