



测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
再认证报告

认 证 企 业： 武汉虹之彩包装印刷有限公司

编 号： 30133-2025

审核组长（签字）：


审核组员（签字）：


报 告 日 期： 2025 年 12 月 10 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



再认证报告内容

一、审核基本情况：

1. 企业名称：武汉虹之彩包装印刷有限公司

2. 认证审核的类型：测量管理体系 初审 再认证 其他
测量管理体系 AAA AA A

3. 企业活动范围和场所：

注册地址：武汉市东西湖区金山大道 1355 号（12）

办公地址：武汉市东西湖区金山大道 1355 号（12）

经营地址：武汉市东西湖区金山大道 1355 号（12）

临时场所：无

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 2（人·日），其中现场人日 2（人·日）

6. 认证审核活动实施日期和地点：

审核组现场审核：2025 年 12 月 10 日上午至 2025 年 12 月 10 日下午。

审核覆盖时期：自体系运行之日 2020 年 6 月 18 日起 至本次审核结束日。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
陈爱萍	女	组长	13971830031	审核员	2025-N1MMS-3274332
赵跃	女	组员	15972060900	审核员	2025-N1MMS-3274837

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓名	郭磊	聂亿兵	胡继光	吴闽	马文君
职务	副总经理/ 管代	设备工程部部 长	质量管理部部 长	安全管理部部 长	企业管理部部 长

其它参会人员，详见首末次会议签到表。

9. 认证审核准则：

- GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
- GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》
- 企业测量管理体系文件
- 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。



10. 认证审核目的:

本次审核的目的是依据申请者的再认证申请, 通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况, 评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性, 判断受审核方的测量设备和关键测量过程的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性, 从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

11. 审核范围及涉及的区域或部门:

审核范围: 卷烟包装和纸质包装制品的印刷生产、加工及销售

审核区域: 武汉市东西湖区金山大道 1355 号

涉及部门: 设备工程部、企业管理部、人力资源部、生产部、技术研发部、质量管理部、安全管理部、生产车间、完成车间、物质采购部、市场营销部、仓储物流部及管理层。

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

1. 文件审核情况:

1.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

1) 组织成立时间: 1992 年 08 月 31 日。2023 年 9 月 4 日换发三证合一营业执照, 社会统一信用代码: 91420112616407888Y; 经营期限: 无; 注册资本: 贰亿元人民币。法人代表: 袁智。地址: 东西湖区金山大道 1355 号; 经营范围: 生产、加工、销售包装铝箔复合纸和其他纸品, 瓦楞纸箱、纸板、纸制品及礼品盒包装印刷生产、加工及销售, 物业管理、技术服务、技术转让、技术开发。(国家有专项规定的项目是取得有效审批文件或许可证后方可经营)。营业执照范围覆盖认证范围。法人资格满足要求。

企业取得武汉市东西湖区行政审批局颁发的印刷经营许可证, 编号(鄂)印证字第 3587 号, 发证日期 2023 年 9 月 4 日, 有效期至 2025 年 12 月 31 日, 目前正在申请新证。

2) 企业的体系文件的修订情况: 体系初次实施日期: 2020 年 6 月 18 日。企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 2022 年 9 月 20 日修订了综合管理手册并实施; 2025 年 11 月 20 日修订了程序文件, 2025 年 12 月 1 日实施。经查修订后的手册、程序文件覆盖标准条款要素, 标准要求形成文件的均已编制相应的程序或制度, 基本满足要求。

3) 其它资质证明文件有: 企业取得武汉市东西湖区行政审批局颁发的印刷经营许可证, 编号(鄂)印证字第 3587 号, 发证日期 2023 年 9 月 4 日, 有效期至 2025 年 12 月 31 日, 目前正在申请新证。

4) 经确认: 截至 2025 年 11 月, 企业员工总人数: 610 人。审核范围内体系覆盖人数: 75 人。

倒班/轮班情况(若有, 需注明具体班次信息): 有倒班情况, 倒班班次 2 班。

5) 范围内产品/服务及流程: 企业申请认证的范围无变化。经确认的认证范围为: 卷烟包装和纸质包



装制品的印刷生产、加工及销售。涉及到企业卷烟包装和纸质包装制品等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

6) 文件审核结论：企业资质及体系文件满足再认证申请。

2. 内审和管理评审情况：

2.1 公司每年单独进行一次测量管理体系内审。2025年12月03日-12月04日组织了公司2025年测量管理体系内审，内审组织井井有条，内审通知、内审计划、内审检查表、内审报告等记录规范，内审首次会由管理者代表郭磊主持，总经理参加，评审结论：公司目前运行的测量管理体系符合标准GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》，符合公司当前实际情况，也适应公司近期发展的需要，总体是符合和有效的。

抽查企业内审员资质满足要求。内部审核基本符合要求。

2.2 企业于2025年12月8日开展了测量体系管理评审，会议由公司副总经理兼管理者代表郭磊主持，总经理赵安心参会。会上各部门汇报了体系运行情况，详见《2025年度测量管理体系管理评审输入材料》。会议评审的内容覆盖了一年来的测量管理体系运行情况、质量方针、质量目标完成情况报告、内审完成情况、客户满意调查情况、培训情况、测量过程控制情况、设备溯源及供方评价等方面。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性，确认公司制定的质量方针和质量目标是合适和正确的，是符合公司战略目标的，形成了管理评审报告。

管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合GB/T 19022-2003标准要求。形成了管理评审报告。

3. 测量管理体系运行主要情况：

审核组先后抽样检查了企业10个部门和2个生产车间，覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和涉及公司认证范围内所有与测量有关的生产、质量、安全和环境管理等活动。重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；对行政职能部分重点检查了测量管理体系质量目标管理、管理评审、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容，对照职能分配表，检查有关的职能落实、目标完成和体系运行绩效情况等。末次会前审核组就审核情况与被审核单位领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照GB/T19022-2003的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。

3.1 就审核证据、审核发现等进行综述：

总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，设备工程部职能作用发挥较好，测量管理体系覆盖相关人员75人，职责明确。其中专职计量人员2人。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了274个测量过程，其中关键过程2个，烟用包装印刷品裁切/模切尺寸的测定过程、烟用包装印刷品中溶剂残留的测定过程被列为关键测量过程。确认企业已识别并受控的测量过程可满足认证范围的要



求。企业原材料进厂、工艺生产过程、质量检验、能源管理、安全环境等测量过程测量设备配备齐全，生产过程、产品质量控制过程采用监视、核查和统计技术，企业共有 271 件测量设备，其中 A 类 6 件(强检 2 台件)，B 类 263 件，C 类 2 件。测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴，测量设备的配备覆盖认证范围；测量设备进行分类管理，经过检定/校准和确认。质量管理部建立软件台帐并进行软件确认。生产过程环境控制满足要求。检测室配备有空调等环境控制满足要求。测量设备标识清晰完整；**物质采购部**部负责组织测量设备供方、原材料供方评价并发布供方名单。设备工程部、质量管理部负责服务供方业绩评价及服务供方管理工作，共有外部服务供方 5 家。对提供服务的外部服务供方建有名录。其他部门有外包业务的，由各部门进行供方评价并建立供方名单。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。基本满足标准的要求。

本次审核发现一个亮点：

查生产部对委外单位的管理：生产部将手工盒的成型加工环节通过招投标的形式进行委外。生产部在手工盒加工业务的公开招标中，明确将“投标人需提供有效的测量管理体系认证证书”设置为关键加分项。向供应商传递了公司对计量基础、过程控制和数据准确性的高度重视的信息。制定了《手工盒加工管理办法》，为外委企业的管理提供了明确的制度依据和行为规范。每月执行“供应商评价表”制度，评价内容紧密围绕质量核心，涵盖生产订单管理、工艺纪律执行、产品质量、服务保障、信息反馈五大方面，并细化为具有可操作性的加减分细则。例如，在“产品质量”项下，明确了对尺寸超差、外观缺陷等具体测量参数不符合的扣分标准。评价结果直接与商务挂钩。查看 2025 年 10 月的评价结果，8 家企业中虽有 3 家获满分，4 家高分，但对得分最低的一家企业严格执行了经济处罚（罚款 14,000 元），体现了管理的严肃性与威慑力。定期对外委企业的关键测量设备进行量值溯源的监督检查，确保其测量设备的准确性与可靠性，从工具层面杜绝系统性误差。生产过程中的返工率大幅降低，不合格品数量得到有效遏制。

审核组汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。确认本次审核不开具不符合项。

3.2、计量要求的识别与计量确认情况：

抽查烟用包装印刷品中溶剂残留的测量过程的计量要求识别情况，（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）已按照对应的工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求的测量设备，测量设备经过外部校准并验证合格。已对照计量要求实施计量验证，并已形成计量确认记录。

3.3 测量不确定度评定检查：



抽查受审核方关键测量过程——烟用包装印刷品中溶剂残留测量过程的测量不确定度评定记录。评定方法正确。查不确定度评定原始记录，评定流程、评定方法、数据处理及最后的结果报告方式，符合要求。（见附件 1 测量不确定度评定报告）

3.4 测量过程控制情况检查：（具体见《测量过程控制检查表》）

抽查受审核方关键测量过程烟用包装印刷品中溶剂残留测量过程控制情况。

3.4.1 已经识别关键测量过程的控制要素，对控制要素进行分析确认，过程要素受控，过程有效，形成《测量过程有效性确认记录》。

3.4.2 已经对关键测量过程进行了不确定度进行评定，评定方法正确，评定过程基本符合技术标准要求，见提交的测量不确定度评定报告。

3.4.3 查关键测量过程的测量过程受控情况，操作人员经培训上岗，具备相应检验能力。过程环境要求得到满足并按要求实施监视，已形成测量过程监视原始记录。操作人员已经按照操作指导书要求执行操作，并按文件规定形成检测数据。测量过程记录内容完整，符合要求。

3.4.4 查关键测量过程的监视记录：已按照设计的测量过程监视频次开展核查，并采用统计技术分析数据（具体见《测量过程控制检查表》），可提供相应的核查记录（包括监视记录比对数据和控制图，见附件 3）。根据核查记录，过程均没有出现失控情况。符合要求。

4、测量设备溯源性情况：

查公司量值溯源情况：公司未建最高计量标准，测量设备由设备工程部负责溯源。公司测量设备全部委托武汉中溯计量技术有限公司、武汉市计量测试检定研究所、湖北省计量测试技术研究院、仟佰度计量检测有限公司、武汉诚益衡计量检测有限公司检定/校准，校准/检定证书由各使用部门保存保存，设备工程部留电子版证书。抽查测量设备量值溯源情况，符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

5、抽查公司能源管理情况：

企业能源消耗品种为电和天然气。2025 年 1 月至 10 月用电 1851.5 万 kW，用天然气 486m³，折合 0.23 万吨标煤。该公司不是主要用能单位。能源计量设备由工业园区供电、供水部门统一管理，已经按要求配备能源计量器具，符合 GB17167 要求，企业定期交纳费用。企业能源管理基本满足要求。

6、对质量目标实现情况的评价（同时叙述测量或评价方法）：

受审核方已制定 8 项测量管理体系的质量目标，与质量方针一致。考核指标又分解到对应的部门，各部门对测量管理目标完成情况按月进行统计、分析，对未达到指标要求的分析原因，制定纠正措施并组织实施，在下次统计时验证纠正措施的实施效果。测量管理目标完成情况统计、分析以报告



形式递交设备工程部。企业管理部负责抽查验证，并上报企业管理部考核兑现。查 2025 年 1 月至 2025 年 11 月设备工程部、安全管理部和生产部的质量目标完成情况统计，均达到目标要求。

7、认证范围销售/售后/维修的审核描述：

企业的产品主要销售给湖北中烟下属的 6 个烟厂，现场抽查了企业 2 份销售合同，合同中，产品质量控制各类检测指标和参数，均包含在企业已识别的测量过程一览表中，使用的测量设备均纳入体系台账中，进行动态管理，溯源性也符合要求。查 2024 年 12 月至今，该企业未发生计量纠纷或质量方面的退换货。

三、其它重点关注事项的审核描述：

1、对上年度审核时提出的不符合项的纠正措施情况表述：

查企业 2024 年度测量管理体系监督审核中出具了 1 个轻微不符合项。

不符合项 1：抽查质量管理部 12.1 日成品检验原始记录无检验人员、环境条件、测量设备等信息，无法实现可追溯。不符合 GB/T19022-2003 中 7.2.4 测量过程记录的要求。属于轻微不符合。

责任部门（质量管理部）制定并实施了纠正措施。经审核组本次审核，通过对纠正措施工作的实施、完成情况跟踪及有效性进行查验，确认企业上次外部审核中确定的 1 个不符合项，所采取的纠正措施及时、正确，并进行举一反三，完成情况良好并持续有效。同意关闭不符合项。

2、对企业组织任何变更的审核

- 1) 经审核组现场确认：组织的名称、位置与区域、组织机构中均无变更。
- 2) 测量管理体系覆盖范围、职能管理部门、职责无变更，管理者代表变更为郭磊，见附件 4。
- 3) 资源配置：充足，持续满足要求。产品及其主要过程无变更；
- 4) 法律法规及产品、检验标准均无变更。外部环境：无变更。

3、对投诉的处理情况：

企业自本次手册发布之日至今，尚未有违反法律、法规问题。未有与测量管理体系有关的产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

4、其它与本次审核有关的描述：

保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

5、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

建议 1：设备工程部提出年度制度修订换版计划，明确修订时间，完善制度。

建议 2：企业加强测量设备计量确认学习，完善计量确认记录表。



建议 3：将《测量过程控制一览表》和《测量设备计量确认明细表》合并为“计量确认和测量过程控制汇总表”

四、 认证审核结论及推荐意见(含需要说明的事项):

根据 2025 年 12 月 10 日上午到 2025 年 12 月 10 日下午的审核情况，审核组认为，武汉虹之彩包装印刷有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》基本符合。具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效。企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。认证范围适宜。公司已经按照制定的测量管理体系文件有效开展测量管理体系各项过程活动，持续满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，测量管理体系运行绩效不断提升。审核组一致同意：**推荐武汉虹之彩包装印刷有限公司通过测量管理体系 AAA 再认证注册。**

北京国标联合认证有限公司

审核组: 陈爱萍 赵跃