



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告 (初审)

项目编号: 21946-2025-Q

# 管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称: 广州市亿达五金电器有限公司

审核体系: 质量管理体系

审核组长 (签字): 王敏

审核组员 (签字): 王敏

报告日期:

2025年12月25日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话: 010-8225 2376

官网: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱: [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们, 扫一扫!

## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首次会议签到表 ■ 文件审核报告  
■ 第一阶段审核报告 ■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：

组员：





受审核方名称：广州市亿达五金电器有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	王敏	组长	审核员	2025-N1QMS-5100803	18.02.06,19.14.00,29.11.03

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	谭春丽	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国劳动保护法、中华人民共和国职业病防治法、质量法、计量法、民法典等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

SB/T10382-2004 《服务管理体系规范及实施指南》

GB/T16868-2009 《商品经营服务质量管理规范》

GB/T 7284-2016 框架木箱

GB/T 12464-2016 普通木箱

GB 55005-2021 木结构通用规范

GB/T1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差



GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值  
GB/T 32468-2025 铜铝复合板带箔  
DL/T 853-2015 带电作业用绝缘垫  
.....等以及顾客的标准、图纸、作业指导文件等  
f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

### 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2025年12月25日上午至2025年12月25日下午实施审核。

审核覆盖时期：自 2025 年 3 月 1 日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

变更前：Q:电气机械（滚轮，铜铝复合箔）、绝缘制品（撑条、压条、绝缘垫圈）的制造，包装材料（木箱、木托、固定木块）的销售

变更后：Q: 绝缘制品（撑条、压条、绝缘垫圈）的制造，机械零部件（滚轮，铜铝复合箔）加工、包装材料（木箱、木托、固定木块）的销售

原因：范围更明确、更严谨且符合企业实际

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程**（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：广州市增城区新塘镇西洲村西洲大道旁 8 号 A3 栋一楼

办公地址：广东省广州市增城区新塘镇西洲村西洲大道旁创盛鑫工业园 A3 栋 1 楼 B 区、A3 栋二楼 A 区及 A2 栋 B 区

经营地址：广东省广州市增城区新塘镇西洲村西洲大道旁创盛鑫工业园 A3 栋 1 楼 B 区、A3 栋二楼 A 区及 A2 栋 B 区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

**1.5.4 一阶段审核情况：**

于 2025 年 12 月 22 日 08:30 至 2025 年 12 月 22 日 12:30 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：一阶段审核发现问题整改的有效性、产品实现过程控制、产品的监视和测量、质量管理体系实施和运行的有效性。

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合部 Q: 7.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限：2026年1月25日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年12月25日前。

2) 下次审核时应重点关注:

本次不符合项整改情况、交付记录存档、基础设施管理情况、过程检验、生产过程标识与可追溯性管理、内审有效性等

3) 本次审核发现的正面信息:

领导层重视产品质量，为不断提高产品质量，建立运行质量管理体系，通过认证提高企业的管理，加强过程控制，提升产品质量绩效。对内管理逐部提高，追求相关方满意。通过质量管理体系运行促进产品质量、管理水平、质量意识提高。对内管理逐部提高，稳定客户关系，了解相关等行业，更好满足客户需求。组织领导重视职工学习，采用集体学习方式等方式提高职工的质量意识和业务素质。最近在争取发展更多客户。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

质量管理体系覆盖了企业的各部门及区域，管理层对建立质量管理体系取得认证的认识充分，对体系的建立运行和认证活动支持，中层管理人员通过体系建立过程的标准知识培训、体系文件培训等各部门人员对标准、文件要求明确，对本部门的职责、质量目标、管理制度要求明确，能够按照要求完成工作为实现公司的质量目标作出贡献；但是对体系自我发现问题、自我改进的机制建立运用一般，对不符合可采取积极的纠正，纠正措施到位，管理体系成熟度一般。

2) 风险提示:

系统集成行业国内目前竞争激烈，管理者应给予重视并拓宽思路，有自己的优势。

市场日趋激烈的竞争压力造成的企业生产经营的压力带来的风险；市场需求对企业的冲击，产品质量持续提高的压力风险等。对上述风险与管理层沟通提示。

审核组的审核结论是基于审核过程抽样的方式得出的，由此得出的审核结论不能保证未抽样的样本也具有同样的结论，希望组织持续关注管理过程中的风险的排除，否则可能会导致认证证书的暂停或者撤销风险。

组织管理过程中应持续保持对质量管理体系要求的符合性，在认证公司的监督检查和非例行检查，以及国家相关管理部门的检查中，如发现严重不符合或者未能持续保持管理体系的有效性，可能导致认证证书的暂停或者撤销风险。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

未解决的分歧：无 其他未尽事宜：不符合整改

## 二、受审核方基本情况



1) 组织成立时间：2009年9月15日 体系实施时间：2025年3月1日

2) 法律地位证明文件有：营业执照，有效

3) 审核范围内覆盖员工总人数：12人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

1) 销售业务流程：

客户洽谈→合同评审→签订合同→采购→验收→堆叠、粘标签→核对标签是否与送货单信息一致→出货

2) 铜铝复合箔生产工艺流程：

接收客户图纸→材料采购→切割下料→钻孔→打磨、去毛刺成型→尺寸检测→外观检查→交付

3) 绝缘垫圈：

接收客户图纸→材料采购→切割下料→钻孔→打磨、去毛刺成型→尺寸检测→表面涂绝缘清漆（需要时）→外观检查→交付

4) 撑条加工工艺流程图：

接收客户图纸→材料采购→板材切割下料→边缘打磨成型→尺寸检测→外观检查→交付

5) 压条加工工艺流程图：

接收客户图纸→材料采购→板材切割下料→铣槽→边缘打磨成型→尺寸检测→外观检查→打包交付

6) 滚轮生产流程：

接收客户图纸→材料采购→下料（切割金属为轮芯毛胚）→车削加工（用车床加工轮芯外圆、内孔、端面等关键尺寸）→喷漆→组装滚轴与轮子轮架结构（转动灵活）→尺寸检测→外观检查→交付

外包：喷漆； 需确认的过程：无

### 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

#### 3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

组织于2025年3月1日开始运行A版质量管理体系，经过运行，公司目前已基本能按体系要求对质量管理要求实施控制，体系运行目前稳定运行。按照GB/T19001-2016的要求编制及发布了A版质量手册、程序文件及相关管理文件和制度；明确了各级人员岗位职责和权限及在体系运行中的职责，以确保各部门分工明确，并按规定的要求对质量管理体系实施有效的管理等。

管理层通过网络、电视、协会、政府、内部办公会、业务会等渠道定期不定期收集对组织建立、实现目标及战略方向相关并影响其实现管理体系预期结果的各种内部和外部因素，并通过日常管理、网络收集、沟通和总结，管理评审对这些内部因素和外部因素的相关信息进行监视和评审。

组织的相关方涉及：顾客、供方、当地政府主管部门、企业员工、租赁方等，通过调查、访谈了解相关方的需求和期望。不同的相关方对组织的需求和期望可能是不同的，因此组织应建立获取不同利益相关方要求的渠道，通过市场预测、商务活动或会议招标文件、定期访问相关方官方网站等方式获取和确定与质量管理体系有关的利益相关方的要求。对不同相关方分析了其需求和期望。对于不同的相关方，采取不同的方式来识别和确定其需求和期望，同时采取相对应的措施。

在对风险机遇以及目标和预期结果的活动中不定期采用会议、培训、讨等形式以进行风险和机遇的识别，并根据识别出的风险和机遇制定应对措施。根据内外部因素和相关方的需求来确定公司所面临的风险



和机遇组织对风险出现的可能性进行了描述，制定了风险管控措施和预防措施、风险实际发生后评估及控制程度、存在的机遇等，建立的风险和利用机遇的机制基本符合要求。

与总经理沟通，组织在职能重新分配、业务变更、资源变化等影响质量管理体系的因素发生变更时，需进行变更，在进行管理体系变更时，考虑变更的目的及潜在后果、管理体系的完整性、资源的可获得性、以及职责和权限的再分配等，体系运行以来除文审更改外，其他尚未发生变更。

与总经理沟通，组织在职能重新分配、业务变更、资源变化等影响质量管理体系的因素发生变更时，需进行变更，在进行管理体系变更时，考虑变更的目的及潜在后果、管理体系的完整性、资源的可获得性、以及职责和权限的再分配等，目前尚未发生变更。

组织的知识包括：质量手册、程序文件、管理制度等，专业知识、相关法律法规、产品检验标准以及相关策划文件以及以往的培训资料、政府管理部门的相关信息、政策等等，满足生产经营需要。

组织质量方针：诚实守信 专业服务 质量取胜 勇于突破 信誉第一。基本符合  
组织对质量目标进行策划共 2 条，并将公司质量目标分解至各职能部门。

经查，体系运行以来总目标及分解目标均已实现。

### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1、为产品实现过程策划了工艺流程：

1) 销售业务流程：

客户洽谈→合同评审→签订合同→采购→验收→堆叠、粘标签→核对标签是否与送货单信息一致→出货

2) 铜铝复合箔生产工艺流程：

接收客户图纸→材料采购→切割下料→钻孔→打磨、去毛刺成型→尺寸检测→外观检查→交付

3) 绝缘垫圈：

接收客户图纸→材料采购→切割下料→钻孔→打磨、去毛刺成型→尺寸检测→表面涂绝缘清漆（需要时）→外观检查→交付

4) 撑条加工工艺流程图：

接收客户图纸→材料采购→板材切割下料→边缘打磨成型→尺寸检测→外观检查→交付

5) 压条加工工艺流程图：

接收客户图纸→材料采购→板材切割下料→铣槽→边缘打磨成型→尺寸检测→外观检查→打包交付

6) 滚轮生产流程：

接收客户图纸→材料采购→下料（切割金属为轮芯毛胚）→车削加工（用车床加工轮芯外圆、内孔、端面等关键尺寸）→喷漆→组装滚轴与轮子轮架结构（转动灵活）→尺寸检测→外观检查→交付

外包过程：喷漆 需确认的过程：无

2、规定了合同管理过程的相关要求。查见了2025年以来的生产订单记录，均可查可追溯。

3、明确了供方评价选择和重新评价的准则，按照准则要求定期对供方进行评价，并将评价结果形成合格供方名录。

4、针对设计开发：

●企业所从事的包装材料（木箱、木托、固定木块）的销售只面对广州西门子能源变压器有限公司一家公司。过程依然采用传统的客户拜访、招投标、上门服务、电话指导等方式，它所涉及到的设计开发主要



是公司新销售服务的设计开发和对现有销售服务进行修改、调整以满足顾客要求的设计开发。质量手册 8.3 条款规定了过程顺序和相互作用，对设计开发过程、销售服务进行界定，配备相关作业文件及记录。

目前公司从事的销售服务是按照固定流程开展业务，依据顾客要求进行销售，销售服务方向和销售服务范围长期稳定，并未发生变化，采取的销售模式依然是利用资源和人脉来寻求项目或者授权代理销售，没有新销售模式的设计开发工作和老销售服务项目修改、调整的设计开发工作，原有销售服务的开展，按照固定流程开展业务，无变化。无网络销售、线下展会等形式。

●企业所进行的电气机械（滚轮，铜铝复合箔）、绝缘制品（撑条、压条、绝缘垫圈）的制造主要面向“广州西门子变压器能源有限公司”。由客户提供的各类图纸，工艺，按照国家、国际、客户标准来进行制造。暂不涉及设计和开发，同时企业也不承担设计研发职责与责任。公司只进行一般机械加工等的生产编程进行制造。

目前公司从事的电气机械（滚轮，铜铝复合箔）、绝缘制品（撑条、压条、绝缘垫圈）的制造是按照顾客图纸生产，按固定流程开展业务，生产，长期稳定，并未发生变化，没有新生产目的的设计开发和生产项目修改，原有生产的开展，按照固定流程开展业务，无变化。

5、对人员定期进行培训，经过培训合格持证上岗。

6、对生产过程进行了策划：确定产品和服务要求；建立过程和产品的接受准则；确定所需的资源以使产品和服务符合要求；按照准则实施过程控制；在必要的范围和程度上，确定并保持、保留成文信息以确信过程和产品满足各自的策划或要求。

生产和服务提供过程：查见生产计划等。查见现场各工作人员撑、压条，铜铝复合箔等的生产，满足策划的要求。基本符合。

7、对销售过程进行了策划：组织识别了销售服务提供过程的所有活动，并按照销售服务控制程序及外部提供的过程、产品和服务控制程序予以控制，现场审核关注了以上控制活动的证据，抽查多份销售订单，均符合相关标准及客户要求。从审核发现得出以上各过程的控制基本到位。

按照销售服务流程、规范、招标文件、合同等进行服务。公司的销售特点是：对供方进行评审、建立合格供方名单，并保证在合格供方采购后销售。由于是贸易销售，无生产加工设备，只有网络信息传递办公、电脑设备、贸易人员。产品采购合同签订后，对所采购的产品对数量、包装、规格以及必要时的通电测试报告进行查验。销售员均经过公司培训，且工作多年，质检人员均要受到公司的相关培训并工作多年，满足公司要求。对销售人员进行礼仪知识和业务知识培训，合格后上岗。

8、组织质量手册策划了公司应对生产和服务提供的更改进行必要的评审和控制，以确保稳定的符合要求。公司应保留有关更改评审结果、授权进行更改的人员以及根据评审所采取的的必要措施形成文件的信息。经沟通交流，未发现相关变更的情况。

8、生产产品和服务的放行：

抽查环氧层压玻璃布板、铜铝复合板、外包：滚轮喷漆等的采购产品验收的记录，基本符合策划要求。抽查各类滚轮、撑条、压条、绝缘垫圈、铜铝复合箔等出厂产品检验记录。基本符合要求。且得到顾客确认，并在客户合作伙伴网站上可查、可下载、可追溯。

9、销售服务的放行：产品质量设置的监测点：采购产品的验证、服务提供过程等。抽产品的验证及对人员的监测、销售服务过程检查表等，审核中抽查了以上检验记录，均符合要求。对不合格品按照不合格输出程序的要求予以控制，本审核周期内未发生不符合产品及不规范服务。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

策划了《内部审核计划》，计划于 2025 年 6 月 10 实施内审。经查已于按计划实施了内部审核活动，



有首、末次会议签到表。现场抽查内审检查表，已编制并由内审员按要求实施了检查，内容比较齐全。本次内审不符合项已进行了跟踪验证和关闭。抽查内部审核报告，审核结论为：公司体系运行基本上是有效的。内部审核基本有效。

策划了《管理评审计划》，其内容包括评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等内容；计划于 2025 年 6 月 20 日进行管理评审。经查以按计划时间于进行了管理评审。提供了管理评审计划，管评输入资料、管评报告等，符合要求。

### 3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

公司对生产、销售服务中出现的不合格按照相关不合格输出控制程序实施，确保对不符合要求的输出进行识别和控制，以防止非预期的使用或交付查不合格品控制情况。抽查相关不符合记录，不合格的控制基本符合策划的要求

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

企业的综合部负责接收顾客的反馈信息和投诉处置，现场审核证据表明，无顾客投诉，无质量事故，对顾客的反馈信息进行了收集、分类和处置。

### 3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

#### 1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

人力资源：满足要求；

资质资源：营业执照符合要求；

基础设施：公司与“广州润海实业有限公司”签订租赁合同，租赁广东省广州市增城区新塘镇西洲村西洲大道旁创盛鑫工业园 A3 栋 1 楼 B 区、A3 栋二楼 A 区及 A2 栋 B 区。面积大约 850 平米，查有租赁合同，规定了对厂房、能源等的使用规定。

生产设备有：雕刻机 BD-1630；中型自动仿型石线机 YZ-3000；颂顺铣床；机床 C61400；炮塔式铣床 EZ-4SF、液压摆式数控剪板机 QC12K、液压折弯机 A4MX1600KN 等。

监视测量设备有数量卡尺、卷尺等，能够满足目前的生产加工需要。

支持、服务性设施（电脑、打印机、复印机、传真、电话、汽车、网络信息系统等）。

不涉及特种设备。

以上资源的配置能满足目前生产经营活动的需要。

#### 2) 人员及能力、意识：

提供岗位任职要求，对质量有影响的人员从教育、培训、技能和经历等方面对任职情况进行了规定，基本符合要求。查对各类人员进行了能力评价，提供关键岗位人员能够胜任评价的证据记录。

公司采取部门会议、沟通等方式，使员工知晓公司的质量方针、部门质量目标、管理制度、对获得良好管理体系绩效的工作方法及未达成质量管理体系要求的后果。制定了 2025 年度培训计划表，按计划进行了培训，提供了相应的证据。



现场审核，与内审员沟通交流内审的方法技巧和内审程序，不能明确回答，内审员能力欠缺，不满足要求。——开具不符合

### 3) 信息沟通:

企业的信息沟通的机制和渠道得到建立，内外部信息得到沟通和交流，信息上传下达，部门之间的沟通畅通无阻，形成了各司其职、各行其责的良好沟通环境。

### 4) 文件化信息的管理:

企业的文件和记录得到较好的管理，文件都得到审批、下发到使用部门，作废文件和外来文件得到识别和控制；记录被标识，建立了分类的记录档案，予以检索和识别，但是记录的完整性还需要加强。

## 四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

Q: 绝缘制品（撑条、压条、绝缘垫圈）的制造，机械零部件（滚轮，铜铝复合箔）加工、包装材料（木箱、木托、固定木块）的销售

## 五、审核组推荐意见:

**审核结论:** 根据审核发现，审核组一致认为，广州市亿达五金电器有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王敏



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并予以配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。