

项目编号：11417-2025-QEO

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称：安徽中飞管道科技有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：张磊

审核组员（签字）：陈卓琦

报告日期：2025年12月09日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：张磊

组员：陈卓琪



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	张磊	组长	审核员	2022-N1EMS-2258213 2022-N1QMS-2258213 2023-N1OHSMS-2258213	QEO14.02.01,29.12.00
B	陈卓琦	组员	审核员	N1EMS-3051924 2025-N1QMS-4051924	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	宣雅倩、潘冰清	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系认证申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015、GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015、GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国水污染防治法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国消防法》《劳动防护用品管理规定》《国家职业卫生标准管理办法》等



- e) 适用的产品(服务)质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准: DL/T 802.7-2010“电力电缆用导管技术条件 第7部分: 非开挖用改性聚丙烯塑料电缆导管; GB/T 13663.2-2018“给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分: 管材中PE100级管材; GB/T 13663.3-2018“给水用聚乙烯(PE)管道系统 第3部分: 管件中PE100级管件;
- f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2025年12月07日上午至2025年12月09日上午实施审核。

审核覆盖时期: 自2024年11月11日至本次审核结束日。

审核方式: 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时, 请说明原因):

Q: 聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)管材,许可范围内给水用聚乙烯(PE)管材的生产及聚氯乙烯(PVC)管材销售

E: 聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)管材,许可范围内给水用聚乙烯(PE)管材的生产及聚氯乙烯(PVC)管材销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)管材,许可范围内给水用聚乙烯(PE)管材的生产及聚氯乙烯(PVC)管材销售所涉及场所的相关职业健康安全活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 安徽巢湖经济开发区(合巢产业新城)勤业路与 S208 省道交口西北角

办公地址: 安徽巢湖经济开发区(合巢产业新城)勤业路与 S208 省道交口西北角

经营地址: 安徽巢湖经济开发区(合巢产业新城)勤业路与 S208 省道交口西北角

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间):

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于[一阶段审核时间(无时间)]进行了第一阶段审核, 审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点:

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况:

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:采购部 Q8.4

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 12 月 20 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 12 月 10 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

供应商管控、外来文件管理、管理评审、内审的深入、量具的管理、产品的标识管理、环境因素和危险源的识别、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示:

人员安全环保知识加强培训，提高保护环境、保障人身安全的意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2020 年 9 月 8 日 体系实施时间：2025 年 6 月 1 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：45 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：两班倒（白班：08：00-20：00，夜班：20：00-08：00）

4) 范围内产品/服务及流程:



配料、干燥→塑化挤出 →真空定径、冷却成型→打码→牵引→定长切割→检验→包装入库

销售流程：业务洽谈→签订合同→备货→验货→出货→客户管理→持续改进

关键过程：熔融定型 特殊过程：塑化挤出、销售 外包过程：产品运输

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

按照 GB/T19001-2016/ISO9001:2015/GB/T24001-2016/ISO14001:2015/GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018 标准的要求，对体系进行了策划，2025年6月1日开始全面推广实施

本次审核覆盖2025年6月1日至今的运行情况策划组织最近一次于2025年10月25日组织了管评、2025年10月20日组织了内部审核，结论为公司质量/环境/职业健康安全管理体系运行适宜、充分、有效。组织的自我完善机制持续建立。受审核方形成的质量/环境/职业健康安全管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准—经文审、一阶段审核的修改目前满足要求，于2025年6月1日起运行。

●与管理者代表：潘冰清访谈时了解到：组织在建立质量、环境和职业健康安全管理体系时，结合企业的发展，考虑了与企业发展的战略规划。

●总经理确定与其宗旨和战略方向相关并影响实现管理体系预期结果的各种内部因素/问题/议题(企业的知识、绩效、企业文化等)和外部因素/问题/议题(国家、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、文化和社会因素等)；这些因素/问题/议题包括了需要考虑的正面和负面因素或条件，并能够保持监视和更新，符合要求。

体系建立以来，体系未变化。

●公司确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、所有者、组织中的成员、供应商、银行、工会、合伙人、竞争对手或社会团体或行业协会。

●相关方对企业的要求有：

顾客：造价合理，性价比高；持续稳定的造价咨询及服务能力；按约定时间交付

供应商：长期合作；按约定时间付款

员工：提供岗位培训及晋升加薪机会

●查见《内外部环境和相关方要求识别及风险管理程序》，确定了组织需应对的风险和机遇，如：政策风险、市场需求风险和业务风险、战略决策风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等，组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等

●如：风险：加工所需原料市场不稳定，希望签订的年度合同和保底价格，带来的采购和资金风险

机遇：原材料可能会降低

●组织成立了风险/机遇管理团队，对发现的风险和机遇进行分析和评估，制定了风险管理计划，并向总经理报告风险和机遇评估结果。

●内部知识：产品重大品质异常；技术人员以往的经验累积；现有工作中的缺失的经验汇总；.部门内部相互学习，相互培训的经验交流；部门间的经验交流。

●外部知识：品质异常客户投诉；组织外部培训，学习前沿的学术及技术；对客户资料分析，学习；从互联网上下载所需要的技术资料。

综合部负责组织知识的管理及协调工作，通过组织学习，建立资料库对组织的知识进行保持和传承。

●企业制定了《人力资源控制程序》对人员的配备和培训作了规定，对人员的经历、教育程度、技能和经验进行考核控制，提供《岗位任职要求》、《岗位职责》。

●抽查生产人员的任职资格：经过培训，掌握了质量、环境、职业健康安全管理体系知识、体系文件要求及实际操作知识等，经过考核合格。



●公司目前工作人员 45 人，管理人员 7 人，目前体系覆盖范围为安徽巢湖经济开发区(合巢产业新城)勤业路与 S208 省道交口西北角，与潘冰清沟通了解到，企业根据研发需求变换，存在人员流动。

●手册明确了方针：

质量方针：全员参与，健全质量体系；精心研制，提供优良产品；持续改进，提高运行效益；真诚服务，满足客户需要。

环境方针：营造绿色环境、遵守法律法规、提高环境意识、实现污染预防、推进节能降耗

职业健康安全方针：安全第一，规范管理；源头预防，系统控制。

●公司的目标为（随手册发布实施）：

质量目标：

- | | |
|---------------------|-------|
| 1. 成品一次交验合格率≥96.8%； | 100% |
| 2. 顾客满意度≥95% | 96.8% |

环境目标

- | | |
|-------------------|------|
| 1. 火灾事故为 0； | 0 |
| 2. 固体废弃物 100%收集处置 | 100% |

职业健康安全目标

- | | |
|------------------|---|
| 1. 人员死亡事故为 0 人次 | 0 |
| 2. 控制年工伤事故为≤3 人次 | 0 |
| 3. 职业病发生事故为 0 人次 | 0 |

●目标在各部门进行了分解，并对 2025 年 1-11 月进行了考核，结果显示本年度目标实现。

经过总经理批准。利用培训、会议等形式进行宣传贯彻，并向企业顾客进行了传达，将质量环境职业健康安全目标分解到相关职能和层次等，提出了合理的可测量数量指标，制定了考核计算方法，采集了管理体系运行的证据，并针对质量环境和职业健康安全目标制定了管理方案，企业管理目标和管理方案具有可行性和合理性，经过测量已经完成。管理方针和管理目标符合企业情况和标准要求。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

●组织根据手册第 6.1.2 条款、《环境因素识别与评价管理程序》《危险源辨识及风险评价控制程序》要求，由行政部负责指导各部门环境因素和危险源的调查、评价、汇总、登记、审定及更新，各部门负责组织实施，行政部负责汇总整理。

●查看组织《环境因素识别评价表》，组织在办公区、厂区仓库、实验室、车间等场所，按照活动过程调查、识别和确定了环境因素及其环境影响，生产过程中能结合生命周期观点，对环境因素的正常、异常、紧急状态进行评价，对应责任部门明确，有相应的保存期限、责任人和制定日期，基本满足环境因素识别、确定和保持要求。

●采取多因子评价法对整个公司的环境因素进行评价，查到“重要环境因素清单”，评价出：固体废弃物排放；火灾事故的发生；废水排放；噪声排放、废气、资源消耗等重要环境因素。

●查《危险源风险辨识和评价表》，分办公、生产区域各种作业包括检验作业等，能考虑常规非常规各种活动、考虑各个作业活动过程，电器使用、生产各工序、工作、驾驶、仓库产品堆放、运输、相关方、设备维修等。

●识别的危险源主要有：饮水具不卫生、生产过程废气的排放、地上有积水、电路老化、触电、火灾、电磁辐射、砸伤、交通工伤事故、传染病、未按规定穿戴劳保用品、未按设备安全操作规程操作、物料未固定好、电箱无门、非电工作业、未采取消音、吸音措施、机械无防护装置或防护装置有缺陷、消防器材过期、消防通道占用、职业病伤害、防护物资不足、人员防护距离不够、人员密切接触造成的传染病等。



基本符合要求。

●对识别出的危险源采取D=LEC进行评价,查到《不可接受风险清单》,评价出重大危险源,包括:火灾、触电、机械伤害、高温、噪声伤害、粉尘伤害等。

●组织编制了《法律法规控制程序》、《合规性评价控制程序》程序等,

提供公司适用的法律法规及要求清单,主要有质量法、安全生产法、环境保护法、环境噪声污染防治法、劳动法、消防法、环境空气质量标准、固体废物环境防治法、仓库防火安全管理规则、劳动防护用品管理规定、《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《环境空气质量标准》、《工作场所有害因素职业接触限值》、《质量管理体系要求》、《环境管理体系要求及使用指南》、《职业健康安全管理体系要求》及相关产品标准

获取方式:网上查录或购买,经查阅为现行有效版本。

查查所提供的环境和职业健康安全所涉及的《环保法律法规遵守情况评价表》、《劳动安全卫生法规合规性评价》和《职业健康安全运行控制程序》,基本涵盖所涉及的各相关产品 and 活动。

于2025年6月15日进行合规性评价,内容包括:活动场所/产品/服务、重要环境因素、不可接受风险、现有控制措施、适用的法律法规及其对应条款、符合性评价等。

●本部门应执行的运行控制文件:《固体废物污染控制程序》、《环境与职业健康安全方案控制程序》、《职业健康安全运行控制程序》等。组织在办公区、厂区仓库、实验室、车间等场所,按照活动过程调查、识别和确定了环境因素及其环境影响,生产过程中能结合生命周期观点对环境的影响进行管控。

●车间运行控制情况:

■办公过程注意节约用电,做到人走灯灭,电脑长时间不用时关机,下班前要关闭电源;办公过程产生的固废按人事行政部要求放到指定地点,现场查看无混放现象;办公用品按要求由行政部负责发放;

■固废管控:

边角料、收集的粉尘、废活性炭、废除尘布袋、废包装材料、生活垃圾。

一般固废废除尘布袋、废包装材料、废滤网外卖综合利用,生活垃圾由当地环卫部门统一清运,其他废物边角料、收集的粉尘回用于生产,

危险废物:废活性炭委托安徽浩悦生态科技有限责任公司统一处置

企业已配套建设1间危废仓库,废活性炭、提供危废处置合同。

生活垃圾和餐饮垃圾:生活垃圾、餐饮垃圾采用可密闭式垃圾桶收集,收集后的生活垃圾和餐饮垃圾委托环卫部门统一收集处理。

■废气

废气主要为混料、上料、切割、破碎粉尘,加热塑化、挤出有机废气。

1、挤出废气和破碎粉尘。

挤出废气收集后经过一套活性炭吸附装置处理后通过一根15m高排气筒高空排放。

现场查看环保设备运行正常,并定期进行环境监测,确保达标排放

■废水

项目外排废水主要为员工生活污水(包括餐饮废水和其他生活污水)。冷却水循环使用不排放,定期补充蒸发损耗。项目生活污水经化粪池预处理,食堂餐饮废水经隔油池预处理后纳入市政污水管网。

■噪声

本项目的主要噪声为车间生产设备发出的噪声、运输车和工具车产生的噪声等。措施为合理布局,选用低噪设备,采取必要的隔声降噪减振措施,加强设备维护。

■能源资源管控:

生产过程注意节水、节电、节约塑料材料,人走关闭设备和照明开关,现场未发现有漏水和浪费电能的现象。

**■杜绝重大火灾事故：**

每月对消防器材进行一次全面检查—提供《消防器材检查卡》，经查记录规范。

■杜绝重大机械伤害控制情况：现场有必要安全标识、公司对车间每月进行安全生产大检查，查看工人进行三级安全培训的培训记录，制定了相应的应急预案。近一年内未出现过工伤事故。

■触电情况：现场工人劳保用品配备和设备电源开关管理等基本符合要求；电工定期对现场设备接地情况进行检查，确保设备接地良好。

■货物装卸过程要求进出车辆要求进入公司附近开始不鸣喇叭；装卸过程注意协调指挥，互相防护，避免跌落、砸伤、车辆伤害等。

■潜在火灾的控制情况：提供了火灾应急预案。

●车间现场运行控制：

■现场巡视办公及生产区域配备有灭火器和消防栓多个，各车间均配有灭火器。

■各车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

■生产厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，噪声能达标排放。

■配电室门口设有防鼠挡板，配有相关安全工具，门口配有灭火器。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

■车间现场在环保和职业健康安全防护方面的控制管理基本有效。

■查看仓库环境职业健康安全运行控制情况：成品摆放于厂区外空地上，设置防滑动装置，无废水产生，噪声排放：产品装卸和搬运过程。采取了消声、减振、隔声等措施。经常维护和保养吊装和搬运设备，避免在不良状态下运行。严禁野蛮作业，做到轻装轻卸。火灾：易燃材料，电路老化等。仓管员能够执行操作规程。张贴严禁吸烟警示标识。配置足够灭火器、消防栓等。参加公司组织消防演练活动。操作工佩戴安全帽、安全带等劳动防护用品。严格执行登高作业制度。无高处作业情况。物体打击：生产过程中处于高处物体。操作平台不存放杂物。高处设施加固好，防止滑落。拒绝三违，严禁抛掷工具或其他物品。操作平台等设施牢固完好，操作能够佩戴安全帽。

■粉碎现场的员工按照要求佩戴耳塞、口罩等劳保用品。

●提供：

每天巡视现场，对环境安全事宜进行检查，发现问题当即纠正；提供《消防器材点检卡》

1、抽查环境职业健康目标和管理方案完成情况，2025年第1-3季度，环境职业健康安全目标和管理方案已经完成。

2、抽查环境职业健康安全目标分解考核情况，2025年第1-3季度，环境职业健康安全目标已经完成。

●提供2025年5月29日《职业病危害因素检测报告》，编号：25JC394103466031，检测机构：安徽诚翔分析测试科技有限公司，检测结果：本次定期检测针对企业劳动者接触的噪声职业病危害因素进行检测，检测结果显示：生产单元各岗位接触的职业病危害因素浓度(强度)均符合国家职业卫生标准的要求。

高温超标原因分析：设备运行时产生大量的热量，工作地点距离设备较近。本次检测时间为高温季节，室外环境温度较高，厂房不易散热。

防护措施：

(1)职业卫生管理方面

1、用人单位应严格设备管理，加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养、定期清灰，并做好相关维护保养记录存档；确保作业场所防护设施正常运行，保证净化效率，并做好相关维护保养记录存档。

2、企业应加强管理力度，配备职业卫生管理人员负责公司日常职业卫生管理工作，主要负责职业卫生设施建设、运行的日常监管，负责现场职业病危害因素监测、员工职业健康体检工作。

3、制定岗位职业卫生操作规程，督促工人按规范要求作业，作业完成后尽量不在存在有害因素场所逗留。

4、企业应按管理要求，组织接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗职业健康检查，



体检结果应如实的对劳动者进行告知,并按体检机构的建议做好后续工作,并做好职业健康监护档案管理工作。

5、企业应按照相关要求,委托具有资质的职业卫生服务机构定期对作业场所存在的职业病危害因素进行检测,公布检测结果,发现问题,及时处理,并存入职业卫生档案。建议下次检测在2026年05月之前完成。

6、建议用人单位于每年当地高温季节(7-9月)委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构对其作业场所WBGT指数进行检测,以评价其作业场所现有防高温设施的防护效果。

●《职业健康检查总结报告书》编号:(巢湖艾诺)职检总(2025)第004号,检测日期:2025年1月14号,检测机构:巢湖艾诺健康体检综合门诊部,【体检结果】本次实际体检情况,应检人数16人,实际体检16人(实际检查率100%)检查结果:目前未见异常3人,需要复查1人,其他指标异常13人。

(1)需要复查:(孙礼全)1人电测听异常,建议脱离噪声环境48小时后复查电测听。(见附件1)

(2)其他疾病或异常:6人本次检查血压异常,5人本次检查心电图异常,2人本次检查血常规异常,3人本次检查肝功能异常,2人本次检查空腹血糖异常,4人本次检查尿常规异常,可以继续从事原岗位工作,但均建议进行相应指标复查和疾病治疗。(见附件2)

(3)目前未见异常:可以继续从事原岗位工作。(见附件3)

针对其他与职业病无关的身体健康问题,给出合理性建议,详见提交证据。

●提供《环境监测报告》,编号:GST20251121-019,检测项目:废水、废气、噪声,依据检测报告检测结果和标准限值判断:未超出环境法规要求限值,检测日期:2025年12月2日

检查现场提供有废气处理设备运行、维护保养记录,设备运行良好

●提供《固定污染源排污登记回执》,登记编号:91331082799631363H001Y,有效期:2024年11月26日至2029年11月25日

●提供工业企业危险废物收集贮存服务合同,处置方:安徽浩悦生态科技有限责任公司,合同编号:HSW202513第0506号

提供《危险废物转移联单》,时间:2025年5月29日,危险废弃:废活性炭,数量:0.05吨,处置单位:安徽浩悦生态科技有限责任公司,危废经营许可证:340124002,危废运输单位:安徽浩悦生态科技有限责任公司,运输许可证:340101400012

检查现场提供有拉丝工序、挤出工序、废气处理设备运行、维护保养记录,设备运行良好

●提供《劳保用品发放记录》,查2025年11月2日,领用手套2双,领用人:赵胜生
每天巡视现场,对环境安全事宜进行检查,发现问题当即纠正;每月进行检查统计分析。

●综上所述,基本符合标准要求。

●策划了生产工艺流程:

一、生产工艺规程:

配料、干燥→塑化挤出→真空定径、冷却成型→打码→牵引→定长切割→检验→包装入库

销售流程:业务洽谈→签订合同→备货→验货→出货→客户管理→持续改进

关键过程:熔融定型 特殊过程:塑化挤出、销售 外包过程:产品运输、危废处置

●确定产品和服务的要求:依据客户要求和国标。

●策划的质量目标和要求体现在客户提供的图纸和技术协议等资料上;

●制定目标,目标基本合理、可测量、可达到。

●策划所需资源

1、其中主要生产设备有:

生产主要设备有:喷淋箱、无屑切割机、牵引机等。



- 2、主要检测设备为电子拉力试验机、游标卡尺、箱式电阻炉等。
 - 3、确定胜任人员需求，经过培训、考核合格后上岗。
 - 4、确定了原材料检验、半成品检验、成品检验等检验活动；
 - 5、编制了进货检验、半成品检验、产品检验规范等验收标准、设备操作规程等；
 - 6、编制了采购产品验证记录，半成品检验记录，成品检验制度。
- 遵照岗位职责、工艺流程、管理制度等作业指导文件实施过程控制
 - 策划结果满足产品实现要求。暂无质量计划。
 - 运行的策划符合要求

●顾客沟通方式有电话、传真、电邮等联系形式。确认订单时向顾客了解顾客对产品质量、软件研发进度等的要求；向顾客报告软件研发的进度，再次确认交货地点、时间等，及时收集顾客对产品的反馈信息，开展顾客满意度调查，包括顾客抱怨和投诉。

●该公司产品按照国家标准、法律法规要求及顾客要求软件研发，与产品有关的要求主要体现在合同及相关法律法规中。另外，该公司确定并收集了相关法律法规及标准文件，将其中的相关要求作为与产品有关要求的补充。

——顾客名称：安徽伟能建设科技有限公司，签订时间：2025年10月19日。

产品名称：冷水管、钢丝网骨架管、电熔堵头、联塑PPR75*50异径套等等；

——顾客名称：合肥苒邦建筑材料有限公司，签订时间：2025年7月28日

产品名称：PE牵引排水管；

——顾客名称：安徽维岩管业有限公司，签订时间：2025年8月11日

产品名称：PE给水管、PE弯头、PE异径直接

——顾客名称：安徽华弘建材有限公司，签订时间：2025年8月20日

产品名称：CPVC电力电缆保护管；

●编制《采购控制程序》，规定了对选择评价和重新评审供方的方法。通过调查供方的质量保证能力如：具有营业登记、产品质量、质量保证能力、价格、交货、服务、质量管理体系等方面进行评价。

●主要采购物资有：PE材料、PP材料、23050、4808、中空料、色母等等等。

●识别的外包过程：产品运输、危废处置。

●查采购部提供的供应商清单，共显示合格供方：浙江石油化工有限公司、上海四联飞扬化工新材料有限公司、明日控股（武汉）有限公司、安徽辉隆慧达化工集团有限公司、安徽普莱恩新材料科技有限公司等供应商，内容包括：序号、供方名称、地址、提供产品、是否合格评定等。

●公司对供应商的管理和控制按照策划的要求开展。

●与负责人沟通确认，生产部负责产品的设计和开发，主要人员李兵、赵奥莹、鄢飞虎、潘冰青，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事聚氯乙烯（PVC）、聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）管材，许可范围内给水用聚乙烯（PE）管材的生产及销售，均依据相关标准和顾客要求生产。有设计和开发的相关规定，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求生产。

●查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。

●公司所生产的产品生产工艺均早已定型，使用的原材料固定，不对工艺、图纸、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保



产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。

●企业提供的资料显示生产程序：生产部、营销部对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生产部传递交货通知，生产部根据通知的内容受控条件得到生产加工单、操作规程操作等。使用设备和量具，进行测量。根据订货要求，生产部下达任务书。

●询问车间负责人对生产计划较清楚。生产部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完工后生产部负责人记录产品数量，通知仓库发货。

●生产设备基本满足要求。

●生产车间使用的检测设备基本满足生产、检测要求。

●生产过程：

1、生产工艺规程：

配料、干燥→塑化挤出 →真空定径、冷却成型→打码→牵引→定长切割→检验→包装入库

2、过程控制情况

1) 操作依据：作业指导书、图纸、工艺卡等

2) 质量控制点：质量控制点：熔融定型，主要控制压力温度等，按照相关标准进行加工，依据技术标准对设备进行温度压力设定，由设备进行自动化管控。PE 水管温度在 200℃——220℃，MPP 管材在 180℃——190℃

3) 配置了相应的监视和测量设备，钢卷尺、游标卡尺、外径精密 η 表等，满足产品质量特性测量的需要。

3) 检验活动有原材料检验、过程检验、成品检验，对产品外观、规格尺寸、组装进行确认，能够验证过程和成品是否符合接收准则。

4) 生产操作人员和技术人员、管理人员以及质检员都经过了培训，能力满足要求。本公司编制组作业指导书，进行该过程的生产活动，设备运行可靠，能满足要求。人员资格：本公司操作员均进行了相关的培训，可满足要求。工艺文件：对于每个类型的产品，公司均制定了相应的工艺文件及检验要求，验收标准，可满足要求。

5) 所有的产品(从原材料至成品)都必须经检验合格后方可转序、入库和交付。

6) 生产和服务控制过程职责明确：

生产部负责生产和服务的管理和监督工作；

车间主任负责依据《生产订单》组织生产，生产进度反馈。

●查看车间生产现场：

现场查看生产计划表：3#线生产 200SN8，160 钢丝网 110*1.6，5#线 DN315SDR21 等等

混料马彪，投料槽中的原料经螺杆输送至混料机，然后进行混合搅拌，混合 10 分钟，混合后物料采用密闭螺杆输送的方式输送至管材生产线配套的储料罐备用，混合作业时混料机密闭，基本无粉尘逸出。

PP 管材生产线：挤出塑化挤出，陈晓飞将储料罐中的混合料输送至管材生产线，在生产线上加热熔融（MPP 管材在 180℃——190℃、挤出速度：400KG/H），通过定性套定型挤出形成管材，然后进入水冷箱进行定型冷却。此过程采用电加热，会产生熔融挤出废气，主要污染物为非甲烷总烃。水冷箱配套真空泵进行抽真空定型，真空泵为干式螺杆真空泵。水冷箱内冷却水直接喷淋在管材上，冷却水循环使用定期补充损耗不外排。

牵引机牵引出管材

使用管材生产线自带切割装置对水冷后的管材进行切割，形成所需尺寸的成品管材。切割时基本无粉尘产生。包装入库。成品管材经包装后入库存放。

PE 管材生产线：挤出塑化挤出，袁存伟将储料罐中的混合料输送至管材生产线，在生产线上加热熔融（PE 管材在 200℃——220℃、挤出速度：400KG/H），通过定性套定型挤出形成管材，然后进入水冷箱进行定型冷却。此过程采用电加热，会产生熔融挤出废气，主要污染物为非甲烷总烃。水冷箱配套真空泵进行抽真空定型，真空泵为干式螺杆真空泵。水冷箱内冷却水直接喷淋在管材上，冷却水循环使用定期补充



损耗不外排。

牵引机牵引出管材

使用管材生产线自带切割装置对水冷后的管材进行切割，形成所需尺寸的成品管材。切割时基本无粉尘产生。包装入库。成品管材经包装后入库存放。

询问员工能力确认情况，负责人介绍，操作员工都经过培训上岗具备能力，不涉及特种设备人员。不定期对操作工进行培训考核，确认人员能力符合要求。

现场随机询问生产人员鄢飞虎，能够熟练说出缠绕管生产线的操作过程和生产注意事项，满足生产技术要求。

●夜班现场巡视：(夜班 20:00-21:00)

查看车间：

●查看车间生产现场：MPP 电力管(新料)110*6(6米/根)8004米，排水管 200-SDR26(6米/根)

现场查看目前正在聚乙烯 PE 排水管 DN160(外径)，抽查关键工序控制情况：

2、配料混料工序：潘红林正在用电子秤配料，原材料主要有塑料粒子、稳定剂等，有配料表(保密)，分别称重后倒入混料机储罐，搅拌时间:10分钟，有作业指导书，实际操作符合要求。

3、加热塑化挤出工序：袁存伟管控在生产线上加热熔融(PE 管材在 200℃——220℃、挤出速度：400KG/H)，通过定性套定型挤出形成管材，然后进入水冷箱进行定型冷却，实际操作符合要求。

陈晓飞进行现场生产过程监控抽检。

■企业生产线 24 小时不停产，混料、生产、切割等工序工人倒班工作，夜班作业内容与白班作业内容一致，控制方法不变，同时抽查了夜班的环保设施运行记录、环保安全检查记录，记录显示夜班生产环保及职业健康安全运行控制正常。

■现场查看各工序设备运转正常，人员操作方法合理，并佩戴相应的防护措施。

■各车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

■混料车间有安全操作规程和职业危害告知卡，对粉尘伤害和噪声伤害进行了告知，设备有防护罩，现场操作人员配戴耳塞，口罩，搬运人员配戴线手套，穿着工作服。混料机上部有集尘抽风系统经布袋除尘器处理。

■挤塑塑化挤出过程产生废气，在设备上部安装集尘罩收集废气通过管道抽到废气处理设施，然后经 15m 高排气筒排放，现场查看除尘设施运转正常。

■切割工序，切割裁断过程切割机有短暂噪声排放，操作工戴劳保用品作业，裁断时产生少量废边角余料已集中收集。

●执行：客户合同及产品内控技术标准；依据行业要求编制产品检验标准、产品检验规程——经查阅满足标准要求。

●与顾青青沟通了解到，公司所生产的产品生产工艺均早已定型，使用的原材料固定，不对工艺、图纸、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，目前针对原材料的检验只进行数量、规格、外观及原材料出场检测报告等项目进行确认核实，验证无误后在送货单上签字验收。

●查原材料送货单——主要采购产品：聚乙烯、高密度聚乙烯、聚丙烯、黑色母等。

查：《原材料检验记录表》

时间：2025.11.3，原料：复合料，颜色：绿色；溶指：3.72，断裂伸长率：143.2，断裂伸长率：70.4，拉伸强度：8.75，拉伸强度：9.99，水分 2%，灰分：1.3。

时间：2025.11.20，原料：高压料，颜色：浅褐色；溶指：5.1，断裂伸长率：1177.9，断裂伸长率：1078.7，拉伸强度：16.59，拉伸强度：17.54，水分 3%，灰分：0.62。

时间：2025.12.2，原料：低压料，颜色：黑色；溶指：0.28，断裂伸长率：1097.7，断裂伸长率：168.1，



拉伸强度: 18.73, 拉伸强度: 19.37, 水分 2%。

●抽查工序检验记录—《生产加工单》

HDPE 排水管: 2025 年 12 月 8 日, 混料: 高压料、色母、助剂、破碎料等等, 操作人: 郭*

抽查工序检验记录—《生产记录单》

电力管: 2025 年 11 月 10 日, 规格: DN160*6 米, 长: 6m, 产量: 1278m, 抽查频次: 2 小时一次, 抽查内容: 单根重量: 18.8Kg, 外径: 160, 长度: 6 米, 壁厚: 7.7mm, 生产人: 席**

给水管: 2025 年 11 月 13 日, 规格: DN160 SDR11, 长: 6m, 产量: 810m, 抽查频次: 2 小时一次, 抽查内容: 单根重量: 36.72Kg, 外径: 160, 长度: 6 米, 壁厚: 14.2mm, 生产人: 陈**

给水管: 2025 年 11 月 21 日, 规格: DN160 SDR17, 长: 6m, 产量: 360m, 抽查频次: 2 小时一次, 抽查内容: 单根重量: 24.96Kg, 外径: 160, 长度: 6 米, 壁厚: 9.3mm, 生产人: 郭红金

查《成品质量检查表》

MPP 电力管: 2025 年 10 月 7 日, 规格: DN160*6*5, 壁厚: 5.7mm, 平均壁厚: 5.8mm, 长度: 6m, 实测外径: 161mm, 实测重量: 12.9Kg, 挤出速度: 460Kg/H

钢丝网骨架管: 2025 年 11 月 9 日, 规格: DN160*1.6MPa, 壁厚: 8.7mm, 平均壁厚: 8.78mm, 长度: 6.00m, 实测外径: 161.5mm, 实测重量: 25Kg

●查产品第三方检测报告:

抽查 2025 年 7 月 30 日 PE 给水管材成品检验的《产品检测报告》编号: GLJC25GC003375, , 检验项目: 规格: DN400, PN 1.0MPa, 产品外观: 内外壁无气泡、裂口和明显的裂纹、杂质、分解, 变色线及颜色不均等等缺陷, 导管内外壁光滑、平整。平均外径: $200.0 \leq DN \leq 201.2$, 公称壁厚: $18.2 \leq EN \leq 20.2$, 壁厚偏差: (+2.0, 0), 纵向回缩率: $\leq 3\%$, 断裂伸长率 ≥ 350 , 熔体质量流动速率: 不大于 20%, 检测结果: 合格, 检测单位: 安徽建工检测科技集团有限公司

抽查 2025 年 10 月 14 日 MPP 电力管成品检验的《产品检测报告》编号: (2025)皖检 ZJP 字第 02269 号, 检验项目: 规格: ID200*16, 产品外观: 内外壁无气泡、裂口和明显的裂纹、杂质、分解, 变色线及颜色不均等等缺陷, 导管内外壁光滑、平整。维卡软化温度 $\geq 150^{\circ}\text{C}$, 拉伸强度: $\geq 25\text{MPa}$, 断裂伸长率 ≥ 400 , 弯曲强度: $\geq 36\text{MPa}$, 检测结果: 合格, 检测单位: 安徽省产品质量监督检验研究院

公司产品监视和测量控制基本符合规定要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合

管理评审: 按照策划的安排, 一年度进行一次, 2025年10月25日进行了2025年的管理评审, 总经理主持, 各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告, 按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

评审中提出的改进建议有1项: 目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈, 管理评审模式化和形式化, 对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观, 提出的改进对促进体系的运行有效, 管理评审尚可。

内部审核: 按照策划的安排, 内部审核一年度进行一次, 2025年10月20日进行了2025年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等, 符合计划安排, 审核员没有审核自己的工作, 审核覆盖了认证的范围和区域, 内审员经过培训。经过查阅、观察、询问, 内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析, 采取了纠正和纠正措施, 并验证了有效性, 内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。



3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司制定并执行了《不合格输出控制程序》，文件对不合格的控制方法作出了规定，基本符合标准要求。采购验证时发现的不合格品采取直接退换货的方式。

运输过程中的违规或不符合现象，进行警告或教育的方式进行控制，体系运行期间软件研发过程尚未发生不符合产品。

交付后产生的不符合，目前为止尚未发生不合格情况，组织的不合格品控制基本有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、配件加工等的要求及变更。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

●公司的各项资源基本充分，包括：人力资源、基础设施、工作环境、技术、信息和组织知识等。

建筑面积 34300 平方米；生产车间 1 个；库房 2 个；实验室 1 个；

●特种设备有行车 13 台均为 2.8 吨、叉车 2 台，安全阀 2 个

查：叉车，使用登记证号：车 11 皖 AD00262（22），报告编号：QND5110-2509-300986，检验日期：2027 年 9 月。

电梯，使用登记证号：梯 11 皖 AD01235（22），报告编号：DH/BG-ZJ-AH-KT2529950，检验日期：2025 年 11 月 16 日。

其他检定报告详见提交证据

●建立有计量器具管理台帐，配置有钢卷尺、卡尺、熔体流动速率测定、电子分析天平等等。

查校准报告：

电子分析天平，报告编号：ZHAH202509080001，检定日期：2025 年 9 月 8 日，校准机构：深圳中恒检测技术有限公司

卤素水分仪，报告编号：ZHAH202509080002，检定日期：2025 年 9 月 8 日，校准机构：深圳中恒检测技术有限公司

其余检测报告详见提交证据

安全设备：警示牌、灭火器、消防栓等

与管代潘冰青沟通了解到：公司目前工作人员共计 45 人，其中管理人员 7 人。

●现有各项资源基本能满足生产的要求，基本能满足体系运行的要求。

2) 人员及能力、意识：

企业制定了《人力资源控制程序》对人员的配备和培训作了规定，对人员的经历、教育程度、技能和经验



进行考核控制,提供《岗位任职要求》、《岗位职责》。

从教育、培训、经历、能力进行要求,并对职能部门部长、各重要岗位人员进行任职能力评价,目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

3) 信息沟通:

内部沟通:以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通,沟通顺畅,工作任务等下达执行顺利,沟通有效。

外部沟通:对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通,企业体系运营近几个月以来,客户稳定,供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理:

质量环境安全管理体系文件由综合部管理部组织编写,总经理批准发布实施,综合部管理部打印传阅,公司文件柜存放,每个人均可查阅。外来文件电子版本在综合部管理部电脑里,每个人均可查阅,产品技术标准打印一套,放于文件柜内该公司人员均可查阅,外来人员查阅需经过总经理批准。综合部管理部根据质量环境安全管理体系要求设计了空白表格,按照需求发放,由使用人员填写记录并保存,综合部管理部不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。

四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域:修改经营办公/审核地址:无
- 2) 组织机构:无
- 3) 管理体系:无
- 4) 资源配置:无
- 5) 产品及其主要过程:无
- 6) 法律法规及产品、检验标准:无
- 7) 外部环境:无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性):无
- 9) 联系方式:无

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

现场查看已整改,未再发生

六、认证证书及标志的使用

管理体系运行的周期中经现场抽查、询问未发现企业转让、出售、借用、冒用证书的情况发生。证书、标志使用情况良好。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:

Q:聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)管材,许可范围内给水用聚乙烯(PE)管材的生产及聚氯乙烯(PVC)管材销售



E:聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)管材,许可范围内给水用聚乙烯(PE)管材的生产及聚氯乙烯(PVC)管材销售所涉及场所的相关环境管理活动

O:聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)管材,许可范围内给水用聚乙烯(PE)管材的生产及聚氯乙烯(PVC)管材销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

八、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 安徽中飞管道科技有限公司 的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐再认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐再认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:张磊、陈卓琦

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。