

项目编号：20020-2026-E;20066-2024-QO

# 管理体系审核报告

(QO 监督 2; E 再认证审核)



组织名称：西安洛科电子科技股份有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：	解苗苗
审核组员（签字）：	李俐
报告日期：	2026 年 1 月 15 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 809  
电话：010-8225 2376  
官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)  
邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划(通知)书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告  
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出(专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn)。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

(本承诺应在首、末次会议上宣读)

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：解苗苗

组员：李俐



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	解苗苗	组长	审核员	2024-N1EMS-1410938	33.02.01,33.02.02
A	解苗苗	组长	审核员	2024-N1QMS-1410938	
A	解苗苗	组长	审核员	2024-N1OHSMS-1410938	33.02.01,33.02.02
B	李俐	组员	审核员	2024-N1EMS-3222792	18.05.02,19.05.01,33.02.01,33.02.02
B	李俐	组员	审核员	2024-N1QMS-3222792	18.05.02,19.05.01,33.02.01,33.02.02
B	李俐	组员	审核员	2024-N1OHSMS-3222792	18.05.02,19.05.01,33.02.01,33.02.02

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	苏钢、宋新勇	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的1是依据环境管理体系认证申请者的再认证申请通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况,判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性,从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

本次审核目的2是组织获得(质量管理体系、职业健康安全管理体系)认证后,进行,进行第2次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明:

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件,以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作,能否保持并持续改进管理体系,评价其符合认证准则要求的程度,从而确定是否□暂停原因已消除,恢复认证注册,■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等,详见首末次会议签到表。



## 1.4 依据文件

### a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 、 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、  
GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

### b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；

### c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国计量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国公司法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国标准化法实施条例、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国固体废物环境污染防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB 50058-2014爆炸危险环境电力装置设计规范、JJG 875-2005数字压力计检定规程、SY/T 6675-2007井下流量计校准方法、SY/T 6697-2010注水井分成流量实时测调仪、SY/T 6759-2009示功仪校准装置校准方法、SY/T 5166-2007抽油机井测试仪器技术条件、SY/T 5165-2013石油井下取样器、SY/T 6231-2006电子式井下压力计等标准

### f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：无。

## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2026年01月13日上午至2026年01月15日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年09月27日至本次审核结束日。

**审核方式：**现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

变更理由：认证范围已取消许可资质要求。

Q:石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务；计算机软件开发；信息系统集成。

E:石油仪器仪表、专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务;计算机软件开发;信息系统集成所涉及场所的相关环境管理活动

S:石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务；计算机软件开发；信息系统集成所涉及场所相关的职业健康安全活动



### 1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 西安市高新区锦业路 69 号创业研发园 A 区 15 号

办公地址: 西安市高新区锦业路 69 号创业研发园 A 区 15 号

经营地址: 西安市高新区锦业路 69 号创业研发园 A 区 15 号(生产及经营地址)

生产地址: 陕西省西安市沣东新城丰产路 59 号

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间): 无。

### 1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况: 范围变更

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

### 1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于[一阶段审核时间(无时间)]进行了第一阶段审核, 审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点:

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(0)项, 涉及部门/条款:无

采用的跟踪方式是: 现场跟踪书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 年月日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2027 年 1 月 13 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

Q 生产过程控制; Q 检验过程控制; Q 人员能力; EO 运行策划和控制; EO 绩效测量和监视。

3) 本次审核发现的正面信息:

领导重视, 管理体系健全, 各部门能够贯彻执行体系文件。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示: 内审员能力较弱, 存在一定的风险。



### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无。

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2007年4月24日 体系实施时间：2025年9月1日 B/0版

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：130人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

石油仪器仪表、专用工具及配件的生产和销售流程：

合同→机加工→检验→机械装配→电路板焊接→电路板老化→总装→调试→检验→交付→售后。

信息系统集成流程：

方案设计→硬件到货验收→软硬件安装部署→软硬件联调→试运行→交付。

计算机应用软件开发实现流程：

甲方要求→编写软件研发文件→软件编程→测试→交付。

油仪器仪表、专用工具及配件的研发流程：

项目立项→需求调研/分析→成果设计→测试验收。

技术服务流程：

顾客需求→需求调研/分析→实施服务→客户测试验收。

外包过程：表面处理 特殊过程：无

## 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 3.1 管理体系的策划 符合 基本符合 不符合

公司建立和保持组织环境相关要求，最高管理者应确定与本公司管理目标和战略方向相关并影响实现管理体系预期结果的各种内部因素（公司的价值观、文化、知识、绩效等因素）和外部因素（国际、国家、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、文化和社会因素等）。这些因素可以包括需要考虑的正面和负面因素或条件。本公司定期对这些内部和外部因素的相关信息进行监视和评审，以确保其充分和适宜。总经理及公司的管理层对以上方面的相关信息进行监视和评审，以便适时做出调整，使之更加适用于公司的实际情况。

查提供了《组织内外部环境要素识别表》，对公司在人才储备、业务的风险、公司所处环境条件、相关方的需求和期望等进行分析，确定了风险的类别、实施风险管理策略、确定采取的措施和应对机制等，明确了对风险的管理要求。公司对内外部环境进行了分析，分析了内部及外部的优势和劣势，行业竞争分



析, 国家环保政策对行业影响较大, 一是竞争激烈, 二是行业政策变化的影响增加对公司的经营绩效带来影响。三是气候变化的影响: 企业位于陕西省西安市, 气候宜人, 无自然灾害、大气污染等。

企业在考虑相关方对公司提供符合顾客要求和适用法律法规要求的服务和服务的能力产生影响或潜在影响时, 结合公司的实际情况, 确定与管理体系有关的相关方, 并确定其要求。公司建立和保持《相关方期望或要求控制程序》, 以理解相关方的需求和期望以便帮助本公司更好的建立清晰的方针和目标, 做到目的明确; 由于相关方对组织持续提供符合顾客要求和适用法律法规要求的服务和服务的能力产生影响或潜在影响, 因此, 公司确定了与管理体系有关的相关方:

公司的相关方包括: 顾客、供方、员工、法律法规及监管机关、非政府组织、环保监管机构、安全监管机构等。公司对这些相关方及其要求的相关信息进行监视和评审, 理解和持续满足相关方的需求和期望。

公司最高管理者以实现顾客满意为目的, 明确了顾客和相关方的需求和期望, 为确保顾客的需求和期望得以识别, 包括在石油仪器及工具开发、计算机软件开发、计算机信息系统集成活动中, 充分了解顾客要求, 以及应尽的与相关服务有关的责任、义务、法律、法规的要求, 使顾客的需求和期望在全公司得以沟通, 公司通过市场调研、顾客回访及满意度调查, 识别现有顾客和潜在顾客的需求, 并对顾客信息进行分析研究, 以确保让顾客满意的公司管理目标。公司充分满足相关方的需求和期望, 持续满足相关方的合理要求。企业管理体系已识别主要相关方对气候变化的要求, 建立了对应的管理流程和控制措施, 总体符合标准及相关法律法规要求; 各相关方要求的响应措施基本有效。

查组织相关方的需求和期望清单, 对客户, 供应商、审核机构及政府机构进行了分析。

通过现场了解以及沟通, 确定认证覆盖范围为:

Q: 石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成。

E: 石油仪器仪表、专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成所涉及场所的相关环境管理活动

O: 石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成所涉及场所相关的职业健康安全管理活动。

企业依据GB/T19001-2016 标准、GB/T24001-2016 标准、GB/T45001-2020 标准的要求, 整合建立一体化管理体系, 形成管理体系文件。公司明确规定了过程的输入、输出及开展的活动和投入的资源。公司编制管理手册、程序文件及管理文件汇编、记录表格等。并通过管理手册、管理文件、流程图等明确职责和权限以及对职能的分配。明确管理职责。



通过对各过程进行了风险的评估,识别,评价并制定相应措施进行风险处理。通过监视、测量和分析的结果以及内审,管理评审等进行自我完善,不断改进其有效性。符合要求。

该公司管理方针:

质量精益求精,服务及时周到;实现污染预防,注重节能降耗;及时消除隐患,保障健康安全;遵守法律法规,坚持持续改进。

公司以质量、环境、职业健康安全标准为基础,结合公司实际特制定管理方针。

公司管理目标及实现情况是:

成品一次检验合格率 95.2%;

产品出厂合格率 100%;

研发合格率 96.2%;

项目服务合格率 95.5%以上;

顾客满意度 95.5 分以上;

固体废物统一收集处理率 100%;

杜绝重伤、死亡事件;

杜绝火灾事件;

杜绝机械伤害、触电事故。

目标可测量,与公司管理方针一致。具体由人力行政部按公司管理目标考核要求统计考核公司管理目标完成情况,提交管理评审会议。

公司在策划管理体系时,考虑到公司所处的内外部环境、相关方的需求和期望、管理体系范围,确定了重要环境因素、重大危险源,实施了合规性评价活动,制定了应急预案以确定需要应对的风险和机遇。对环境因素和危险源辨识、风险评价过程的有效性进行评审,并根据需要进行改进,对危险设施或场所进行重大危险源辨识和安全评价,确定安全监控措施,实施分级监控管理。

公司建立了《风险和机遇的应对措施控制程序》,识别了如服务质量不过关,会侵害消费者利益,可能导致形象受损;识别了环境风险:主要是造成环境污染,受到相关部门的处罚;安全风险:主要是防护不到位、安全意识不强,电线裸露或磨损老化、私接电源、吸烟明火、意外火灾可能造成的损失及伤害。涉及合同方面,公司聘请有法律顾问;公司接受当地环保、安监及消防部门对公司进行的检查。也考虑了风险的应对措施及带来的机遇,如通过对新技术的引进,通过环境及安全体系评价,建立安全服务责任制、消防安全制度。措施:通过人员的消防安全意识及防护等来实施。



### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述,其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

石油仪器仪表、专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务;计算机软件开发;信息系统集成实现的策划主要由生产部、研发部完成,过程策划包含了实现产品所需达到的质量目标和要求,公司主要依据国家标准、客户要求,GB 50058-2014 爆炸危险环境电力装置设计规范、JJG 875-2005 数字压力计检定规程、SY/T 6675-2007 井下流量计校准方法、SY/T 6697-2010 注水井分成流量实时测调仪、SY/T 6759-2009 示功仪校准装置校准方法、SY/T 5166-2007 抽油机井测试仪器技术条件、SY/T 5165-2013 石油井下取样器、SY/T 6231-2006 电子式井下压力计等标准,编制了相应的过程文件:策划输出的具体结果包括以下内容:

- a) 确定产品和服务的要求:--产品标准、工艺过程卡片;
- b) 建立过程准则以及产品和服务的接收准则:---检验标准、操作规程
- c) 确定符合产品和服务要求的资源:---工艺流程图;
- d) 按照准则实施过程控制:---生产和服务过程监控
- e) 保持、保留必要的文件和记录。---文件和质量

编制了工艺流程:

1、石油仪器仪表、专用工具及配件的生产和销售流程:

合同→机加工→检验→机械装配→电路板焊接→电路板老化→总装→调试→检验→交付→售后。

2、信息系统集成流程:方案设计→硬件到货验收→软硬件安装部署→软硬件联调→试运行→交付。

3、计算机应用软件开发实现流程:甲方要求→编写软件研发文件→软件编程→测试→交付。

4、油仪器仪表、专用工具及配件的研发流程:项目立项→需求调研/分析→成果设计→测试验收。

5、技术服务流程:顾客需求→需求调研/分析→实施服务→客户测试验收。

特殊过程:无

外包过程:表面处理。

针对服务过程制定了作业指导书:机械加工工艺作业指导书、电子元器件及电路板老化规范、单项式高压物性取样器装配作业指导书、电磁流量计装配作业指导书、电子压力计装配作业指导书、堵塞式分层压力计装配作业指导书、精度电子压力计装配作业指导书、高压物性取样器装配作业指导书、回声仪装配作业指导书、六参数装配作业指导书、驱替式高压物性取样器装配作业指导书、示功仪装配作业指导书等。规定了服务的验收准则;软件研发设置了《立项报告》、《项目开发计划》、《配置管理计划》、《需求分析说明书》、《测试用例》、《测试报告》等



资源的提供(包括人力、物力、办公设备设施、通讯工具、维护所需的设备实施等)。

策划的输出适合于组织的运行。

对于非预期变更,及时进行潜在后果评审,并告知相关人员,目前未发生。

公司制定了《工作环境与安全生产控制程序》、《生产和服务控制程序》

1、查生产车间各工序(工位)均有正在生产的工艺卡、加工技术质量要求规范、设备操作规程,均为现行有效的文件,受控标识清楚;

2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括:产品零件图、设备操作指导书、检验标准、工艺卡等,均放置于工位附近,便于查阅对照。

3、现场查看:现场有:数控加工中心、数控车床、数控铣床、铣钻床、摇臂钻床、磨床、材质分析仪、5速台钻、控制器、振动试验台等设备及数显游标卡尺、深度游标卡尺、外径千分尺、内径百分表、测井烘箱、激光打标机、外径千分尺、直流稳压电源、秒表、活塞式压力计、游标卡尺、示波器等,生产相关设备工作正常,状态良好,无异常现象,符合产品的生产的条件及要求。

抽查了《电热鼓风干燥箱点检表》、《激光打标机点检表》、《白光电焊台点检表》、《振动试验台点检表》、《直流稳压电源点检表》、《高压模拟井组点检表》、《高低温试验箱点检表》、《测井烘箱点检表》、《物料流转单》。

4、配置了相应的检测设备,主要为数显游标卡尺、深度游标卡尺、外径千分尺、螺纹塞规、活塞式压力计、万用表、示波器等。均有检定状态标识。

石油仪器仪表、专用工具及配件的生产和销售流程:销售订单→机加工→检验→机械装配→电路板焊接→电路板老化→总装→调试→检验→交付→售后。

抽查了《井下电磁流量计》,生产过程:生产计划指令→生产流程卡→机械加工→生产装配→印制板焊接→生产调试→仪器标定→仪器检定→检验→入库。

提供《2025年12月生产月度计划排产列表》,

抽查1:生产订单:LCS25-065-2/3,物料编码:5001050100041,物料名称:有缆智能分注仪,规格:YFZ106A,开工日期:2025.12.1-2025.12.31,计划生产数量:100套。

抽查2:生产订单:LCS25-035-/-1,物料编码:5001050100105,物料名称:有缆智能分注仪-电磁总流量(大),规格:YFZ106A-DZ,开工日期:2025.12.1-2025.12.31,计划生产数量:44套。



抽查3: 生产订单: LCS24-44, 物料编码: 5001060100062, 物料名称: 同心投捞波码分注仪42芯子, 规格: TFZ100B-L-42, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 2套。

抽查4: 生产订单: LCS25-100, 物料编码: 5001050100037, 物料名称: 有缆智能分注仪, 规格: YFZ200B(海油), 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 50套。

抽查5: 生产订单: LCS25-113, 物料编码: 5003010202013, 物料名称: 多参数二氧化碳测井仪, 规格: MHFZ100, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 8套。

抽查6: 生产订单: LCS25-096, 物料编码: 5001050100133, 物料名称: 便携式防爆控制器, 规格: BXKZQ100-YF, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 5套。

抽查7: 生产订单: LCS25-124, 物料编码: 5001060100045, 物料名称: 投劳拨码测调仪, 规格: TBCT200B, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 1套。

抽查8: 生产订单: LCS25-128, 物料编码: 5001050200002, 物料名称: 铠装钢管连接器4.0-8.0, 规格: 钢转塑LJQ-KGI, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 30套。

抽查9: 生产订单: LCS25-157, 物料编码: 5001050200078, 物料名称: 可视化电缆头6.35, 规格: KSDLT-GGI-6.35, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 500套。

抽查10: 生产订单: LCS25-018, 物料编码: 5007000000212, 物料名称: 充电器总成, 规格: CCS100C-38-CDQ, 开工日期: 2025.12.1-2025.12.31, 计划生产数量: 30套。

.....

在 陕西省西安市沣东新城丰产路59号, 机械加工中心

现场查看《生产计划指令》单, 生产令号: LCS25-100

YFZ200B有缆智能分注仪      产品名称规格型号      数量: 8支

生产进度      要求完成时间

技术资料进度      2025.09.15

机加工进度      2025.10.28

电料采购进度      2025.10.10



标准件采购进度	2025.10.10
外协件/外购件检验进度	2025.11.15
生产装配进度	2025.11.29
成品检验进度	2025.12.20
成品入库进度	2025.12.25
产品交付进度	2025.12.30

现场看到:

员工: 刘金仓	操作机械设备名称: 数控加工中心	加工零件名称: 上接头, 按图纸尺寸生产加工
员工: 陈年	操作机械设备名称: 数控车床	加工零件名称: 过流管, 按图纸尺寸生产
员工: 汪建	操作机械设备名称: 钻铣床	加工零件名称: 密封堵头, 按图纸尺寸生产
员工: 史萌波	操作机械设备名称: 摇臂钻床	加工零件名称: 延长管, 按图纸尺寸生产

另查, YFZ200B有缆智能分注仪, 《生产过程卡片》, 仪器编号: 25122380~25122387, 生产令号: ICS5-100, 包含有工序内容、操作人、检验人、是否合格、日期等, 编制人: 沙松, 日期: 2025.11.19-2025.12.26。

抽YFZ200B有缆智能分注仪水嘴短节装配过程记录表, 仪器编号: 25122380~25122387, 生产令号: ICS5-100, 原材料: 钢号: 42rMo,钢厂: 河南济源钢铁有限公司; 钢号: 42CrMo,钢厂: 河南济源钢铁有限公司, 包含了工序内容、操作人、检验人、是否合格、日期等, 结论: 合格, 操作人: 林龙飞, 检验人: 田东东, 日期: 11.28

抽YFZ200B有缆智能分注仪整机装配过程记录表, 仪器编号: 25122380~25122387, 生产令号: ICS5-100, 原材料: 钢号: 42rMo,钢厂: 河南济源钢铁有限公司; 钢号: 42CrMo,钢厂: 河南济源钢铁有限公司, 包含了工序内容、操作人、检验人、是否合格、日期等, 结论: 合格, 操作人: 张铭博, 检验人: 田东东, 日期: 11.29

。。。。。

查公司信息系统集成相关内容如下:

公司从事信息系统集成通常依据客户技术要求、综合布线系统工程设计规范GB 50311-200、综合布线系统



工程验收规范GB/T 50312-2016等进行服务活动。

基本流程是：方案设计→硬件到货验收→软硬件安装部署→软硬件联调→试运行→交付。

公司编制有《生产和服务控制程序》、《系统集成工作标准》可以指导并规范员工的实际操作。

公司编制的“监视和测量资源控制程序”，规定了监视和测量资源的管理要求。公司为产品检测配置了相应的监视和测量资源，公司现有监视和测量设备活塞式压力计、数显卡尺、绝缘电阻表等。

查《计量器具及检测设备台账》数字万用表、外径千分尺、螺纹塞规等测量仪器，上述监视和测量设备的量程与精度满足产品测量需求，均在校准有效期内。

查看公司自主信息系统集成项目：升级版波码通信智能分注控制系统集成。项目编号：LC-WFZ2025-02-3

查信息系统集成项目：升级版波码通信智能分注控制系统集成的开工报告：主要工程内容：1.安装硬件设备、2.调试硬件设备、3.安装服务器设备、4.配置软件系统、5.调试软件系统；

工程准备情况：1、项目施工组织，审批通过。人员已全部到位；2、主设备及配套设备已全数到货；3、项目配套资源合格，具备开工条件。

提供有《材料/构配件/设备报审表》，材料包括：1、联想ThinkServer TS80x主机一台；2、联想显示器一台；3、键鼠套装一套；4、15米网线二条；5、井下配水器三台；6、地面控制柜一套；7、DTU-4G模块一个；

审查意见：经检查上述工程材料、购配件、设备，符合设计文件和规范的要求，准许进场，同意使用于拟定部位。总经理（签字）： 兰孟平 日期：2025.2.26

查《工程材料质量检查记录》，检查结果：合格，检验日期：2025年2月28日

有《建筑安装工程量明细表》，安装项目：布放交换机到服务器间网线、安装升级版软件、大屏幕展板设置布置，已完成。集成单位（签字）：项目经理:熊森 总经理（签字）：兰孟平 2025年2月28日

查《随工检查记录》，检查内容：网线、服务器安装、地面控制器安装、大屏幕展板设置，检查结果：合格。

查《验收记录表》，有验收内容、验收标准、验收结果：合格。集成单位（签字）：项目经理:熊森 总经理（签字）：兰孟平 2025年3月14日

提供有《项目完工交接书》，设备名称及型号：井下配水器地面控制柜DTU-4G模块服务器、显示器、大屏幕展示装置、技术资料，验收情况：本项目于2025年2月25日开工，2025年3月25日初步完工，项目质量符



合设计要求，设备如数点交。

《项目完工报告》完工报告显示：

完成内容：1、井下配水器、地面控制柜、DTU-4G模块的安装调试；2、服务器及系统的安装调试；3、布放网线；4、大屏幕展牌安装设置、演示。自检结果合格。2025年3月28日

提供有《验收报告》，初验结论：本项目已于2025年2月 28日完成硬件安装，从2025年3月14日完成工程初验，施工工艺符合标准和行业规范；线缆布放整齐，端接牢固，设备运行正常；技术文档、竣工资料齐备；经验收小组检查符合要求。验收小组认为：项目通过初验，特发此证。日期：2025年3月28 日

公司设备配置，设备4台/套（主要为安装、调试所用的工具），监视和测量设备3台/件，主要为万用表、示波器，状态完好，满足Q:信息系统集成及服务需求。

现场巡视：办公环境光照、温度适宜，通风良好，电路布线合理、电气插座完整，未见破损，办公场所物品摆放整齐、有序，未见随意乱放私人物品的情况，未见用电不当等安全隐患及不良影响现象。

确定并提供了产品要求所需的工作环境，工作环境适宜，现有工作环境能满足提供合格服务的需要。

根据部门领导介绍及查证，公司目前现有一支专业的计算机相关专业人员，大专以上学历，可满足系统集成及服务要求。

公司对服务提供需确认过程进行了识别和确定。系统集成及服务过程暂无需要确认的过程。

系统集成及服务过程通过专人负责、专用标识等措施起到了防错作用；公司编制的《生产和服务控制程序》、《系统集成作业标准》，规定了操作的步骤、方法、注意事项等，操作人员直接按要求进行控制，防止人为错误。

根据部门经理介绍，采取上述防止人为错误的措施，效果明显。质量体系运行以来，没有发生人为错误造成过程失控的情况。

查看的生产部提供《验收报告》，均经总经理签字盖章，对调试结果和培训效果均表示满意。

现场看到：有缆智能注采联动web系统，随工检查记录：检查内容：网线、服务器安装、地面控制器安装，质量负责人：熊森，正在测试。

生产和服务的控制基本符合要求。

查编制有《设计与开发控制程序》，文件对设计开发的全过程进行了规范化管理，以确保所设计开发的产



品能满足顾客需求或期望和有关法律法规要求。

设计和开发策划:

产品设计开发依据:《测试文件编写规范》、《计算机软件保护条例》、《中华人民共和国极端及信息系统安全保护条例》、《计算机软件文档编制规范》、《计算机软件开发规范》等。

查编制有《设计与开发控制程序》,文件对设计开发的全过程进行了规范化管理,以确保所设计开发的产品能满足顾客需求或期望和有关法律法规要求。

查软件开发情况:

项目名称:《缆控式智能分采控制软件》

设计和开发的输入:提供有《立项建议书》、《需求分析报告》,

项目背景:我国油田多为多层系、非均质构造,采用分层开发方式。由于层系多,各油层的物性差异较大,生产能力也不一样,多层开采时,存在着较为严重的层间干扰问题。为了解决层间干扰问题,达到适度开采高压高含水层,同时充分发挥低压、低渗透、低含水层的生产潜力,各油田急需获取井下各油层的流量、含水、温度、压力,以及地层恢复压力等信息,制定合理的工作制度及采取增产措施,实现分层采油。

缆控式智能分采控制软件,在各个产液层安装智能分采仪,层间用过电缆封隔器隔开,根据各个产油层的分层压力、产液量、含水率等参数,调控油嘴开关,实现了油井各分层产液量可控性开采,提供动态监测资料,为增产措施提供依据,达到增产降耗的目的。

预期目标:本项目旨在为缆控式智能分采设备提供交互控制功能,以便研发人员、设备生产调试人员、现场施工人员、客户等各类人员在不同阶段使用,满足设备功能及现场客户要求。实现分层采油,以达到稳油控水、增产降耗的目的。

按照系统中配合各硬件模块功能,将缆控式智能分采控制软件主要功能界面分解如下:

井下仪软件包含以下功能:(1)与地面仪器采用半双工通信;(2)可测试井下环境温度、压力、流量;(3)可实现水嘴开度调节、时间调节、开关调节;(4)具有唯一的ID,可实现仪器类型、仪器硬件版本、仪器软件版本、仪器编号控制。

上位机控制软件包含以下功能:(1)软件主界面;(2)数据回放界面;(3)井组设置界面;(4)文件加载界面;(5)参数设置界面;(6)数据标检界面;(7)标检采点界面;(8)流量标检界面。

软件运行所需的软硬件环境需求如下:

1) 硬件环境:CPU:奔腾4以上配置;内存:1GB以上;硬盘:20GB可用空间。

2) 软件环境:操作系统:Windows XP SP3、Windows 7/8/10/11;需要组件:.Net Framework 4.0及以上。

风险评估:经评估,本项目无重大风险。

提供有研究开发计划进度。



查设计开发评审:

提供有方案设计报告: 软件功能包括: 软件功能需求、软件技术指标;

设计方案包含了基本架构、流程处理(逻辑处理模块、数据采集模块、信息交互模块、硬件驱动模块)、数据处理、实现功能等内容。

提供有详细设计报告, 对设计方案中的内容进行了详细设计。

项目阶段总结报告, 主要研究内容:

(1) 软件界面视觉设计: 基于美观大方、简洁时尚的思路, 融合行业与本公司特色, 搭建适宜的软件界面布局。计划由专业美工人员设计, 并对软件基础框架的各类控件风格进行优化整合出一套可操作的界面方案。

(2) 数据采集研究: 地面控制器高速采集数据, 上位机软件通过串口快速收发指令并解析绘图, 满足每秒10组数据的处理能力, 因此需研究解决可能的数据拥塞问题。

(3) 一主多从通讯采用地址遍历通信方式, 可实现一主多从方式。

(4) 通讯协议: 通信协议添加帧头、校验、帧尾等保护, 提高通信准确率

完成设计技术资料: (1) 缆控式智能分采控制软件需求分析报告; (2) 缆控式智能分采控制软件方案设计报告; (3) 缆控式智能分采控制软件详细设计报告

软件著作权: (1) 缆控式智能分采上位机智能控制软件 V10; (2) 缆控式智能分采地面控制器软件查设计和开发确认:

提供有室内验证报告, 验证对象: 缆控式智能分采控制软件; 根据设计功能要求、设计指标要求, 结合现场工况, 在条件允许的情况下, 模拟现场在室内对软件进行验证。

验证项目: 主界面测试、数据回放界面测试、井组设置界面测试、文件加载界面测试、参数设置界面测试、数据标检界面测试、标检采点界面测试、流量标检界面测试, 验证结论: 全部功能合格。

查设计开发评审,

提供有项目结题报告, 技术成果: 创新特点及关键技术

缆控式智能分采控制软件具备以下方面的亮点: 1) 用户账户控制。2) 实时采集。3) 数据库操作。4) 提高数据准确性。5) 仪器上电自检。6) 数据持续监测。

设计和开发的输出:

设计技术资料:

1)2024-2025 缆控式智能分采控制软件立项建议书;

2)缆控式智能分采控制软件需求分析报告;

3)缆控式智能分采控制软件设计方案;



- 4) 缆控式智能分采控制软件阶段总结报告;
- 5) 缆控式智能分采控制软件结题报告;
- 6) 缆控式智能分采控制软件详细设计报告;
- 7) 缆控式智能分采控制软件室内验证报告;
- 8) 上位机控制软件。

设计验证结果: 根据缆控式智能分采控制软件功能与技术指标要求对软件进行功能与性能验证, 通过样机验证各项功能指标达到设计要求, 对控制软件、地面控制器软件、分采仪器软件的联调测试, 实现与地面控制器数据解析和命令交互功能。

项目结论: 项目各阶段按时完成, 技术资料完整。样机经过实验测试, 各项指标满足设计要求, 达到预期效果, 可以进行推广使用。

基本符合设计开发过程策划的控制要求。

现场查看企业正在研发的 1 款软件《钢丝提捞排液自动计量系统》研发的资料, 查看了《立项建议书》、《需求分析报告》等资料, 能够对研发过程进行详细的策划, 输入, 各过程均进行了评审, 符合要求。

现场观察到乔冰开发工程师正在对钢丝提捞排液自动计量系统进行设计开发:

项目背景: 油气田开发过程中, 由于气藏压力及天然气流动速度逐步降低, 导致气藏内部存在的水分和液体无法伴随气流流出井筒, 这时就会淤积在井筒内部, 造成液柱。液柱的产生会产生静水回压, 降低气井内自喷能量。多数情况下, 井筒内部积聚的液柱会将气压死, 最终造成气井积液。除去气井井筒内部和井底周围地表积液和水分, 使气井恢复正常状态就需进行排液采气, 也就是排液采气技术。排液采气技术的使用可将气井积液现象有效解除, 为水驱气田生产中常见的采气技术。

钢丝密排工艺就是利用专用的捞液装置, 通过钢丝绳下入井筒上下往复式活动, 下放时液体推动胶筒上移, 并通过胶筒与本体之间的过流通道使液体到达胶筒上部, 上提时胶筒受其上部液体的重力挤压与油管密封, 把捞液装置以上的液体排出井口, 同时利用捞液装置下部产生低压, 使地层内液体不断流至井筒内。如此往复运动, 达到排液的效果。

本研究针对排液采气技术中钢丝密排工艺展开研究, 研究提捞排液过程的自动计量系统, 以便实时掌握气田井下的各种工作状态, 为下一步的气田开发提供决策依据。

查立项建议书, PC 软件主要负责和地面控制器模块通信, 对数据进行算法处理、显示、剖面图展示、数据存储等, 能够准确分析井下真实液面和每次排量。

钢丝提捞排液自动计量软件系统主要实现以下功能: 1) 负责和地面控制器模块进行通信, 对采集到的实时数据进行展示。2) 捞液装置的实时数据展示, 并配上剖面图。3) 对采集到的所有历史数据进行存储、管理和回放。4) 控制命令的读写与设置。5) 所有采集数据的综合分析, 实现算法已计算井下真实液面和每次



携液量。6) 根据分析结果,对下次投放深度给出建议。7)井下仪的压力、温度、钢丝拉力、钢丝长度、套压、油压等参数的实时曲线。

软件运行所需的软硬件环境需求如下:

1. 硬件环境: 1)操作系统: Windows 7 或更高版本。2).NET Framework: 版本 4.7.2 或更高版本。3)Visual Studio: 版本 2022 或更高版本,用于开发和调试 WPF 应用程序。4)C#编程语言: 用于编写 WPF 应用程序的代码。5)配置: CUP: 4 核 内存: 16GB 硬盘: 1TB。6)数据库: sqlite v3。7)网络架构: 完全支持 TCP/IP 协议、串口 Modbus 协议。

2. 软件环境: 1)操作系统: Windows 7 或更高版本。2)配置: CUP: 2 核 内存: 8GB 硬盘: 500GB 显卡: 最低支持 Direct X8。

提供有研究开发计划进度表。

查需求分析报告,

技术可行性分析: 为了实现钢丝提捞排液自动计量系统数据能准确获得并传递到地面,拟对以下关键技术开展攻关: (1)井下设备与地面控制器间的通信: 分析井下实际工况,综合比较成本以及数据传输方式的优缺点,研究出一种能够实现地面控制系统与井下智能分采仪双向通信的方法。包括通信数据的传输方式,通信线的选择,通信波形的研究,通信数据在传输过程中的衰减及丢失,通信数据在传输过程中的干扰问题等。(2)开发与地面控制器配合使用的软件平台,将数据采集、数据存储、智能控制集合为一体。通过使用.net 相关技术,串口通信、ado.net、多线程及 WPF 界面设计,能够很便捷的完成软件设计及与地面控制器的交互联调等,可以完成满足现场客户的使用要求。

风险评估: 经评估,本项目无重大风险

项目正在进行中。

查石油仪器设计开发情况:

开发产品名称: 地面高压电磁流量计

提供有立项建议书、需求和可行性分析报告

项目来源: 公司自研产品项目。

为提升地面控制器上电磁流量计性能,执行 JB/T9248-2015 国家标准,在公司电磁流量计技术和应用基础上,参照目前市场上主流电磁流量计产品和技术,解决现存问题,研制新一代电磁流量计产品。

项目概述: 电磁流量计虽然具有成本低廉、电路简单等优点,但其技术复杂,同时随着应用领域的深入和拓展,对电磁流量计的功能要求越来越高,不仅要求安装简单、维护方便,而且要求工作稳定、测量精度高。

目前,公司正在生产的电磁流量计,在流量测量范围内可以达到误差<1%,流量测量响应时间约为 10 秒,



具有累计流量计量和可修改等功能，能够满足地面控制器的使用要求。在现场应用中发现，目前存在的主要问题是传感器密封性较差，传感器漏水后导致流量计量跳变，测量不准。

同时，基于如下的原因分析，公司应加快电磁流量计的研发规划和产品升级

实施方案：研究的预期目标和任务：研究一种适用于地面控制系统中对于管道中的流量、压力和温度进行实时的检测和对管道压力和温度的实时控制，实现给井下各层精准配注量，三种控制模式，包括恒流模式、恒压模式、开度模式，都可以很好的对管道中的流量进行精准控制。

项目实施内容：1) 电磁流量计励磁技术的研究；2) 电磁流量计信号处理技术的研究；3) 地面控制器上位机软件的研究。4) 电磁流量计开发板与控制板之间的数据传输研究。

提供有进度计划，

查看需求和可行性分析报告，

技术可行性分析：电磁流量计是一种依据法拉第电磁感应定律来测量导电液体体积流量的仪表，结构简单，测量管道内无活动部件和阻碍被测介质流动的扰动件或节流件，不易发生管道堵塞和磨损；测量不受流体的密度、温度、压力、粘度、雷诺数以及在一定范围内电导率变化的影响；只需用水作为试验介质进行标定，不需作附加修正就可用来测量其它导电性液体；测量范围大，最大达 1000: 1；满量程介质流速范围 0.3~15m/s；测量范围可涵盖紊流和层流两种速度分布状态，其它流量计不具备；原理上测量线性，测量准确度高、反映速度快，可测脉动流量和快速累积总量。所以，在石油、化工、冶金、造纸等行业得到较为广泛的应用。

风险评估：电磁流量计生产厂家众多，生产技术已相对成熟，在各行各业的使用已相当普及。对公司而言，在 DCL100-V10 电磁流量计基础上，按国家标准研制新一代电磁流量计，原则上不存在较大的风险，但毕竟电磁流量计技术复杂，入门难度较高，仍具有一些不确定的风险存在。

查看方案设计报告，

所需实验工装及实验设备

为了验证系统设计方案功能的正确性，需设计配套实验开发板及实验样机。

提供有详细设计报告，

1.转换器电路实现原理：转换器电路原理框图；电源电路；励磁电路；信号接收电路；空管报警电路；单片机电路。

2.传感器设计进展：陶瓷密封套筒测试。电极的测试研究。

3.电磁流量计注塑工艺设计..

查项目阶段总结报告，

完成设计技术资料：



- 1) 地面电磁流量计系统需求分析报告
- 2) 地面电磁流量计系统方案设计报告
- 3) 地面电磁流量计系统详细设计报告
- 4) 电磁流量计、地面控制器机械加工图纸(总装图、机加件清单、外购件明显、零件图)
- 5) 电磁流量计、地面控制器电路原理图、PCB 印制板、元器件清单
- 6) 电磁流量计、地面控制器软件程序设计
- 7) DCL100-V30 电磁流量计测试完成之后发往油田现场使用
- 8) 完成高压地面电磁流量计注塑工艺机械图纸, 并与厂家的对接工作

完成部分室内功能验证: 根据有地面电磁流量计系统功能与技术指标要求对样机进行功能与性能验证, 通过样机验证各项功能指标达到设计要求, 输出《DCL100 地面电磁流量计系统室内验证报告》。完成高压地面电磁流量计注塑工艺机械图纸, 并与厂家的对接工作, 等待注塑作业完成之后返回公司, 测试流量计的密封性和绝缘性, 通过样机验证各项功能指标达到设计要求, 输出《DCL100 地面电磁流量计注塑作业后的室内验证报告》。

提供有室内验证报告, 验证对象: DCL100 电磁流量计、GDC35MPa 高压电磁流量计量装置、DCL-4P 四电极高压电磁流量计试验装置; 验证设备、工装: 4 位半万用表(VC9808+)、示波器(TBS-1202B)、高温箱、压力标检台、笔记本电脑(含上位机软件)RS485 通讯线、流量标检台、手压泵大力钳、勾头扳手、活动扳手、电烙铁等工具其他相关实验工装。

验证项目: DCL100 电磁流量计分项验证、 DCL100 电磁流量计整机验证、GDC35MPa 高压电磁流量计量装置整机验证、DCL-4P 四电极高压电磁流量计试验装置整机验证。

抽温度、压力传感器标定验证, 合格判定标准: 温度相对恒定、压力相对稳定, 取标定点时按照顺序依次获取相对平滑的曲线点, 注意提取的数据, 以及输入的仪器号、温度值等; 标定刻度是否合理, 通过检定可以反应出来。结论: 温度标定数据正常, 需要检定来验证。

抽整机波码通信测试, 合格判定标准: 配气器正确接收命令并执行相应动作。结论: 合格。

。。。。。

提供有地面高压电磁流量计项目结题报告,

设计验证结果: 根据 DCL 地面电磁流量计功能与技术指标要求对样机进行功能与性能验证, 通过样机验证各项功能指标达到设计要求, 输出《DCL 地面电磁流量计系统室内验证报告》。

系统样品在现场经过功能及性能验证, 各项指标均达到设计要求。

项目结论: 项目各阶段按时完成, 技术资料完整。样机经过实验测试, 现场验证, 各项指标满足设计要求, 达到预期效果, 可以进行推广使用。



现场查看企业正在研发的1款产品《无线电控趾端滑套》研发的资料，查看了《立项建议书》、《需求分析报告》等资料，能够对研发过程进行详细的策划，输入，各过程均进行了评审，符合要求。

现场观察到田庚开发工程师正在对无线电控趾端滑套进行设计开发：

项目背景：趾端滑套是水平井压裂作业中的重要工具，主要用于替代传统的首段射孔作业，解决射孔枪难以下至井底的问题，从而提高完井效率，降低施工风险和开发成本。随着水平井技术的发展，特别是超长水平段井的出现，传统射孔方法的局限性日益凸显，因此趾端滑套的应用需求不断增加。

无线电控趾端滑套项目在页岩气和非常规油气开发领域具有重要的技术意义和广阔的市场前景，是我国油气开发技术进步和能源安全保障的重要支撑。

提供有《立项建议书》，研究的预期目标和任务：研究和建立一套适合深层长水平段页岩气井的无线电控趾端滑套系统。

(1) 用于深层长水平段页岩气井第一段压裂施工环境，实现在高温、高压、固井环境中建立第一段压裂通道的功能；

(2) 具备波码控制井下滑套打开，能够实现反复试压，防止滑套提前打开与试压冲突；

(3) 工作寿命：18个月。

项目实施内容：1) 无线电控趾端滑套结构设计研究；2) 地面控制器智能电控系统的集成与优化；3) 地面控制器与井下趾端滑套通信技术研究，通过压力波信号传输技术，地面系统能够向井下滑套发送开启指令，从而解决传统滑套无法自由控制开启的问题。

提供有进度计划，

提供有需求分析报告，风险评估：从技术、生产、现场、管理、进度等方面进行风险性：1) 由于趾端滑套此次设计确定码元参数，根据数据进行的理论分析和室内环境的验证可能会满足使用要求，但由于现场地质的复杂多样，地层的不均质性严重，能否满足现场的使用要求还未可知，且电控趾端滑套一旦下井就无法再进行更改，因此需要在现场进行一定数量的验证才能够最终进行确定。2) 通信的成功率，这就需要地面控制系统和井下电控趾端滑套的算法能够准确地进行压力升降的识别，需要对现有算法再进行优化，确保通信的可靠性。3) 趾端滑套下入深度大，对硬件要求非常高，在复杂高温高压工况环境下，电控的稳定性要求较高，存在一定的风险。4) 趾端滑套注入水泥固井，水泥固化后对结构件的运行有一定的影响，这需要大量测试验证才能够最终进行确定。

产品开发正在进行中。

软件开发及产品开发过程基本符合设计开发过程的控制要求。

设计开发更改应进行评审、验证、确认、批准，经查组织按顾客技术要求研发，未发生设计更改情况。

2024年以来，获一种天然气井智能注醇系统及其方法；一种电磁耦合式无线供电与通信的有缆智能分采系



统等多项发明专利。

公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到质量管理部经理的许可、总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。

公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。详见如下输入、过程及输出检验证据抽样。

### 一、进货检验

查见：生产材料来料检验。负责人讲，生产所涉及的机械加工件和标准件的采购，只对其数量、外观、规格、材质等进行检验。

### 二、生产过程

查看仪器调试记录：

抽 1 《有缆智能分注仪电路板调试记录表》，文件编号：YFC200B20251120，生产令号：LCS25-100，仪器编号：47150074，仪器型号：YFC200B，初检，结论：合格，检验人/日期：林龙飞/2025.11.20 复检人/日期：张挺/2025.11.20

抽 2 《有缆智能分注仪电路板调试记录表》，文件编号：YFC200B20251120，生产令号：LCS25-100，仪器编号：47150080，仪器型号：YFC200B，初检，结论：合格，检验人/日期：林龙飞/2025.11.20 复检人/日期：张挺/2025.11.20

抽 3 《有缆智能分注仪流量标定数据记录表》，文件编号：YFC200B20251220，生产令号：LCS25-100，仪器编号：47150074，仪器型号：YFC200B，初检，结论：合格，检验人/日期：林龙飞/2025.11.20 复检人/日期：张挺/2025.11.20

另提供共有电路板焊后委外检验报告，检验项目：外观检查，X-RAY 检测状况，板面清洁状况，品质确认结果：各工序检查后，确认无异常，判定合格，产品符合出货要求。检验人员：夏雪花，IPQC 检验：李涛妮，质量确认：魏金娥

### 三、成品检验

公司策划《产品质量检验制度》，根据相关标准和生产工艺的要求在各生产关键工序均设置了验收控制点，有专职质检员负责检验及验收。

查缆测调工作筒成品检验情况：

抽试验报告 1，报告编号：LC2025050010，产品型号：YFZ300B，产品编号：15032404，生产日期：2025 年 5 月，试验日期：2025 年 5 月 19 日-22 日，试验项目：外观及关键部件检测、环境适应性试验、性能检



测，判断依据：满足仪器技术指标和性能要求，检测结论：所有项目符合仪器技术指标和性能要求。签发

日期：2025年5月22日

批准：苏钢 审核人：沙松 检验员：张挺

。。。。。

组织的检验工作均为授权的检验员进行检查。基本符合要求。

生产部现场查看，部门的服务内容主要有：石油仪器仪表、专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务（许可范围内）；信息系统集成服务。

生产部重要环境因素有：固废排放、潜在火灾。

生产部根据部门的重要环境因素，策划的环境管理制度有：《应急准备和响应管理制度》、《监视、测量、分析和评价管理制度》、《消防安全管理制度》、《火灾应急措施》等。

#### 1、固废排放管理：

公司编制了《固体废弃物管理规定》，规定了生产部实施过程固废处理的管理要求。

查，办公环节的主要固废为：废纸、废办公用品、以及生活垃圾等，废气零部件由供应商回收。现采取集中收集，交由环卫处理。在办公公共区域内垃圾桶标识明确。

生产及项目实施过程的固废有：机械加工铁屑、包装材料、废弃部件，交由资质的公司回收。

#### 2、火灾预防：

查看，公司编制了火灾预防管理规定、应急管理规定。

现场查看，消防设施配置完整，完好。

公司定期参加组织的消防培训和演练，生产部主要岗位均参与。

现场查看，生产部的不可接受风险为：潜在火灾、触电、机械伤害等。

生产部制订了相关的危险源防护、管理措施，如《应急救援预案》、《设备操作规程》等：

##### 1、触电风险管理：

现场查看，公司规定了安全供电的管理要求，所有电气设备定期进行维护，公司定期对线路、操作柄等进行安全检查，发现问题及时进行处理，设置规范，无不符合情况。

##### 2、火灾伤害预防：

现场了解：公司制订了火灾预防管理规定、应急管理规定。

3、机械伤害预防：建立控制运行文件，严格执行《安全操作规程》；确定控制部门和人员职责；组织岗位人员培训；尽量避免交叉作业；定期检查设施设备。

查，生产部员工定期参加公司组织的消防、应急、逃生培训和演习。

公司编制针对不同的紧急情况或潜在的事故，按《应急准备和响应控制程序》等相关制度制定《触电



应急预案》、《火灾应急预案》等，定期演练。现场观察，规定了应急小组成员、成立应急救援队、小组分工、应急演练等内容。经查符合要求。

公司通过质量目标考核、内审、管理评审等对体系的有效性进行评价。

- 1) 提供了顾客满意调查表，并进行了分析。
- 2) 对过程服务质量进行了统计分析
- 3) 对采购物资进行验证。根据验收结果，证明供方提供的服务质量是稳定的。
- 4) 通过内审中发现的不符合，确定改进措施并实施。
- 5) 通过管理评审，提出改进措施，以便发现改进方向。

各部门通过日常检查、考勤、目标监测、会议监测、内审、管理评审等等实施监视和测量。抽查安全、消防日常检查情况、各类用电器、监控报警器、灭火器的使用状态等进行了检查。电器使用状态正常，灭火器在有效期内按要求存放。

公司定期对公司环境、安全管理进行检查，提供有《环保安全日常控制检查记录》，抽查 2025. 3. 14、2025. 6. 19、2025. 9. 12、2025. 11. 14 的检查记录，从工作环境卫生、遵守制度规程、电器、设备检查保养、防护、消防检查、电器使用、出勤和受伤、个人防护、其它事项等方面进行了检查，控制均符合要求。检查人员：邱增卫

人员工作期间佩戴劳保用品，提供“劳保用品发放登记表”等，《劳动保护制度》中规定了清洁用品、手套、工作服、安全帽等发放标准。工作区域温湿度等基本符合要求。

1. 企业提供了人员参保证明，企业为员工缴纳了养老保险、医疗保险、工伤保险、失业保险。详见附件。

2. 企业 2025 年员工健康体检情况：提供有李磊、赵旭、王鹏飞、吴利臻、宋超、沙松、王丹丹、肖凤萍等人的职业健康检查表，检查日期：2025 年 3 月 11 日，体检机构：兵器工业总医院。

制定了《合规性评价控制程序》规定了评价的职责、权限、评价的方法、频次。

提供的 2025 年《合规性评价报告》，对有关环境和职业健康安全方面的法律法规以遵循的其他要求进行了合规性评价，评价时间：2025 年 10 月 25 日，提供会议签到表，参加人员：公司总经理、各部门负责人、员工代表等人员。

总经理主持，按照服务活动所涉及的法律法规和其他要求进行了分析和评价，经查包括环境影响及危险源的控制等及相关的要求（评价的环境和职业健康安全法律法规和其他要求，经查包括中华人民共和国环境保护法，中华人民共和国职业病防治法，中华人民共和国道路交通安全法等），同时包括了有关协议等合规性义务，日常检查的结果，外部的监督检查的信息等，记录过程详尽，未发生过职业健康安全环境事件、事故，未有相关单位和个人投诉等，结论合规，未有违反法律法规等情况的发生，对法律法规的和



其他要求的日常检查进一步加强，提出了相关的建议。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

公司制定了《内部审核程序》，文件规定每年至少进行一次内部审核，间隔时间不超过 12 个月。规定了审核的策划、实施、形成记录以及报告结果的要求。

提供了《内审计划》，审核目的，性质、范围、依据、审核时间、受审部门、日程安排、审核组长和成员等内容。

内审时间：2025 年 12 月 5-6 日。依据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准，管理手册和体系其他文件。计划由总经理批准后实施。

公司按计划实施了内审。提供了内审员任命书，组长：李希孝，组员：宋新勇、苏钢。写明了内审员任职要求及审核要求。内审员的安排考虑了审核过程的客观性和公正性，没有发现自己审核本部门的情况，并现场与内审员沟通，经询问内审员标准条款，内审员能力有待提高，后续应加强内审员能力培训。

提供了内部审核检查表及内审报告。

管理体系综合评价及结论：员工的质量意识、环保意识和安全意识；最高管理者能落实管理承诺；方针、相关层次上目标的适应性、资源满足生产及服务要求的能力；自我完善机制的有效性；环境和职业健康安全工作的符合性和有效性；以及相关方满意度的监视和测量方法的有效性；持续改进措施的有效性等，基本符合要求。

综上所述，公司依据 ISO9001:2015、ISO14001:2015 和 ISO45001:2018 标准建立的质量、环境和职业健康安全管理体系基本符合标准要求及本公司质量、环境、职业健康安全管理体系的要求，运行基本有效并保持。

企业建立并保持有《管理评审控制程序》，明确总经理按照策划的时间间隔对组织的管理体系进行评审，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向一致。

现场沟通，管理者代表介绍，管理评审由总经理主持，管理者代表、各部门负责人参加，按计划要求准备了中明确了资料。

提供：管理评审计划

评审时间：计划 2025 年 12 月 20 日进行，评审方式：会议评审，编制：苏钢 审核：李希孝 批准：兰孟平，编制时间为 2025.12.15，

参加人员：最高管理者、管理者代表/被任命者、人力行政部、生产部、研发部、采购部、物资管理部、市



场部、质量管理部各部门负责人

评审目的：对本公司现行管理体系的符合性、适宜性和有效性进行评审，以确保管理体系持续有效地满足质量、环境和职业健康安全管理体系标准的要求，促进管理体系的改进以及验证是否具备认证的条件。

评审结论：

公司管理体系能够按照GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020标准要求进行管理，并取得了一定的成效，公司质量、环境、职业健康安全目标得以实现，公司质量、环境、职业健康安全方针符合公司实际，体系运行持续有效，公司改进机制有效。顾客的反馈意见及行业检查都证实了我公司的产品质量是信得过的，也无安全事故的发生。通过管理评审认为资源的配置是适宜的，在员工的素质要求方面，要求我公司加强对相关员工的培训，同时在人员分工上有待提高，总体而言，质量、环境、职业健康安全管理体系的运行是有效的、适宜的、充分的，能适应顾客和员工及社会的需求。

持续改进：要进一步强化质量、环保、职业健康安全管理体系标准的培训，全员参与提高企业的管理水平。

提供有管理评审会议记录，记录人：记录人：宋新勇

查见2025年12月26日已完成管评持续改进要求的培训，有培训记录表。

### 3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制：

公司编制有《不符合控制程序》、《数据分析控制程序》、《纠正措施控制程序》，规定了发现不合格应采取纠正措施的具体要求，并按要求进行了控制。

对日常检查和内审、管理评审中提出的不合格项进行了原因分析，并策划纠正措施并实施，对所采取的纠正措施进行验证。

体系运行以来公司按照体系的要求，通过运行控制、加强培训，以及开展管理评审活动等方式采取预防措施，防止不符合/不合格的发生，不符合得到了有效控制。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

**3) 投诉的接受和处理情况:**

近一年以来, 没有发生质量环境职业健康安全事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

**4) 企业实际情况与其预期质量目标之间存在的差距和改进机会**

企业应建立关键工艺参数实时监控系統、推行客户投诉分级响应机制、优化生产排程流程, 并强化一线员工质量意识培训。

**3.5体系支持**

符合 基本符合 不符合

**1) 资源保障(基础设施、监视和测量资源, 关注特种特备):**

查公司配备了必要的人力资源, 基础设施, 规范文件、资金等必要的资源, 能够持续满足顾客需求和管理体系改进的需要。

注册地: 西安市高新区锦业路69号创业研发园A区15号, 场地内办公室、厂房, 一层建筑面积为563 m<sup>2</sup>, 二层建筑面积为685m<sup>2</sup>, 场地土地面积为2334 m<sup>2</sup>, 覆盖认证范围: 石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产(产品组装)、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成。

生产地: 陕西省西安市沣东新城丰产路59号, 租赁: 西安英菲利特电子科技有限公司厂房, 面积: 300 平方米, 为生产部机械加工中心, 负责石油仪器仪表、石油专用工具及配件主要零部件的加工。

公司设立部门: 人力行政部、生产部(含机械加工中心及总部的组装)、研发部、质量管理部、市场部、采购部、物资管理部、管理层及管理人员;

人员: 办公人员、销售人员、采购人员、研发人员、生产人员、财务人员等;

设备: 数控加工中心、数控车床、数控铣床、铣钻床、摇臂钻床、带锯床、磨床、测井烘箱、振动试验台、高压模拟井组、高低温试验箱、激光打标机、电动试压泵、直流稳压电源等。

办公设备: 抽查固定资产台账, 包括办公桌椅、打印机、电脑、储物柜、保险柜等。

测量设备: 数显卡尺、外径千分尺、内径百分表、洛氏硬度计、邵氏硬度计、活塞式压力计、示波器、台式万用表等。

资源基本满足要求。

**2) 人员及能力、意识:**

企业编制执行《人力资源控制程序》, 规定了质量、环境、职业健康安全有关的人员配备和培训以及对人员经历、教育程度、技能和能力的考核控制。



企业配置了适宜的人员：管理人员、业务人员、内审员、生产人员、财务人员、销售人员、研发人员等，提供了岗位职责与任职要求。新进员工已制定岗前培训计划。人员配置基本满足日常管理体系运行要求。

查人员证件：（见附件）

乔建春，焊接与热切割作业证，有效期：2021年1月19日至2027年1月18日，发证机关：陕西省应急管理局，  
证书编号：T620521197902160035；

万彬，电工作业证，有效期：2020年9月30日至2026年9月29日，发证机关：陕西省应急管理局，  
证书编号：T612524199212193671；

宋超，电工作业证，有效期：2020年9月30日至2026年9月29日，发证机关：陕西省应急管理局，  
证书编号：T610528198511108931；

邱增卫，电工作业证，有效期：2020年9月30日至2026年9月29日，发证机关：陕西省应急管理局，  
证书编号：T610114198510142038；

秦鑫，电工作业证，有效期：2023年9月04日至2029年9月03日，发证机关：西安市应急管理局，  
证书编号：T610426199509020056；

荆正凯，电工作业证，有效期：2020年9月30日至2026年9月29日，发证机关：陕西省应急管理局，  
证书编号：T610528199309282113；

查到“2025年度培训计划”，编制：蔡思雨 审批：李希孝 2025.1.3

培训内容涉及：岗位培训、专题培训、岗位培训、安全生产知识、质量管理体系知识、产品知识、产品检验知识培训、质量、环境意识培训质量管理体系知识培训、岗位技能知识、质量体系知识强化培训等。

企业通过培训、面谈等沟通方式，提高了员工的素质，增强了主人翁的责任感，使员工认识到了自身贡献的重要性。员工对公司的方针及部门目标基本了解，并且能够意识到自己岗位对整个流程的重要性和偏离的后果。

企业已对人员、能力、意识的管理控制进行了策划，并已实施控制，针对体系知识的系统深入学习进行了现场交流。

内审员李希孝、宋新勇、苏钢，经过内审员培训，并有公司2025.12.1日《内审员任命书》。

企业通过对人员培训、招聘人员、调换岗位等措施，确保人员能够满足岗位要求。能通过培训提高岗位作业水平和环保意识、安全意识，明确各岗位环境要求，自身工作环境影响，增进环境保护意识。

### 3) 信息沟通：

公司建立了信息沟通、参与和协商控制程序等，建立与各相关方的联系，明确了信息沟通的渠道和方法。



相关方有：社会、上级单位、工程及服务对象、员工、供应商、委托方等。

人力行政部负责与质量、环境和职业健康安全管理体系有关的内、外部信息的沟通和传递。负责外来信息、公司内不同层次和职能之间的信息沟通。

员工代表负责收集来自员工方面的信息，并代表员工与相关部门、公司领导进行协商和沟通。

各部门负责其业务范围内的信息交流，负责与本部门相关信息的接收、传递、处理和反馈工作，必要时应汇报给人力行政部。

内部沟通：各种会议、简报、布告栏、公司网络及各种媒体等。促进质量、职业健康安全与环境管理体系的有效性和效率；外部沟通：不定期印发宣传页、顾客座谈会、顾客满意度调查表等形式，向社会、顾客等相关方展示发展成果，告知风险信息，征求社会、顾客等相关方对企业发展的需求和期望，争取理解和支持。确保在不同层次和职能之间，就质量、职业健康安全与环境管理体系的过程和要素，要求、管理目标及完成情况，以及实施的有效性进行沟通，达到相互了解、相互信任，实现全员参与。

内、外部信息按照信息属性和管理职责分工，由信息产生单位或第一接受单位及时获取、收集，重要信息及时向公司有关领导报告，并向各部门传递。与相关方之间，主要通过互相发送有关文件、召开有关会议、电话、日常检查、网络，面谈等方式进行信息交流和沟通。公司内部项目例会，经理办公会、工作交流会不定期进行。

沟通符合要求。

#### 4) 文件化信息的管理：

公司依据 GB/T19001-2016 标准、GB/T24001-2016 标准、GB/T45001-2020 标准要求，策划运行了质量环境职业健康安全体系，体系文件包括：《管理手册》、《程序文件》、《管理文件汇编》、法律法规标准、记录等，文件覆盖了组织管理体系范围，体现了对管理关系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中，建立实施保持并改进了管理体系。管理体系覆盖标准所有条款，无不适用条款。

策划了与石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务；计算机软件开发；信息系统集成流程相关的环境因素、危险源辨识、风险评价的程序文件和控制措施；

策划了公司的管理体系文件，包括：

编制《管理手册》LK/SC-2025，2025年9月1日新增生产场所发布、实施 B/0 版，2026年1月13日变更范围发布、实施 B/1 版；



编制《程序文件》LK/QESB-2025, 版本号: B/0, 2025年1月1日实施;

编制管理制度, 版本号: B/0, 2025年1月1日实施;

建立有外来文件清单, 收集法律法规和技术标准、规范等; 《法律法规与其他要求控制程序》等, 符合标准和企业实际。识别和收集法律法规和其他要求。

文件化管理体系目前基本满足要求。

——在编制体系文件时, 对文件进行标识, 主要有文件名称/编制部门/批准日期/文件编号等, 经查管理手册/程序文件基本符合标准要求。

管理体系文件经过总经理审批实施发布, 经评审, 目前文件和目录均适用。符合要求。

——编制《文件控制程序》、《记录控制程序》内容符合基本标准要求。

抽查: 受控文件清单、管理评审计划、培训计划、环境因素、职业健康安全危险源识别与评价表等, 其成文信息标识清晰, 填写基本齐全、清晰, 成文信息在文件柜中分类编目保存, 成文信息的贮存和保护符合要求, 检索方便。成文信息由各部门负责保存, 以便查阅。

该公司的体系文件基本符合管理体系标准的要求, 对文件的控制符合要求。

#### 四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 变更为石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成。
- 9) 联系方式: 无

#### 五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核未提出不符合。

#### 六、认证证书及标志的使用

与管理者代表沟通, 企业上年度未在产品中使用标志, 在投标文件中正确使用了质量管理体系证书,



能够符合要求。

**七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:**

Q:石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成。

E:石油仪器仪表、专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务;计算机软件开发;信息系统集成所涉及场所的相关环境管理活动

S:石油仪器仪表、石油专用工具及配件的设计、生产、销售和技术服务; 计算机软件开发; 信息系统集成所涉及场所相关的职业健康安全管理活动

**八、审核组推荐意见:**

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 西安洛科电子科技股份有限公司 的

质量环境职业健康安全能源管理体系食品安全管理体系危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐E再认证注册

保持QO认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐再认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:解苗苗、李俐

## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。