



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告(初审)

项目编号: 11483-2025-EnMS

# 管理体系审核报告

## (第二阶段)



组织名称: 安徽红象人造板有限公司

审核体系: 能源管理体系

审核组长(签字):

审核组员(签字):

报告日期:

2025年12月16日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话: 010-8225 2376

官网: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱: [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们, 扫一扫!



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告  
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：

组员：



受审核方名称：安徽红象人造板有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	时俊琴	组长	审核员	2024-N1EnMS-1027778	2.10
B	马成双	组员	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.10
C	杨宏波	组员	实习审核员	2025-N0EnMS-1290233	

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	陈静 曹蕊	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

#### a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

所属行业标准：RB/T 109-2013《能源管理体系 人造板及木制品企业认证要求》

#### b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；单体系审核

#### c) 相关审核方案：审核计划

d) 能源管理体系相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动方案》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）等。

#### e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

LY/T1530-2020《刨花板生产综合能耗》



f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。

## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2025年12月14日上午至2025年12月16日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年4月1日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:超强刨花板的生产所涉及的能源管理活动

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程**（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：安徽省六安市叶集区叶集经济开发区纬四路以北、纬五路以南、园二路以东、园三路以西

办公地址：安徽省六安市叶集区叶集经济开发区纬四路以北、纬五路以南、园二路以东、园三路以西

经营地址：安徽省六安市叶集区叶集经济开发区纬四路以北、纬五路以南、园二路以东、园三路以西

固定多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

**1.5.4 一阶段审核情况：**

于2025年12月13日 08:30至2025年12月13日 12:30进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

第一阶段提出问题点：将影响主要能源使用的重要运行参数和其它相关变量控制确定为重要审核点、各工序能源绩效参数的运行控制、能耗统计分析

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:行政人事部 7.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026年1月16日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年12月16日前。

2) 下次审核时应重点关注：内审和管评的组织实施，运行控制、合规评价，能源绩效、合规义务和合规评价、能源评审、能源基准、能源数据收集等。



3) 本次审核发现的正面信息：受审核方能源管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，无能源事故，通过管理管理体系运行促进能源管理水平意识提高。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：对能源管理体系标准、管理体系文件经过培训和运行，基本掌握，可以较熟练的运用，能够在日常的管理和生产检验过程运用能源管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核、运行控制评价基本可以应用，尚不能熟练，自我发现问题、解决问题的机制在生产过程应用较好，其他过程未有应用。

2) 风险提示：对重点耗能设备单独安装电表及过程的控制，提请企业注意，要严格管理。公司能源安全管理体系数据收集需进一步完善，管理方案实施性应进一步提高，以达到实现能源目标，已与管理层沟通。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、受审核方基本情况

2.1 组织成立时间：2022年3月28日 体系实施时间：2025年4月1日

2.2 法律地位证明文件有：营业执照

2.3 审核范围内覆盖员工总人数：60人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

2.4 范围内产品/服务及流程：

备料—削片—木片筛选—木片贮存—刨片—湿刨花贮存—干燥—刨花筛选—干刨花贮存—拌胶—铺装成型—预压—热压—冷却—齐边横截—砂光—裁板—检验分等入库

2.5 能源管理体系边界及能耗确认：

2.5.1 核算周期：根据行业特点策划的合理周期（含审核周期）：

基准其：2024年10月至2025年3月

评审期：2025年4月至2025年9月

2.5.2 主要产品产量（服务量/总产值）：（存在多种产品或服务类别时应分别填写）

1) . 基准期 2024. 10. 1-2025. 3: 产品产量（单位）：\_93734.7m<sup>3</sup>\_；评审期 2025年4-9月 \_90477.93m<sup>3</sup>

2) 基准期 2024. 10. 1-2025. 3. 31: 总产值（总收入）：\_8846.6194万元；评审期 2025年4-9月 8349.6696万元。

2.5.3 周期产品单位产量/产值综合能耗核算（应符合行业特点,并关注核算过程的准确性；存在多种产品或服务类别时应分别填写）：

1) 单位产量可比综合能耗，基准期 2024. 10. 1-2025. 3 75.05kgce/m<sup>3</sup>，

评审期 2025年4-9月 \_47.65\_ kgce/m<sup>3</sup>；



2) 万元产值（万元收入）综合能耗：\_基准期 2024. 10. 1-2025. 3 801. 3kgce/万元

评审期 2025 年 4-9 月 519. 7\_kgce/万元

2.5.4 主要产品或服务覆盖的物理边界范围：

位于安徽省六安市叶集区叶集经济开发区纬四路以北、纬五路以南、园二路以东、园三路以西的安徽红象人造板有限公司的超强刨花板的生产所涉及的能源管理活动。

包括包括生产系统： 削片、木片筛选、刨片、干燥、刨花筛选、拌胶、铺装成型、预压、热压、冷却、齐边横截、砂光、裁板等过程工序使用的设备设施等。

辅助生产系统：空压系统、锅炉系统、环保系统、检验。附属生产系统： 办公、照明等。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划与受控管理

符合 基本符合 不符合

法律法规的识别、更新、应用与合规性评价：

策划了《法律法规及要求控制程序》，对法律法规及其他要求的识别评审做出了规定。查见法律法规与其他要求目录清单：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国矿产资源法》、《中华人民共和国电力法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国统计法》、《中华人民共和国计量法》、GB/T29456-2012《能源管理体系 实施指南》、GB/T 2589-2020《综合能耗计算通则》、GB/T 3484-2009《企业能量平衡通则》、GB/T 15316-2009《节能监测技术通则》、GB/T 15587-2023《能源管理体系 分阶段实施指南》、GB/T 17166-2019《能源审计技术通则》、GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》、GB/T2589-2020《综合能耗计算通则》、GB/T23331-2020《能源管理体系 要求及使用指南》、安徽省“十四五”节能减排实施方案、安徽省节约用水条例、安徽省节约能源条例、RB/T 109-2013《能源管理体系 人造板及木制品企业认证要求》LY/T1530-2020《刨花板生产综合能耗》等。公司对已识别、获取的法律法规和其他要求通过组织培训、会议的传达、等方式传达到员工。

2025 年 8 月 20 日由总经理王本权任组长，组员杨术娟、杜亚南、闫贻俊、熊林 等实施了合规性评价，未发生不符合的情况。

管理体系方针的制定、承诺的执行：

企业的能源管理方针为“守法创新，节能降耗，清洁生产，持续改进”

公司的能源管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

目标及方案（措施）的制定与实施：



2024.10-2025.3 目标		2025.4-2025.9 完成
单位产量可比综合能耗 (kgce/m³)	<75.05	47.65
单位产值综合耗能 (kgce/万元)	<801.3	519.7

层级	能源绩效参数	基准值 (2024.10-2025.3 完成值)	2025.4-2025.9	
			1-10 月实际完成	完成情况
行政人事部	办公场所杜绝长明灯、长流水，电脑不适用时处于待机状态。夏季气温超过 30°C 方可开启空调，制冷温度设置 26°C；冬季气温低于 5°C 方可使用，制热温度设置低于 20°C。	符合	符合	完成
销售部	办公场所杜绝长明灯、长流水，电脑不适用时处于待机状态。夏季气温超过 30°C 方可开启空调，制冷温度设置 26°C；冬季气温低于 5°C 方可使用，制热温度设置低于 20°C。	符合	符合	完成
采购部	办公场所杜绝长明灯、长流水，电脑不适用时处于待机状态。夏季气温超过 30°C 方可开启空调，制冷温度设置 26°C；冬季气温低于 5°C 方可使用，制热温度设置低于 20°C。	符合	符合	完成
财务部	办公场所杜绝长明灯、长流水，电脑不适用时处于待机状态。夏季气温超过 30°C 方可开启空调，制冷温度设置 26°C；冬季气温低于 5°C 方可使用，制热温度设置低于 20°C。	符合	符合	完成

该公司建立的能源方针，基本体现了持续改进，经过运行，目前比较适宜，2025 年 1-10 月份能源目标实现。

该公司对生产过程中用能设备，通过运行控制/制定应对措施/监视测量等措施进行控制，策划情况较充分。目前公司外包过程模具加工。

### 3.2 能源使用过程的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

#### 能源评审：

提供了 2025 年 4 月 3 日进行的初始能源评审报告(2024.10-2025.3)，及 2025 年 10 月 9 日进行的 2025



年 4-9 月份的能源评审报告。

能源评审的范围：位于 安徽省六安市叶集区叶集经济开发区纬四路以北、纬五路以南、园二路以东、园三路以西

的超强刨花板的生产所涉及的能源管理活动所涉及的能源管理活动；空压机、锅炉、检验辅助生产用能过程；办公、生活等附属设施用能过程。

主要能源种类：电力、新水、柴油。

评审内容主要包括能源管理情况、用能情况及能源流程、能源计量及统计、能源消费结构、用能设备运行效率、产品综合能耗及实物能耗、节能量、节能技改项目等。

职能部门：行政人事部、销售部、生产部、采购部等部门。

评审期：2025. 4. 1-2025. 9. 30

提供了基准期及考核期能源消费结构表。

审后确定了重点耗能设备、工序、重要耗能岗位及能源基准和目标。评审结论：1、公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求；2、公司在后续的生产经营中应进一步加强能源管理工作，不断完善有关能源管理要求，确保能源管理体系的有效运行。

持续改进：体系建立中，通过风险分析及能源评审，对公司管理薄弱的情况进行了梳理，按照标准要求制定了规范管理措施，实现了公司能源管理的规范化。

#### 能源绩效参数、能源基准：

##### 能源基准（2024 年 10 月-2025 年 3 月的能源消耗）

单位产量可比综合能耗(kgce/m <sup>3</sup> )	75.05
单位产值综合能耗(kgce/万元)	801.3

##### 能源绩效参数

能源绩效参数	单位
单位产量可比综合能耗	kgce/m <sup>3</sup>
单位产值综合耗能	kgce/万元

#### 能源数据收集的策划：

A. 组织制定并实施能源数据收集计划，计划与其规模、复杂性、资源及其测量和监视设备的适宜性，计划规定的检测其关键特性所需的数据，以及收集、保留这些的方式和频次：

在能源体系手册中规定了能源数据收集计划，公司目前产品超强刨花板，由生产部每天抄电表，并每月收集生物质颗粒粒、生产线木质废料、电力、柴油、新水发票并统计成表。现场提供了收集生物质颗粒粒、生产线木质废料、电力、柴油、新水的每月发票及统计报表。

B. 描述组织能源计量器具的配置情况及配置率（是否按照GB17167的要求对用能单位、次级用能单位、用能设备进行三级配置、三级计量），以及如何确保数据准确和可重现：



一级电表/一级水表各一块：均由中节能物业管理有限公司常州分公司配备管理。

一级电表 1 块，由国网安徽省电力有限公司六安市叶集供电公司配备管理。二级电表 13 块，一级水表 2 块，由金寨金叶供水有限公司叶集分公司管理。生产生活各一块。

序号	计量表名称位置	厂家	型号
1	总表	浙江正泰仪器仪表有限责任公司	DSZY666-G 型三相三线费控智能电表
2	1#削片机	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
3	2#削片机	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
4	干燥	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
5	生活区	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
6	后处理	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
7	主车间	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
8	筛选车间	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
9	刨片 1#	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
10	刨片 2#	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
11	热能车间	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
12	生产班	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
13	制胶	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端
14	备用	国电南瑞南京控制系统有限公司	FKTA23-SEA3500 型负荷管理终端

#### 运行的策划和控制：

A. 主要用能场所的确定及其设施、设备、系统、过程的设计与重大变化及对能源绩效的影响：

公司目前耗能设备：

序号	设备名称	设备参数	能效要求
1	链式上料拉木机	台数：1，单机功率：30kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BZY4110/26	配套电机2 级能效
2	剥皮机	单机功率：110kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BBP1140/10	配套电机2 级能效
3	出料拉木机	台数：1，单机功率：15kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BZY4112/6	配套电机2 级能效
4	链式上料拉木机	台数：2，单机功率：22kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BZY4112/18	配套电机 2 级能效
5	皮带运输机	台数：2，单机功率：7.5kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BZY4112/18	配套电机 2 级能效
6	辊式运输机	台数：2，单机功率：5.5kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BZY3112/2	配套电机 2 级能效
7	皮带运输机	台数：2，单机功率：7.5kW，产能 130m <sup>3</sup> /h，型号：BZY11120/10	配套电机 2 级能效
8	鼓式削片机	台数：2，单机功率：主机 10kV 560kW，辅机 34kW，产能 85m <sup>3</sup> /h，	配套电机 2 级能效



		型号: BX2113/13	
9	皮带运输机 1	台数: 2, 单机功率: 22kW, 产能 130m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1200	配套电机 2 级能效
10	皮带运输机 2	台数: 1, 单机功率: 30kW, 产能 260m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1400	配套电机 2 级能效
11	移动皮带运输机	台数: 1, 单机功率: 22kW, 产能 260m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1400	配套电机 2 级能效
12	行走螺旋木片料仓	套数: 1, 单机功率: 220kW, 容量 4500m <sup>3</sup> , 型号: TLX700-11	配套电机 2 级能效
13	木片 V 型辊筛	套数: 1, 单机功率: 67.5kW, 产能 500m <sup>3</sup> /h, 型号: VGS2200	配套电机 2 级能效
14	皮带运输机	台数: 3, 单机功率: 7.5kW, 产能 130m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1200	配套电机 2 级能效
15	木片螺旋料仓	台数: 6, 单机功率: 22kW, 产能 15t/h, 型号: NLX600	配套电机 2 级能效
16	环式刨片机	台数: 6, 单机功率: 355kW, 15t/h, 型号: MSF1500	配套电机 2 级能效
17	湿刨花方形料仓	套数: 2, 单机功率: 120kW, 容量 300m <sup>3</sup> , 型号: LC300	配套电机 2 级能效
18	活底料仓	套数: 1, 单机功率: 82kW, 容量 150m <sup>3</sup> , 型号: HDLC150	配套电机 2 级能效
19	皮带运输机	台数: 1, 单机功率: 7.5kW, 产能 80m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1000	配套电机 2 级能效
20	锯末筛	台数: 1, 单机功率: 45kW, 产能 80m <sup>3</sup> /h, 型号: SC12	配套电机 2 级能效
21	风选机	套数: 1, 单机功率: 200kW, 产能 18t/h, 型号: AIRG. 7.5-PB	配套电机 2 级能效
22	湿刨花圆筒料仓	套数: 1, 单机功率: 42kW, 容量 200m <sup>3</sup> , 型号: YLC200	配套电机 2 级能效
23	1#木粉计量出料螺旋	台数: 1, 单机功率: 3kW, 产能 4t/h, 型号: LCD300	配套电机 2 级能效
24	2#木粉计量出料螺旋	台数: 1, 单机功率: 3kW, 产能 4t/h, 型号: LCD300	配套电机 2 级能效
25	1#砂光粉风机	台数: 1, 单机功率: 15kW, 产能 4t/h	2 级能效
26	2#砂光粉风机	台数: 1, 单机功率: 15kW, 产能 4t/h	2 级能效
27	1#砂光粉助燃风机	台数: 1, 单机功率: 15kW	2 级能效
28	2#砂光粉助燃风机	台数: 1, 单机功率: 15kW	2 级能效
29	燃料系统	套数: 1, 单机功率: 82kW, 出料 150m <sup>3</sup> /h, 型号: HDLC150	配套电机 2 级能效
30	皮带上料机	台数: 1, 单机功率: 11kW, 出料 150m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1000	配套电机 2 级能效
31	燃烧系统	套数: 1, 单机功率: 30kW, 型号: 50MW	配套电机 2 级能效
32	一次风机	台数: 1, 单机功率: 55kW	2 级能效
33	二次风机	台数: 1, 单机功率: 90kW	2 级能效
34	热油炉引风机	台数: 1, 单机功率: 160kW	2 级能效
35	1#主循环油泵	台数: 1, 单机功率: 185kW, 700m <sup>3</sup> /h, 型号: KSB	2 级能效
36	2#主循环油泵	台数: 1 (备用), 单机功率: 185kW, 700m <sup>3</sup> /h, 型号: KSB	2 级能效



37	1#给水泵	台数: 1, 单机功率: 15kW, 10m <sup>3</sup> /h	泵效率 68%
38	2#给水泵	台数: 1 (备用), 单机功率: 15kW, 10m <sup>3</sup> /h	泵效率 68%
39	皮带运输机	台数: 1, 单机功率: 30kW, 500m <sup>3</sup> /h, 型号: BZY1800	配套电机 2 级能效
40	干燥系统	套数: 1, 单机功率: 主机 10kV 1000kW, 辅机 110kW, 90t/h	配套电机 2 级能效
41	刮板运输机	台数: 2, 单机功率: 30kW, 产能 25t/h, 型号: GBYS1600	配套电机 2 级能效
42	滚筒筛	台数: 1, 单机功率: 45kW, 产能 450m <sup>3</sup> /h, 型号: YST4000	配套电机 2 级能效
43	刮板运输机	台数: 4, 单机功率: 30kW, 产能 300m <sup>3</sup> /h, 型号: GBYS1200	配套电机 2 级能效
44	芯层风选机系统	套数: 1, 单机功率: 130kW, 产能 13t/h, 型号: AIRGRADER4, 5	配套电机 2 级能效
45	方形料仓系统	套数: 1, 单机功率: 121kW, 容量 260m <sup>3</sup> , 型号: LC260	配套电机 2 级能效
46	缓冲圆料仓系统	套数: 1, 单机功率: 92kW, 容量 200m <sup>3</sup> , 型号: YLC200	配套电机 2 级能效
47	超级筛系统	台数: 2, 单机功率: 30kW, 产能 25m <sup>3</sup> /h, 型号: DP-3P-26-EJ	配套电机 2 级能效
48	刮板运输机	台数: 3, 单机功率: 22kW, 产能 200m <sup>3</sup> /h, 型号: GBYS1200	配套电机 2 级能效
49	打磨前料仓系统	台数: 1, 单机功率: 76kW, 容量 100m <sup>3</sup> , 型号: YLC100	配套电机 2 级能效
50	筛环式打磨机系统	台数: 3, 单机功率: 315kW, 产能 4t/h, 型号: BX5615	配套电机 2 级能效
51	次表层风选机	套数: 1, 单机功率: 177kW, 产能 22t/h, 型号: AIRGRADER7, 5	配套电机 2 级能效
52	表层分选机	套数: 1, 单机功率: 166kW, 产能 18t/h, 型号: AIRGRADER7, 5	配套电机 2 级能效
53	次表层刨花料仓系统	台数: 1, 单机功率: 42kW, 容量 200m <sup>3</sup> , 型号: YLC200	配套电机 2 级能效
54	表层细刨花料仓系统	台数: 1, 单机功率: 42kW, 容量 200m <sup>3</sup> , 型号: YLC200	配套电机 2 级能效
55	刮板运输机	台数: 3, 单机功率: 30kW, 产能 300m <sup>3</sup> /h, 型号: GBYS1200	配套电机 2 级能效
56	芯层刨花计量料仓	台数: 1, 单机功率: 30kW, 产能 20t/h, 型号: JL-OSBJ-4	配套电机 2 级能效
57	次表层刨花计量仓	台数: 1, 单机功率: 5.5kW, 产能 210m <sup>3</sup> /h, 型号: BCD21	配套电机 2 级能效
58	表层刨花计量料仓	台数: 1, 单机功率: 4kW, 产能 120m <sup>3</sup> /h, 型号: BCD12	配套电机 2 级能效
59	冷冻机系统	套数: 1, 单机功率: 45kW	配套电机 2 级能效
60	芯层拌胶机	台数: 1, 单机功率: 22kW, 产能 18t/h, 型号: JL-OSBJ-4	配套电机 2 级能效
61	次表层拌胶机	台数: 1, 单机功率: 110kW, 产能 22t/h, 型号: IPL22	配套电机 2 级能效
62	表层拌胶机	台数: 1, 单机功率: 90kW, 产能 15t/h, 型号: IPL15	配套电机 2 级能效
63	调拌胶系统	套数: 1, 单机功率: 70kW	配套电机 2 级能效
64	刮板运输机	套数: 7, 单机功率: 15kW, 产能 300m <sup>3</sup> /h, 型号:	配套电机 2 级能效



		GBYS1200	
65	表层铺装计量仓系统	套数：2，单机功率：32kW，型号：UDB6	配套电机 2 级能效
66	芯层铺装计量仓系统	套数：3，单机功率：16.5kW	配套电机 2 级能效
67	带有剔除皮带的铺装系统	套数：1，单机功率：30kW	配套电机 2 级能效
68	预压机	台数：1，单机功率：110kW	配套电机 2 级能效
69	进板运输机	台数：1，单机功率：10kW	配套电机 2 级能效
70	连续平压机	套数：1，单机功率：280kW，产能 70m <sup>3</sup> /h，型号：4ftx42.2	配套电机 2 级能效
71	液压系统	套数：1，单机功率：100kW	配套电机 2 级能效
72	二次热油循环系统	套数：1，单机功率：230kW	配套电机 2 级能效
73	出板运输机	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
74	预齐边锯	套数：1，单机功率：44kW	配套电机 2 级能效
75	双对角锯	套数：1，单机功率：28kW	配套电机 2 级能效
76	加速运输机	台数：1，单机功率：4kW	配套电机 2 级能效
77	毛板称	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
78	废板剔除台	台数：1，单机功率：9kW	配套电机 2 级能效
79	液压升降台	台数：1，单机功率：8.6kW	配套电机 2 级能效
80	叉车辊台	台数：1，单机功率：1.5kW	配套电机 2 级能效
81	叠板运输机	台数：1，单机功率：12kW	配套电机 2 级能效
82	冷却翻板机	台数：4，单机功率：24kW	配套电机 2 级能效
83	滚筒运输机	台数：8，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
84	预堆垛机	台数：1，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
85	板垛运输机	台数：1，单机功率：9kW	配套电机 2 级能效
86	过渡辊台数：	台数：3，单机功率：4.5kW	配套电机 2 级能效
87	自动堆垛系统	套数：1，单机功率：10kW	配套电机 2 级能效
88	双砂架砂光机	台数：1，单机功率：190kW	配套电机 2 级能效
89	四砂架砂光机	台数：1，单机功率：330kW	配套电机 2 级能效
90	四砂架砂光机	台数：1，单机功率：200kW	配套电机 2 级能效
91	进板链式过渡台数：	台数：1，单机功率：5.5kW	配套电机 2 级能效
92	升降辊台数：	台数：1，单机功率：22kW	配套电机 2 级能效
93	推板机系统	套数：1，单机功率：5.5kW	配套电机 2 级能效
94	过渡液压升降台数：	台数：1，单机功率：7.5kW	配套电机 2 级能效
95	推板机系统 2	台数：1，单机功率：5.5kW	配套电机 2 级能效



96	进板辊台运输机	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
97	斜辊台数：	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
98	过渡辊台	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
99	加速辊台	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
100	预堆垛机	台数：1，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
101	锯边进料辊台运输机	台数：1，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
102	纵向进料机	台数：1，单机功率：10kW	配套电机 2 级能效
103	纵锯	台数：1，单机功率：100kW	配套电机 2 级能效
104	横锯进料机	台数：1，单机功率：13kW	配套电机 2 级能效
105	横锯	台数：1，单机功率：97kW	配套电机 2 级能效
106	出板运输机	台数：1，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
107	堆垛机	台数：1，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
108	出板液压升降台	台数：1，单机功率：10kW	配套电机 2 级能效
109	过渡运输机	台数：1，单机功率：1.1kW	配套电机 2 级能效
110	叉车辊台	台数：2，单机功率：1.5kW	配套电机 2 级能效
111	链式垫板运输机	台数：1，单机功率：3kW	配套电机 2 级能效
112	垫板叉车辊台	台数：1，单机功率：2.2kW	配套电机 2 级能效
113	纵锯锯边运输机	台数：1，单机功率：1.5kW	配套电机 2 级能效
114	横锯锯边运输机	台数：1，单机功率：1.5kW	配套电机 2 级能效
115	切碎机	台数：2，单机功率：11kW	配套电机 2 级能效
116	倾角皮带运输机	台数：1，单机功率：1.1kW	配套电机 2 级能效
117	捡板线	套数：1，单机功率：30kW	配套电机 2 级能效
118	打包线	套数：2，单机功率：50kW	配套电机 2 级能效
119	压机烟气湿处理系统	套数：1，单机功率：160kW	配套电机 2 级能效
120	砂锯线除尘系统	套数：1，单机功率：200kW	配套电机 2 级能效
121	后处理除尘系统	套数：1，单机功率：60kW	配套电机 2 级能效
122	铺装除尘系统	套数：1，单机功率：238kW	配套电机 2 级能效
123	风选筛选除尘系统	套数：1，单机功率：150kW	配套电机 2 级能效
124	备料除尘系统	套数：1，单机功率：200kW	配套电机 2 级能效
125	烟气湿静电系统	套数：1，单机功率：300kW	配套电机 2 级能效
126	空压系统	套数：3，单机功率：110kW	2 级能效



127	变压器	1 台 S 14-12500kVA-35/10kV、2 台 SCB14-2000kVA-10/0.4kV、1 台 SCB14-2000kVA-10/0.4kV、1 台 SCB14-2500kVA-10/0.4kV、1 台 SCB14-2500kVA-10/0.4kV 变压器	2 级能效
-----	-----	---	-------

单台设备功率大于 100KW 的设备有剥皮机（110KW）、鼓式样削片机（560kW）、湿刨花方形料仓（120KW）、行走螺旋木片料仓（220KW）、风选机（200KW）、环式刨片机（355KW）、热油炉引风机（160KW）、循环油泵（185KW）、干燥系统（主机 1000KW，辅机 110KW）、芯层风选机系统（130KW）、方形料仓系统（121KW）、筛环式打磨机系统（315KW）、此表层风选机（177KW）、表层风选机（166KW）、次表层拌胶机辅机（110KW）、预压机（110KW）、液压系统（100KW）、二次热油循环系统（230KW）、1 台双砂架砂光机（190KW），两台四砂架砂光机（200kW 和 330kW）、砂锯线除尘系统 200kW、纵锯（100KW）、铺装除尘系统（238kW）、备料除尘系统（200kW）、烟气湿静电系统（300kW）、空压系统（110kW）等，详见下表。

### 生产车间耗能设备设施清单

序列	用电设备名称	规格型号	功率（KW）	数量	备注
1	剥皮机	BBP1140/10	110kW	1	
2	鼓式削片机	BX2113/13	560kW	2	
3	行走螺旋木片料仓	TLX700-11	220kW	1	
4	环式刨片机	MSF1500	355kW	6	
5	湿刨花方形料仓	LC300	120kW	2	
6	风选机	AIRG. 7. 5-PB	200kW	1	
7	热油炉引风机		160kW	1	
8	1#主循环油泵	KSB	185kW	1	
9	2#主循环油泵	KSB	185kW	1	
10	干燥系统		1000kW	1	
11	芯层风选机系统	AIRGRADER4, 5	130kW	1	
12	方形料仓系统	LC260	121kW	1	
13	筛环式打磨机系统	BX5615	315kW	3	
14	次表层风选机	AIRGRADER7, 5	177kW	1	
15	表层分选机	AIRGRADER7, 5	166kW	1	
16	次表层拌胶机	IPL22	110kW	1	
17	预压机		110kW	1	
18	连续平压机	4ftx42. 2	280kW	1	
19	液压系统		100kW	1	
20	二次热油循环系统		230kW	1	
21	双砂架砂光机		190kW	1	
22	四砂架砂光机		330kW	1	
23	四砂架砂光机		200kW	1	
24	纵锯		100kW	1	
25	压机烟气湿处理系统		160kW	1	



26	砂锯线除尘系统		200kW	1	
27	铺装除尘系统		238kW	1	
28	风选筛选除尘系统		150kW	1	
29	备料除尘系统		200kW	1	
30	烟气湿静电系统		300kW	1	
31	空压系统		110kW	3	

已告知部门负责人按照 17167 建议单独安装电表考核。

由 7 台变压器提供能源分别：

一台 SZ20-12500KVA-35/10.5kV 总变，经供电站 350KV 通过公司总变减压为 1000 千伏后输送至各车间。

其中 4 台 SCB14-2500kVA-10/0.4kV 分别供电（干燥变压器，刨片 1#变压器，刨片 2#变压器，筛选变压器）各一台。

1 台 SCB14-2000kVA-10/0.4kV, 供给铺装变压器。

1 台 SCB14-630kVA-10/0.4kV 变压器供办公生活用。

经查，企业目前落后电机 YE2-80L-2 循环泵目前已列入技改项目。

抽查：

---时间：2025.9.25

设备名称刮板机：保养项目：尾部卫生清理及链条刮板检查等，有维保人会签字。

---时间：2025.9.26

设备名称：压机从动辊卫生清理及整齐边锯风管检查更换

保养项目：制动器、卷筒、滑轮、吊钩、操作手柄等，检修更换螺丝，检修维保人：曹雨

---时间：2026.6.20 锅炉 保养项目：上料皮带卫生清理、燃料皮带机卫生清理、罗茨风机滤芯吹灰等，检修维保人：曹雨

---2025.10.23

设备名称：叉车，保养项目：清排气管等，检修人：赵方

企业使用特种设备报告记录信息如下：

设备类别	设备代码	报告编号	检验结果	下次检验	检验单位
工业锅炉	132032D76202300009	内部：NGD41-25-60045	合格	2027 年 5 月	六安市特种设备监督检验中心
		外部：NGD41-25-60142	合格	2027 年 5 月	六安市特种设备监督检验中心
叉车	511010341202336382	NND5110-2502-110016	合格	2027 年 2 月	六安市特种设备监督检验中心
叉车	511010341202358800	NND5110-2502-110014	合格	2027 年 2 月	六安市特种设备监督检验中心
叉车	511010341202359305	NND5110-2502-110015	合格	2027 年 2 月	六安市特种设备监督检验中心



第一类压力容器	217037R10202401655	YT-RCJ-UB24-1529	合格	检验日期 2024年3月28日	烟台市特种设备检验研究所
第一类压力容器	217037R10202401995	YT-RCJ-UB24-1927	合格	检验日期 2024年4月17日	烟台市特种设备检验研究所
第一类压力容器	217031018202428510	RC-2024-05520-设	合格	检验日期 2024年7月2日	上海市奉贤区特种设备监督检验所

三台固定压力容器提供了出厂时由当地特种设备检验部门的检验报告。

简单压力容器 台。提供了安全附件有效期内的检验报告

其中压力表由六安市计量测试研究所 2025 年 7 月 7 日检定，有效期至 2026 年 1 月 6 日

安全阀由六安市特种设备监督检验中心 2025 年 6 月 24 日校验，有效期至 2026 年 6 月 23 日

详见附件。

### ● 车间现场巡查情况

检验工序在生产 18mm 的 ENFOSB 刨花板，生产过程用到 1 台双砂架砂光机 190KW，两台四砂架砂光机 200kW 和 330kW、检板机（功率 30KW）、锯切机，砂锯线除尘系统 200kW。

备料工序在节能技改更换电机：刨片机主电机 YE4355L4-6 功率 355KW 6 台更换为永磁电机  
干燥工序/刨花筛选/铺装除尘系统/废板坯回用系统/规格锯除尘系统等工序现场电机更换情况：打磨机刨花输送系统 3 台电机 YE3-280S-4 功率 75KW，筛选细料输送系统 1 台电机 YE3-280M-4 功率 90KW，表层风选机、1 台电机 YE4-355M-4 功率 160KW，次表层风选机电机 1 台 YE4-315M-4 功率 250KW。。。。。

更换情况列表如下：

序号	设备名称	功率	更换电机型号	数量
1	打磨机刨花输送系统	75KW-4P	MU4-15C75D28S-ATAN-3G	3
2	筛选细料输送系统	90KW-4P	MU4-15C90D28M-ATAN-3G	1
3	铺装除尘系统	200KW-4P	MU4-15C20E31M-ATAN-3T	1
4	废板坯回用系统	75KW-4P	MU4-15C75D28S-ATAN-3G	1
5	砂光除尘系统	200KW-4P	MU4-15C20E31M-ATAN-3T	1
6	规格锯除尘系统	90KW-4P	MU4-15C90D28M-ATAN-3G	1
7	小刨片机	355KW-6P	MU4-10C35E35M-ATAN-3N	3
8	大刨片机	355KW-4P	MU4-15C35E35L-ATAN-3T	3
9	打磨机	315KW-4P	MU4-15C31E35L-ATAN-3G	1

检验过程用到电子天平、电热鼓风干燥箱、万能试验机、恒温水浴锅、恒温恒湿箱等。提供了东莞市帝恩检测有限公司 2025 年 12 月 4 日对测量仪器有效期内的校准证书。

针对公司产品超强刨花板

提供了 2025.3.10 由国家林业和草原局人造板及其制品质量检验检测中心(南京)南京林业大学木材及其制品测试中心对 18mm 刨花板的  
的检验报告



## B. 能源管理程序及运行准则的策划及更新:

企业编制有《能源运行控制程序》HX-EnMS-CX-09, 策划与主要能源使用相关的运行和维护活动, 使之与能源方针、能源目标、指标和能源管理实施方案一致。

## C. 产品实现及过程策划对节能降耗的考虑及生产过程、生产工序、服务流程中的节能管理:

—企业编制有《能源管理手册》(文件编号: HX-EnMS-SC) 其中策划有

生产工艺: 备料—削片—木片筛选—木片贮存—刨片—湿刨花贮存—干燥—刨花筛选—干刨花贮存—拌胶—铺装成型—预压—热压—冷却—齐边横截—砂光—裁板—检验分等入库

—编制有文件编号: HX-EnMS-CX-10-A 《能源服务、产品、设备和能源采购控制程序》, 对能源服务、产品、设备和能源采购过程进行有效控制, 确定合格供方, 保证采购的能源服务、产品和能源符合规定要求, 确保能源绩效的提高和能源的有效利用。

## D. 主要用能设备及国家法规规定的高耗能特种设备的配置、运行效率、维护、能源消耗及能源利用, 对淘汰和趋于淘汰落后设备及工艺的处理:

企业目前落后电机 YE2-80L-2 循环泵目前已列入技改项目。

## E. 节能技术改造及资金投入的充分性:

● 企业程序文件有《新改扩建项目控制程序》HX-EnMS-CX15, 负责人介绍, 生产部在进行产品和工艺开发时, 关注国家能源相关法律法规要求, 避免引入高耗能落后工艺和设备。日常工作中, 注意研究设备、工艺等方面的改进, 达到节能增效的目的。

● 提供了 2025 年-2026 年的技改项目:

现状	技改措施	预期效果	实施期限	目前完成情况
全天 24 小时开机	错峰用电管理, 16 时平谷期作业, 满足全工厂 24 小时运行	节电 10%		已完成
6 台三级能耗电机	6 台 355kw 三级能效电机替换一级永磁电机	节电 30%以上	2025 年 12 月	正在实施
2 台定频电机	2 台 355kw 风机除尘设备改造为变频控制	节电 12%	2025 年 12 月	正在实施
自动停机时间 2 小时	输入设备重载刮板输送机程序优化	节电 30%	2025 年 11 月	已完成
锯末全靠刨片打磨	锯末添加设备投运, 优化工艺	节约 3 %刨片开机, 节电、节约耗材	2025 年 9 月	已完成
砂光粉末未使用或使用少	热能中心技改, 合理优化砂光粉喷燃系统	降低消耗 10%;	2025 年 11 月	已完成
液压站全天 24 小时开机运行	热能中心燃料上料液压站优化, 37KWx2 液压站程序优化	设备电耗节约 30 万千瓦时/年	2025 年 11 月	已完成
定频风机, 水阻启动	干燥风机节能改造, 1000kw 水阻启动风门, 控制方式改为变频风压控制模	节电 12% 年节约电量 60~100 万千瓦时	2025 年 12 月	正在实施



式				
三级能耗电机	打磨机节能改造, 3x315kw 电机 +110kw 风送系统 改由一级永磁变频方式	日节电 1 万 kwh, 年节约 电量 300 万 kwh	2025 年 12 月	正在实施
余热全部外排	热风余热回收: 将干燥后的废 气, 38 万立方/小时余温 120 回收用于刨花预干燥, 提升 20%干燥产能。同时将尾进行热 交换, 换出 60°C 热水供锅炉 用水和车间冬季采暖。	每年节约燃料成本 800~1000 万元	2026 年	未实施
三级能耗电机	10 砂架砂光机, 4 台 90kw, 2 台 75kw, 2 台 55 kw, 2 台 45kw 三级能效电机更换成 一级永磁同步电机	节电 3%	2025 年 12 月	正在实施
余热全部外排	3 台 132 kw 螺杆空压机安装, 余热回收换热器, 将机头发热换热成 80%热水供 车间采暖和锅炉用水	年节约 60%以上热能损 失	2026 年	未实施
循环泵	落后电机 YE2-80L-2		2026 年	未实施

## F. 能源服务、产品、设备和能源采购过程的控制:

- 企业编制有《能源服务、产品、设备和能源采购控制程序》（文件编号：HX-EnMS-CX-10-A），对能源采购控制的目的、范围、权责、控制内容做出了规定。
- 原料采购: 负责人介绍企业使用的主要原材料为木料，企业通过采购合同对供方加以约束。提供有原材料的采购合同。查见如下合同：

## ◆产品购销合同

编号	供应商	合同日期	采购物资	数量
YZS-20251114-01	山东宏福木业有限公司	2025-11-14	纤维包装板	7420 张

## ◆销售订单

编号	供应商	合同日期	产品品种	数量
DD202512030535	万华化学(烟台)销售有限公司	2025-12-03	WANNATE-CW-20-散装	30000T

## ◆采购合同

编号	供应商	合同日期	产品品种	数量
DD202512030535	固始县易宏达木业有限公司	2025-12-05	林业三剩物	按送货数量

以上合同均有甲乙双方签字盖章。



- 设备采购：负责人介绍，工厂基建及生产设备改造需要采购时均会考虑采购节能型设备。采购时通过合同和技术协议向供方提出要求。负责人介绍，企业正在进行节能改造，新采购的设备均为节能设备。查见合同协议

## ◆买卖合同

编号	供应商	合同日期	产品品种	数量
2022 人机销字	上海人造板机器厂有限公司	2022-11-26	SPB 连续压板生产线	1 套

## ◆联合锅炉干燥系统合同

项目名称	供应商	合同日期	产品品种	数量
安徽红象刨花板	常州联合锅炉容器有限公司	2022-11-26	单通道刨花干燥机	1 套

以上合同均有甲乙双方签字盖章。

- 节能技改设备采购，负责人介绍，企业用能量大，不断进行节能改造，查见合同协议：

## ◆工业品买卖合同

供方：山东宏彦新材料科技发展有限公司

需方：安徽红象人造板有限公司。

签订地点：安徽叶集

签订日期：2025. 9. 23

合同标的：打磨机刨花输送系统、筛选细料输送系统、铺装除尘系统。

合同由甲乙双方签字盖章。

另提供了其他能源采购设备的合同及发票。

- 能源采购：负责人介绍，企业采购的能源主要是电、水、油以及生物质燃料，均为外购。查见采购合同及发票：

## ◆电费

发票号码：25347000000185516629 开票日期：2025 年 12 月 08 日

名称：安徽红象人造板有限公司购

统一社会信用代码/纳税人识别号：91341500MA8NW5PR05

单位：千瓦时

数量：166614

国网安徽省电力有限公司六安市叶集供电公司

## ◆水费

发票号码：25342000000192359588

开票日期：2025 年 11 月 06 日

名称：安徽红象人造板有限公司

统一社会信用代码/纳税人识别号：91341500MA8NW5PR05

单位：吨

数量：369

金寨金叶供水有限公司叶集分公司

## ◆油费

发票号码：25347000000191412332

开票日期：2025 年 10 月 23 日

名称：安徽红象人造板有限公司



统一社会信用代码/纳税人识别号:91341500MA8NW5PRO5

.....

\*柴油\*0号车用柴油(VI)0号

单位:升

数量:1996.07

中国石化销售股份有限公司安徽六安石油分公司

◆生物质燃料

采购合同

甲方(购货方):安徽红象人造板有限公司

乙方:(供货方):六安市程小洋生物质燃料有限公司

合同标的:生物质燃料包括林业三剩物、次小薪材等

.....

合同由甲乙双方签字盖章。

提供了 2025.12.11 六安市国兵木材加工有限公司的生物质颗粒采购发票, 金额 22809 元

● 查外包,

查见削片工序劳务外包合同:

◆安徽红象人造板有限公司削片车间木材卸料上料承包合同

发包方:安徽红象人造板有限公司(以下简称甲方)

承包方:随州市隆腾装卸有限公司(以下简称乙方)

乙方承包范围:

1. 原料卸车、堆垛、转运、投料及削片机打料;
2. 锯末车间夜间投料;
3. 乙方承包范围内的卫生清洁工作;

.....

合同由甲乙双方签字盖章。

◆原料质量检验标准

一、外控质量标准

1. 不能夹带非枝桠材以外的物资, 如石头、砖块、水泥块、垃圾、泥巴、燃料、木糠、铁丝缠绕、异物缠绕等;
2. 无皮树, 剥皮皮树除外;
3. 无腐烂材、碳化材;

.....

标准经过部门和主管领导会签。

◆削片劳务外包结算发票

发票号码: 25422000000155022250

开票日期: 2025年08月25日

收款人: 随州市隆腾装卸有限公司

.....



G. 国家、地方重点用能单位能源绩效其他表现：LY/T1530-2020《刨花板生产综合能耗》，一级能耗为刨花板单位产量可比综合能耗（kgce/m<sup>3</sup>）<80（kgce/m<sup>3</sup>）

H. 应急预案策划时对能源绩效的考虑：

公司编制有HX-EnMS-CX-10《应急准备和响应控制程序》，用于公司各部门制定应急预案和发生意外事故、紧急情况或潜在灾难（包括设备采购）时的应急准备和响应。考虑了电力供应中断、水质异常、设备采购意外等情况的发生。

I. 变更和外包的情况，及其控制：

公司目前外包过程削片工序的劳务，查见削片工序劳务外包合同：

◆安徽红象人造板有限公司削片车间木材卸料上料承包合同

发包方：安徽红象人造板有限公司(以下简称甲方)

承包方：随州市隆腾装卸有限公司(以下简称乙方)

乙方承包范围：

- 1. 原料卸车、堆垛、转运、投料及削片机打料；
- 2. 锯末车间夜间投料；
- 3. 乙方承包范围内的卫生清洁工作；

.....

合同由甲乙双方签字盖章。

◆原料质量检验标准

一、外控质量标准

- 1. 不能夹带非枝桠材以外的物资，如石头、砖块、水泥块、垃圾、泥巴、燃料、木糠、铁丝缠绕、异物缠绕等；
- 2. 无皮树，剥皮皮树除外；
- 3. 无腐烂材、碳化材；

.....

标准经过部门和主管领导会签。

◆削片劳务外包结算发票

发票号码：25422000000155022250

开票日期：2025年08月25日

收款人：随州市隆腾装卸有限公司，外包过程控制基本符合要求。

J. 其他：无

**能源绩效和管理体系系统绩效监测与评价：**

A. 描述主要能源使用的数量、种类及能耗占比（列表或描述），并逐个描述对其进行监视、测量和控制措施的充分性和有效性：

提供了2025年4-9月份的能源使用情况及占比分析：

2025年4月-2025年9月公司能耗统计表							合计
能源种类	4月	5月	6月	7月	8月	9月	



公司总 部	用电量 (kWh)	1668240	1366680	1552320	2047500	1231860	7866600
	水 T	918	451	532	1048	989	4915
	柴油 kg	2423.526	709.2204	1446.3036	870.1896	1058.988	8574.6948
	光伏发电量	31945	606750	905971	742552	367541	2654759
	生产线木质废料用 量 kg	1269800	790180	368280	795550	1564400	4789054.961
	外购生物质颗粒燃 料用量 kg	1021000	147170	646010	439770	231640	3118610
产量	立方米	19090	10415	11269.93	13325	19956	90477.93
产值	元	18327286	10303110	11448370	13072130	17019720	83496696

企业光伏发电 2025 年 5 月份启用，为了与前期 2024.10-2025.3 月份数据有可比性，暂不列入能耗计算。

能耗种类及用量单位	电 (kwh)	新水 (t)	柴油 kg	生产线木质废料用 k
用量汇总	7866600	4915	8574.6948	4789054.961
占比%	22.28	0.03	0.29	41.47
综合能耗 tce	966.8051	1.2636	12.4942	1799.2479
综合能耗	4339.1159			
产量 (m <sup>3</sup> )	904777.93			
单位产品综合能耗 (kgce/m <sup>3</sup> )	48.0			
产值 (万元)	8349.6696			
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	519.7			

电参考折标系数 (kgce/kWh)	0.1229
水参考折标系数 (kgce/t)	0.2571
柴油折标系数 (kgce/kg)	1.4571
生产线木质废料折标系数 (kgce/kg)	0.3757
外购生物质颗粒燃料折标系数 (kgce/kg)	0.5

B. 对主要能源使用的能源指标完成情况、能源消耗控制情况或能源绩效改进情况进行描述并分析，并以列表或描述方式列出所有重要审核点在审核时的能耗或能效数据与运行体系前的数据对比情况（监督审核应将组织主要能源使用的能源指标完成情况对本次审核与前次审核进行对比）：

--能源指标完成情况

序号	级别	能源绩效参数	单位	能源目标	2025.4-9 月实际 完成	完成 情况
1	公司级	单位产量可比综合能 耗	kgce/m <sup>3</sup>	<75.05	47.65	完成
2	公司级	单位产值综合耗能	kgce/万元	<801.3	519.7	完成

--能源消耗控制情况或能源绩效改进情况

2024 年 10-2025 年 3 月公司级能源绩效数据如下：



能耗种类及用量单位	电 (kwh)	新水 (t)	柴油 kg	生产线木质废料用 kg	外购生物质颗粒燃料用量
用量汇总	16978770	7212	7142.2092	5506320	5841810
占比%	29.44	0.03	0.15	29.18	41.21
综合能耗 tce	2086.6908	1.8542	10.4069	2068.7244	2920.9050
综合能耗	7088.5814				
产量 (m <sup>3</sup> )	93734.7				
单位产品综合能耗 (kgce/m <sup>3</sup> )	75.6				
产值 (万元)	8846.6194				
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	801.3				

●

2025年4-2025年9月公司级能源绩效数据如下:

能耗种类及用量单位	电 (kwh)	新水 (t)	柴油 kg	生产线木质废料用 kg	外购生物质颗粒燃料用量
用量汇总	7866600	4915	8574.6948	4789054.961	3118610
占比%	22.28	0.03	0.29	41.47	35.94
综合能耗 tce	966.8051	1.2636	12.4942	1799.2479	1559.3050
综合能耗	4339.1159				
产量 (m <sup>3</sup> )	904777.93				
单位产品综合能耗 (kgce/m <sup>3</sup> )	48.0				
产值 (万元)	8349.6696				
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	519.7				

C. 描述组织确定的可比综合能耗指标, 评价是否体现法规和行业限额要求; 描述可比综合能耗指标的计算方法, 并对组织的可比综合能耗进行复核计算并记录结果: (可以举例说明)

公司目前制定的可比综合能耗指标单位产量可比综合能耗(kgce/m<sup>3</sup>)、单位产值综合能耗(kgce/万元)行业限额要求: LY/T1530-2020《刨花板生产综合能耗》, 一级能耗为刨花板单位产量可比综合能耗(kgce/m<sup>3</sup>) < 80 (kgce/m<sup>3</sup>)。

可比综合能耗的计算方法:

根据: 安徽红象人造板有限公司 节能验收报告

刨花板单位产量可比综合能耗:

刨花板生产单位产量可比综合能耗计算公式为:

$$q_i = q * K_x * K_t * K_c * K_h$$

式中: q-刨花板单位产品综合能耗, 单位为千克标准煤每立方米(kgce/m<sup>3</sup>)

q<sub>i</sub>-刨花板单位产量可比综合能耗, 单位为千克标准煤每立方米(kgce/m<sup>3</sup>):

K<sub>x</sub>生产工艺修正系数, 本项目采取连续热压工艺, 取 1.00;



$K_t$  气温修正系数，项目所在地气温 5C 气温 <20C, 取 0.95;

$K_c$  产量修正系数，本项目产量 M30 万立方米，取 1.10;

$K_b$  厚度修正系数，本项目产品计算厚度 16mm, 取 0.95.

2024 年 10-2025 年 3 月基准期刨花板单位产量可比综合能耗  $q_1=75.6*1.0*0.95*1.1*0.95=75.05$

2025 年 4-2025 年 9 月考核期刨花板单位产量可比综合能耗  $q_1=48*1.0*0.95*1.1*0.95=47.65$

D. 描述组织可比综合能耗指标与其体系运行之前进行对比的结果（监督审核应将组织可比综合能耗指标对本次审核与前次审核进行对比），并依据 GB/T13234 计算产品节能量和节能率并进行复核；对可比综合能耗体现的能源绩效改进情况进行描述，并对此方面的能源绩效是否正常做出评价（监审/再认证还应对能源绩效发展趋势不良进行影响因素分析）：（以上计算过程必须与审核记录一致/在审核记录中能追溯此计算过程）

2024 年 10-2025 年 3 月基准期刨花板单位产量可比综合能耗  $q_1=75.6*1.0*0.95*1.1*0.95=75.05$

2025 年 4-2025 年 9 月考核期刨花板单位产量可比综合能耗  $q_1=48*1.0*0.95*1.1*0.95=47.65$

E. 总体评价能源绩效改进的证实情况（如：能源消耗总量随时间下降；能源消耗总量增加，但能源绩效测量值得到改进；设备的运行和维护能效下降趋势衰减或延迟等）：由于企业运行时间较短，无同期可比性，只能以基准期和统计期做对比，从基准期和统计期做对比可见，能源消耗总量随时间下降. 能源绩效测量值得到改进。详细计算同上。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核、管理评审等自我改进及完善机制的策划、实施及体系持续性、有效性的能力；与体系运行前对比，如果有重要审核点的能耗或能效数据比体系运行前差，或者可比综合能耗指标体现的能源绩效比体系运行前差，组织内审是否对此进行了关注，并是否分析了出现绩效下降的原因；管理评审时是否关注采取的改进措施、实施实现及完成情况的验证：

体系建立后于2025年11-10、11日进行首次内部审核。建立了内审方案及审核实施计划，审核人员经过授权能够保证审核的公正性，内审中开具1份不合格报告，已采取了相应的纠正措施，审核结果为能源管理体系具有符合性和有效性。

体系建立后进行了于 2025 年 11 月 25 日进行一次管理评审，由总经理主持，输入包括能源方针的适宜性及能源目标、指标实程度；

能源绩效和能源绩效改进；行动计划状况；内审不合格项的整改情况；与能源管理体系有关的内外部问题以及相关风险和机遇的变化；法律法规及其他要求符合性评价的结果；监视测量结果、审核结果；持续改进的机会，包括能力改进的机会。

评审输出为本企业制定的能源方针、目标指标是充分的和适宜的；当前的能源管理体系符合标准，其运行过程有效，改进：加强节能知识和技术的培训力度，目前已完成等。

**3.4持续改进**符合 基本符合 不符合

能源绩效重大偏差及其他不符合的识别、原因分析、纠正措施的实施及效果；投诉及稽查结果的处理，改进能源管理体系适宜性、充分性、有效性和能源绩效的情况：

公司能源体系运行以来能源绩效运行良好，未出现偏差情况，若出现能源绩效重大偏差按照《不符合和纠正措施控制程序》进行原因分析、纠正措施的实施及效果验证。目前投诉及稽查结果的处理。

改进能源管理体系适宜性、充分性、有效性和能源绩效的情况

**3.5 体系支持**符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：人力资源：现有人员 60 人，其中管理人员 6 人，满足要求。基础设备锥剥皮机、鼓式削片机、环式刨片机、风选机、有机热载体炉、主循环油泵、连续平压机、砂光机，捡板线，循环水泵，除尘系统，次表层拌胶机，连续平压机、表层分选机等，特种设备叉车 3 台，有机热载体炉一台、固定式压力储罐 3 台，简单压力储罐，\_一级电表 1 块，由国网安徽省电力有限公司六安市叶集供电公司配备管理。二级电表 13 块，一级水表 2 块，由金寨金叶供水有限公司叶集分公司管理。生产生活各一块。

基础设施及场地：办公室、会客室、接待室、网络系统、电脑、打印机、复印机、车辆、空调等，满足办公及销售需求。

2) 人员及能力、意识：总经理能源意识到位；管理者代表经验丰富，中层管理人员经培训能源意识基本到位，能力满足要求；员工为人朴实工作踏实，经过培训和体系一段时间的运行对能源管理体系的要求明确，具备按要求完成本岗位工作的能力意识。

3) 信息沟通：内部沟通：以微信、QQ\文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨交接班碰头会方式沟通，沟通顺畅，工作任务等下达执行顺利，沟通有效

外部沟通：对供应商、客户以 QQ、微信、网络、电话、传真、邮件、面谈形式沟通，企业运营以来，客户增长，供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理：能源管理体系文件由行政人事部组织编写，总经理批准发布实施，电子版存放在电脑的桌面上，每个人均可查阅。外来文件电子版在电脑的桌面上，每个人均可查阅，产品相关标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过总经理批准。

记录管理：根据能源管理系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，行政人事部不定期对记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况进行检查，目前保存完好，尚无销毁记录。

**四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述**

EnMS:超强刨花板的生产所涉及的能源管理活动

**五、审核结论:**

5.1 审核综述（符合性、合规性、适宜性、充分性、有效性；实现方针目标及满足要求的能力；内审和管理评审、自我完善能力的持续性和有效性；体系持续改进成果；能源绩效改进成果；对认证范围适宜性的评



价；确认是否达到审核目标的评价等 )：

公司收集了与能源管理体系及机械制造企业有关的能源法律法规及标准和地方要求，按照 GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018 要求策划提供了相应的资源及文件包括手册程序文件，按照文件要求提供了支撑体系运行的目标指标完成情况记录、考核数据及相应的证据，从初始能源评审、能源评审的运行提供了能源基准及能源绩效改进完成情况。从内审、管理评审的实施提供了体系运行的适宜性、充分性、有效性，及方针目标及满足要求的能力。由此可安徽红象人造板有限公司能源体系自 2025 年 1 月能源体系运行以来，实现了既定的能源目标。

**5.2 审核组推荐意见：**根据审核发现，审核组一致认为，安徽红象人造板有限公司的**能源管理体系**：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

- 推荐认证注册
- 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。
- 不予推荐，不推荐范围的说明：
- 扩大认证范围
- 缩小认证范围
- 变更认证证书
- 转换标准并换发认证证书

北京国标联合认证有限公司

审核组：时俊琴、马成双、杨宏波



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。