

项目编号：10739-2024-EO

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北华煤机械制造有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：徐素娟

审核组员（签字）：徐素娟、张淑凤

报告日期：2026年1月10日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层809

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决策之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：徐素娟

组员：张淑凤



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	徐素娟	组长	审核员	2023-N1EMS-2022868	
A	徐素娟	组长	审核员	2023-N1OHSMS-2022868	
A	徐素娟	组长	审核员	2024-N1QMS-4022868	
B	张淑凤	组员	审核员	2025-N1EMS-1434409	18.05.02
B	张淑凤	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1434409	18.05.02
B	张淑凤	组员	审核员	2025-N1QMS-1434409	18.05.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李娟娟、王自强、张利剑	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第 Q1/EO2 次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T45001-2020 / ISO45001 : 2018 、
GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；



c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国民法典、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国妇女权益保障法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

MT/T 972-2006《矿用锚索张拉机具》

MT/T 688-2025《煤矿用锚杆钻机通用技术条件》

ABGZ-MA-EDA-2017-01《钻机类矿用产品安全标志审核发放实施规则》

MT/T 994-2025《煤矿用气动钻机通用技术条件》

JB/T 9848 - 2011《气镐》

MT/T 903 - 2002《煤矿用气动凿岩机通用技术条件》

JB/T 1674-2020《气腿式凿岩机》

JB/T 7161-2011《凿岩机械与气动工具 热处理件通用技术条件》

JB/T 7164-2014《凿岩机械与气动工具 机械加工件通用技术条件》

JB/T 7165-2014《凿岩机械与气动工具 装配通用技术条件》

GB/T 5621-2008《凿岩机械与气动工具 性能试验方法》

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2026年01月09日下午至2026年01月10日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年1月15日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:资质范围内采矿专用设备和零部件制造所涉及场所的相关环境管理活动

S:资质范围内采矿专用设备和零部件制造所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:资质范围内采矿专用设备和零部件制造

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省廊坊市三河市新集镇

办公地址：河北省廊坊市三河市新集镇张庄村北

经营地址：河北省廊坊市三河市新集镇张庄村北

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无



1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况、认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：生产部 O8.1 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026年2月9日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2027年1月9日前。

2) 下次审核时应重点关注：

不符合项整改、管理体系变更、生产和服务提供、环境和职业健康安全运行策划与控制

3) 本次审核发现的正面信息：该公司领导重视产品质量，客户比较稳定，质量、环境和职业健康安全管理体系有效运行，定期对质量、环境和职业健康安全运行情况监督检查，未发生相关方投诉，未发生环境、安全事故。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：通过近一年来的质量、环境和职业健康安全管理体系保持，公司的管理体系成熟度有所提高，产品和服务提供过程、重要环境因素和不可接受风险可控。

2) 风险提示：

需进一步加强对管理体系标准的理解，工作场所安全警示标识需完善。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况符合 基本符合 不符合

公司制定了质量、环境、职业健康安全目标，在手册中进行了明确：



公司质量目标:

1. 一次交付合格率 100%

2. 客户满意率 \geq 95%

环境目标

1. 固体废弃物处理有效率 100%

2. 噪声排放达标

安全目标

1. 火灾、爆炸事故为零

2. 职业病事故为 0

3. 重伤事故为 0

目标设置适宜, 将总目标分解到各部门, 可测量。对重要环境因素和不可接受风险编制了管理措施, 资金投入, 落实了责任部门。抽查2025年第一季度、第四季度管理目标考核情况, 各部门目标已完成。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;

H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

企业经营地址位于: 河北省廊坊市三河市新集镇张庄村北, 有车间、库房、办公室。

巡视加工车间, 配备了生产所需的机加工设备: 锯床、铣床、内圆磨床、钻铣床、立式钻床、转塔车床、万能升降台铣床、立式升降台铣床、金属带锯床、卧式带锯床、螺杆空压机等设备, 满足生产需要。

特种设备: 一台 2.8 吨天车。一台筒空气储罐属于简单压力容器, 安全阀和压力表进行了检定和校准。

配备了办公室, 电脑, 打印机等办公设备, 满足需要。

办公设备: 办公桌椅、电脑、打印机等;

企业有设备维护保养规定, 每日对设备按要求逐项进行检查、保养。

厂房由生产部负责管理, 定期检查漏雨、透风等损坏情况, 目前厂房基础设施完好。

基础设施管理符合要求。

生产部负责监视和测量设备的管理。

查企业监视测量仪器有: 外径千分尺、游标卡尺、内径百分表、洛氏硬度计、秒表、钻机测试台、振簧式频率计、精密压力表等, 满足检验需求。

——振簧式频率计证书编号: ZD202512302429 校准日期: 2025-12-30, 单位: 深圳中电计量测试技术有限公司

——外径千分尺, 证书编号: ZD202212302418, 校准日期: 2025-12-30, 单位: 深圳中电计量测试技术有限公司

——内径百分表, 证书编号: ZD202212302423, 校准日期: 2025-12-30, 单位: 深圳中电计量测试技术有限公司

——游标卡尺, 证书编号: ZD202212302422, 校准日期: 2025-12-30, 单位: 深圳中电计量测试技术有限公司

——洛氏硬度计, 证书编号: ZD202212302425, 校准日期: 2025-12-30, 单位: 深圳中电计量测试技术有限公司

——秒表, 证书编号: ZD202212302427, 校准日期: 2025-12-30, 单位: 深圳中电计量测试技术有限公司

另抽其他监视测量设备均进行了校准, 并在有效期内。

没有用于监测的计算机软件。



使用过程中没有发生检测设备偏离校准状态现象。

编制了工艺流程：原材料--切割--车床加工--铣床加工--钻床加工--热处理（外包）-磨床加工--组装---成品

企业生产部，负责产品研发和设计开发工作。

查《质量管理手册》中策划了设计和开发过程，规定了各阶段控制要求，内容符合标准要求。

受审核方主要经营范围是资质范围内采矿专用设备和零部件制造。产品主要用矿业，现场与经理沟通，已与客户形成稳定合作关系。

策划了研发流程：

顾客需求分析--方案研发--机械设计、设计计算--图纸

与生产部负责人沟通，公司的产品规格基本稳定，近一年来，没有新产品的设计和开发，查看现场保留的以往的项目研发资料包括：

设计的输入：经了解依据客户需求、市场前景、相关标准和顾客提供的图案、技术参数，设计输入是充足的，清楚的。

设计的确认：提供了验证记录，对设计开发输出进行了确认，有检验报告，可以满足输入要求。

在设计过程中发现问题，修改技术参数，保留了设计变更的资料。

与部门经理沟通，自体系建立以来，产品为按照顾客要求和相关行业标准进行生产，在体系运行之前已完成相关设计开发工作，生产过程中，保持对工艺的持续改进，无新产品的设计开发，也无产品的设计开发的变更。

经查符合要求。

理过程外包。

2、过程控制情况：

通过“加工工艺过程卡片”“记工单”进行控制，记录了各工序内容，有详细操作要求和控制参数，并记录了加工车间，工段，设备，审核人员等。

切割下料

受审核方切割下料设备有金属带锯床、卧式带锯床。

现场巡视，下料工序有矿用锚索张拉机具下料任务单，与操作人员了解到，各种棒料、管料下料尺寸均依照图纸操作。

下料工序完成后，转到机加工工序。

锯床张贴操作安全作业规程及设备保养记录

2) 机加工

巡视机加工区域，主要用于完成采矿专用设备（气动锚杆钻机、张拉机具、气腿式凿岩机等）和零部件（矿用锚索退锚器专用锁片、矿用锚索张拉千斤顶、气镐等）机加工工序。配备的主要设备为有铣床、内圆磨床、外圆磨床、钻铣床、立式钻床、转塔车床等。为保证加工质量，相关设备编制了安全操作规程，机加工作业指导书并定期进行保养维护，车间安装了风扇和照明灯具，操作人员依据图纸，按照设备安全操作规程进行作业。各工序完成后由检验员使用外径千分尺、游标卡尺、内径百分表等量具进行尺寸检验。

——机加工（磨床）：该工序主要是将配套产品的车工序制作的半成品进一步加工成配套产品上的零件。

查现场，员工刘伟正在按照加工工艺图的要求操作磨床加架体零件。作业中首先将零件固定在磨床卡盘上，然后依据图纸要求对零件进行磨削作业，加工过程中通过卡尺及磨床表盘确保加工质量。

抽查磨床加工完成后的检验记录，图纸尺寸 $\phi 80^{0}_{-0.05}$ ，实测 $\phi 79.98$ ，外观无明显缺陷，检验结论：合格，检验员：陈国庆，检验日期：2026.01.10。

——机加工（钻床）：该工序主要完成对部件的安装配合面等部位的固定圆孔加工。

查现场员工张广生操作钻床，按照图纸加工油缸固定座零件。加工前对零件进行装夹找正，选择刀具进行对刀操作，对照图纸要求对零件进行加工，确保加工质量。对于加工后的零件进行孔径、外观检查，主要使用的检验量具有游标卡尺、千分尺等。

查外观无明显缺陷、孔径、孔距符合图纸要求；检验结论：合格，检验员：陈国庆，检验日期：2026.01.09。



——机加工（磨床）：该工序主要完成内圆、外圆的加工。

员工钱艳军、杨学东使用内圆磨床、外圆磨床，按照工艺图加工，检验内容：外观光滑度；检验结论：合格，检验员：陈国庆，检验日期：2026.01.09

3) 热处理

——查热处理外包过程的控制

外包方的资质评价，见 8.4 条款。

提供有《热处理（外协）检验记录表》，检验内容包括：抽检数量、渗层、金相组织、表面硬度、心部硬度检测

结论等。检验员：张利剑 日期：2025.11.15

4) 装配、调试

现场巡视，组装调试区正在安装矿用锚索张拉机具，型号：MQ18，现场有生产任务单、部件明细、装配图、油路布置图、电路原理图、试机规范等，生产任务单下达人岳振，批准：杨漠然 日期：2025.01.05

装机部件明细表所列部件有：泵站支架、油箱+盖、气腿、注油器、减震手把等

抽查组装调试检验记录：

2025.11.20 产品名称：矿用锚索张拉机具

检查项目：外观质量、示值准确度偏差、空载性能、额定压力、额定张拉力、千斤顶内泄压降、退锚压力、泄露等

检验结论：合格 检验员：陈国庆

2025.12.5 产品名称：矿用锚索张拉机具

检查项目：外观质量、示值准确度偏差、空载性能、额定压力、额定张拉力、千斤顶内泄压降、退锚压力、外泄露等，检验结论：合格 检验员：张清军

2025.12.27 产品名称：矿用锚索退锚器

检查项目：外观、电气性能、耐压及密封性、行走性能、整机稳定性能等

检验结论：合格 检验员：陈国庆

另查气动锚杆钻机、矿用锚索退锚器专用锁片、锚具、千斤顶等采矿专用设备和零部件的生产工艺流程均涉及机械加工、装配等工艺流程，不再赘述。

装配过程为关键过程，提供装配作业指导书，规定了气腿式凿岩机、气镐、气动锚杆钻机、气动手持钻机、气动锚杆钻机操纵臂等装配作业要求及操作规程。

巡视车间生产现场：

- 1、车间按照生产工序流程分为不同的区域，便于工作衔接，车间工序紧张有序，生产设备运行稳定。
- 2、生产车间通风良好，工人劳保用品穿戴齐全，照明条件基本适宜，产品防护及生产环境满足生产要求。
- 3、车间现场张贴有各工序安全操作规程，包括锯床、铣床、内圆磨床、外圆磨床、钻铣床、立式钻床等设备安全操作规程等，符合要求。
- 4、陈经理介绍：每天完工后由操作员清理场地、保养设备。
- 5、人员，经过培训合格后上岗，均有 5 年以上工作经验。

以上过程根据图纸技术要求以及相应的国家标准、行业标准、企业标准等资料；进行产品质量控制。

质量控制程序：原材料进厂检验合格后投入使用、工序不合格不转序、所有工作没有完成前不交付、交付后发现的不合格包修。

目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。

——抽产品出厂检验报告

产品名称：煤矿用锚杆拉力计出厂检验报告，检查项目：外观、示值准确度偏差、空载性能、满载性能、中心孔直径等

检验员:陈国庆 时间: 2025.9.2 检验结果:合格

——抽产品出厂检验报告

产品名称：矿用锚索张拉机具出厂检验报告，检查项目：外观质量、示值准确度偏差、空载性能、额定压



力、额定张拉力、千斤顶内泄压降、退锚压力、泄露等

检验员:陈国庆 时间: 2025. 9. 2 检验结果:合格

——抽产品出厂检验报告

产品名称: 矿用锚索张拉机具出厂检验报告, 检查项目: 外观质量、示值准确度偏差、空载性能、额定压力、额定张拉力、千斤顶内泄压降、退锚压力、外泄露等

检验员: 张清军 时间: 2025.9.25 检验结果:合格

——抽产品出厂检验报告

产品名称: 矿用锚索退锚器出厂检验报告, 检查项目: 外观质量、示值准确度偏差、空载性能、额定压力、额定张拉力、千斤顶内泄压降、退锚压力、外泄露等

检验员: 陈国庆 检验日期: 2025.7.6 检验结果:合格

——抽产品出厂检验报告

产品名称: 手持凿岩机出厂检验报告, 检查项目: 产品外观、密封性、额定压力、冲击频率等

检验员: 陈国庆 检验日期: 2025.8.14 检验结果:合格

——抽产品出厂检验报告

产品名称: 启动手持钻机出厂检验报告, 检查项目: 承压性、密封性、外观、额定转速等

检验员: 陈国庆 检验日期: 2025.8.14 检验结果:合格

——抽产品出厂检验报告

产品名称: 气镐出厂检验报告, 检查项目: 耗气量、冲击能力、冲击频率、外观质量等

检验员: 陈国庆 检验日期: 2025.9.2 检验结果:合格

另抽其他日期其他型号的资质范围内采矿专用设备和零部件等产品的出场检验记录, 均有相关检验记录, 产品均检测合格后方可出厂。

提供煤矿用气动回转钻机、煤矿用锚杆拉力计、矿用锚索张拉机具等第三方型式检验报告, 抽查:

——产品名称: 矿用锚索张拉机具, 报告编号: 202235004 型号规格: MQ18-250/50, 生产单位: 河北华煤机械制造有限公司 检验类别: 安标型式检验, 结论: 依据 MT/T972-2006《矿用锚索张拉机具》以及《矿用产品安全标志审核发放实施规则-张拉机具、测力计、拉力计》(ABGZ-MA-EFD-2017-01)、Q/HD004-2021《矿用锚索张拉机具》所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格。时间: 2025年9月22日 检验单位: 国家安全生产北京矿山井巷设备与矿用油品检测检验中心

——产品名称: 矿用锚索张拉机具, 报告编号: 2025350147 型号规格: MQ29-700/63, 生产单位: 河北华煤机械制造有限公司 检验类别: 安标型式检验, 结论: 依据 MT/T 972-2006《矿用锚索张拉机具》检验依据, 以及《张拉机具、锚杆(索)测力计、拉力计、退锚器类安全认证规则》(CMAC18-4441203-01-2023)、Q/HMJX001-2025《矿用锚索张拉机具》所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格。时间: 2025年9月23日 检验单位: 国家安全生产北京矿山井巷设备与矿用油品检测检验中心

——产品名称: 煤矿用气动回转钻机, 报告编号: 2025320301 型号规格: ZQS-65/2.9S, 生产单位: 河北华煤机械制造有限公司 检验类别: 安标型式检验, 结论: 依据检验依据所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格。时间: 2025年8月29日 检验单位: 国家安全生产北京矿山井巷设备与矿用油品检测检验中心

企业的检验过程控制符合要求。

手册 8.2 章, 对与产品和服务有关的要求进行了规定。部门负责与顾客沟通, 沟通内容包括有关产品和服务的信息; 处理问询、合同或订单的, 包括变更; 获取有关产品和服务的顾客反馈, 包括顾客投诉; 处置或控制顾客财产; 关系系重大时, 制定有关应急措施的特定要求。产品销售采用销售合同或订单的形式进行。

抽查销售合同,

2025.5.8, 合同编号: 25A1110009, 销售气镐 G10 19 台。

2025.7.23, 合同编号: XTMK(GY)-20250718(Z1)-349, 销售锚索张拉机具 MQ22-500/63 合同。

2025.7.29. 合同编号: QJMY(GY)-20250723-158, 销售 风镐 B87C

2025.8.15, 合同编号: 202508151, 销售气镐 G10 50 台。



2025.8.29, 合同编号: KDL-BWCL-XSHT-2025-034, 销售管接套、活塞、棘轮等。

2025.9.27, 合同编号: KDL-BWCL-XSHT-2025-034, 销售气镐 HM-G10-01。

2025.10.27, 合同编号: ZMXJ-HMNY-25JSGLB0020, 锚杆钻机 MQT-130/3.2、水管接头等。

抽查《合同(订单)评审表》, 2025.7.23, 对销售锚索张拉机具 MQ22-500/63 合同进行了评审, 评审内容包括: 顾客对产品明示与潜在的要求: 技术要求、质量要求、支持服务、价格等, 交付及售后服务能力, 评审生产能力、工艺技术保证及交货期), 评审评审检验检测能力, 评审评审物料供应能力; 评审标书或合同的合法、完整性、明确性, 评审记录: 可以签订合同。另抽查合同评审表 5 份, 控制方式基本相同。

与部门负责人沟通, 每个合同或协议, 在签订合同前均进行了评审, 合同签订后未发生变更。

手册 8.4 条款进行了规定, 并策划了《采购控制程序》, 明确了采购过程职责、控制要求, 包含供方选择与评价、采购品验证等内容;

通过调查供方的质量保证能力如: 经营合法性、产品质量、质量保证能力、价格、交货、服务、质量管理体系等方面进行评价。

主要采购物资有: 圆钢、圆管、精锻件、精铸件、橡胶制品、切削液、机油、棉丝等。

识别的外包过程: 热处理、产品运输,

1) 供方评价与选择

查合格供方名录, 包括圆钢、圆管、精锻件、精铸件、橡胶制品、切削液、机油、棉丝等。

按照《采购控制程序》进行了评价, 并编制了《合格供方名录》。

内容包括: 序号、供方名称、产品名称、类别、联系人等。评价日期: 2026.1.4。

查《合格供方名录》, 每年对其进行年度评价, 名录显示合格供应商:

供方名称	提供产品
天津兴本钢铁贸易有限公司	圆钢
天津弗恩无缝铝管有限公司	圆管
河北康百特电力科技有限公司	精锻件
浙江翱力新材料科技有限公司	精铸件
任县繁盛橡塑制品厂	橡胶制品
北京欣荣华顺贸易有限公司	切削液、机油、棉丝
三河市盛华热处理有限公司	热处理
三河市新邦物流服务有限公司	产品运输

公司不定期对外部供方进行评价, 抽查《供方评定记录表》, 对上述供方进行了评价, 评定日期为 2026.1.4, 评价内容包括供应能力、技术能力、质量能力、使用结果等, 评审结论: 同意列入本年度合格供方名录。

查看以上供方的营业执照等证件, 均有效。

查看热处理外包方——“三河市盛华热处理有限公司”的营业执照(91131082791379327U)、排污许可证(证书编号: 9113108279137923U001P), 有效期: 2023.4.10-2028.4.9, 行业类别: 金属表面处理及热处理加工。

查《供方评定记录表》, 对“三河市盛华热处理有限公司”进行了评价, 评价结果: 继续保持合格供方资格, 评定日期为 2026.1.4。

查看产品运输外包方——“三河市新邦物流服务有限公司”的营业执照(91131082MA0A4DR99Q), 有效。查《供方评定记录表》, 对“三河市新邦物流服务有限公司”进行了评价, 评价结果: 继续保持合格供方资格, 评定日期为 2026.1.4。

2) 外部提供的过程、产品和服务的控制情况(含控制类型和程度)



采购物资进厂后，相关人员对物资进行检验，合格后入库，抽查《进货物资检验记录》：

2025.3.5，检验 HD-001 缸体，10 件，外观无断裂面，无划痕，合格。

2025.4.2，检验 HD-002 缸体，1 件，洛氏硬度 60°，无划痕，合格。

2025.7.6，检验 HD-002 机头，1 件，洛氏硬度 60°，无划痕，合格。

2025.7.18，检验柄体，1 件，洛氏硬度 60°，无划痕，合格。

2025.9.15，检验 HD-003 机头，10 件，外观无断裂面，无划痕，合格。

2025.10.9，检验 45# 75*25，10 件，外径 75mm 壁厚 25mm，无划痕，合格。

2025.11.20，检验 20cr100 圆钢，检验直径 100.5mm，无断裂，合格。

以上产品均来自合格供方。

查见《原材料检验记录》，2025.3.10，检验圆钢 55# 10 吨，2025.6.18，检验圆钢 55# 10 吨，2025.8.23 圆钢 55# 10 吨，2025.11.20 检验圆钢 55# 10 吨，均检验了外观、尺寸、热处理硬度、材质单，验证结果均合格。

3) 提供给外部供方的信息的充分性：抽查采购合同或采购订单：

抽查采购订单：

(圆钢) 2025.12.30 采购 $\Phi 36$ 40Cr 圆钢 1.960 吨。2025.2.24 采购 20Cr $\Phi 90$ 合结钢 5.438 吨、20Cr $\Phi 100$ 合结钢 28.807 吨。

(精锻件) 2025.3.6 采购缸体 1 批。2025.5.10 采购机头 1 批。2025.11.15 采购柄体 1 批。

(精铸件) 2025.12.31，采购精铸件 600 个。2025.2.14，采购精铸件 300 个。

以上均在合格供方中采购。

外包过程：产品运输时，与运输外包方“三河市新邦物流服务有限公司”形成口头协议，产品交付后，公司支付运输费用，抽查 2025.9.23 账户交易明细，支付物流费用叁万元。2025.1.26 账户交易明细，支付物流费用伍万元。

查见 2023.1.1 与热处理外包方“三河市盛华热处理有限公司”签订外协加工合同，明确了双方的责任义务，长期合作。每次需要热处理时，公司口头联系外包方，外包方进行热处理后，公司对外协件进行检验合格后，支付热处理费用。抽查发票：2025.5.27 支付热处理加工费 54113.00 元，热处理件 18.03 吨。2025.12.26 支付热处理加工费 34301.00 元。2025.7.26 支付热处理加工费 41247.00 元。

手册 9.1.2 中策划了顾客满意调查的过程和职责。公司不定期对顾客满意度进行调查，抽查 2025.12.3 《客户满意度调查表》，对永贵能源开发有限责任公司新田煤矿、河南焦煤能源有限公司等 6 个客户进行了满意度调查，均无不满意。并对满意度调查结果进行了汇总统计，查看 2025.12.3 《满意度调查汇总分析》，最终满意度为 98.7%，完成了目标要求。

公司编制了《环境因素识别与评价控制程序》、《危险源辨识与风险评价控制程序》。依据程序文件的要求开展了环境因素、职业健康安全风险进行识别、评价、危险源识别、评价，按照部门开展，结合公司管理体系过程进行，最终确认了重要环境因素、重大职业安全封风险，查见《环境因素清单及识别评价表》，识别的环境因素包括固体废弃物排放、潜在火灾、噪声排放等，结合公司的实际情况，考虑全生命周期过程，结合公司环境因素对环境的影响，采用直接判定法确定重要环境因素，查见《重要环境因素清单》，部门相关的重要环境因素为固体废弃物排放、潜在火灾、噪声排放。查见《危险源辨识评价表》，识别的职业健康安全风险包括：潜在火灾、触电事故等，识别基本较充分，通过 D=LEC 方法等进行综合评分，评价确定风险等级。评价出不可接受风险。查见《不可接受风险清单》，不可接受风险为：潜在火灾、机械伤害、触电伤害、噪声伤害。

公司策划了环境安全管理相关程序文件和管理制度《环境和职业健康安全运行控制程序》《应急预案》等。根据运行的性质，识别出了风险和机遇、重要环境因素及危险源并制定了控制措施。制定环境/职业健康安



全目标与管理方案，对重要环境因素和不可接受风险的辨识与控制措施进行了策划。

产品生产流程：

现场巡视，车间正在生产矿用锚索张拉机具，型号：MQ18-250/50

原材料--切割--车床加工--铣床加工--钻床加工--热处理（外包）-磨床加工--组装---成品

环境控制

1、废水管控

生产过程中无废水产生，生活污水排入市政管网。

2、废气管控

车间无废气。

3、噪声管控

主要是各类机床运转加工、组装过程、试机检验过程有轻微噪声排放。控制措施：噪声：基础减震、员工配备耳塞，车间封闭不外排等。

4、固废管控

生产过程中主要为机加工和组装、检验时产生：废弃零部件、下脚料、原料包装袋集中收集，定期外售给废品回收站。

生活垃圾定期交由乡镇垃圾收集点处理。机加工和组装过程产生的废油棉丝属于危废，定期交给具有相应资质的单位进行处理，单位提供有《危险废物转移联单》。

设备维修过程中可能出现少量废机油、定期更换的切削液均属于危废，定期交给具有相应资质的单位进行处理，单位提供有《危险废物转移联单》。

5、能源资源管控

生产过程注意节水、节电，人走关闭设备和照明开关，未发现有漏水和浪费电能的现象。

6、产品周期的环境管控

公司生产已考虑了产品的环保性（包括其包装），生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的计量，避免浪费，生命周期终了时废旧钢材还可以回收利用。

7、潜在火灾管控

公司生产场所配有灭火器，状态有效。

运行控制情况：安全职业健康运行控制

现场观察，企业车间主要是机加工、装配、检验、库房管理等工序和过程，主要有触电、火灾、机械伤害、物体打击、噪声伤害等危险源；

1) 机加工作业中噪声伤害、潜在火灾、物体打击伤害、触电等

控制措施：

设备开机前，必须检查（车、铣、钻、磨等）设备和工具是否完好可靠。

装夹工件时，必须确保工件装夹牢靠，

机加工操作时，必须按照设备安全操作规程进行操作，不得有违规操作。

停机后，必须切断设备电源。

停机后，必须对机床区域和周围环境进行检查，

噪声：现场噪声不大，主要是机加工、组装和试机过程的噪声，员工发放了耳塞、基础减震、车间封闭等。

2) 组装、检验过程：机械伤害、物体打击、触电、火灾等；

机械伤害、物体打击防控：设备人员负责对设备进行检查和维护，定期检查设备零部件和设备线路老化情况，设备对应位置均张贴有安全操作规程。

车间有空压机、储气罐，安全阀和压力表均进行了定期检验。现场查看空压机安全连锁装置完好可靠。提供了储气罐安全阀和压力表定期校验报告，详情见附件。

车间有天车一台，2.8t，不需进行特种设备备案登记。

3) 触电、潜在火灾：每月进行安全检查（用电设施、消防设施），车间内不许抽烟，每个工序有安全警示牌，安全操作规程，定期对员工培训，控制措施符合要求。

防护措施：为生产人员发放了口罩，手套，防暑降温用品等劳动防护用品，劳动防护用品佩戴基本符合要求；



车间配备了灭火器等消防设施，且在有效期内。

电气线路无乱接和裸露情况，制定有火灾和触电等事故应急预案，并定期进行演练。

车间内规划原材料、成品、半成品存放区，原材料、成品、半成品分区存放，车间和库房严禁烟火，张贴有安全标识，出口通畅。

进场区送货车辆要求减速行驶，不得高声鸣笛，装卸货物由运输方负责，货物高度不得超高，防止发生砸伤、物体打击。

在生产现场观察，配电箱缺少防触电安全警示标识。开具不符合

为员工缴纳了社保。定期进行员工体检。

车间现场：与组装工人岳振等人沟通，知晓设备安全操作规程，与磨车工刘伟、钱艳军沟通，知晓机加工防护要求。基本符合要求。

制定《应急准备和响应控制程序》，对应急准备和响应控制过程进行了规定。配备的应急物资包括：灭火器、创可贴等。公司制定了机械伤害应急预案、消防应急预案、触电应急预案，不定期对应急预案进行应急演练，演练前对应急处置进行了培训。抽查应急预案演练记录，2025.8.29进行了火灾应急预案演练，记录了演练过程，演练效果评价：效果良好，全体人员消防意识有所提高。公司制定的应急预案和响应措施，具有可操作性、充分、适宜，能满足应急响应要求。2025.5.16进行了触电应急预案演练，记录了演练过程，演练效果评价：效果良好，全体人员消防意识有所提高。公司制定的应急预案和响应措施，具有可操作性、充分、适宜，能满足应急响应要求。

编制了《绩效监视和测量控制程序》，通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

该公司对管理体系过程进行监视和测量的方法包括：内审、管理评审、目标考核、过程的监视和测量检查等。

内审、管理评审、目标考核详见 9.2/9.3/6.2 的审核记录。

每月进行一次过程的监视和测量的检查，发现问题立即整改。

日常监督检查：管代负责对各部门的行为进行不定期的巡检。巡检内容包括：办公、生产现场管理情况、防护用品的使用情况、消防设施状况等。对发现的问题提出整改要求，责任部门整改，办公室验证整改效果。

环境、安全职业健康绩效监测：

■受审核方无生产废水，生活垃圾集中存放，环卫部门定期清理，生产过程中产生的边角料及时收集出售。

■公司在生产过程中产生的危废主要是：废切削液、废机油、废油棉丝，与石家庄中油优艺环保科技有限公司签订有 危险废物无害化委托处置合同，签订日期：2025.4.8 有效期 1 年，查看危险废物转移联单，2025.6.1 日对废油棉丝，废切削液，废机油进行了转移。

■对环境方面的监测：查环境检测报告，报告编号：苏环（JH）字第 N031406，检测内容：厂界噪声，检测结果符合限定值。报告时间：2025.3.15。检测单位：江苏苏环工程质量检测有限公司。

■工作场所职业病危害因素检测：与负责人沟通，公司在虽属于《建设项目职业病危害风险分类管理目录》中“严重”行列，但生产流程简单，无表面处理等高污染工序，公司每年生产量不大，员工定期轮岗，且人员流动较大，员工做好防护，并且公司每年定期安排做职业病体检，未发现有职业病及禁忌症人员，故职业病危害因素较小。公司成立经营多年，信誉良好，当地相关政府部门一直也未要求我公司定期做“职业病危害现状评价”及“职业病危害因素检测”。我公司随着经营发展将会制定“职业病危害现状评价”及“职业病危害因素检测检测计划，但若审核后相关政府部门要求我公司需要做“职业病危害现状评价”及“职业病危害因素检测”，我公司会即刻安排检测。公司承诺：若因公司未做“职业病危害现状评价”及“职业病危害因素检测”所带来的任何风险，由公司自行承担。具体见附件。

■负责人介绍，公司定期开展员工体检，抽查 3 名员工体检报告，检测听力，均正常。

查企业车间有天车 1 台，2.8 吨

空压机 1 台，储气罐为 0.84Mpa 简单压力容器，安全阀、压力表均进行了检验。



环境目标指标：已完成。自体系建立以来没有发生过环境事故。提供《工作环境检查表》，对环境运行进行检查。

根据《合规性评价控制程序》要求，办公室负责收集环境和职业健康安全方面适用的法律法规，并定期查询，随时对法律法规的更新进行跟踪，并进行补充。获取渠道为网络和期刊等。

●提供《法律法规和其他要求清单》，收集了适用的环境和安全法律法规：

中华人民共和国消防法、河北省大气污染防治条例、河北省固体废物污染环境防治条例、国家危险废物名录、城市节约用水管理规定、城市生活垃圾管理办法、企业职工伤亡事故调查分析规则、女职工禁忌劳动范围的规定、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国妇女权益保障法、中华人民共和国传染病防治法。。。。。

基本全面。抽查中华人民共和国消防法为最新版本，在有效期内。

办公室定期进行网络查询并及时更新，法律法规以电子版形式存放于公司电脑上。

●执行公司《合规性评价控制程序》。

提供了《环境法律法规合规性评价记录表》《职业健康安全合规性评价记录表》，有针对性的对重要环境因素、不可接受风险适用的法律法规及条款，适用的内容及执行情况进行了评价。

提供有《环境法律法规合规性评价报告》《职业健康安全管理体系合规性评价报告》，报告对本次合规性评价进行了总结，以确认环境管理体系和职业健康安全管理体系法律法规及其他要求的遵循情况。

评价内容包括：固废排放合规情况，能源使用，紧急情况和事件，环境和职业健康安全管理体系情况。。。

合规性评价结论：

a.对相关部门的活动的合规性评价来看，各部门将自身环境和职业健康安全行为与公司确定的、适用于环境因素和危险源的法律法规和其他要求适用条款进行逐一对照，并将这些要求贯彻并应用于重要环境因素影响和危险源的控制、方针的实现、目标指标的达成、相关运行控制程序和应急程序的有效实施。

b.此次环境和职业健康安全法律、法规符合性评价涉及了水、气、声的排放、固废的、安全、职业病管理处置、能源管理、生产服务管理等内容，从总体上讲，公司环境和职业健康安全行为符合相关环境法规要求，基本实现了组织对遵守法律法规及其他要求的承诺。

c.因大家对管理体系文件的不太了解，熟悉。导致一些程序等还执行不到位。以后要加强监督，加强大家环保和职业健康安全意识，加大宣传力度，使大家从被动变为主动；及时补充相应的记录，进一步加强环境和职业健康安全运行的控制及实施。加强环境和职业健康安全方面的检查及监督。公司在对相关方施加影响的工作还需加大力度。评价人：张利剑、王自强、陈国庆 审核人：杨昊然 日期：2025年12月3日符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制了《内部审核控制程序》，明确了内审的职责、内审的程序等内容，

查看内审相关记录：

查《内部审核实施计划》，明确了计划审核日期、内审员、内审目的、审核范围、审核依据。

查 2025.12.8 内部审核首次签到表，2025.12.8 内部审核末次会签到表，均有参会人员签名。

查领导层、办公室、生产部、供销部内审检查表，基本按照计划对标准各条款进行了审核。

查《内审不符合项报告》，内审发现 1 项不符合，针对不符合项进行了纠正，制定并落实了纠正措施，对纠正措施效果进行了验证。

查 2025.12.8《内部审核报告》，对内审过程进行了综述，内审结论：公司的质量、环境和职业健康安全管理体系与 GB/T19001-2016 标准、GB/T24001-2016 和 GB/T45001-2020 标准是相符合的，基本能够得到实施和保持。

与内审组长张利剑、内审员陈国庆面谈，对管理体系标准基本了解，对内部审核过程中的程序和要求



了解，基本具备实施内部审核的能力，但仍需进一步加强对管理体系标准的学习。

内部审核基本有效。

手册 9.3 明确了管理评审控制相关要求，每年至少要进行一次管理评审，每次间隔不大于 12 个月，由总经理主持。并制定了《管理评审控制程序》，对职责、程序、要求均进行了策划。

查看管理评审输入的资料：以管理体系运行总结的方式进行输入，查看管理者代表管理体系运行总结、办公室管理体系、综合部管理体系运行总结、供销部工作总结，输入内容包括质量、过程的业绩、产品的符合性、目标和指标的完成情况；来自外部相关方的信息包括投诉；公司的环境绩效、职业健康安全绩效；顾客的满意度、顾客投诉等。改善和防止措施的情况；供方产品质量情况；公司内外环境和因素的变化汇总；可能影响质量管理体系的变更；方针的适宜性。改进的建议。纠正预防措施的实施情况内审结果，对与公司相关的法规要求及其他要求的一致性的评估；公司风险措施和有效性评价等，输入较充分。

查 2025. 12. 17, 管理评审会议签到表，有参会人员签到。

查 2025. 12. 17 管理评审报告，明确了评审目的、评审内容汇报、评审结论等，最终的管理评审结论为：质量环境安全管理体系基本符合标准要求，现行管理体系是适宜、充分、有效。

查见《管理评审决议及改进措施》，提出 1 项改进建议：生产现场存在物料堆放混乱、工具摆放无序、地面有杂物油污等 5S 管理不规范现象，不仅影响生产现场的整洁度和安全性，还增加了生产过程中的物料查找时间和产品质量风险。制定的整改措施：整改并持续巡检，实施中。

管理评审实施基本有效。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

提供的《不合格输出控制程序》中规定了对不合格品的标识、记录、隔离、记录和处置的控制要求。采购检验中发现的不合格，要求做好相应的标识，并及时通知采购人员作退/换货处理，生产过程和产品检验过程中发现的少量不合格品作返工、返修处理，批量的不合格品要求填写“不合格品报告”，记录不合格品名称、规格/型号、数量、不合格事实、评审处置措施，验证结果等。

体系运行来，无不合格产品出厂，生产过程中的检验出的不合格及时返工修正，合格后进行下道工序的加工。不合格品管理受控。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

编制《不合格和预防措施控制程序》、《事件调查报告与处理控制程序》，对不符合及纠正措施的控制进行了规定。针对内审不符合项和日常检查中的不符合项，进行了纠正，实施了纠正措施，并对纠正措施实施情况进行验证。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。与管理层沟通，自管理体系运行以来，组织未发生顾客或相关方投诉，未发生质量、环境、职业健康安全事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

与供销部负责人沟通，审核周期内，未发生客户投诉情况。



4) 企业实际情况与其预期质量目标之间存在的差距和改进机会

企业实际情况与其预期质量目标之间存在的差距：公司对总目标进行了分解，2025年1-12月份的质量目标均已完成。

改进机会：暂未

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无变更

2) 组织机构：无变更

3) 管理体系：《质量/环境/职业健康安全管理体系手册》HM-QEOM-2024，版本 A/2，发布日期：2025年4月1日，2025年4月1日实施；换版原因：管理者代表变更为张利剑，4.1和4.2条款增加气候变化相关内容。

4) 资源配置：无变更

5) 产品及其主要过程：无变更

6) 法律法规及产品、检验标准：无变更

7) 外部环境：无变更

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变更

9) 联系方式：无变更

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

经现场验证，上次审核不符合项采取的纠正或纠正措施基本有效。

五、认证证书及标志的使用

企业证书主要用于招投标及向客户展示，未见违规使用情况，证书及标志使用符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北华煤机械制造有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：



审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见: 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 徐素娟、张淑凤



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。