

项目编号：11546-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：盐城市建龙机电设备制造有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）：杜万成

审核组员（签字）：杜万成

报告日期：2025年12月18日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杜万成

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	杜万成	组长	审核员	2024-N1QMS-1412435	18.01.03

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	陈纪军 杨昊明	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第 1 次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国公司法

中华人民共和国计量法

中华人民共和国社会保险法

中华人民共和国劳动法

中华人民共和国标准化法

中华人民共和国民法典



中华人民共和国劳动合同法

中华人民共和国产品质量法

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：CB/T 4193-2011 潜水装具用高压活塞空气压缩机

CB/T 4195-2011 船舶控制设备用无油空气压缩机

GB/T 26967-2011 一般用喷油单螺杆空气压缩机

GB/T 4974-2018 空压机、凿岩机械与气动工具 优先压力

JB/T 11706.2-2015 三相交流电动机拖动典型负载机组能效等级 第2部分：螺杆空压机机组能效等级

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年12月18日上午至2025年12月18日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年12月28日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:活塞式空压机的制造

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：盐城市大丰区经济开发区常州工业园区共建西路南侧

办公地址：盐城市大丰区经济开发区常州工业园区共建西路南侧

经营地址：盐城市大丰区经济开发区常州工业园区共建西路南侧

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：



1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项,轻微不符合项(1)项,涉及部门/条款:生产部的 7.1.5 条款

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2026 年 1 月 18 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 12 月 18 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

不符合整改的验证 过程的管控 绩效的监视和测量 特种设备和计量器具的检定

3) 本次审核发现的正面信息:

体系过程管控良好,记录比较完善,绩效的监视和测量有效进行,所制定的目标均能达成。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

体系过程管控良好,记录比较完善,绩效的监视和测量有效进行,所制定的目标均能达成,成熟度尚可。

2) 风险提示:

计量器具的校准,特种设备的检测。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

公司的质量目标:

1、顾客满意度 ≥ 90 分;

2、产品及时交付率100%;

3、产品出厂合格率100%。

组织对公司质量目标指标予以分解,并在相关职能层次部门建立分目标。

查见初审至今,所制定的目标均已达成。

基本符合要求。

**2.2 重要审核点的监测及绩效** 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述,其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

企业制定了合同评审管理程序,符合企业实际。

销售部经常对顾客进行走访,了解顾客的意见。

售前:网络或电话沟通、了解相关信息等,确定与顾客签订合同;

售中:经常上门进行访谈,保证销售服务的充分性;

售后:与客户保持密切沟通,不定期回访用户,并对顾客反馈问题解答。

针对存在的问题及时进行处理。定期发放顾客满意度调查,了解顾客满意或不满意的信息,并积极应对,确保顾客满意。对顾客一般提出的问题,由销售人员负责解决,不能解决的或关系重大时,公司派专人到现场去查看,确属公司服务质量问题的,并组织人员制定紧急应对措施,进行处理。体系建立实施至今未发生顾客投诉情况。

抽销售合同:

顾客:盐城古得拉克国际贸易有限公司

产品:空压机 数量:10

日期:2025.12.11

顾客:上海仁亿奕迈科技有限公司

产品:SY-T105空压机

日期:2025.11.20

供方:上海倬纬机械设备有限公司

顾客:汽油活塞空压机

日期:2025.9.5

抽见合同评审记录,对以上合同均进行了合同评审,结果均同意签订。



公司建立了服务要求更改的流程，一般包括销售合同的单位、交期、要求等更改。合同更改由市场部部负责管理，当要求发生变更时，填写“合同变更通知单”通知相关职能部门，并及时更新相关文件并下发至相关部门。自体系实施以来，没有发生合同更改的情况，如果需要更改，需对更改内容重新评审，并将变化的要求及时通知有关人员。

基本符合要求。

公司手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

企业主要活塞式空压机的制造，目前工艺成熟，暂时未进行设计开发。生产部完全具备设计开发的能力，同时有研发中心，如果顾客未来有需求，会进行设计开发。

查，企业制定了外部提供产品、服务和过程控制程序，对供方进行选定、评价，确保供方具有满足向本公司提供合格产品和服务能力及对采购过程进行控制，以保证满足公司的产品质量要求和生产的正常进行。

查见合格供方名录：

供方名称 供应产品名称

宁波市海曙康达空压机配件厂 缸盖

盐城市大丰区永发机械铸造厂 气缸

江苏宝宏金属实业有限公司 储气罐

盐城市大丰区丰海机械铸造厂 曲箱、前盖

重庆大江动力设备制造有限公司 汽油机

山东景鑫德金属有限公司 钢板

查见对以上供方均进行了合格供方评定，同意将供应商列为合格供应商。

现场抽采购合同：

供方：重庆大江动力设备制造有限公司

产品：汽油发动机

日期：2025.6.26

供方：山东景鑫德金属有限公司



产品：开平板

日期：2025.7.10

供方：盐城市大丰区丰海机械铸造厂

产品：曲轴箱 前盖

日期：2025.11.21

外包过程：产品运输、第三方检验

产品运输主要委托有资质的物流公司进行运输。

计量器具和特种设备进行第三方检验。

基本符合要求。

公司制定了《生产过程控制程序》

明确了受控条件包括：

(1) 获得生产计划等表述产品和服务特性的文件信息，明确：

——所生产的产品、提供的服务或进行的活动的特征；

——拟获得的结果。

(2) 可获得和使用适宜的监视和测量资源；

(3) 在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则；

(4) 为过程的运行提供适宜的基础设施和环境；

(5) 配备具备能力的人员，包括所要求的资格；

(6) 人为错误（如失误、违章）导致的不符合的预防；

(7) 产品和服务的放行、交付和交付后活动的实施。

1、作业指导书主要包括： 检验规程等。

2.有公电脑、打印机、清洗机、空压机、吊钩式抛丸机、喷漆喷塑流水线、装配流水线等设备，相关设备



工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

3现场配置了相应的检测设备，主要为 转速仪、耐压测试仪、游标卡尺、高度尺、千分尺

工艺流程：

储气罐的制造流程：

原材料采购→切割→卷筒→拼接焊接→气密性检验→抛丸→喷漆喷塑

空压机制造：

原材料采购→打磨→清洗→组装→喷漆喷塑→装配→测试与调试→检验入库

关键/特殊过程：喷漆喷塑、焊接、装配

外包过程：产品运输、第三方检验

查见2025.11.28对特殊过程喷漆喷塑、焊接、装配从人员资格鉴定、过程方法鉴定、设备鉴定等方面进行了确认，结果均符合要求。

现场观察以及与管代沟通，特殊过程可控。

现场查见企业在生产空压机，查见工艺流程以及与管代等沟通：

储气罐的制造流程：

原材料采购→切割→卷筒→拼接焊接→气密性检验→抛丸→喷漆喷塑

切割：

材料：钢板

技术要求：尺寸要求

使用设备：激光切割机

操作人员：沈某

卷筒：



材料：钢板

技术要求：尺寸要求

使用设备：卷板机

操作人员：沈某

拼接焊接：

材料：卷筒、封头、零部件

技术要求：按照图纸要求、无漏焊等

使用设备：立式圆焊接机等

操作人员：陈某

气密性检验：

材料：罐体

技术要求：不漏气、密封完好

使用设备：水池

操作人员：陈某

抛丸：

材料：罐体

技术要求：无锈、光滑等

使用设备：抛丸机

操作人员：王某

喷漆喷塑：

材料：罐体

技术要求：先喷底漆 再喷塑 喷涂均匀 无流挂 无漏喷等

使用设备：喷漆喷塑流水线



操作人员：刘某等

空压机制造：

原材料采购→打磨→清洗→组装→喷漆喷塑→装配→测试与调试→检验入库

打磨：

材料：曲轴箱 前盖等

技术要求：光滑

使用设备：角磨机

操作人员：束某

清洗：

材料：曲轴箱 前盖等

技术要求：无油渍

使用设备：清洗机

操作人员：韦某

组装：

材料：曲轴箱 前盖 缸盖 曲轴 气缸等

技术要求：牢固、无漏装、按照图纸要求

使用设备：五金工具

操作人员：倪某王某等

喷漆喷塑：

材料：空压机泵头

技术要求：先喷底漆 再喷塑 喷涂均匀 无流挂 无漏喷等



使用设备：喷漆喷塑流水线

操作人员：刘某等

装配：

材料：空压机泵头 罐体 汽油机等

技术要求：牢固、无漏装、按照图纸要求

使用设备：五金工具

操作人员：倪某王某等

测试与调试：

材料：空压机成品

技术要求：无破损、组件漏装、气密性要求、排量、排气量要求、转动无异响等

使用设备：测试台

操作人员：周某

在生产现场，车间的原材料、半成品和成品都按过程进行划分区域，并按区域放置

基本符合要求。

公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到生产部长许可、公司总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。

现场抽检验记录：

来料检验：

材料名称：汽缸



检验项目：内直径、高、气缸内孔、网纹

检验结果：合格

检验员：崔某

日期：2025.10.25

材料名称：曲轴

检验项目：外观 总长等

检验结果：合格

检验员：崔某

日期：2025.9.1

材料名称：曲箱

检验项目：前盖 后盖 中心高 厚度 底座 重量 外观等

检验结果：合格

检验员：崔某

日期：2025.8.15

过程检验：

产品名称：气体压缩机

工序名称：打磨清洗工序 检验项目：外观 检验结果：合格

机头装配工序： 检验项目：外观质量（装配牢固、无漏装、移动部件灵活、符合图纸要求）检验结果：合格

检验员：丁某 日期：2025.12.11

产品名称：气体压缩机

工序名称：测试

检验项目：保压测试、内压测试、吹水表干



检验结果：合格

检验员：丁某 日期：2025.12.12

产品名称：气体压缩机

工序名称：喷涂

检验项目：外观（喷涂均匀 无流挂 无漏喷）、漆膜厚度

检验结果：合格

检验员：丁某 日期：2025.12.9

出货检测报告：

产品名称：AD2065无油机 数量：11

检验项目：无破损、组件漏装、气密性检查、转动时有无异响、进排气口相对位置、外观检查、排量等

检验结果：合格

检验员：丁某

日期：2025.12.9

产品名称：AD2065无油机 数量：7

检验项目：无破损、组件漏装、气密性检查、转动时有无异响、进排气口相对位置、外观检查、排量等

检验结果：合格

检验员：丁某

日期：2025.12.11

产品名称：AD2065无油机 数量：4

检验项目：无破损、组件漏装、气密性检查、转动时有无异响、进排气口相对位置、外观检查、排量等

检验结果：合格

检验员：丁某

日期：2025.12.12



基本符合要求。

公司编制《监视和测量控制程序》，符合企业实际。

公司组织各部门策划和实施必要的监视和测量活动，确保产品、体系和过程的符合性，以持续改进质量管理体系的有效性。

公司的过程和体系的监视和测量主要是通过内审、管理评审、目标考核以及日常工作监督、产品检验、顾客满意度测量等的方式完成。

查见年度目标指标分解及月度汇总，截止2025年11月所制定的目标均已达成。

公司日常对市场信息、目标完成情况、营销人员过程工作监督、采购产品质量检验、顾客满意度测量及反馈等进行简单分析评价，公司已建立了信息收集的渠道，并实施，但利用深度须加强。

1、公司编制了《顾客满意度管理程序》，规定了监测、获取和利用顾客满意信息的方法。包括问卷调查，直接沟通、数据分析等。

2、公司主要通过日常口头交流、电话回访、定期发放《顾客满意度调查表》等形式来收集了解顾客是否满意的信息。

查见2025年6月企业发放3份顾客满意度调查表，顾客从质量、价格、交货期限等方面对企业进行了评定，结果满意度95%，达成企业目标的要求。

顾客满意基本符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制了《内审管理程序》，符合企业实际。

查见近期内审资料：

审核时间：

2025年11月27日 审核范围：活塞式空压机的制造

审核组分工：

审核组长 A：陈纪军

审核组成员 B：杨昊明



内审过程发现一项不符合，不合格事宜描述：

经识别，本公司特殊过程：焊接，未提供该过程确认合格的证据。

此项不符合已经进行了关闭。

内审结论：

通过此次内部审核，我们认为公司建立并实施的质量管理体系既符合公司实际管理运作需要，也满足 GB/T19001-2016 IDT ISO9001:2015《质量管理体系 要求》。体系各项要求能够得到有效实施与保持，整体上充分、适宜且有效。

基本符合要求。

制定并执行《管理评审控制程序》：一年至少要进行一次管理评审，由总经理主持。特殊情况下，可增加管理评审频次。评审内容包括：内审结果、管理方针和目标的适宜、性过程的控制情况、产品的符合性、改进的需求、环境安全绩效、合规性评价等。

查见近期管评资料：

评审时间 2025.12.12 评审内容：

- 1 质量方针贯彻
- 2 质量目标
- 3 内审结果
- 4 体系文件适宜性
- 5 过程控制
- 6 顾客投诉（抱怨）情况
- 7 产品要求评审及合同执行情况
- 8 管理体系适宜性

参加评审的人员：

管代：陈纪军

综合部经理：杨昊明

生产部经理：韦海和

销售部经理：朱建鹏

质量部经理：丁旭东

评审结论：

经管理评审会议讨论，各部门一致认为公司质量管理体系运行良好，持续符合标准要求，并已建立持续改



进机制，具备接受第三方认证机构监督审核的条件。

基本符合要求。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制:

企业制定了不合格品管理程序，符合企业实际。

公司明确各类、各阶段的不合格的控制管控要求，包括输入（来料）阶段、过程监视和测量阶段、输出（出货）阶段的不合格之识别、确定、标识、处置措施等

公司明确并实施处置不合格输出的途径包括以下几方面：

a) 纠正；

b) 隔离、限制、退货或暂停；

c) 告知顾客；

d) 获得让步接收的授权。

抽见不合格处置记录：

产品名称：缸盖

不合格描述及原因分析：底面加工不出，平面度差，表面粗糙度不合格，砂孔严重

检验员：丁某

日期：2025.8.7

处置方式：退货

批准意见：同意退货

批准：陈某

日期：2025.8.7

基本符合要求。



2) 纠正/纠正措施有效性评价:

编制了《纠正措施管理程序》，对纠正预防措施识别、评审、验证，事故事件报告、调查、处理等作了规定，其内容符合组织实际及标准要求。

对内审中提出不合格项进行了原因分析,并制定、实施了纠正措施，并由内审员对所采取的纠正措施进行了验证，纠正措施有效，管理评审中发现的薄弱环节，分析了原因，采取了纠正措施。

体系运行以来公司按照体系的要求，通过运行控制、加强培训，以及开展管理评审活动等方式采取预防措施，防止不符合/不合格的发生，不符合得到了有效控制，人员质量、环保意识有了明显提高，没有发现潜在的不符合，没有发生重大质量事故和投诉处罚。

企业纠正措施的管理符合标准规定要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

初审至今，公司没有顾客的重大产品质量投诉，通过顾客满意率调查，顾客对公司提供的产品普遍反映较好。体系运行以来，顾客对质量反应良好，没有重大质量问题和投诉。初审至今无监督抽查、行政处罚、认证证书及标志正常使用、资质可以更新。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无

5) 产品及其主要过程: 变更: 工艺流程:

储气罐的制造流程:

原材料采购→切割→卷筒→拼接焊接→气密性检验→抛丸→喷漆喷塑

空压机制造:

原材料采购→打磨→清洗→组装→喷漆喷塑→装配→测试与调试→检验入库

关键/特殊过程: 喷漆喷塑、焊接、装配

外包过程: 产品运输、第三方检验

6) 法律法规及产品、检验标准: 无

7) 外部环境: 无

8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无



9) 联系方式:

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

初审对7.2开具不符合，现场验证有效

五、认证证书及标志的使用

正常使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，盐城市建龙机电设备制造有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:杜万成 杜万成



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。