



项目编号：11263-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：山东霖臻睿空调设备有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：姜永彬

审核组员（签字）：姜永彬、于兰

报告日期：2025年12月26日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜永彬

组员：于兰



受审核方名称：山东霖臻睿空调设备有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	姜永彬	组长	审核员	2023-N1OHSMS-223831 0	18.02.05
	姜永彬	组长	审核员	2025-N1EMS-3238310	18.02.05
	姜永彬	组长	审核员	2024-N1QMS-3238310	18.02.05
	于兰	组员	审核员	2025-N1OHSMS-150646 6	
	于兰	组员	审核员	2025-N1EMS-1506466	
	于兰	组员	审核员	2025-N1QMS-1506466	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	王振泉、于恩月	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审计与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；



d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国产品计量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国民法典等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：噪声：GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》；废气：GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》；职业健康安全：工作场所所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素 GBZ_2.2-2007、工作场所所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素、产品标准：一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、形状和位置公差 未注公差值、GB/T19323-2003《风机盘管机组》、GB/T1236-2017《工业通风机用标准化风道性能试验》、GB/T14294-2008《组合式空调机组》、GB/T3412-2017《通风系统空气净化装置》、GB/T21087-2007《空气-空气能量回收装置》、GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》、CCCF-CPRZ-19:2019《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防防排烟设备产品》、XF211-2009《消防排烟风机耐高温试验方法》、CCCF-CPRZ-19:2019《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防防排烟设备产品》、JB/T 8932-1999《风机箱》、JB/T 10562-2006 一般用途轴流通风机技术条件、GB/T 2423.17-2008《产品基本环境试验规程试验Ka:盐雾试验方法》、JG/T 14-2010《通风空调风口》、JG/T 20-1999《空气分布器性能试验方法》、GB 15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》、JG/T 436-2014《建筑通风风量调节阀》、GB/T 4760-1995《声学消声器测量方法》、HJ2523-2012《环境保护产品技术要求通风消声器》、GB/T 2423.1-2008《电工电子产品环境试验第2部分:试验方法试验A:低温》、GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验第2部分:试验方法试验B:高温》、JG/T 436-2014《建筑通风风量止回阀》、GB/T 1236-2017《工业通风机用标准化风道进行性能试验》、GB/T 50243-2016《通风与空调工程施工质量验收规范》等；

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年12月25日上午至2025年12月26日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年1月2日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:空调设备（新风换气机、风机盘管、风机、风阀，风管，风口）的制造（许可要求的除外）所涉及场所的相关环境管理活动

Q:空调设备（新风换气机、风机盘管、风机、风阀，风管，风口）的制造（许可要求的除外）

O:空调设备（新风换气机、风机盘管、风机、风阀，风管，风口）的制造（许可要求的除外）所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：山东省德州市武城县鲁权屯镇旭日大街西 880 米路南

办公地址：山东省德州市武城县鲁权屯镇旭日大街西 880 米路南

经营地址：山东省德州市武城县鲁权屯镇旭日大街西 880 米路南

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年12月24日 08:30至2025年12月24日 12:30进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。



一阶段识别的重要审核点：目标、方案完成情况；内审、管理评审有效性；绩效监测的实施情况；应对机遇和风险的措施情况等；

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（1）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：办公室 QE07.2 条款，EO9.1.1 条款；

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026 年 1 月 26 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 12 月 25 日前。

2) 下次审核时应重点关注：内审、管评知识，监视测量

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方领导比较重视管理体系的运行，管理水平有所提高，各部门职责明确，人员素质较高，无质量事故，销售顾客稳定，未出现顾客投诉。

通过质量管理体系运行促进产品质量管理水平提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可

2) 风险提示：内审、管理评审的实际运行情况，管理体系融合度；监视测量完成情况

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2028 年 6 月 19 日 体系实施时间：2025 年 1 月 2 日

2) 法律地位证明文件有：

营业执照：副本，法定代表人：马保延 注册资本：6800 万元 成立日期：2018-06-19 统一社会信用代码：



91371428MA3M113K31

3) 审核范围内覆盖员工总人数：15 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

工艺：备料~机加工~焊接--（根据客户要求部分产品喷塑）--组装~调试~检验~入库

三、组织的管理体系运行情况及其有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

●基本情况介绍：山东霖臻睿空调设备有限公司，位于山东省德州市武城县鲁权屯镇旭日大街西 880 米路南

●查见《质量/环境/职业健康安全管理体系手册》4.1 条款，管理层定期召开内外部环境分析会议，识别了公司的内外部环境，并编制有《风险和机遇评估分析表》

质量方面：
内部环境因素：1 企业文化、2 公司价值观、3 知识积累、4 绩效、5 财务因素、6 资源因素、7 人力因素、8 运营因素等；
外部因素：1 政治环境、2 法律环境、3 经济环境、4 社会文化环境、5 技术环境、6 自然环境、7 竞争力等；

环境方面：
内部环境因素：1) 生产、2) 生活、3) 财务因素、4) 人员、5) 产品、6) 应急演练、7) 企业文化、8) 公司价值观、9) 知识积累、10) 绩效等；
外部因素：1) 国际、2) 社会、3) 政治法律、4) 经济环境、5) 空气质量、6) 水质、7) 声环境质量、8) 土壤环境、9) 地理位置综合环境、10) 土地使用、11) 危险废弃物处理、12) 周边工厂的环境影响等；

职业健康安全方面：
内部环境因素：企业文化、公司价值观、知识积累、绩效、财务因素、资源因素、人力因素等；
外部因素：国际环境、国外环境、政治环境、法律环境、经济环境、社会文化环境、技术环境、自然环境、市场竞争力等；

对这些内外部因素通过定期的网站获取、顾客沟通（总结、会议、培训等形式）及内外部沟通总结等方式进行监视和评审。任意因素变化时，识别表及时更新。

●企业将内外部因素作为制定和调整方针、目标、管理评审的输入的内容。

●查见《质量/环境/职业健康安全管理体系手册》相关条款要求，由办公室负责组织对相关方的评估，并监督与检查各部门对相关方施加影响的效果。

编制了《相关方需求和期望识别、评价清单》，企业考虑了以下相关方： 顾客、政府主管部门、外部供方、认证中心、员工、社会利益关注者等，
——抽顾客：需要公司提供符合质量、环境、职业健康安全要求和法规要求的销售服务，期望双方发展成为成功的战略合作伙伴

满足需求和期望措施：1 销售人员与客户就建立质量、环境、职业健康安全管理体系等要求进行交流
2 销售产品的质量、环境、职业健康安全要求及时告知各部门主管予以实现
3 及时收集顾客对产品使用情况信息
4 满足 顾客提出的产品要求、质量、环境、职业健康安全保护要求和法规要求

监测部门：办公室。
——抽员工需求：通过质量、环境、职业健康安全绩效的提升，获得等多的订单，增加个人收入，不断改善工作和生活条件

满足需求和期望措施：
1 告知公司确定的质量、环境、职业健康安全管理体系运行要求和法规要求
2 现场推行“6S”活动，改善员工生产作业条件



3 进行质量、环境、职业健康安全意识教育，树立全员参与质量、环境、职业健康安全保证护工作

4 满足员工质量、环境、职业健康安全要求和法规要求监测指标或项目：工资、加班工资及福利管理程序、培训对照表

监测部门：各部门

另查其他相关方，均评审了其需求，制定了监测方法，规定了实施部门。

对这些相关方监视和评审的方法有：内审、管理评审、顾客审核进度检查等。

符合要求。

●质量、环境和职业健康安全方针：

顾客第一，质量至上；

遵纪守法，持续改进；

节能降耗，减少污染；

关爱员工，以人为本。

●企业制定了《危险源识别与评价控制程序》，有针对性的确定那些具有或可能具有重大职业健康安全风险、确定其重大职业健康安全风险的准则、不可接受危险源等文件化信息。经查，不可接受风险包括：触电、火灾、工伤事故、职业病

针对不可接受风险，主要的管控措施是：配备灭火设备和消防栓，制定预案及培训，定期检查、定期演练，定期维护设备、定期检查电路系统。上岗前做好安全防护等。

●企业制定了《环境因素识别与评价控制程序》，针对性的确定那些具有或可能具有的环境因素、确定其重要环境因素的准则、重要环境因素清单等文件化信息

经查，企业重要环境因素：固体废弃物排放；潜在火灾、噪声的排放、能源消耗（水、电、材料、纸）、废气排放

根据识别出的重要环境因素采取的控制措施是日常监视、运行控制、环境预案、管理制定及培训等。

●企业制定了《合规义务控制程序》，针对性的确定适用于企业的法律法规的获取、识别、更新、转化、执行等过程，提供了《外来文件清单》《法律法规及其他要求清单》等文件化信息。

质量目标：

1.产品一次交验合格率≥90%，

2. 顾客满意度≥90 分

环境目标指标：

1. 固废处理达标

2. 废气、噪音排放达标

3.火灾事故为零。

公司职业健康安全指标：

1. 重伤事故为零。（含触电、工伤事故）

2. 火灾事故为零。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

●过程检验：

检验日期：2025.1.19，检验产品：排烟风机，规格型号：风量：50000m³/h，风量：57600m³/h，检验数量：2 台，检验外观、折弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.2.5，检验产品：单层百叶风口带调节阀，规格型号：400*500，检验数量：192 个，检验外观、折弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.2.25，检验产品：新风换气机，规格型号：风量 1800m³/h，检验数量：2 台，检验外观、



折弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；
 检验日期：2025.5.2，检验产品：卧式明装风机盘管，规格型号：FP-85，FP-136，FP-238，检验数量：148
 台，检验外观、折弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验
 员：马增冬；

检验日期：2025.8.18，检验产品：70℃防烟防火阀，规格型号：φ100，检验数量：112个，检验外观、折
 弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.9.25，检验产品：单层格栅风口，规格型号：400×800，检验数量：205个，检验外观、折
 弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.10.26，检验产品：镀锌风管，规格型号：1600*400等，检验数量：2695.66平，检验外观、
 折弯角度及尺寸、焊接点及焊渣清理、喷塑情况、安装位置等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

●成品出厂检验：

检验日期：2025.1.19，检验产品：排烟风机，规格型号：风量：50000m³/h，风量：57600m³/h，检验数量：
 2台，检验外形尺寸、对角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.2.5，检验产品：镀锌钢板风管，规格型号：Φ1000，检验数量：48.8平，检验外形尺寸、
 对角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.3.25，检验产品：70℃防火阀，规格型号：950*950，检验数量：29个，检验外形尺寸、对
 角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.4.18，检验产品：新风换气机，规格型号：2500m³/h，3000m³/h，检验数量：7台，检验外
 形尺寸、对角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.6.9，检验产品：低噪声屋顶风机，规格型号：DWT-I-8，检验数量：17台，检验外形尺寸、
 对角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.8.27，检验产品：卧式暗装风机盘管，规格型号：FP-238，检验数量：92个，检验外形尺
 寸、对角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

检验日期：2025.9.25，检验产品：单层格栅风口，规格型号：400×800，检验数量：205个，检验外形尺寸、
 对角线偏差、外观质量、装配质量、性能等，验证结论：合格； 检验员：马增冬；

公司通过电话，走访等形式，接受顾客反馈，了解顾客满意度信息，发放调查表对顾客满意度进行定量测
 量。

●提供“客户满意程度调查表”，调查客户包括“成都若殿科技有限公司、中原豫安建设工程有限公司、睢宁
 县建筑工程公司、苏州融创洁净科技有限公司”等；

调查主要内容：产品外观、产品性能、价格、交货期、技术能力等方面的满意程度等，各项得分求平均值
 得最终结果。对各合同的执行情况进行了满意度调查。提供了客户满意调查分析报告，经本次调查，客户
 对本公司的满意度还是相当高的，客户满意度达到公司的质量目标。办公室以后应尽量大范围的进行顾客
 满意度调查，可以随货发放“客户满意度调查表”，尽量覆盖公司的所有客户。并及时对客户满意度调查情况
 进行分析，发现问题及时改进，达到客户满意度持续提高。在用户中长期建立起本公司的良好形象。2025
 年度顾客满意度为95分。统计日期：2025.5

提供了《合同（订单）管理台帐》，签订的销售合同/订单均进行了登记。

查销售信息

一抽合同时间：

-合同签订时间：2025.01.16，客户：成都若殿科技有限公司，产品名称：卧式暗装风机盘管：2380m³/h，数
 量1台；680m³/h，数量4台；510m³/h，数量5台；1020m³/h，数量4台；1360m³/h，数量1台；

-合同签订时间：2025.01.19，客户：中原豫安建设工程有限公司，产品名称：排烟风机风量：50000m³/h的
 1台，57600m³/h的1台，离心补风机风量：21600m³/h的1台，离心排烟兼排风风机风量：37200m³/h的
 1台，排烟兼排风双速风机风量：37200/24000m³/h的4台，风量：37200/25620m³/h的1台，轴流风机 SWF-7.5#
 的4台，离心风机7台，离心补风机2台，离心排烟兼排风风机2台，排烟兼排风双速风机风量：
 36900/24000m³/h的3台；



-合同签订时间: 2025.01.21, 客户: 苏州融创洁净科技有限公司, 产品名称: 中效过滤器袋式 6 只, 初效过滤器 6 只, 新风换气机风量 10000 的 1 台, 新风换气机风量 6000 的 1 台, 袋式中效过滤器 6 只, 板式初效过滤器的 6 只;

-合同签订时间: 2025.02.05, 客户: 睢宁县建筑工程公司, 产品名称: 镀锌钢板风管 $\delta=1.0$ 的 4.73 平, 镀锌钢板风管 $\delta=0.75$ 的 115.36 平, 单层百叶风口 500*600 的 6 个, 单层百叶风口带调节阀的 192 个, 对开多叶调节阀 1000*320 等的 20 个, 防火百叶风口 300×200 的 7 个, 微穿孔板式消声器 2000*350 L=1000 的 10 个, 止回阀 $\Phi 1000$ 等的 17 个, 壁式轴流风机 Dz-11 型的 6 个, 进风风机 SWF-INo10 的 1 台, 排风风机, 排烟风机 HTF-IINo10 的 10 个, 280℃排烟防火阀 1800*400 等 17 个, 70℃防火阀 800*320 的 11 个;

-合同签订时间: 2025.04.23, 客户: 甘肃惠盟建设发展有限公司, 产品名称: 新风机组风量 1500 的 4 台, 风量 2000 的 1 台, 风机盘管 FP-6 的 14 台, FP-3 的 3 台, FP-4 的 2 台, FP-2 的 3 台, 自然风空气幕 1512 型的 2 台, 防雨百叶风口 1140*600 的 2 个, 双层带阀 250*250 的 1 个, 温控型球型喷口直径 400 的 1 个;

-合同签订时间: 2025.05.09, 客户: 河南中泰润恒建设有限公司, 产品名称: 镀锌角钢半成品 1 批 1200*250 等 749.22 平;

-合同签订时间: 2025.06.10, 客户: 广西鼎鹏科技有限公司, 产品名称: 射流吊柜风量 6000m³/h 的 20 台;

-合同签订时间: 2025.06.23, 客户: 哈密市政恒工贸有限公司, 产品名称: 立式明装风机盘管 FP-204LM 的 26 台, 水平吊顶式空气处理机组 G-03DFSCY12 的 3 台, G-04DFSCY12 的 11 台, G-05DFSCY12 的 2 台, 全热交换器的 1 台;

-合同签订时间: 2025.08.20, 客户: 陕西宇铁工贸有限公司, 产品名称: 防爆型低噪声消音过滤送风机箱的 3 台, 防雨百叶风口 1170*960 的 3 个, 钢制防爆边墙式风机 WEX-250EX4-0.12 的 6 台, 钢制边墙式风机 WEX-250D4-0.05 的 3 台, 防爆钢制斜流式消声风机(屋顶风机)BGXY-NO.11-B 等 9 台;

-合同签订时间: 2025.10.11, 客户: 广州励展装饰工程有限公司, 产品名称: 静电油烟净化器风量: 60000m³/h 的 2 台, 风量: 38000m³/h 的 1 台, 离心通风机风量: 60000m³/h 的 2 台, 风量: 37000m³/h 的 1 台, 配电箱的 3 个;

合同中对材料标准、技术标准质量要求、交货时间、地点、付款时间、违约责任等进行了详细约定。

另抽其他日期其他合同, 企业销售合同所销售产品覆盖了认证范围, 合同有双方签字盖章或有中标通知书, 合同有具体订购产品的数量、型号、技术要求、发货时限、违约责任等。

销售合同均进行了登记。

●提供了《合格供方名单》, 由总经理马保延批准, 确认日期: 2025.1.2

供方名称	提供产品名称及类别
武城县名川喷漆房	喷塑
鲁权屯瑞宁喷塑加工门市部	喷塑
淄博铭丰塑业有限公司	风轮
济南益和盛金属材料有限公司	卷板
德州聚鑫航钢铁贸易有限公司	卷板
河北鼎钰铝业有限公司	铝箔
嵯州市索杰电机有限公司	电动机
德州越鹏通风设备有限公司	机加工
天津辰天商贸有限公司	镀锌卷板、过滤板
德州涛淼空调设备有限公司	空调配件水头
武城县祥泰空调通用设备厂	泡沫机芯板
江苏金天辰新材料有限公司	铝箔
山东中佳金属制品有限公司(烟台)	紫铜管
劲风实业	风机配件
山东拓为环保科技有限公司	风机
德州东骏空调设备有限公司	风机
珠海安测计量服务有限公司	监视测量校准



通邦物流

产品运输

●对供方进行了确认，提供了《供方调查评价表》

——抽德州东骏空调设备有限公司：评价内容：生产能力评价、技术能力评价、质量能力评价、企业信誉、资金能力评价等；符合要求。评价日期： 2025.1.2

——抽山东拓为环保科技有限公司：评价内容：生产能力评价、技术能力评价、质量能力评价、企业信誉、资金能力评价等；符合要求。评价日期： 2025.1.2

另查其他供方均进行了供方调查评价表评价，可以成为合格供应商

查见采购：

查发货清单：

日期： 2025.12.1，采购产品：利文电机 20W 单左 12 轴，采购数量：1200 台；利文电机 25W12 轴双轴，采购数量：1 台；利文电机 30W12 轴双轴，采购数量：14 台；利文电机 40W12 轴双轴，采购数量：26 台；利文电机 60W12 轴双轴，采购数量：4 台；

日期： 2025.12.13，采购产品：风机 DWF225M-0.37-4C 220V，采购数量：20 台；风机 DWF 250M-0.55-4C 220V，采购数量：20 台；

日期： 2025.12.15，采购产品：利文电机 18W12 轴双轴，采购数量：1 台；利文电机 10W12 轴双轴，采购数量：108 台；

发货单对产品的具体要求进行备注，厂家按要求进行发货，到货后进行验收，验收无误放入原材料库区。

查送货单：

日期： 2025.12.1，采购产品：过滤板 220*1200，采购数量：20 个；过滤板 330*470，采购数量：2 个；

日期： 2025.12.10，采购产品：过滤板 220*1085，采购数量：1 个；

●公司需求物资的采购信息由办公室负责，通过签订书面采购订单方式有办公室向合格供方进行产品采购。提供有原材料和成品采购合同及相关凭证

●采购物资到货后，验收合格方可进厂。提供了《采购检验记录》详见 8.6

●采购控制符合要求。

企业提供的资料显示生产程序：办公室、生产部共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生产部传递交货通知，生产部根据通知的内容，受控条件：得到技术要求、操作规程，作业指导书等。使用设备和量具，进行测量。根据订货要求，下达任务书。

询问车间负责人对生产计划较清楚。生产部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后记录产品数量，通知办公室发货。

产品和服务的要求：按照客户提出的要求、技术协议进行生产，加工过程中参考：客户要求、

一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、形状和位置公差 未注公差值、GB/T19323-2003《风机盘管机组》、GB/T1236-2017《工业通风机用标准化风道性能试验》、GB/T14294-2008《组合式空调机组》、GB/T3412-2017《通风系统空气净化装置》、GB/T21087-2007《空气-空气能量回收装置》、GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》、CCCF-CPRZ-19:2019《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防排烟设备产品》、XF211-2009《消防排烟风机耐高温试验方法》、CCCF-CPRZ-19:2019《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防防设备产品》、JB/T 8932-1999《风机箱》、JB/T 10562-2006 一般用途轴流通风机技术条件、GB/T 2423.17-2008《产品基本环境试验规程试验 Ka:盐雾试验方法》、JG/T 14-2010《通风空调风口》、JG/T 20-1999《空气分布器性能试验方法》、GB 15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》、JG/T 436-2014《建筑通风风量调节阀》、GB/T 4760-1995《声学消声器测量方法》、HJ2523-2012《环境保护产品技术要求通风消声器》、GB/T 2423.1-2008《电工电子产品环境试验第 2 部分:试验方法试验 A:低温》、GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验第 2 部分:试验方法试验 B:高温》、JG/T 436-2014《建筑通风风量止回阀》、GB/T 1236-2017《工业通风机用标准化风道进行性能试验》、GB/T 50243-2016《通风与空调工程施工质量验收规范》等标准相关内容进行生产。

1、其中主要生产设备有：

主要生产设备：车间配置有剪板机、折方机、风管生产线、一体焊接机、激光切割、等离子、风阀生产线、冲床、压圆机、电焊机、角磨机、电钻、咬口机、共板法兰机、开平机、法兰机、包装机、胀管机、开管



机、盘管生产线、切割机、台钻、压力机、角铁法兰生产线、车床、点焊机、氩弧焊机、滤芯设备、压板机、冲压机等生产设备，满足生产需求；

2、检测设备主要有：千分尺、米尺、万用表等，满足检验需求；

生产过程：

工艺：备料~机加工~焊接--（根据客户要求部分产品喷塑）--组装~调试~检验~入库

特殊过程有：焊接；

关键过程：切割、折弯、冲压

外包过程：产品运输、监视测量设备校准/检定、喷塑

3、过程控制情况：产品的生产过程通过“过程检验记录”、“产品作业指导书”进行控制，记录了各工序内容等。

现场生产过程：

——产品名称：卧式暗装风机盘管 规格型号：FP-136

1、机加工/冲压铝箔板：将铝箔板冲压成型切边整齐无毛刺，外形尺寸、孔径满足图纸要求；

2、机加工/折弯外壳：保证折弯角度，成形尺寸满足图纸要求；

3、焊接：保证焊接牢固，焊渣清理干净；

4、外协表面处理：无露底，表面美观；

5、装配：将铝箔板、铜管、电器件、外壳组装，无螺丝漏紧、元件无漏装，内部安装位置满足客户图纸要求。

——产品名称：新风换气机 规格型号：风量 1800m³/h

1、机加工/数冲：切边整齐无毛刺，外形尺寸、孔径满足图纸要求；

2、机加工/折弯：保证折弯角度，成形尺寸满足图纸要求。

3、壳体焊接：保证焊接牢固，焊渣清理干净。

4、外协表面处理：无露底，表面美观

5、装配：将壳体、过滤板、电机、元件组装，无螺丝漏紧、元件无漏装，内部安装位置满足客户图纸要求。

——产品名称：排烟风机 规格型号：风量：50000m³/h

1、机加工/数冲：切边整齐无毛刺，外形尺寸、孔径满足图纸要求

2、机加工/折弯：保证折弯角度，成形尺寸满足图纸要求。

3、焊接：保证焊接牢固，焊渣清理干净。

4、外协表面处理：无露底，表面美观

5、装配：无螺丝漏紧、元件无漏装，内部安装位置满足客户图纸要求。

——产品名称：镀锌钢板风管，规格型号：风量：Φ1000

1、机加工/数冲：切边整齐无毛刺，外形尺寸、孔径满足图纸要求

2、机加工/折弯：保证折弯角度，成形尺寸满足图纸要求。

3、焊接：保证焊接牢固，焊渣清理干净。

4、外协表面处理：无露底，表面美观

5、装配：无螺丝漏紧、元件无漏装，内部安装位置满足客户图纸要求。

——产品名称：70℃防火阀，规格型号：950*950

1、机加工/数冲：切边整齐无毛刺，外形尺寸、孔径满足图纸要求

2、机加工/折弯：保证折弯角度，成形尺寸满足图纸要求。

3、焊接：保证焊接牢固，焊渣清理干净。

4、外协表面处理：无露底，表面美观

5、装配：无螺丝漏紧、元件无漏装，内部安装位置满足客户图纸要求。

——产品名称：单层格栅风口，规格型号：400×800

1、机加工/数冲：切边整齐无毛刺，外形尺寸、孔径满足图纸要求

2、机加工/折弯：保证折弯角度，成形尺寸满足图纸要求。

3、焊接：保证焊接牢固，焊渣清理干净。



4、外协表面处理：无露底，表面美观

5、装配：无螺丝漏紧、元件无漏装，内部安装位置满足客户图纸要求。

管理手册规定了需确认过程识别的要求，企业目前生产环节特殊过程：

特殊过程有：焊接；

-查焊接过程确认：产品名称：卧式暗装风机盘管，规格型号：2380m³/h，首次确认，对人员、设备、材料、工艺方法、工作环境进行了确认，过程编制了作业指导书，经确认符合要求。确认时间：2025.1.2，确认人：马增冬

人员，经过培训合格后上岗。

关键过程：切割、折弯、冲压

-查切割过程确认：产品名称：卧式暗装风机盘管，规格型号：FP-238，首次确认，对对人员、设备、材料、工艺方法、工作环境进行了确认，过程编制了作业指导书，经确认符合要求。确认时间：2025.1.2，确认人：马增冬

人员，经过培训合格后上岗。

-查折弯过程确认：产品名称：卧式暗装风机盘管，规格型号：FP-238，首次确认，对对人员、设备、材料、工艺方法、工作环境进行了确认，过程编制了作业指导书，经确认符合要求。确认时间：2025.1.2，确认人：马增冬

人员，经过培训合格后上岗。

-查冲压过程确认：产品名称：卧式暗装风机盘管，规格型号：FP-238，首次确认，对对人员、设备、材料、工艺方法、工作环境进行了确认，过程编制了作业指导书，经确认符合要求。确认时间：2025.1.2，确认人：马增冬

以上过程根据客户技术要求以及相应的国家标准、行业标准、企业标准等资料；进行产品质量控制。

以上过程根据技术要求和客户技术要求以及相应的国家标准、行业标准、企业标准等资料；进行产品质量控制。

产品放行、交付和交付后活动控制：对原材料实施验证，检验合格方可入库，不合格品退货或经批准后让步接受；各工序产品实施自检、巡检，合格品转序，不合格品返工或报废；成品经检验合格后交付给顾客；产品交付后由销售人员与顾客保持沟通，了解产品使用情况，答复顾客问询，解决疑议。目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。

公司编制了《运行控制程序》、《应急准备和响应控制程序》、废弃物管理办法、员工职业健康及劳动保护管理办法、安全操作规程，对生产过程中环保、安全等进行管理。

对部门的重要环境因素/不可接受风险控制实施运行控制区域主要是车间：

水电消耗：日常办公注意节水节电，不浪费；

废水排放：主要是清洁和生活污水，无外排；

废气：集气罩收集后无组织排放。

噪音：采用低噪音设备，对设备日常保养，隔音降噪，经距离衰减后，不造成污染；

固废：下脚料、金属屑等废料集中外售办公过程产生的固废（一般固废，如纸张、外包装等）按办公室要求放到指定地点，生活办公垃圾按照规定放置指定区域；

触电控制：生产区使用安全电器，设备离地距离、线路搭接等符合要求，电工定期检查线路、灯具、电器等的安全性能，经常对员工进行安全用电知识宣贯，确保安全用电，无触电事故发生。公司每季度对办公区域、生产区域进行环境/安全检查，检查项目分别有生产用电、安全管理、环境等方面的专项检查。

工伤事故在生产工序存在工伤事故因素，采取措施：进行安全标识、佩戴劳动防护用品、定期或不定期的进行安全检查，对工人进行三级安全培训，防护设施齐全，制定了相应的应急预案。

查见：

机械伤害物体打击：设备、人员防护得当，员工操作符合要求

起重机高空坠落：设备、人员防护得当，员工操作符合要求



提供“劳保用品发放记录”，劳保用品根据工位不同有所区分，每月发放一次，主要劳保用品有口罩、手套、耳塞等。抽查 2025 年 7 月、10 月，车间员工的劳保用品发放领用记录表，均有记录。

意外火灾发生的预防：

车间线路火灾：主要可能由车间电线短路、电线老化或破损、私拉乱接引起火灾，车间已经贴出安全警告。

原材料火灾：做好防明火管理；

已制定相关应急预案，定期进行演练。对相关人员进行消防知识培训，提高消防意识和应急响应能力。同时车间主管每日巡查车间，配备了的消防器材，车间主管及时巡检，发现隐患及时整改。办公区配备了灭火器，经查均在有效压力范围内。提供了《消防安全监测检查记录表》，车间负责人每月对消防器材进行一次全面检查。

查策划有《应急准备与响应控制程序》，识别出紧急情况有：火灾、触电、工伤事故等，包括火灾事故、触电事故、工伤事故应急预案。

制定了应急演练计划，有演练记录。

——查火灾事故应急演练记录：演练时间：2025 年 3 月 10 日；记录了演练过程的详细过程，演练效果评价记录，应急预案得到充分应用，同时也证明公司的应急预案满足要求；评审人：马红 审批人：马保延

——查工伤事故应急演练记录，演练时间：2025 年 3 月 23 日，记录了演练过程的详细过程，演练效果评价记录，应急预案得到充分应用，同时也证明公司的应急预案满足要求；评审人：马红 审批人：马保延

——查触电事故应急演练记录，演练时间：2025 年 3 月 27 日，记录了演练过程的详细过程，演练效果评价记录，应急预案得到充分应用，同时也证明公司的应急预案满足要求；评审人：马红 审批人：马保延

近一年来，未发生环境、安全紧急情况 and 事故。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

公司制定了《内部审核控制程序》，文件规定每年至少进行一次内部审核。规定了审核的策划、实施、形成记录以及报告结果的要求。

查内审：提供了《2025 年度内审计划》，包括了审核目的、范围、依据、审核方法、审核频次、受审部门、日程安排、审核组长和成员等内容。

编制：马红 批准：马保延 日期：2025.9.1

计划由总经理批准后实施。

内审时间：2025.9.9-9.10

依据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准，管理手册和体系其他文件。公司按计划实施了内审。提供了内审员授权书，内审组长：马红 审核员：马增冬，写明了内审员任职要求及审核要求。

内审员的安排考虑了审核过程的客观性和公正性，没有发现自己审核本部门的情况。

提供内部审核检查表。查看各部门内审检查记录，没有条款遗漏。

提供有《不符合报告纠正措施计划表》，内审不符合发生在生产部“不符合 GB/T19001-2016 标准 8.5.2 条款的规定，也不符合 GB/T24001-2016 标准 8.2 条款及 GB/T45001-2020 标准 8.2 条款的规定”。查内审不符合已进行了整改。

提供有《内部审核报告》，内审结论：基本符合计划安排和标准的要求，并得到了较有效实施和保持，仍需进一步改进。

对审核中发现的不符合项各部门要分析并制定纠正或纠正措施，并在规定的期限内完成整改，交由审核员进行验证。

与内审组组长马红沟通关于公司内审的要求及实施情况，马经理介绍公司内审是在咨询老师指导下完成，但其对内部审核的方案策划、计划编制、具体实施过程了解欠缺，存在内审能力不足的问题。7.2 条款已开具不符合。

企业制定了《管理评审控制程序》，按程序要求进行管理评审，每年至少一次，总经理主持。



1. 查《管理评审计划》，编制：马红 批准：马保延 日期：2025.9.20，明确了评审目的、范围、参加评审的人员、评审的内容和各部门需准备的评审材料。

2. 实际执行：于2025年9月28日在公司会议室由总经理召开主持了管理评审。提供了《管理评审计划》、《管理评审会议记录》及各部门领导所做的本部门体系运行工作汇报。现场询问负责人，其主持了管理评审会议。

3. 查《管理评审报告》，评审结论：管理体系文件运行是有效的，方针和目标的贯彻是有效的。没有发生质量、环境和职业健康安全投诉，运行符合法律法规的要求。领导的重视为体系的运行创造了有利条件。为保证三体系的持续正常有效运行，对运行中存在的问题根据实际情况及时纠正。

4. 管理评审决议及改进措施：根据管理评审结果，对发现的个性、偶然性问题，举一反三制订纠正和预防措施计划（详见附表），并按计划要求组织实施及跟踪检查验证，确保GB/T19001-2016、GB/T24001-2016和GB/T45001-2020标准管理体系高质量的顺畅运行，提高公司绩效管理。

提出改进：对生产人员进行设备操作规程和安全作业的培训。措施：2025年9月份底之前对生产人员进行设备操作规程和安全作业的培训。

管理评审提出的改进措施已实施，提供了管理评审跟踪验证报告，日期：2025.9.30。

3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

不合格输出依据公司《不合格输出控制程序》进行控制，程序规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。

对于原辅材料，进货检验中出现的不合格品可进行退货处理；

在生产过程中严格按照工序进行控制，出现的不合格品填写《不合格品处置报告》，公司产品目前交付后的产品目前没有严重的不符合发生，公司内部控制合理，产生的不符合均为正常损耗无需进行不符合确认。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

1、其中主要生产设备有：

主要生产设备：车间配置有剪板机、折方机、风管生产线、一体焊接机、激光切割、等离子、风阀生产线、冲床、压圆机、电焊机、角磨机、电钻、咬口机、共板法兰机、开平机、法兰机、包装机、胀管机、开管机、盘管生产线、切割机、台钻、压力机、角铁法兰生产线、车床、点焊机、氩弧焊机、滤芯设备、压板机、冲压机等生产设备，满足生产需求；

2、检测设备主要有：千分尺、米尺、万用表等，满足检验需求；

3、特种设备：1台简单储气罐；1台10t行车、1台3t叉车。

2) 人员及能力、意识：



●企业目前在职工工 15 人，体系覆盖人数 15 人。职工队伍相对稳定，负责人在该行业有多年的生产经验，实践经验丰富。

●企业编制了《能力和意识控制程序》，用于人员的能力确定、资格鉴定、培训、选聘、上岗考核、意识提高。

●给各部门配备了所需人员：办公室人员、采购人员、质检人员、生产人员、为新进员工制定岗前培训计划。

●提供有《主要人员岗位任职评价记录》，对重要岗位人员的学历、培训、工作经验、技能进行了评价考核，编制：马红，批准：马保延 2025.1.2

——抽行办公室主任岗位，符合规定，能胜任本职工作。

●提供 2025 年培训计划，编制：马红 批准：马保延 2025.1.2

培训内容覆盖三级安全知识培训、GB/T19001—2016《质量管理体系 要求》、ISO14001—2015《环境管理体系- 要求》、GB/T45001—2020《职业健康安全管理体系—要求》、管理手册和程序文件、火灾、重伤等应急预案及安全、消防知识的培训、环境因素、危险源识别及适用于公司的法律法规和其他要求的培训、内审员培训；内审知识、审核知识及审核技巧培训、岗位安全操作规程、设备安全操作规程、安全文明生产及特殊工序人员培训、试验或检验标准（包括：国标、行业标准、企业标准、及公司检验指导性文件）、监测设备的有效使用及管理、市场营销的专业基本知识，工作规范，如何达到顾客满意及采购控制等方面。查内部培训记录；

——抽 2025.3.27 培训题目：公司编制的质量\环境和职业健康安全管理体系文件，有考核方式、培训有效性评价。培训有效。

——抽 2025.8.10 培训题目：市场营销的专业基本知识，工作规范，如何达到顾客满意及采购控制的培训，有考核方式、培训有效性评价。培训有效。

抽其他培训项目：公司编制的管理体系文件、规章、管理制度及各部门文件控制与管理培训等，均进行了考核，符合要求。

查特种人员：焊工、电工、叉车司机、行车司机

1、焊工证：马增冬，证号：T371428199001102054，作业类别：焊接与热切割作业

操作项目：熔化焊接与热切割作业，有效期限：2023 11-25 至 2029-11-24，签发机关：德州市应急管理局；

2、叉车司机：曹永祥，证件编号：T371428198402187015，发证机关：天津市滨海新区市场监督管理局，复审日期：2024.10.17，有效期限：2028.11 签发机关：武汉市市场监督管理局；

3、电工证：王振泉，证号：2015140000303575，职业资格：电工，签发机关：德州市职业技能鉴定中心；

4、行车司机：曹永祥，证件编号：T371428198402187015，发证机关：天津市滨海新区市场监督管理局，复审日期：2024.10.17，有效期限：2028.10 签发机关：武汉市市场监督管理局，（限桥式起重机司机）；

现场询问内审员对内审要求及标准了解情况，内审员能力有待提高——不符合。

●通过下发文件、能力提升培训、会议传达、口头传达等方式使公司控制范围内开展工作的人员知晓管理方针及相关的的目标、对管理体系有效性的贡献，包括改进绩效的益处；以及不符合管理体系要求可能引发的后果。确保公司内所有部门和每一个人都知晓各自应承担的相关责任，每一位员工清楚自己所做的每一项工作可能产生的负面影响、以及降低这些影响的控制措施和目标/指标，并在绩效考核的约束氛围中自觉实施。

3) 信息沟通：

通过下发文件、能力提升培训、会议传达、口头传达等方式使公司控制范围内开展工作的人员知晓管理方针及相关的的目标、对管理体系有效性的贡献，包括改进绩效的益处；以及不符合管理体系要求可能引发的后果。确保公司内所有部门和每一个人都知晓各自应承担的相关责任，每一位员工清楚自己所做的每一项工作可能产生的负面影响、以及降低这些影响的控制措施和目标/指标，并在绩效考核的约束氛围中自觉实施。

与安全事务代表宋翠平沟通，公司的安全事务员工代表由员工推荐或选举产生，员工能充分参与公司的职



业健康安全方针和目标的制定和评审，对职业健康安全事务发表意见，就公司的职业健康安全的决策及时向员工进行沟通，并收集反馈意见，适当参与危险源辨识、风险评价和控制措施的确定；适当参与事件调查。与企业沟通，安全事务员工代表应在操作人员中产生，有利于及时反应普通操作人员的需求。

4) 文件化信息的管理：

查受审核方建立的管理体系文件包括：

《管理体系手册》，编号：LZR/M-2025 第 B/0 版 发布日期：2025.1.2；

《程序文件》，编号：LZR/P-2025 第 B/0 版 发布日期：2025.1.2；

《三级文件（管理文件）》，编号：LZR/MF-2025 第 B/0 版 发布日期：2025.1.2。

编制了《文件控制程序》用于对管理体系文件，符合标准要求。

提供记录清单、受控文件清单、外来文件清单等，填写及保管符合要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q:空调设备（新风换气机、风机盘管、风机、风阀，风管，风口）的制造（许可要求的除外）

E:空调设备（新风换气机、风机盘管、风机、风阀，风管，风口）的制造（许可要求的除外）所涉及场所的相关环境管理活动

O:空调设备（新风换气机、风机盘管、风机、风阀，风管，风口）的制造（许可要求的除外）所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，山东霖臻睿空调设备有限公司的

质量环境职业健康安全能源管理体系食品安全管理体系危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：姜永彬 姜永彬、于兰



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。