



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：新乡巴山航空技术股份有限公司
编 号：11486-2024
审核组长（签字）：孙学健
审核组员（签字）：董祥
报 告 日 期：2025 年 12 月 17 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810
电 话：010-8225 2376
官 网：www.china-isc.org.cn
邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	新乡巴山航空技术股份有限公司	企业联系人	张社花
认证证书编号	ISC-2024-1876(有效)	证书有效期	2025年12月24日
监督审核次数	第一次监督	本次监督时间	2025年12月16日上午至17日下午
监督审核员姓名及确认号	孙保健2023-N1MMS-2274302 董祥2025-N1MMS-2295594		
监督审核涉及的区域或部门	管理层、质量安全部、滤器分厂、微丝分厂、筛分检具、市场部、党群人事部、制造部、研发中心		
认证类型	<input checked="" type="checkbox"/> AAA <input type="checkbox"/> AA <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 扩项 <input type="checkbox"/> 补充审核 <input type="checkbox"/> 暂停恢复 <input type="checkbox"/> 其它	陪同人员/其它人员(专家、观察员)	唐东文 张社花
认证依据	<ul style="list-style-type: none"> ■ GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》 ■ GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》 ■ 企业测量管理体系文件 ■ 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。 		

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

2. 监督审核过程综述：

本年度监督审核重点检查了公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。抽查了管理层、质量安全部、滤器分厂、微丝分厂、筛分检具、市场部、党群人事部、制造部、研发中心等部门。对测量设备的管理、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性、持续改进、外部供方管理等情况进行了抽样。重点检查了测量管理体系质量目标、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核组就审核情况与被审核单位领导进行了访谈，交换了意见，肯定测量管理体系基本按照GB/T19022-2003的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。

被审核单位本年度测量管理体系运行平稳，未发生任何变更。也未发生影响证书范围的任何企业资质变更。

3. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：



3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

- 查《滤芯端头外径尺寸测量过程》计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。
- 公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成测量过程控制一览表和计量确认表。迄今没有新增关键测量过程。2024年12月发证审核后至今，公司已经根据运行情况，对计量确认表中的计量确认信息依据当年检定和校准的结果进行了更新。

3.2 测量不确定度评定检查：

- 抽查受审核方关键测量过程——《滤芯端头外径尺寸测量过程》的测量不确定度评定记录。评定方法正确，评定流程、数据修约和记录内容符合要求。见提交的附件《不确定度评定报告》。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查《滤芯端头外径尺寸测量过程》的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录，过程确认有效。并按规定的频次开展核查。测量过程的控制符合要求。具体见抽查的《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视记录和控制图》和《测量过程控制检查表》。

3.4 企业对测量过程分重要、关键、和一般测量过程进行管理，其中关键过程13个，重要过程6个，一般过程7个。企业已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。本认证周期内暂无新增关键测量过程。抽查原有关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：企业配备的测量设备能持续满足认证范围的要求。已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》等文件确保测量设备的配备和按期溯源。公司建立了12项最高计量标准，测量设备由质量安全部负责溯源。公司测量设备除自检的外全部委托国防科技4112二级计量站、国防科技工业第一计量测试研究中心等机构检定/校准，校准/检定证书由质量安全部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 企业不是重点耗能单位，企业消耗能源主要有：水、电，上年共消耗104.9吨标准煤，质量安全部负责全厂能源管理，进出用能单位应配4台（件），实配4台（件）；能源计量管理满足GB17167要求，通过审核。

3.7 本次监督审核未发现严重不符合项，未发现轻微不符合项。

3.7.1 审核组提出以下建议，供企业参考：

建议企业进一步完善测量过程的识别和控制。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 查企业上年度测量管理体系发证审核中发现了二个不符合项。分别开在GB/T19022标准 7.2.2.6.2.1条款。经检查这两个不符合项已于2024年12月10关闭，纠正措施有效。

4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。



5. 对投诉的处理情况：

经企业确认：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

6.1 质量目标完成情况：

受审核方已经制定 4 项质量目标，目标已分解。查 2025 年计量工作质量目标完成统计表，质量安全部对 2024 年 12 月-2025 年 11 月质量目标的完成情况进行了统计，4 项目标均已全部完成目标值。

6.2 内部审核完成情况：

企业制定了测量管理体系内部审核计划，企业于公司 2025 年 11 月 11-12 日进行了测量管理体系内审，。本次内审中发现了 25 项需要改进的地方，目前已改进到位。企业提供了内审计划、内审检查表、内审报告等资料，信息内容完整，签字审批流程符合要求。抽查企业内审员资质满足要求。内部审核基本符合要求。

6.3 管理评审完成情况：

企业于 2025 年 11 月 22 日开展了测量管理体系管理评审，会议由公司总经理范增辉主持，由管理者代表梁文让汇报了体系运行情况总结了测量体系的运行情况，并肯定了公司测量管理体系运行的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。现场检查了签到表，管理评审报告。管理评审会议评审了质量目标及完成情况和合理性。讨论了改进事项。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

提供了管理评审计划、管理评审报告等资料，信息内容完整，签字审批等符合要求。

7. 对企业组织任何变更的审核：

经审核组现场确认：组织的名称、位置与区域：组织机构：均无变更。企业资质未变更。企业人数由 397 人增加到 406 人。

测量管理体系（包括体系覆盖范围、体系覆盖人数、管理者代表、职能质量安全部门、职责等）等均无变更。本认证周期内测量管理体系运行未发生变更。

1) 资源配置：充足，持续满足要求。产品及其主要过程无变更；

2) 法律法规及产品、检验标准均无变更。外部环境：无变更。

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9 查公司合同情况：

抽查：与湖南慧同新材料有限公司签订的 0.8mm 不锈钢钢丝销售合同，签订时间 2025 年 5 月 27 日，合同号《HTP-XW20250523-1》合同内对质量要求、技术标准、包装要求等做了详细说明，即公司供应的产品保证符合国家标准、对验收标准、方法及异议处理做了详细描述；合同内也对销售产品的售后服务做了承诺。

10. 其他需要说明的事项：



保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2025 年 12 月 16-17 日上午至下午现场审核情况，审核组认为新乡巴山航空技术股份有限公司建立的 AAA 级测量管理体系已经按照标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行，企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量的要求。审核组一致同意：推荐新乡巴山航空技术股份有限公司通过 2025 年度测量管理体系监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组： 孙保健 董祥