



测量管理体系 (GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003) 再认证报告

认 证 企 业： 湖北恒通石化设备有限公司

编 号： 30147-2025

审核组长（签字）：

审核组员（签字）： /

报 告 日 期： 2025 年 12 月 25 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



再认证报告内容

一、审核基本情况：

1. 企业名称：湖北恒通石化设备有限公司

2. 认证审核的类型：测量管理体系 初审 再认证 其他
测量管理体系 AAA AA A

3. 企业活动范围和场所：

注册地：湖北省黄冈市英山县温泉镇陵园街74号

生产经营地址：湖北省黄冈市英山县邵河工业园区毕升西环路

临时场所：（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 1.5 (人·日)，其中现场人日 1.5 (人·日)

6. 认证审核活动实施日期和地点：

审核组现场审核：2025年12月24日上午至2025年12月25日上午。

审核覆盖时期：自体系运行之日（2020年3月20日）起至本次审核结束日。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
陈爱萍	女	组长	13971830031	审核员	2025-N1MMS-3274332

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓名	涂菊先	技术部	质检部	生产部	供应部
职务	副总经理/ 管代	段长青	刘春香	袁佑民	姜飞

其它参会人员，详见首末次会议签到表。

9. 认证审核准则：

- GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
- GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》
- 企业测量管理体系文件
- 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。

10. 认证审核目的：

本次审核的目的是依据申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，判断受审核方的测量设备和关键测量过程的满足



能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：压力管道元件之绝缘接头、过滤器的制造，许可范围内压力容器的制造

审核区域：湖北省黄冈市英山县邵河工业园区毕升西环路厂区范围内压力管道元件之绝缘接头、过滤器的制造，许可范围内压力容器的制造过程的质量控制、工艺过程控制、生产经营、能源管理、安全环保等。

涉及部门：质检部、技术部、生产部、经营部、供应部、办公室、财务部和管理层。

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

1. 文件审核情况：

1.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

1) 营业执照基本信息：公司成立时间 2011 年 1 月 24 日；注册资本为 1000 万元，2016 年 3 月 29 日取得三证合一营业执照。社会统一信用代码：91421124568311610H。营业执照经营范围：压力容器、压力管道附件、石化机械设备、阴极保护产品及配件（有资质要求时在资质范围内）的生产、销售，其范围覆盖了认证范围。法人资格满足要求。

2) 企业的体系文件的修订情况：体系初次实施日期：2020 年 3 月 20 日。企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，2025 年 5 月 10 日按照文件管理规定对测量管理体系《管理手册》、《程序文件》进行了评审，仅有人员变动，其他不变，文件持续有效，进行了换版，2025 年 5 月 20 日实施。经查修订后的手册、程序文件覆盖标准条款要素，标准要求形成文件的均已编制相应的程序或制度，基本满足要求。

3) 其它资质证明文件有：公司于 2024 年 11 月 13 日获得了由湖北省市场监督管理局颁发的特种设备生产许可证，编号：TS2242243-2028, 许可项目：压力容器制造（含安装、修理、改造），有效期至 2028 年 12 月 14 日。

4) 企业产品执行标准，GB/T 231.1-2018《金属材料 布氏硬度实验 第一部分：实验方法》、GB 50316-2000《工业金属管道设计规范》、GB/T9711-2023《石油天然气工业 管线输送系统用钢管》都已按程序要求进行定期评审、更新，文件现行有效处于受控管理状态。

5) 经确认：员工总人数：26 人。审核范围内体系覆盖人数：24 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

5) 范围内产品/服务及流程：企业申请认证的范围无变化。经确认的认证范围为：压力管道元件之绝缘接头、过滤器的制造，许可范围内压力容器的制造。涉及到企业绝缘接头、过滤器等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。



6) 文件审核结论：企业资质及体系文件满足再认证申请。

2. 内审和管理评审情况：

2.1、企业每年进行一次内审，查 2025 年度内审计划，为单体系审核。企业 2025 年 10 月 28 日组织了测量管理体系单体系内审，有内部审核计划、签到表、内部审核实施、内部审核检查表、内审报告等；内审未开出不符合项，发现 1 个问题项，涉及 GB/T19022-2003 中第“6.4 外部供方”。企业已经及时采取纠正措施，进行了改正。内审结论：公司测量体系的运行符合、有效，满足要求。内部审核基本符合要求。

2.2、企业于 2025 年 11 月 12 日开展了测量管理体系单体系管理评审，会议由公司总经理姜元山主持，由管理者代表涂菊先汇报了体系运行情况，各部门负责人对部门体系管理工作进行报告。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。管理评审基本符合要求。

3. 测量管理体系运行主要情况：

审核组先后抽样检查了企业 7 个部门（含生产部下属的元件车间和容器车间），覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和涉及公司认证范围内所有与测量有关的生产、质量、安全和环境管理等活动。重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；对行政职能部分重点检查了测量管理体系质量目标管理、管理评审、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容，对照职能分配表，检查有关的职能落实、目标完成和体系运行绩效情况等。末次会前审核组就审核情况与被审核单位领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求有关部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。

3.1 就审核证据、审核发现等进行综述：

总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部职能作用发挥较好，测量管理体系覆盖相关人员 24 人，职责明确。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 25 个测量过程，其中产品正火硬度检测测量过程被列为关键测量过程。确认企业已识别并受控的测量过程可满足认证范围的要求。企业原材料进厂、工艺生产过程、质量检验、能源管理、安全环境等测量过程测量设备配备齐全，生产过程、产品质量控制过程采用监视、核查和统计技术，企业共有 101 件测量设备，其中 A 类 27 件（强检 23 台件），B 类 46 件，C 类 28 件。测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴，测量设备的配备覆盖认证范围；测量设备进行分类管理，经过检定/校准和确认。建立了软件管理控制程序，质检部、技术部建立了软件台帐，这些软件都是成品软件，无需进行软件测试。生产过程环境控制满足要求。检测室配备有空调等环境控制满足要求。测量设备标识清晰完整；质检部、供应部负责组织外部供方评价并发布供方名单，共有外部服务供方 8 家。对提供服务的外部服务供方建有名录。企业对



识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。基本满足标准的要求。

审核组汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。确认本次审核不开具不符合项。

3.2、计量要求的识别与计量确认情况：

抽查产品正火硬度检测测量过程的计量要求识别情况，（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）已按照对应的工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求的测量设备，测量设备经过外部校准并验证合格。已对照计量要求实施计量验证，并已形成计量确认记录。

3.3、测量过程控制、不确定度评定及监视核查情况：

3.4 测量不确定度评定检查：

抽查受审核方关键测量过程—产品正火硬度检测测量过程的测量不确定度评定记录。评定方法正确。查不确定度评定原始记录，评定流程、评定方法、数据处理及最后的结果报告方式，符合要求。

（见附录 B 产品正火硬度检测测量过程不确定度评定报告）

3.5 测量过程控制情况检查：（具体见《测量过程控制检查表》）

抽查受审核方产品正火硬度检测测量过程控制情况。

3.5.1 已经识别关键测量过程的控制要素，对控制要素进行分析确认，过程要素受控，过程有效，形成附录 C《产品正火硬度检测测量过程有效性确认记录》。

3.5.2 已经对关键测量过程进行了不确定度评定，评定方法正确，评定过程基本符合技术标准要求，见提交的测量不确定度评定报告。

3.5.3 查关键测量过程的测量过程受控情况，操作人员经培训上岗，具备相应检验能力。过程环境要求得到满足并按要求实施监视，已形成测量过程监视原始记录。操作人员已经按照操作指导书要求执行操作，并按文件规定形成检测数据。测量过程记录内容完整，符合要求。

3.5.4 查关键测量过程的监视记录：已按照“产品正火硬度检测测量过程控制规范”中规定的监视频次开展核查，并采用统计技术分析数据（具体见《测量过程控制检查表》），可提供相应的核查记录（包括附录 D 产品正火硬度检测测量过程监视统计记录和附录 E 产品正火硬度检测测量过程控制图）。根据核查记录，过程均没有出现失控情况。符合要求。

4、测量设备溯源性情况：

公司未建最高计量标准。测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳天溯计量检测股份有限公司、英山县计量检定测试所检定/校准，校准/检定证书原件由质检部保存。深圳天溯计量检测股份有限公司、英山县计量检定测试所已经纳入外部供方管理。抽查 6 台测量设备检定/校准证



书，满足溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

5、抽查公司能源管理情况：

企业主要耗能为水、电。水表、电表的消耗数值每个月由工业园区水电管理部门提供。2024 年 11 月份~2025 年 10 月份耗电 650968kW·h，耗水约 870t，共折合标准煤 81.2tce，不是重点用能企业。

6、对质量目标实现情况的评价（同时叙述测量或评价方法）：

受审核方已制定 5 项测量管理体系的质量目标，目标可测量。公司确定质量目标基本符合标准要求，可以和公司的运行要求相适应。公司对质量目标完成情况进行了统计。根据统计记录，公司的质量目标已经得以实现。

7、认证范围销售/售后/维修的审核描述：

查公司合同情况：

1) 现场抽查企业与苏州同进高分子材料有限公司签订的合同，合同编号:2025112501，销售产品：6635/0515×214 锻件，合同规定了质量要求、技术标准等，记录内容信息完整，符合要求。确认企业在销售活动中涉及的产品均已识别有对应的测量过程，并配备了相应的测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验的测量要求。

2) 抽查与湖南湘北中石油昆仑燃气有限公司签订的合同，合同编号 2025040201，销售产品：清管器发球筒、清管器收球筒，合同在附件 1 中详细规定了产品的型号规格、数量、质量标准，确认企业在销售活动中涉及的产品均已识别对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足技术服务过程的测量要求。

抽查的上述合同基本覆盖了公司认证范围。

三、其它重点关注事项的审核描述：

1、对上年度审核时提出的的不符合项的纠正措施情况表述：

上年度第四次监督审核未开出不符合。

本年度的内部审核未出具不符合项，发现 1 个问题项：质检部对检定校准服务方“深圳天溯计量检测股份有限公司”进行资质认定时，该公司提供的资质认定证书已过期，责任部门立即进行原因分析，制定整改措施，举一反三，进行了有效改正。

2、对企业组织任何变更的审核

1) 经审核组现场确认：组织的名称、位置与区域、组织机构均无变更。**企业资质未变更。**

2) 测量管理体系（包括体系覆盖范围、体系覆盖人数、管理者代表、职能管理部门、职责等）等均无变更。**本认证周期内测量管理体系运行未发生变更。**



- 2) 资源配置：充足，持续满足要求。产品及其主要过程无变更；
- 3) 法律法规及产品、检验标准均无变更。外部环境：无变更。

3、对投诉的处理情况：

企业自本次手册发布之日起至今，尚未有违反法律、法规问题。未有与测量管理体系有关的产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

4、其它与本次审核有关的描述：

保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

5、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

- 建议 1：内审员参加有资质的、正规的培训机构培训取证，确保内审质量；
- 建议 2：加强计量确认的培训，质检部、生产部完善计量确认记录；
- 建议 3：质检部协助生产部建立高度控制测量过程；
- 建议 4：质检部、生产部按照统一模板完善测量设备台账。

四、认证审核结论及推荐意见(含需要说明的事项)：

根据 2025 年 12 月 24 日上午到 2025 年 12 月 25 日上午的审核情况，审核组认为，湖北恒通石化设备有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》基本符合。具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效。企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。认证范围适宜。公司已经按照制定的测量管理体系文件有效开展测量管理体系各项过程活动，持续满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，测量管理体系运行绩效不断提升。审核组一致同意：**推荐湖北恒通石化设备有限公司通过测量管理体系 AAA 再认证注册。**

北京国标联合认证有限公司

审核组：陈爱萍