

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：湖北洪伯车辆有限公司

审核体系： 环境管理体系（EMS）
职业健康安全管理体系（OHSMS）
能源管理体系（ENMS）

审核组长（签字）：	王琳 
审核组员（签字）：	张锐 
报告日期：	2025年12月27日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810
电话：010-8225 2376
官网：www.china-isc.org.cn
邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 管理体系审核计划（通知）书 首末次会议签到表 不符合项报告 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王琳

组员：张锐



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2025-N1EnMS-2254369; 2025-N1EMS-2254369; 2025-N1EnMS-2254369	22.03.02; 22.03.02; 2.7
2	张锐	组员	审核员	023-N1OHSMS-1251646; 2023-N1EMS-1251646; 2024-N1EnMS-1251646	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	姜红梅, 陈燕飞	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（能源管理体系）认证后，进行 第一次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015、

GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

所属行业标准：RB/T 119-2015《能源管理体系 机械制造企业认证要求》

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、



《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国传染病防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国工会法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）、《钢铁工业水污染物排放标准》（GB 13456-2012）、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996；《GBZ 331-2024职业卫生技术服务工作规范》。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年12月24日下午至2025年12月27日上午实施审核。

审核覆盖时期：自 2024年11月18日 至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E：转向节及转向节臂等锻件制造所涉及场所的相关环境管理活动

O：转向节及转向节臂等锻件制造所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

EnMS：转向节及转向节臂等锻件制造所涉及的能源管理活动

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：湖北省谷城经济开发区北河大道1号（住所申报）

办公地址：湖北省谷城经济开发区北河大道1号（住所申报）

经营地址：湖北省谷城经济开发区北河大道1号（住所申报）

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未按时进行监督审核

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：暂停期间体系正常运行，未使用认证资格。

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：暂停原因以消除。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：



2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是 (请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项 (0) 项, 轻微不符合项 (1) 项, 涉及部门/条款:

涉及部门: 综合管理部

不符合事实: 查企业职业病危害现状评价工作开展情况, 企业未能提供相应的资料。

不符合依据及条款: 不符合 GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 标准 9.1.1 条款“组织应保留适当的文件化信息, 作为监视、测量、分析和评价结果的证据”的要求。不符合《工作场所职业卫生管理规定》第二十条“职业病危害严重的用人单位, 应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构, …… , 每三年至少进行一次职业病危害现状评价”的要求。

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2026 年 1 月 15 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 11 月 18 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

能耗数据收集, 能源绩效核算。

环境因素识别, 环境危害因素管控。

危险源辨识, 不可接受风险管控。

3) 本次审核发现的正面信息:

--未发生相关方投诉;

--完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;

--相关资质保持有效;

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责比较明确, 各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅, 需加强。

2) 风险提示:

a. 内审员对体系知识了解不够, 审核经验缺乏, 内审能力不足。

b. 特种设备、计量仪表和装置、检验检测设备, 应提前安排校验, 避免过期。

c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不是很高, 应在后续运行中不断修正和完善程序文件, 提高其



适用性。

d. 内审和管理评审有效性不足。

e. 注意持证上岗人员资质保持，避免过期。

f. 在进行内外部环境因素识别、相关方需求及期望识别、风险和机遇分析时，应充分考虑气候变化可能造成的影响。

g. 建议为员工食堂办理《食品经营许可证》，规范化管理。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

2.1 审核范围内覆盖员工总人数：203 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：锻压车间 两班倒，夜班 22:00-08:00，白班 08:00-18:00；热处理两班倒，白班 07:00-18:00,夜班 18:00-07:00；机加车间三班倒，白班 08:00-16:30，中班 16:00-02:30，夜班 02:30-08:00。

2.2 能源管理体系边界及能耗确认：

能耗核算边界	位于湖北省谷城经济开发区北河大道 1 号的湖北洪伯车辆有限公司的转向节及转向节臂等锻件制造所涉及的能源管理活动。			
数据统计期	基准期	报告期	本年度截止到本次审核前统计数据	
	2023/1/1-2023/12/31	2024/1/1-2024/12/31	2025/1/1-2025/11/30	
工业总产值/主营业务收入	单位：万元	8304.25	9514.32	12229.44
产量	单位：件	334568	354399	563012
综合能耗	单位：吨标准煤	1564.77	1870.90	3395.78
单位产品/服务综合能耗	产品/服务名称	单位及说明	/	/
	转向节及转向节臂等锻件生产	Kgce/件	4.68	5.09
单位产值综合能耗	/	吨标准煤/万元	188.43	196.64
				234.12

2024 年单位产品综合能耗较基准期有明细的升高，企业分析原因主要有以下几点：1) 2024 年 11-12 月，公司订单量增加，且盘式产品占比增大。对比原来的鼓式产品，盘式产品由于其性能特点，生产过程中工艺参数要求更高，耗能更大；2) 2024 年 11 月开始，由于订单量增大，公司增加了一些生产设备，且对热处理炉做了技术改造，新设备及热处理改造过程中设备调试消耗部分能源但是没有成品产出，导致能耗增大。

考虑到 2024 年 11 月开始企业出现的新情况，继续以 2023 年作为基准期已经不合适，故 2025 年开始基准期调整为 2024 年 1/1---12/31。



对比 2024 年，2025 年 1-11 月由于产量提高，综合能耗上升，但单位产品综合能耗下降。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

1. 法律法规的识别、更新、应用与合规性评价：

经沟通了解，公司编制了《法律法规和其他要求控制程序》，建立了法律法规和其它要求收集渠道：如政府环保部门、安监部门、主管部门、国家网站等，确保履行遵守法律法规和其他要求的承诺。综合管理部也根据法律法规和其它要求通过会议、培训等方式及时传达到相关方和公众，确保各相关方获取适用的最新有效版本的法律法规和其他要求。

提供了《环境法律法规清单》、《职业健康安全法律法规清单》、《能源法律法规清单》，包括《环境保护法》、《固体废物污染环境防治法》、《城市生活垃圾管理办法》等 30 部环境相关法律法规；《中华人民共和国合同法》、《职业病防治法》、《消防法》、《用人单位劳动防护用品管理规定》等 33 部职业健康安全法律法规；《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济生产促进法》、《中华人民共和国清洁生产法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》等 29 部能源相关的法律法规。

负责人介绍，企业于 2025 年 8 月 4 日进行了环境和职业健康安全方面合规评价，提供有《合规评价记录》（评价人：姜红梅，审批：唐万明，日期：2025.8.4）。

企业于 2025 年 10 月 20 日进行了能源方面的合规评价，提供有《能源管理合规评价报告》（编制单位：能源体系小组，编制人：唐万明、张照林、姜红梅，审批人：谭明军，编制日期：2025 年 10 月 20 日）。

企业的合规义务及合规性评价 管控 基本符合要求。

2. 管理体系方针的制定、承诺的执行：

查见企业制定了文件化的环境和职业健康安全管理体系方针，并在管理手册中做了描述，其内容为：在环境方面，减少环境污染，实现清洁生产，建设绿色家园。在职业健康安全方面，降低健康/安全风险，建立本企业。查见企业在《能源管理手册》中阐述了公司的能源管理方针为“遵守法规，清洁生产，提高能效，持续改进”。

管代介绍，公司的管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

和管代沟通，管代介绍，公司企业最高管理者对管理体系的领导作用和承诺主要通过以下方面体现：对管理体系运行的有效性负责；促进使用过程方法和基于风险的思维确保管理体系要求融入企业的业务过程；确保建立的管理体系与组织内外部环境、战略方向保持一致管理方针、管理目标的制定，应与组织环境相适应，与战略方向一致；为确保管理体系所需的资源（包括人力、设备、技术和信息等）确保管理体系实现期望的结果；督促人员积极参与、指导和支持员工为管理体系的有效性做出贡献；支持相关管理者在其职责范围内发挥领导作用，推动改进等。领导作用和承诺充分明确，基本符合标准要求。

企业最高管理者以顾客为关注焦点和承诺内部有通过以下方面证实：满足顾客产品要求和相关方环境要求的重要性意识和理念，确定和理解并持续地顾客要求以及适用的法律法规要求；确定和应对风险和机遇，这些风险和机遇可能影响产品和服务合格以及增强顾客满意的能力；始终致力于增强顾客和相关方满意。

3. 能源绩效参数、能源基准、目标及方案（措施）的制定与实施：

负责人介绍，公司主要进行 转向节及转向节臂等锻件制造。

企业没有适用的现行有效的法规和能效限额指标。

公司根据企业实际情况，以【单位产品综合能耗（kgce/件）】作为能源绩效参数。以 2024 年的完成值作为能源基准，制定了能源绩效目标指标，将能源目标进行了分解，同时针对每个目标指标制定有行动计划，具体情况如下：

层级/部门	能源绩效参数	计算公式	考核频次	基准值	目标	行动计划



公司级	单位产品综合能耗(kgce/件)	综合能耗/合格品产量	每年	5.28	≤5.28	---
综合管理部	培训计划达成率	按时完成培训项数/培训计划总项数	每年	85%	≥85%	1. 开展节能意识培训, 鼓励员工提出降耗改进建议, 形成全员参与的节能文化。 2. 严格执行《人力资源管理程序》
采购部	供货不良率	到货不合格批数/到货材料总批数*10 ⁶	每年	1000 PPM	≤1000 PPM	1. 严格执行《采购控制程序》 2. 加强员工教育
生产中心	单位产品综合能耗	综合能耗/合格品产量	每年	5.28	≤5.28	1. 视公司运营的实际情况, 酌情安装新的、更高效的设备; 2. 实施预防性维护计划, 确保设备设施运行在最佳状态, 避免因故障导致的能源浪费。 3. 加强现场管理, 在不需要时关闭设备。
质量部	产品监视和测量计划完成率	实际完成产品检验项数/计划检验产品项数	每年	100%	100%	1. 严格执行公司的《产品放行控制程序》; 2. 日常工艺检查 3. 加强员工教育
技术部	设计目标达成率	设计目标达成数/设计开发目标总数×100%	每年	100%	100%	1. 严格执行公司的《设计和开发控制程序》; 2. 日常工艺检查; 3. 加强员工教育
财务部	能源资金投入率	投入使用资金数/计划资金数	每年	100%	100%	1. 严格执行公司财务制度 2. 加强员工教育
销售部	节约办公水电	定期检查	定期	无异常	无异常	1. 加强员工教育

4. 环境、职业健康安全目标

● 企业制定了公司级环境、职业健康安全和能源目标, 并对目标进行了分解, 具体情况如下:

层级	目标	统计方法	考核频次	目标
公司级	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%
	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
	生产性重伤及死亡事故	统计生产性重伤及死亡事故人数	季度	0
	职业病发病人数	查年度职业病体检报告	年度	0
财务部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
销售部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
采购部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
技术部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%
综合管理部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
	关键岗位持证上岗率	(关键特殊工序+特种作业人员) 持证上岗人数/总人数	季度	100%
生产中心	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%
	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
	生产性重伤及死亡事故	统计生产性重伤及死亡事故人数	季度	0
	职业病发病人数	查年度职业病体检报告	年度	0
质量部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0
	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%
	职业病发病人数	查年度职业病体检报告	年度	0

3.2 能源使用过程的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效

符合 基本符合 不符合

1. 能源评审

企业于 2025 年 1 月 15 日进行了能源评审, 提供了《2024 年能源管理评审报告》, 报告内容包括: 评审目的、



范围：评审依据、评审范围和边界；能源评审的参加人员；评审方法；公司概况；主要服务场所情况；总部用能情况；能源管理现状；适用法律法规的合规性评价；能源绩效设定及实现情况；未来能源使用和能源消耗；能源绩效改进机会等。

摘抄部分内容如下：

---基准期：2023年1月1日—2023年12月31日。报告期：2024年1月1日—12月31日

.....

---未来能源使用情况分析：未来能源使用及消耗情况和目前的基本相同没有变化。

---结论：根据能源评审工作，公司能源评审组一致认为：公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求。

---绩效改进机会：1、优化能耗数据统计工作，实现重点用能设备单独计量、统计分析；2、在完善能源计量的基础上，逐步将能耗指标分解到车间、重点设备并纳入考核。3、加强节能宣传教育，培育绿色、环保、节能文化。

报告中分析了2024年单位产品综合能耗比2023年升高的原因，并结合实际情况调整了能源基准为2024年1月-12月，对应调整了能源基准值。

能源评审基本符合要求。

2. 能源数据收集的策划：

● 企业消耗能源种类及来源：

本公司消耗的能源种类有电力、新水、天然气、柴油。

---电力：由国网湖北省电力有限公司谷城县供电公司供应，经过变压转换输出到生产车间、库房、办公生活区，用于各用电设备运行；

---新水：来自于市政网管系统，由谷城县农村供水工程管理总站供应，主要用于办公生活、保洁及厂区绿化。生产用水，主要为设备循环冷却水及热处理淬火用水，均为循环使用，不外排，定期补充损耗即可。

---天然气：由谷城华润燃气有限公司供应，主要用于食堂炊事设备和热处理设备中。

---柴油：来自于厂区周边的加油站，主要用于柴油叉车运转。

● 企业制定并实施能源数据收集计划，其内容如下：

能源数据收集计划				
项目	单位	收集频次	收集部门	收集/计算方法
电力消耗总量	千瓦时	每月一次	财务部	依据发票统计记录
新水消耗总量	吨	每月一次	财务部	依据发票统计记录
天然气消耗总量	立方米	每月一次	财务部	依据发票统计记录
合格品产量	件	每月一次	质量部	依据合格品入库数量统计记录
综合能耗	吨标煤	每年一次	生产中心	依据 GB/T2589-2020 标准中综合能耗的计算公式计算。
单位产品综合能耗	千克标煤/件	每年一次	生产中心	依据 GB/T2589-2020 标准中单位产品综合能耗的计算公式计算。

● 企业按照 GB17167 的要求对用能单位、次级用能单位、用能设备进行了三级配置和三级计量，企业能源计量器具的配备情况如下表：

计量器具类型	I 级				II 级				III 级			
	应装	实装	配备率	完好率	应装	实装	配备率	完好率	应装	实装	配备率	完好率
	台	台	%	%	台	台	%	%	台	台	%	%
电表	1	1	100	100	5	5	100	100	123	123	100	100
水表	1	1	100	100	2	2	100	100	7	7	100	100



天然气	2	2	100	100	3	2	67%	100	26	26	100	100
-----	---	---	-----	-----	---	---	-----	-----	----	----	-----	-----

二级、三级仪表的安装明细如下：

二级能源计量器具台账						
序号	能源类型	安装部位	计量器具名称	仪表型号	计量精度	数量
1	电力	三车间高压	三相三线智能电能表	DSZ331	0.5S	1
2		机加车间高压	三相三线智能电能表	DSZ331	0.5S	1
3		新机加车间高压	三相三线智能电能表	DSZ331	0.5S	1
4		二车间高压	三相三线智能电能表	DSZ331	0.5S	1
5		生活区低压配电柜	三相三线智能电能表	DTS607 型	1S	1
6	水	机加车间	机械式防倒转自来水表	LXS-63	2	1
7		锻压车间	机械式防倒转自来水表	LXS-63	2	1
8	天然气	招待所	气体智能罗茨流量计	LLQZ-25WL	1.0-1.5	1
9		洪伯食堂	气体智能罗茨流量计	LLQZ-50BZ	1.0-1.5	1

三级能源计量器具台账					
序号	能源类型	安装部位	计量器具名称	仪表型号	数量
1	电力	三车间中频炉	三相四线电子式有功电能表	DTS634 型	1
2		包装设备 1#机	三相四线电子式电能表	DTS607 型	1
3		二车间 8000T 锻压机	三相电子式电能表	ADW300/C	1
4		二车间 4000T 锻压机	三相电子式电能表	ADW300/C	1
5		二车间 4000T 透热炉	三相四线电子式有功电能表	DTS634 型	1
6		二车间 2500T 锻压机	三相四线电子式有功电能表	DTS634 型	1
7		二车间 2500T 透热炉	三相四线电子式有功电能表	DTS634 型	2
8		二车间节臂透热炉	三相四线电子式有功电能表	DTS634 型	1
9		生活宿舍	单相电表	DDS607	90
10		公寓楼	单相电表	DDS607	24
11	水	机加车间水房	机械式防倒转自来水表	LXS-25	1
12		新车间水房	机械式防倒转自来水表	LXS-32	1
13		锻压车间 1#冷却塔	机械式防倒转自来水表	LXS-25	1
14		锻压车间 2#冷却塔	机械式防倒转自来水表	LXS-25	1
15		热处理水池	机械式防倒转自来水表	LXS-40	1
16		包装设备	机械式防倒转自来水表	LXS-40	1
17		锻压车间 3#冷却塔	机械式防倒转自来水表	LXS-32	1
18	天然气	公寓楼	膜式燃气表	SC300 G1.6	24
19		燃气炉一号线	智能涡街流量计	LUGB-50	1
20		燃气炉二号线	智能涡街流量计	LUGB-50	1

生产中心唐总介绍，对于水、电、天然气用量，生产中心每月会统计当月用量，和上月进行对比，如有较大的数据差异，生产中心会分析原因，判定计量仪表是否可能异常。怀疑仪表有异常时，会委外检测。

企业的能源数据收集计划与其规模、复杂性、资源基本适宜。

查能源数据收集的实施情况，提供有 2024 年和 2025 年各月的用能数据：

能耗种类	2024 年数据				2025 年数据			
	电力	新水	柴油	天然气	电力	新水	柴油	天然气
用量单位	kwh	t	kg	m ³	kwh	t	kg	m ³
1 月	677140	2676	1650.03	23077.56	909069	2961	1237.13	56405.65
2 月	557620	2651	--	43107.1	1316400	3405	2308.61	74464.29



3月	711060	2431	1247.26	68439.78	1568600	3468	1244.53	65423.4
4月	1071400	2319	2537.89	62556.42	1178560	3479	1248.11	74300.19
5月	1062100	2968	--	50881.94	1594527	3170	1194.95	91260.48
6月	640360	3523	1308.52	44454.29	1077815	3159	2432.49	64012.01
7月	678600	3940	2511.26	33932.82	1358815	4631	1182.73	63233.87
8月	423120	2009	1454.61	31870.03	1225415	4631	1986.82	62515.32
9月	487220	3208	--	55416.36	1480015	4251	2311.42	97939.72
10月	859740	3393	1214.56	55214.28	1444280	3227	1286.7	89148.28
11月	944900	4332	1242.94	60240.47	1624320	2827	2874.01	91548.29
12月	978920	4040	1229.51	65749.96	--	--	--	--

4. 运行的策划和控制:

● 产品实现及过程策划对节能降耗的考虑

管代介绍，公司在设计的早期阶段就对能降耗做了一系列考虑，例如，

- 优先选用可再生或回收材料，减少原材料生产能耗。
- 通过模块化设计简化产品结构，减少零部件数量，降低生产过程中的能源与材料需求。
- 在产品功能设计中集成节能技术，如家电产品的智能温控系统或工业设备的变频调节功能，减少运行能耗。
- 优化产品生命周期设计，确保易拆解和回收，降低废弃处理阶段的能源消耗。
- 采用精益生产方法，消除冗余工序和等待时间，减少设备空转能耗；例如，通过价值流图分析识别非增值环节，优化生产节拍；引入连续流生产模式，替代批量生产，降低在制品库存和搬运能耗。---在过程策划中嵌入能源监控系统，实时追踪关键设备的能耗数据，识别高耗能环节并实施改进。
- 规划能源梯级利用，如将生产余热用于预热原材料或辅助供暖，提升整体能效；选择高能效设备，并通过集群化布局减少物料运输距离，降低物流能耗。
- 选择高能效设备，并通过集群化布局减少物料运输距离，降低物流能耗。
- 实施预防性维护计划，确保设备运行在最佳状态，避免因故障导致的能源浪费。
- 优先选择节能型原材料和零部件供应商，要求提供能效认证，减少供应链上游的间接能耗。
- 建立本地化供应链网络，缩短运输半径，降低运输过程中的碳排放。
- 策划废弃物分类回收流程，将生产废料转化为再生资源，减少原材料开采和加工能耗；
- 与专业回收机构合作，确保废弃产品合规处置，避免环境风险。
- 开展节能意识培训，鼓励员工提出降耗改进建议，形成全员参与的节能文化。
- 设立节能目标与激励机制，将降耗成果与绩效挂钩。
- 利用大数据分析工具，追踪生产过程中的能耗趋势，识别潜在改进点。
- 定期评审节能措施效果，通过 PDCA 循环（计划-执行-检查-行动）持续提升能效。

● 产品生命周期中的环保考虑:

管代介绍，公司从设计到废弃的每个环节都融入可持续理念，减少资源消耗和污染排放。具体一些考虑如下：

- 设计阶段：材料选择方面，优先使用可再生、可回收或生物降解材料；功能优化，设计时考虑延长产品寿命；生产流程方面，采用节能技术。
- 生产阶段：能源管理方面，使用清洁能源，比如光伏发电；废弃物处理方面，建立回收体系，减少填埋污染；技术创新方面，与高校合作研发环保技术，推动产业链升级。
- 使用阶段：能耗控制方面，优化产品能效，减少待机耗电；用户引导方面，通过说明书或 APP 提示环保使用方式；定期维护，延长产品寿命，减少更换频率。



---废弃阶段：建立回收渠道，比如电子产品回收；资源再生，将废弃物转化为新原料；对有害物质进行专业处理，避免污染环境。

● 查环境、职业健康安全和能源管理程序及运行准则的策划及更新

公司编制有《环境和职业健康安全运行控制程序》（编号：HBCL/PD810-2021）、《运行控制程序》（编号：En/HBCL-CX-11），对环境管理体系、职业健康安全和能源管理体系运行管控的目的、职责、工作程序等作出了规定。

同时企业制定有《基础设施管理程序》、《产品和服务放行控制程序》等文件，在设备管理、品质管控方面做出了规定。现场观察到企业制定有各工序的作业指导书、设备维护保养计划等文件，为现场操作制定了运行准则。

● 主要用能场所、主要用能设备及国家法规规定的高耗能特种设备的配置和管理

● 查生产设备管理

企业提供有设备清单，清单中列明了各车间使用的设备的名称、设备型号、出厂编号、生产厂家、总功率、生产日期等信息。目前在用的主要设备有：

序号	设备名称	设备型号	生产厂家	总功率 KW
1	电动螺旋压力机	EP-8000	青岛宏达锻压力机有限公司	1300
2	锻造加热炉成套设备	KGPS-CL-1250KW	谷城瑞智有限公司	1250
3	锻造加热炉成套设备	KGPS-CL-1000KW	谷城瑞智有限公司	1000
4	锻造加热炉成套设备	KGPS-CL-1000KW	谷城瑞智有限公司	1000
5	电动螺旋压力机	EP-4000	青岛宏达锻压机有限公司	650
6	涂装设备		十堰昊雪机电有限公司	500
7	电动螺旋压力机	EP-2500	青岛宏达锻压机有限公司	450
8	锻造加热炉成套设备	300KW	谷城瑞智有限公司	350
9	涂装设备	SYHX-250	十堰昊雪机电有限公司	287
10	热模锻压力机	EFP-800	扬力集团股份有限公司	185
11	50KJ 全液电液锤	C90-50	安阳锻压机械工业有限公司	160
12	螺杆空压机	KVG-150A20.1/0.8	上海康可尔压缩机有限公司	150
13	螺杆空压机	KVG-150A20.1/0.8	上海康可尔压缩机有限公司	150
14	燃气推盘式调质、正火生产线	CJ2020-209	重庆长江工业炉制造有限公司	135
15	数控淬火机	SSVC120	十堰深思科技有限公司	120
16	箱式炉	RT-120	谷城瑞智	120
17	抛丸机	Q28GNNB	山东开泰有限公司	105
18	箱式炉	RT-105	谷城瑞智	105
19	箱式炉	RT-105	谷城瑞智	105

经查，企业目前无落后待淘汰设备在用。

唐总介绍，生产中心关注生产设备的点检和维护保养，通过确保设备的良好运行，来达到保证生产、降低能源浪费的目的。

查见企业制定有设备的维护保养计划。抽查针对加工中心制定的保养内容，每月保养的内容有：1) 擦拭刀库，清理刀库周围积屑、积灰；2) 机床各部位无死角清理，液压站外部清理；3) 电器柜、冷器机除尘；4) 打刀缸油杯检查。每4个月保养一次的内容有：四轴换油。每6个月保养一次的内容有：拆开检查防护板内积屑并清理；刀库换油；数控系统清理除尘。每12个月保养一次的内容有：导轨润滑、丝杆润滑、机床斜铁调整；润滑油箱清洗；液压站换油、滤网、冷凝器清理；机床垫铁调整。

查见有设备的维护保养记录。抽查锻二车间2023年11月的《设备保养记录单》，显示11月14日维修人员万清友对中频透热炉、螺旋压力机、双盘摩擦压力机、四柱液压机、锻造加热炉成套设备、压力机、50KJ全液电液锤进行了保养，保养内容是“检查各油路阀门是否有堵塞或者有漏油情况；检查各电气件与接线是否松脱；



电气控制柜除尘”。

查见有《装备点检基准数检记录表》。抽查节臂生产线上铣面钻孔工序设备型号为 VMC656 的加工中心设备，其点检内容有：

序号	点检部位	点检方法	基准
1	操作面板	目视、手按	无破损、使用有效
2	急停开关	目视、手按	使用有效
3	导轨及防护	目视	清洁、无锈、润滑，有油膜覆盖
4	润滑油	目视	达油标指示范围内
5	液压站及管路	目视	无漏油、无破损
6	排屑器	试运行	运行正常，无卡滞
7	主轴箱	视听	无异响
8	冷却系统	试运行	流畅、可控、无漏水，水箱液位在指示范围内
9	换刀机构	目视、试运行	运行正常、无卡滞
10	工件压紧机构	试压紧	无松动，无损坏
11	主轴	测量	跳动量=0.005

● 查特种设备管理：

企业使用的特种设备主要有叉车、行车、压力容器。

查特种设备管理，提供有天车、行车、储气罐的使用登记证、检验报告书和特种设备使用标志，提供有安全阀和压力表的检定证书。经查，这些证书和报告均在有效期内。

设备品种	使用登记证编号	报告编号	检验结论	下次检验日期	检测机构
电动单梁起重机	起 17 鄂 F33311(17)	03QD120251205	合格	2027 年 05 月	湖北特种设备检验检测研究院
电动单梁起重机	起 17 鄂 F3309(17)	03QD120251207	合格	2027 年 05 月	
通用桥式起重机	起 17 鄂 F3301(17)	03QD120251203	合格	2027 年 05 月	
叉车	511042009202405488	03NJ120250011	合格	2027 年 01 月	
叉车	511042009202517052	03ND120254339	合格	2027 年 07 月	
储气罐	容 1LC 鄂 060377	03RD420231432	合格	2026 年 08 月	
储气罐	容 1LC 鄂 060310	03RD420231435	合格	2026 年 08 月	
安全阀	28963	03FD220254663	合格	2026-04-09	
安全阀	7043	03FD220254662	合格	2026-04-09	
压力表	230525L074	818005840-001	符合 1.6 级	2026-3-11	谷城县公共检验检测中心
压力表	HY74571008406	818005844-001	符合 1.6 级	2026-3-11	

● 生产过程、生产工序、服务流程中的环保、职业健康安全和节能管理，对淘汰和趋于淘汰落后工艺的处理：

生产中心负责人唐总介绍，公司主要进行转向节、转向节臂等锻件生产。

锻件产品整体的生产工艺为【金属棒料采购仓储--下料--坯料加热--模锻--热处理--抛丸--机加工--清洗--包装--运输交付】。不同型号产品模具、机加工等细节操作不同。

生产过程无淘汰和趋于淘汰落后工艺。

生产中心目前下属有锻压车间、机加车间、工装模具车间和包装车间。锻压车间主要采用锻压工艺进行毛坯件的生产，机加车间主要是对锻件进行机械加工，工模车间主要进行锻造件的前序工装、模具的加工。锻压车间两班倒，夜班 22:00-08:00，白班 08:00-18:00；热处理两班倒，白班 07:00-18:00，夜班 18:00-07:00；机加车间三班倒，白班 08:00-16:30，中班 16:00-02:30，夜班 02:30-08:00。

唐总介绍了各车间生产过程中环境和职业健康管控措施，具体如下述：

1. 废水管控：生产用水，主要为设备循环冷却水及热处理淬火用水，均为循环使用，不外排，定期补充损耗即



可。生活废水，主要为生活废水，食堂含油废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后，由开发区污水管网收集至聂家滩污水处理厂深度处理后排入北河。

2. 废气、粉尘管控：废气主要来源于抛丸粉尘、中频加热炉废气、热处理废气、食堂烟尘。抛丸粉尘，通过袋式除尘器处理后经15米高排气筒排放；中频加热炉废气，中频加热过程中排放少量的热烟废气，该废气的主要污染物为烟尘，加强对加热设备密封，加强车间内通风；热处理废气，热处理加热过程中排放少量的热烟废气，该废气的主要污染物为烟尘，加强对加热设备密封，加强车间内通风。食堂烟尘，油烟废气经过油烟净化装置处理后经过烟道排放。

3. 噪声管控：噪声主要来源于锻造过程和打磨过程。设备减震、厂房隔离噪声和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，企业通过采取这些措施来减轻噪声对环境和人员影响。

4. 固废管控：一般工业固废，为不合格工件、冲压边角废料，机加金属屑、抛丸废钢丸、废包装材料等，冲压边角废料生产回用，其余固废统一收集后废品回收部门回收利用。危险废弃物，生产使用的乳化液及润滑油大部分在使用过程中消耗，少量需要更新而产生废油及废乳化液，废油及废乳化液交油处置资质的单位处置。办公用废旧色带、墨盒、硒鼓等有毒有害废物，公司统一回收后，园区物业统一处理。生活垃圾，由环卫部门统一清运。

5、产品周期的环境管控：公司从采用产品时已考虑了产品的环保性（包括其包装），生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的计量，避免浪费。

6、潜在火灾管控：公司生产场配有消防栓、干粉灭火器。每年度检查消防器材有效性，提供2023年检查记录。现场抽查1个消防栓2个灭火器均符合要求。

7、安全防护：公司给员工发放手套、口罩、工作服等劳保用品，车间和设备上悬挂安全警示牌。设备旋转部位和凸出部位，安装有防护罩和防护栏等，设备运行状况良好，无带病工作现象。

8、其他：能提供防止员工意外伤害加重的急救药品如创可贴、杀菌药水等。为主要长期员工上社保，查见交款证明。

9、相关方影响：按有关程序和要求通报供方和顾客，采用〈告知函〉方式通报。查到相关方告知书。

● 现场巡查：

1. 锻造车间：两个锻压车间，6条生产线，使用的设备主要有锻造加热炉成套设备、压力机、50KJ全液压电液锤、电动螺旋压力机、热模锻压力机、摩擦压力机、闭式压力机。生产过程耗能主要是设备运转消耗电力。

2. 机加车间：厂区安全氛围浓厚，机加车间入口处设置有专门的员工休息区，生产采用全自动组合机床设备，产线布局合理，废料收集地坑处设有围栏。车间使用10t行车运转物料。车间生产过程中耗能主要是设备运转消耗电力。

3. 包装、仓储：仓储区物料摆放整齐有序，防护得当，标识齐全。使用柴油叉车运转物料。整个区域耗能主要是照明消耗电力，柴油叉车运行消耗柴油。

4. 清洗区：两条清洗线，悬链带件运转。工件经探伤检验，合格后挂件上线，经过清洗、烘干、喷防锈油，下线后进入下一道工序。防锈油设置专用的喷房，防锈油自动回收，循环使用。产线烘道设备外部明显处粘贴有《有限空间作业安全告知卡》和《职业病危害告知卡》。整个区域耗能主要是照明和设备动力运转消耗电力，清洗过程消耗循环水，烘道使用热风消耗电力。

5. 喷丸加工区：喷丸加工区墙面明显处张贴有《职业病危害告知卡》，设备高处平台及人梯上部安装有护栏。生产过程主要消耗电力。

6. 热处理区：全自动热处理生产线，布局合理，标识清晰。生产过程主要消耗天然气用于炉内加温，设备动力运转消耗电力，热处理工件淬火消耗循环水。

7. 模具工装车间：模具工装车间设备主要有线切割、数控铣、加工中心、立铣、卧铣、平面磨、外圆磨、数控车床、车床、龙门铣等设备，车间现场设备布局合理，设备状态良好，每台设备操作工位附近都张贴有设备的操作指导文件。车间生产过程主要消耗电力。

8. 污水处理站：污水处理站门口粘贴有《有限空间作业安全告知卡》，站内水池边设有护栏。处理工艺基本是沉淀吃沉淀，耗能主要是水泵消耗电力。

9. 变电室：变电设备安置变电房内，门口设有警示标识，铁门内还装有铁的挡鼠板。电工定期巡查。



10. **危废间**：危废单独存放，制定有危废应急预案，制度上墙。新建的危废间已经投入使用，内部地面做了防渗漏处理，有导液槽和集液坑，不同种类危废分区存放。

查危废处置：

——企业提供有《危险废物处置服务合同》（甲方：湖北洪伯车辆有限公司，乙方：威立雅环境服务(湖北)有限公司，合同期限：2025年1月1日至2028年12月31日，合同中涉及到的处置废物有HW08废机油、HW08废矿物油、HW49废乳化液、HW12涂料废物）；

——现场查见有《湖北省危险废物经营单位入库管理台帐》，危险废物经营单位是湖北洪伯车辆有限公司，表单内容有：序号、入库时间、废物产生单位、转移联单编号、废物类别、废物代码、废物名称、废物状态及包装形式、运输车牌号、存放位置、单位（吨、只）、数量、运输(接收)经办人(签字)、接收经办人(签字)。表单上看到12月4日及12日分别入库了两批废物，各项内容填写完整。

——现场查见有《湖北省危险废物经营单位出库管理台帐》，危险废物经营单位是湖北洪伯车辆有限公司，表单内容有：序号、出库时间、废物接收(处理)单位、转移联单编号、运输车牌号、废物类别、废物代码、废物名称、状态机包装形式、取出位置、送达位置、单位（吨、只）、数量、运输(接收)经办人(签字)、仓库经办人(签字)。表单上看到最后一批出库是2025年12月11日，各项内容填写完整。

——现场抽查了《危险废物转移联单》1份，联单编号是2025420000766259，移出人是湖北洪伯车辆有限公司，交付时间是2025年12月11日，废物是乳化液1桶0.03吨、废机油1桶0.2吨、涂料废物10桶5.79吨。承运人是湖北鸿福锦物流有限公司，承运车辆车牌号是鄂FT2373。接收人是威立雅环境服务(湖北)有限公司，危险废物经营许可证编号是S42-06--25-0043，接受时间是2025年12月11日。

现场观察，整个生产过程中产污和控制情况与唐总介绍的基本一致，现场设备运行情况良好，未见有跑冒滴漏现场。

● 夜班控制情况审核

夜班用能情况、产污情况及职业危害因素产生情况和白班基本一致，主要是各车间生产设备、照明等运转消耗电力，热处理生产线加热消耗天然气，清洗线使用循环水。各车间生产现场设备布局合理，环保、安全设施运行良好，人员佩戴PPE，按章操作。整个车间内设备运行良好，现场没有跑冒滴漏现象。

另查生活区食堂和宿舍楼

● **查食堂**：询问部门负责人，企业为解决员工就餐问题设立有员工食堂，由行政中心负责管理。

1) 查食堂资质，未提供，和负责人沟通，负责人介绍说公司内部食堂，当地政府部门未要求办理《食品经营许可证》现场已经提醒可能存在的风险，建议能办还是尽快办理，规范化管理。

2) 查见食堂工作人员的《湖北省从业人员预防性健康检查合格证明湖北省从业人员预防性健康检查合格证明》：

编号	姓名	工种	有效期至	检查单位
4206252025B0618	付子华	餐饮	2026/3/21	谷城县妇幼保健院
4206252025B2590	田青英	餐饮	2026/10/30	
4206252025B2592	黄绍勇	餐饮	2026/11/5	
4206252025B2591	邱秀云	餐饮	2026/10/29	

3) 查环境卫生：现场查看，食堂现场有目视化展板，公示有《餐厅工作人员管理制度》和《餐厅卫生管理制度》，企业食堂现场设置有消毒柜，厨房、餐厅、餐具消毒等区域每天有专人打扫，环境卫生状况良好。

4) 查食品采买与储存：负责人介绍食堂的使用的蔬菜主要由工厂附件的农户送上门，保证新鲜；肉类从当地正规的农贸市场购买经过检疫合格的商品，渠道正规，品质有保障。现场查看，肉类及冻品保持在冰柜中，蔬菜存储在货架上，生熟分开，避免了食品变质和交叉污染。现场提供有购买食材时商户给开具的收据、出货单等，并查见有购买肉类的《动物检疫合格证明》。

5) 加工过程控制：现场查看，食堂为员工提供早中晚餐，食品加工过程中符合食品安全标准，不存在生熟不分、交叉污染等问题。

6) 查食品留样：现场查见，食堂设置有菜品留样柜，柜内放有留样，样品包装上粘贴有留样标签，标签内容有



“留样餐次”、“留样名称”、“留样时间”、“留样人”这几个信息。提供有《食品留样制度》和《留样记录》，记录填写完整。

7) 废弃物处理：现场观察到，餐具回收，清洗后消毒，重复使用；食堂现场放置有多个垃圾箱，厨余垃圾有专门的收集桶，负责人介绍，厨余垃圾收集后，每天有工厂附近相熟的农户过来拉走回去用于饲养牲畜。

8) 查食堂隔油池：负责人介绍，隔油池定期清掏，现场巡查时未发现有泄露现象。

● 查员工宿舍：

负责人介绍，公司为员工提供有员工宿舍，由综合管理部负责管理。内部观察，楼内地面铺设瓷砖，楼道和走廊内安装有声控灯、照明设施、应急照明设备，布置有灭火器和消防栓，通道通畅无杂物。现场查看，每个宿舍房间都有窗户，有独立的卫生间，安装有空调和热水器，房间内通风、采光、卫生条件良好。查见行政中心制定有《宿舍管理制度》，包括人员入住、退宿、日常管理等。负责人介绍，宿舍的公共区域及客房的卫生有专人负责，每天打扫，保证清洁。行政中心定期组织有安全检查，对宿舍用电安全进行排查，发现有私拉乱接电线、使用大功率电器等安全隐患的，及时督促整改。

● 变更和外包的情况及其控制

技术部负责人介绍，公司对于计划内的变更，会提前分析变更可能引起的质量、环境、职业健康安全和能源方面的影响，并制定相应的应对措施；实施变更时，变更主导部门会监控变更执行过程，确保变更主体内容及相应的控制措施实施到位。对于非预期的变更，管理层会组织变更涉及到的部门一起开会，评审变更造成的影响，必要时会组织制定应对措施以降低变更带来的不利影响，并指定责任部门跟踪措施执行情况。负责人介绍，公司管理体系运行以来，未发生变更情况。

生产中心负责人介绍，公司外包过程主要有特种设备、计量器具、检验设备的定期校验、职业病体检、环境检测、工作场所职业危害因素检测、成品运输。负责人介绍，对于这些外包过程，公司会找有相应资质的合作方进行合作，并通过商务合同对外包方提要求，通过加工费、合同条款中添加环保及职业健康安全要求来对外包方施加影响。

● 主要用能场所及其设施、设备、系统、过程的设计与重大变化及对环境、职业健康安全、能源绩效的影响

技术部负责人介绍，技术部在新产品和工艺设计过程中注意引入产品生命周期的观点，从设计到废弃的每个环节都融入可持续理念，减少资源消耗和污染排放。关注国家节能要求，注意先进节能设备和工艺的使用，减少职业危害因素的产生。对于已有产品生产过程，注意挖掘节能潜力，通过设备改造和工艺优化来达到提质降耗的目的。公司在设计有或可能对能源绩效产生重大影响的新的、改进的或翻新的设施、设备、系统和工艺时，会考虑包括考虑能量回收机会和新兴技术趋势的高效技术和方法。

负责人介绍了公司近年来的节能技改实施情况：

序号	部门	项目名称	项目类型	项目内容简介	项目起始时间	项目结束时间	项目负责人	项目投资额（万元）	节能类型	项目年节能量
1	综合管理部	35KV 变电站建设项目	管理节能	近两年公司产能逐渐承增长趋势，用电量越来越大，2023 年公司建设 35KV 变电站项目，建成后电费可减少 0.03 元/度，按 2024 年度的用量来计算： $1251.21 \text{ 万度} \times 0.03 = 37.53 \text{ 万元}$ 。	2023.08	2025.12	谭明军	202.93	节电	年节电费： 37.53 万元



2	锻压车间	全自动化锻打生产线改造项目	技术改造	2022年公司又购置开式高性能压力机,以及机器人操作手,来替代高能耗摩擦压力机,在锻打生产过程中实现绿色制造,通过一年来相比以往运行的情况,有效减少了约24.3万KWH电能消耗,同时减少员工的劳动强度。	2022.1	2024.12	谭爱民	208.00	节电	年节电量: 24.30万 KWH
3	所有车间	车间空气压缩机变频改造项目	管理节能	用德曼永磁变频空气压替代工频空压机,耗电节能达到50%,通过一年来较以往的运行情况,有效减少了约10万KWH电能消。	2022.5	2024.12	赵松鹏	10.00	节电	年节电量: 10 万KWH
4	机加车间	数控加工中心替代普通多轴钻孔专机项目	技术改造	通过对车间老旧设备的改造,零件加工精度有了大幅提升,数控机床代替传统设备是加工工艺的改进,同时在节能降耗的改进,一年来较以往的运行情况核算,有效减少了约4万KWH电能消耗。	2023.12	2024.12	邓小刚	1260.70-8.3	节电 技改	年节电量: 4万 KWH
5	机加车间	数控精铣专机项目	技术改造	通过与设备厂家合作,研发精铣专机,1台替代2台设备,年节约电能约5万KWH。	2022.1	2023.12	邓小刚	120.00	节电 技改	5万 KWH
6	综合管理部门	分布式光伏发电能源管理项目	新能源改造	通过新能源光伏太阳能发电的项目,有效的利用光能直接转变为电能,光伏年发电量占比公司总用电量的60%,并按照约定与投资单位进行节能收益。	2022.10.22	2024.12	姜红梅	0	新能源	年节电量: 554 万KWH
7	所有车间	搬运叉车油变电改造项目	新能源改造	至2020年开始,公司逐步采购电动叉车,替代传统的燃油叉车,有效减少柴油耗用,在运转过程中实现绿色搬运,后续将全部以电动叉车替代燃油叉车,2023年以来公司又购置一台电动叉车,有效减少了约216升柴油消耗。	2022.01	2024.12	季成	16.20	节柴油	年节柴油 216 升
8	包装车间	铁制包装箱循环使用项目	管理节能	至2019年开始,公司逐步采用铁制包装箱替代部分木质包装框循环使用,2022年-2024年以来又有效的减少近1500个木质包装框,实现环保利用并减少包装费用。	2022.1	2024.12	季成	53.60	节木材	年节约 1500个 木质包 装框
9	生产中心	数据圆锯替代传统带锯床项目	技术改造	用数据圆锯替代传统带锯床,取消循环水冷却系统,防范了水污染隐患,年节约节约用水800吨	2022.12	2024.12	陈帮旭	30.6	节能 技改	年约节 约用水 800吨



10	生 产 中 心	模具焊接 自动改造 项目	技 术 改 造	利用机器人取代人工，增加烟雾收集系统，防止空气污染，防范职业病发生。	2023.1	2024.12	陈帮旭	45.00		防止空 气污染， 防范职 业病发 生。
12	生 产 中 心	双钩式抛 丸清理机	技 术 改 造	用双钩式抛丸清理机替代板链抛丸机，对锻造小件进行表强化处理，通过使的情况，单件降低能耗 0.05 元/件，一年约降低能耗 0.5 万元	2024.1	2024.12	陈帮旭	8.30	降低 能耗	年降低 能耗 0.5 万元

● **查安全、环保和能源资金投入情况：**

财务部负责人介绍，企业主要采购能源为电力、新水、天然气和柴油，公司配备有足够的资金用于购买能源，企业未发生过因为购买资金不足造成能源断供的情况。对于节能资金，财务部根据各部门提出的节能资金使用需求提前备好资金，做好节能项目确认工作，确保节能资金使用投入率 100%。

查安全环保资金保障：查见有《2025 年安全环保经费投入计划》：安全培训方面 1.5 万元，劳动护品方面 15 万元，隐患整改方面 12 万元，特种设备检定方面 2 万元，消防设施器材 2 万元，员工体检、环境监测等 2.5 万元。总计大概 35 万元。负责人介绍，各项费用已经正常投入使用，现场审核期间查见有应急演练、危废转运劳保发放记录、员工体检报告等多项证件资料。

● **查能源服务、产品、设备和能源采购过程的控制：**

企业编制有《能源采购控制程序》（编号：En/HBCL-CX-14），对能源服务、产品、设备和能源采购控制的目的、范围、权责、控制内容做出了规定。确保对能源服务、产品和能源采购过程进行有效控制，确定合格供方，保证采购的能源服务、产品和能源符合规定要求，能源绩效得到提高和能源有效利用。

原料采购：负责人介绍企业使用的主要原材料是生产上使用的圆钢，企业通过采购合同对供方加以约束。提供有圆钢的采购合同，同编号是 XG-2025HBCL12002，供方是武汉湘钢金属材料有限公司，合同签订日期是 2025 年 12 月 15 日。合同中明确了质量标准、包装要求、交货方法及时间地点、验收标准和方法及提出异议的期限、运输方式及费用、结算方式、交货方式及费用承担、供方对质量负责的期限、违约责任等要求。

能源采购：负责人介绍，企业采购的能源有电力、新水、天然气，提供有费用发票。

---水费发票，发票号码是 25422000000172135382，开票日期是 2025 年 09 月 19 日，供水公司是谷城县谷源供水有限公司经济开发区分公司。

---天然气发票，发票号码是：25422000000198568142，开票日期是 2025 年 10 月 28 日，销售方名称是谷城华润燃气有限公司。

---电费发票，发票号码是 25427000000323402957，开票日期是 2025 年 09 月 05 日，销售方名称是国网湖北省电力有限公司谷城县供电公司。

---柴油发票，发票号码是 25422000000243913768，开票日期是 2025 年 12 月 24 日，销售方名称是谷城县隆鑫泰商贸有限公司隆鑫泰加油站

设备采购：负责人介绍，采购部在采购设备时，注意选择节能设备，避免购入落后淘汰设备。提供有《工矿产品购销合同》，合同编号是 20251022，需方是湖北洪伯车辆有限公司，供方是十堰市欧凯精密机床有限公司，购买设备是粗铣内外端面专机，合同签订日期是 2025 年 10 月 22 日，合同中对质量技术要求、质保期、包装标准、包装物的供应及回收、随机必备品、配件、工具数量级供货方法、交货地点、方式、验收、安装和调试等提出了明确的要求，并附有《技术协议》，对设备各方面性能做出了明确的规定。

● **国家、地方重点用能单位能源绩效其他表现：**

根据《湖北省实施〈中华人民共和国节约能源法〉办法》第二十七条规定：年综合能源消费总量 3000 吨以上不满 5000 吨标准煤的用能单位，应当每年向所在地的县级人民政府节能行政主管部门报送能源利用状况报告。



企业 2024 年综合能耗为 1870.90 吨标准煤，2025 年 1-11 月综合能耗为 2863.16 吨标准煤，未超过 3000 吨标准煤，不需要提交报告。

现场已经提醒企业后续关注公司能耗，一旦达到要求，要按要求提交报告。

● **应急响应及应急预案策划时对能源绩效的考虑：**

公司制定了《应急准备与响应控制程序》，预防或减少潜在安全事故或紧急情况造成的影响，对可能发生各种重要环境危险源的紧急情况做出积极准备和响应，以减少事故造成的影响。

查见企业制定有《应急计划》，针对“动力能源突然中断、外部资源突然短缺、重大质量事故、关键设备工装故障、灾害发生”这几种紧急情况分别制定了应急措施和预案。现场提供了《库房防火预案》、《机械、起重伤害事故的应急预案》和《交通运输事故应急预案》。

查应急演练，负责人介绍，公司于 2025 年 1 月 13 日进行了供油中断应急措施的演练，于 2025 年 2 月 14 日进行了通讯中断应急措施的应急演练，于 2025 年 3 月 29 日进行了劳动力短缺应急措施的应急演练；于 2025 年 4 月 6 日进行了关键设备故障应对措施应急演练，于 2025 年 4 月 14 日进行了水灾、火灾应对措施应急演练，于 2025 年 4 月 17 日进行了交通运输事故应急演练，并保留有演练记录。抽查了 2025 年 4 月 17 日《交通运输事故应急演练记录》：

——演习时间：2025 年 4 月 17 日 9:00

——演习地点：公司附近的道路

——组织部门：综合管理部

——演练课题：交通运输事故应急救援

——演练目的：应急救援人员及所有参演人员能够熟练掌握该应急救援预案的相关内容和抢救的各种操作。

.....

——演练效果评价：通过此次演练，多数救援人员了解发生交通事故后的应急急救措施，但也有个别员工在演练过程中出现一些失误，如反应过缓、情绪紧张导致工作不能细致完成等，有待于以后加强，总体来说，此次演练提高了救援人员的急救工作能力，对于促进施公司安全生产打下了坚实的基础。

● 查见有《应急计划检查表（有效评价）》，针对各应急预案进行了有效性评价，从评价结果看，各项应急措施有效。

5. 能源绩效和管理体系绩效监测与评价：

负责人介绍，公司主要进行 转向节及转向节臂等锻件制造。

企业没有适用的现行有效的法规和能效限额指标。

公司根据企业实际情况，以【单位产品综合能耗（kgce/件）】作为能源绩效参数。以 2024 年的完成值作为能源基准，制定了能源绩效目标指标，将能源目标进行了分解，各部门目标完成情况具体值如下：

层级/部门	能源绩效参数	计算公式	考核频次	基准值	目标	2025 年 1-11 月完成值
公司级	单位产品综合能耗（kgce/件）	综合能耗/合格品产量	每年	5.28	≤5.28	5.09
综合管理部	培训计划达成率	按时完成培训项数/培训计划总项数	每年	85%	≥85%	100%
采购部	供货不良率	到货不合格批数/到货材料总批数*10 ⁶	每年	1000 PPM	≤1000 PPM	0
生产中心	单位产品综合能耗	综合能耗/合格品产量	每年	5.28	≤5.28	5.09
质量部	产品监视和测量计划完成率	实际完成产品检验项数/计划检验产品项数	每年	100%	100%	100%
技术部	设计目标达成率	设计目标达成数/设计开发目标总数×100%	每年	100%	100%	100%



财务部	能源资金投入率	投入使用资金数/计划资金数	每年	100%	100%	100%
销售部	节约办公水电	定期检查	定期	无异常	无异常	

2025年能源目标指标已达到，对比2024年有下降。

● 能源绩效核算过程

2024年、2025年月的能耗数据见生产管理部6.6条款，能源绩效值核算过程如下表：

能耗种类	2024年数据				2025年数据			
	电力	新水	柴油	天然气	电力	新水	柴油	天然气
用量单位	kwh	t	kg	m ³	kwh	t	kg	m ³
用量汇总	9,092,180	37,490	14,397	594,941	14,777,816	39,209	19,308	830,252
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.215	0.1229	0.2571	1.4571	1.215
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/m ³	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/m ³
折标煤 (kgce)	1117428.9	9638.679	20977.26	722853	1816193.6	10080.63	28132.96	1008756
占比	59.73%	0.52%	1.12%	38.64%	63.43%	0.35%	0.98%	35.23%
综合能耗(tce)	1870.90				2863.16			
产量 (件)	354399				563012			
单位产品综合能耗 (kgce/件)	5.28				5.09			
产值 (万元)	9514.32				12229.44			
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	196.64				234.12			

● 综合管理部部门负责人介绍企业制定了公司级环境、职业健康安全和能源目标，并对目标进行了分解，各部门目标完成情况如下：

层级	环境、职业健康安全 管理目标	统计方法	考核 频次	2025年				2026年 目标
				指标	Q1	Q2	Q3	
公司级	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%	100%	100%	100%	100%
	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
	生产性重伤及死亡事故	统计生产性重伤及死亡事故人数	季度	0	0	0	0	0
	职业病发病人数	查年度职业病体检报告	年度	0	-	-	0	0
财务部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
销售部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
采购部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
技术部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%	100%	100%	100%	100%
综合管理部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
	关键岗位持证上岗率	(关键特殊工序+特种作业人员)持证 上岗人数/总人数	季度	100%	100%	100%	100%	100%
生产中心	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%	100%	100%	100%	100%
	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
	生产性重伤及死亡事故	统计生产性重伤及死亡事故人数	季度	0	0	0	0	0
	职业病发病人数	查年度职业病体检报告	年度	0	-	-	0	0
质量部	火灾发生次数	统计火灾发生次数	季度	0	0	0	0	0
	污染物排放达标率	达标排放的污染物数量/排污总数量	季度	100%	100%	100%	100%	100%
	职业病发病人数	查年度职业病体检报告	年度	0	-	-	0	0



- 提供体系运行检查记录，检查项目内容涉及废弃物处理、噪声污染、固废处理、消防设施（消防设施是否完好、是否进行过火灾应急演练）、电气设备（检查本公司电气系统的使用情况，有无电线绝缘层破裂情况发生，有无漏电情况发生）、能源使用情况（在办公过程中有无做到人走灯灭等节约用电的基本原则）。
- 查**环境检测**：提供有《环境监测报告》（检测单位：湖北长恒清逸检测技术有限公司，报告编号：CHQYHJ2509121，报告日期：2025年10月17日），检测项目包括废水、有组织废气、无组织废气、厂界噪声，各项检测结果显示均为合格。
- 查**员工健康体检**：提供有《湖北洪伯车辆有限公司 职业健康检查结果报告书》（报告编号：2025（年）023号，体检医院：谷城县疾病预防控制中心，报告时间：2025年8月19日）。报告书中显示企业2025年“应检人数66人，实检人数66人，疑似职业疾病0人，职业禁忌证0人”。
- 查**工作场所职业危害因素检测**：提供有工作场所所有害因素检测的《检测报告》，检测任务编号是谷CDC(2025)(职卫)检字002号，用人单位是湖北洪伯车辆有限公司，检测单位是谷城县疾病预防控制中心，报告日期是2025年4月17日。报告中检测项目包括有电焊岗位作业岗总粉尘浓度、焊接车间空气中的锰浓度、抛丸岗作业位的噪声、抛丸岗作业位的游离二氧化硅含量，检测结果显示各项合格。。

负责人介绍公司经营能遵守相关的法律法规，没有违反能源、环境、职业健康安全法律法规现象，近期没有发生环境与安全的事故和违法情况。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合

基本符合

不符合

企业编制有内部审核控制的程序文件，分别针对QEO管理体系和能源管理体系内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业于2025年6月18日~6月20日实施了公司管理体系内部审核（内审覆盖了环境、职业健康安全、能源三个体系）。提供有《审核计划》、《内审会议签到表》、《内审检查表》《内审报告》等。

查看《内部审核计划》（编制：姜红梅，批准：闫磊，日期：2025年6月17日），有审核日期、审核目的、审核准则、审核范围、审核内容、审核日程安排这几项内容。其中：

——审核目的：评价质量、环境、职业健康安全、能源管理体系符合审核准则的程度及其运行的充分性、有效性、适宜性。

——审核准则：ISO19001-2015、ISO14001:2015、ISO45001-2018、ISO50001-2018适用的法律法规及公司一体化体系文件。

——审核范围：转向节及转向节臂锻件生产制造的能源管理、环境、职业健康安全所涉及的活动、生产与服务活动。

——审核组组成：组长—姜红梅；第一组组员—谭家辉、邹勇；第二组组员—姜红梅、杜世昌、陈燕飞。

审核日程安排中受审核部门包括管理层、技术部、质量部、综合管理部、采购部、销售部、财务部、生产中心各车间及设备部。看日程安排没有内审员自己审核自己的情况。

查看《内部审核报告》（编制：姜红梅，审批：闫磊 2025.6.20），审核结论为“公司能、环境、职业健康安全管理体系的建立基本符合标准）要求，覆盖标准充分，已开始全面运行，且取得了初步成效，各职能部门能够履行相关职责，收集保存相关纪录，对公司办公、生产区域的环境因素和危险源进行了识别和评价，并确定了重大环境因素和重大危险源，制定了目标管理方案，且正在组织制定相应的应急响应预案，同时开展了产品实现过程的监视测量，并通过本次内审对管理体系过程进行了监视测量，以便及时发现问题，寻求改进机会，实现持续改进，确保公司管理方针、目标的实现。但仍存在一定问题，有待于进一步改进和完善。”

此次内部审核共开具1项一般不符合。查见有对应的不符合报告，进行了原因分析，制定了纠正预防措施，已按照要求整改完毕。

查内审员资质，经培训合格。

和内审组长姜红梅沟通，了解其对体系和内审知识的理解，具备基本的体系知识。

企业编制有《管理评审程序》，针对管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业于2025年7月8日实施了管理评审。采用会议形式，总经理主持会议。总经理，管理者代表、各部



门负责人和各车间及设备部负责人均参加了会议。

提供有《管理评审计划》，其中：

——评审的目的：评价评价体系的有效期、适宜性、充分性。

——评审的内容包括：1、质量/环境/职业健康安全/能源方针、目标、管理方案的适宜性及实现情况和法规及其他要求的遵守情况（合规性评价）、上次管理评审决议的实施情况；2、“一体化”管理体系实施状况及其有效程度；3、内部审核结果分析及不符合所采取的纠正、预防措施实施情况及效果；4、主要过程和关键活动达到预期结果的情况（工艺质量）、工艺纪律执行情况；5、产品的质量状况（稳定性）、质量风险控制和质量事故统计分析；6、市场情况、供方评价、顾客满意度分析、相关方危害告知、顾客反馈及投诉处理；7、环境因素识别控制情况、环境事故（包括相关方投诉）的统计及调查处理情况、资源配备情况、外部环境变化（包括法律法规及其他要求）及改进建议或提案；8、公司危险源识别控制情况、职业健康安全事故（包括相关方投诉）的统计及调查处理情况、资源状况及其满足要求的能力、外部环境变化（包括法律法规及其他要求）及重要的安全措施建议或提案；9、能效监控、能源利用及节能技改项目实施情况分析；10、各车间、部门对内部风险因素的识别和评价，对“一体化”体系运行情况的分析总结报告和改进建议或提案（各车间部门）；11、员工代表提出的“一体化”管理等方面的改进建议或提案；12、当地政府、社区居民对公司环境影响的意见、建议。

提供有《管理评审报告》，报告中针对“方针的适合性；目标指标实现状况及管理方案的适合性；文件的适宜性和有效性；体系的适宜性；法律法规合规情况；纠正预防措施执行有效性”六个评审项目的分别阐述了主要内容和对应的结论。最终本次管理评审结论为“通过评审，公司职业健康安全、能源管理体系换版后，体系文件得到补充修订，方针目标持续有效，体系运行基本有效，是充分的、适宜的”。

此次管评提出下一步的工作安排为“1、加强工艺学习、培训。2、按照标准要求，做好能源评审、能源绩效参数、能源基准、能源数据收集等工作。3、实施开展重点耗能设备、经济运行测试及改善，进一步提高公司能源管理体系绩效。4、适时开展能源在线监测系统的策划。”

和管代沟通了解，管理层对环境、职业健康和能源体系管理相关要求有意识，但对具体的标准条款不是很清晰，管代表表示综合管理部已经制定了培训计划，2026年将加强质量、环境、职业健康安全、能源相关标准和制度的培训。管理评审决定和措施项正在逐步实施。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

● 能源绩效重大偏差的识别、原因分析：

企业2025年1-11月目标完成，未出现重大偏差。

● 其他不符合的识别、原因分析：

在产品质量管控方面，质量部负责人介绍，企业通过原材料检验、过程检验、成品检验，进行产品放行管控。对于检验过程中发现的不符合，品质部严格按照公司产品放行和不合格品控制的相关程序文件和作业指导书进行处置。

对于内、外部审核、日常体系工作中发现的不符合，由责任部门组织进行原因分析，制定纠正措施，需要时纠正措施计划，并按措施实施整改，促进体系改进。

● 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，纠正/纠正措施基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。

● 投诉及稽查的接受和处理情况：

自体系运行以来组织未发生投诉和事故，未被稽查。

● 改进能源管理体系适宜性、充分性、有效性和能源绩效的情况：



企业通过定期的管理评审，确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向保持一致。管理评审中提出了改进建议为：1、加强工艺学习、培训。2、按照标准要求，做好能源评审、能源绩效参数、能源基准、能源数据收集等工作。3、实施开展重点耗能设备、经济运行测试及改善，进一步提高公司能源管理体系绩效。4、适时开展能源在线监测系统的策划。管代介绍介绍，改进措施正在逐步实施中。

四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无变更
- 2) 组织机构：无变更
- 3) 管理体系：无变更
- 4) 资源配置：无变更
- 5) 产品及其主要过程：无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变更
- 7) 外部环境：无变更
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变更
- 9) 联系方式：无变更

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合已经整改，措施有效。

六、认证证书及标志的使用

企业认证证书仅用于企业宣传，未使用认证标志。审核期间未见有证书错用、滥用的情况。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

八、审核结论

8.1 审核综述：根据审核发现，审核组一致认为，（湖北洪伯车辆有限公司）的环境管理体系、职业健康安全管理体系、能源管理体系：



审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

8.2 推荐意见:

- 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册
- 保持认证注册
- 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册
- 扩大认证范围
- 缩小认证范围
- 变更认证证书
- 暂停认证注册

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王琳、张锐



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。