



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 监督审核报告

认 证 企 业： 徐州徐工液压件有限公司

编 号： 1256-2022

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期： 2026 年 01 月 10 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 809
电 话： 010-8225 2376
官 网： www.china-isc.org.cn
邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	徐州徐工液压件有限公司	企业联系人	裴文真
认证证书编号	ISC-2023-1532(有效)	证书有效期	2028-01-30
监督审核次数	第三次监督	本次监督时间	2026年01月10日上午至2026年01月10日下午
监督审核员姓名及确认号	韩沁 2025-N1MMS-3274271 尹彩侠 2025-N1MMS-3274272		
监督审核涉及的区域或部门	管理层、工程中心、人力资源部、安全环保部、采购管理部、营销公司、质量保证部、生产制造部、设备能源部、中长缸分厂		
认证类型	<input checked="" type="checkbox"/> AAA <input type="checkbox"/> AA <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 扩项 <input type="checkbox"/> 补充审核 <input type="checkbox"/> 暂停恢复 <input type="checkbox"/> 其它	陪同人员/其它人员(专家、观察员)	孟放、裴文真
认证依据	<ul style="list-style-type: none"> ■ GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》 ■ GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》 ■ 企业测量管理体系文件 ■ 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。 		

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

2. 监督审核过程综述：

本年度监督审核重点检查了公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。抽查了管理层、工程中心、人力资源部、安全环保部、采购管理部、营销公司、质量保证部、生产制造部、设备能源部、中长缸分厂。对测量设备的管理、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性、持续改进、外部供方管理等情况进行了抽样。重点检查了测量管理体系质量目标、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核组就审核情况与被审核单位领导进行了访谈，交换了意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T 19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。

被审核单位本年度测量管理体系运行平稳，组织架构发生变化，体系覆盖人数增加至 1392 人，其余无变化。未发生影响证书范围的任何企业资质变更。



3. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 查导向套表面氧化膜厚度测量过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

➤ 公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成测量过程控制一览表和测量设备计量确认真细表。新增 1 个关键测量过程。2025 年 01 月审核后至今，公司已经根据运行情况，对测量设备计量确认真细表中的计量确认信息依据当年检定和校准的结果进行了更新。

3.2 测量不确定度评定检查：

➤ 抽查受审核方关键测量过程——导向套表面氧化膜厚度测量过程的测量不确定度评定记录。评定方法正确，评定流程、数据修约和记录内容符合要求。见提交的附件《不确定度评定报告》。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查导向套表面氧化膜厚度测量过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录，过程确认有效。并按规定的频次开展核查。测量过程的控制符合要求。具体见抽查的《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视记录和控制图》和《测量过程控制检查表》。

3.4 企业对测量过程分关键和一般测量过程进行管理，其中关键过程 16 个，一般过程 166 个。企业已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。本认证周期内新增 1 个关键测量过程。抽查新增关键测量过程——导向套表面氧化膜厚度测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：企业配备的测量设备能持续满足认证范围的要求。已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》等文件确保测量设备的配备和按期溯源。公司建立四项最高计量标准，测量设备由工程中心负责溯源。公司测量设备除自检外，全部委托徐州市检验检测中心、国防科技工业颗粒专业计量站、江苏省测绘仪器计量中心、江苏创测检测认证有限公司、江苏华质检测技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由工程中心保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 企业 2025 年消耗能源 0.7922 万吨标煤，不属于重点能耗企业。该公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备率、准确度等级均符合 GB17167 要求，能源计量器具已经按要求实施检定/校准，已经由专人统计能耗数据并进行分析，基本符合要求。

3.7 本次监督审核未发现严重不符合项。审核组提出以下建议，供企业参考：

3.7.2 审核组提出以下建议，：

- ◆ 建议企业后续进一步加强对关键测量过程的梳理，完善对关键测量设备的监视方法。
- ◆ 建议企业进一步加强计量人员实施计量确认过程的能力。



4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实:

- 4.1 查企业 2025 年度测量管理体系监督审核中未出具不符合项。
- 4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况:

经企业确认：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况:

6.1 质量目标完成情况:

受审核方已经制定 7 项质量目标：1. A 类测量设备计量确认合格率 100%；2. B 类测量设备计量确认合格率 100%；3. 关键测量过程受控率 100%；4. 计量人员培训率 100%；5. 重要测量过程失控发现不超过 1 天；6. 物料检斤率 100%；7. 能源计量器具配备率 100%。目标已分解。查 2025 年质量目标完成统计表，工程中心对 2025 年 01 月-2025 年 12 月质量目标的完成情况进行了统计，7 项目标均已全部完成目标值。

6.2 内部审核完成情况:

企业制定了测量管理体系内部审核计划，于 2025 年 11 月 06 日-08 日组织了企业测量管理体系单体系内部审核。内审分三个组，对企业 13 个职能部门和 5 个分厂进行了主要要素的审核。内部审核发现 3 个不符合项。企业及时分析原因并制定了纠正措施进行纠正整改工作。并于 2025 年 12 月 15 日前完成纠正整改工作，3 个不符合项已关闭。提供了内审计划、内审检查表、内审报告等资料，信息内容完整，签字审批流程符合要求。抽查企业内审员孟放、裴文真资质均满足要求。内部审核基本符合要求。

6.3 管理评审完成情况:

企业于 2025 年 11 月 18 日开展了测量管理体系（单体系）管理评审，会议由公司总经理陈继明主持，管理者代表刘庆教汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，管理评审会议评审了上次管评改进计划实施情况、目标完成情况、内外部顾客满意度、体系内审结果、供方评价、应对风险和机遇所采取措施的有效性等。讨论了改进事项。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

提供了管理评审计划、管理评审报告等资料，信息内容完整，签字审批等符合要求。

7. 对企业组织任何变更的审核:

- 1) 经审核组现场确认：组织的名称、位置与区域无变更；组织机构有变化。企业资质未变更。
- 2) 测量管理体系（包括体系覆盖范围、管理者代表、职责等）等均无变更，组织机构有变化，体系覆盖人数增加至 1392 人。本认证周期内测量管理体系运行正常。
- 3) 资源配置：充足，持续满足要求。产品及其主要过程无变更；
- 4) 法律法规及产品、检验标准均无变更。外部环境：无变更。



8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9. 查公司合同情况：（销售、维护类）

- 1) 合同编号 XY01/2025-HT05-9，需方：河南飞龙工程机械制造有限公司，产品名称：FTC100H091000 伸缩油缸，签订日期 2025 年 09 月 01 日；
- 2) 合同编号 XY01/2025-HT44-1，需方：中国矿业大学，产品名称：液压油缸，签订日期 2025 年 02 月 18 日；
- 3) 合同编号 XY01/2025-HT442-1，需方：唐山正丰钢铁有限公司，产品名称：升降油缸，签订日期 2025 年 02 月 13 日。

抽查了上述产品的销售合同/合同评审记录及销售产品出厂检验/试验记录/检验/试验记录报告等记录。记录内容信息完整，符合要求。确认企业在销售活动中涉及的产品均已识别有对应的测量过程，并配备了相应的测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验的测量要求。

抽查的上述合同基本覆盖了公司认证范围。

10. 其他需要说明的事项：

保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2026 年 01 月 10 日上午至 2026 年 01 月 10 日下午现场审核情况，审核组认为徐州徐工液压件有限公司建立的 AAA 级测量管理体系已经按照标准 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》持续运行，企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量的要求。审核组一致同意：推荐徐州徐工液压件有限公司通过 2026 年度测量管理体系监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：韩沁、尹彩侠