



项目编号：11348-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：田边（福建）智能装备有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 卢金凤

审核组员（签字）： 蔡惠娜

报告日期： 2025年12月05日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：卢金凤

组员：蔡惠娜



受审核方名称：田边（福建）智能装备有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	卢金凤	组长	审核员	2023-N1QMS-1300966	18.01.03
	卢金凤	组长	审核员	2023-N1EMS-1300966	18.01.03
	卢金凤	组长	审核员	2023-N1OHSMS-1300966	18.01.03
	蔡惠娜	组员	审核员	2023-N1QMS-1288497	
	蔡惠娜	组员	审核员	2023-N1EMS-1288497	
	蔡惠娜	组员	审核员	2023-N1OHSMS-1288497	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	修红、熊剑辉	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审计与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；



- d) 相关的法律法规：中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法
- e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：容积式压缩机验收试验 GB/T 3853-2017、工作场所职业病危害警示标识、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348—2008
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年12月02日下午至2025年12月05日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年06月10日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q:气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产

O:气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道 16 号 F 栋一、二层

办公地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道 16 号 F 栋一、二层

经营地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道 16 号 F 栋一、二层

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 12 月 01 日 08:30 至 2025 年 12 月 01 日 17:00 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：目标完成情况；内审、管理评审有效性；关键控制；重要环境因素和不可接受风险运行控制及绩效监测的实施情况；应对机遇和风险的措施情况等。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：人力行政中心 QE07.2



采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2026年1月5日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年12月5日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次不符合跟踪，内审和管理评审的实施深入、管理人员对标准的理解和支持，生产过程的控制，重要环境因素及不可接受风险的管控等。

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方投诉。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：针对已策划的管理体系运行要求，落实情况较好；能够有效履行合规义务/适用的法律法规和标准要求。

2) 风险提示：公司最高管理者对体系运行较重视，但体系运行时间较短，仍缺乏对管理体系标准的理解和实际运用到工作中去的持续能力，需不断加强对标准的宣贯、理解和落实。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2022年03月25日，体系实施时间：2025年06月10日

2) 法律地位证明文件有：

查该公司的营业执照（统一社会信用代码91350824MA8UR49474），经营范围（一般项目：气体压缩机械制造；智能基础制造装备销售；气体压缩机械销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；泵及真空设备制造；泵及真空设备销售；智能控制系统集成；电机及其控制系统研发；普通机械设备安装服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；五金产品批发；五金产品零售；专用化学产品销售（不含危险化学品）；润滑油销售；货物进出口；技术进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：特种设备制造。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准））覆盖认证范围，有效期内。

环评涉及文件：

1) 环境影响报告书/报告表；建设项目环境影响报告表(污染影响类)，项目名称:气体压缩机械制造，建设单位:田边（福建）智能装备有限公司，编制日期:2022年10月。



2) 政府或环保部门的批复；龙环审〔2022〕292号，龙岩市生态环境局关于田边(福建)智能装备有限公司气体压缩机械制造项目环境影响报告表的批复，龙岩市生态环境局，2022年11月10日

3) 验收监测报告；报告编号：HX2022112203，样品类型：废气、无组织废气、噪声，报告日期2022年11月29日，西门华夏学苑检测有限公司。

4) 自主验收报告或环保局验收批复；气体压缩机械制造项目 竣工环境保护验收报告，2023年1月，验收结论：田边(福建)智能装备有限公司气体压缩机械制造项目在建设过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设和采取了相应的环境保护设施、措施，同意本项目通过竣工环境保护验收。环境影响登记表不需要验收批复流程。

5) 验收公示、备案。项目名称:气体压缩机械制造项目建设单位:田边(福建)智能装备有限公司，公示内容:竣工环境保护验收报告，公示时间:2022年12月2日-2022年12月30日。

该企业在蔚蓝地图数据库没有违规记录。

查看固定污染源排污登记回执，登记编号:91350824MA8UR49474001Z，有效期：2022年11月15日至2027年11月14日

3) 审核范围内覆盖员工总人数：60人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

外购组件（主机、油气桶、电机、管道、钣金组件及其他配件）—焊接管道、钣金件—组件喷漆（喷粉）—UV 打印 LOGO—装配—测试—成品。

关键过程（需确认的过程）：焊接、喷漆、测试，外包过程：喷粉

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

1. 理解组织及其环境：

管理手册记载识别的外部环境有：国际、国内、地区和本地的各种法律法规、技术、竞争对手、市场变动和价格、文化、社会和经济因素；识别的内部环境有：企业的价值观、文化、知识和以往绩效等相关因素。企业制定实施内、外部经营环境因素评价，运用“SWOT 分析”方法对公司现状进行了分析。将识别出的相关内外部因素，制定和调整方针、目标、管理评审的输入内容。公司对组织的内外部环境每年进行1次评审，基本符合标准要求。

2. 理解相关方的需求和期望：

-查手册，企业确定管理体系有关的相关方包括：客户（最终使用者以及直接客户）、供方、委托加工方、员工（包括管理者）、政府部门（包括综合人力行政中心）、咨询单位，以及其他人员。

-查看相关方及相关方要求清单了解相关单位的需求和期望：原材料供应商（运输途中不产生固废及其他环境污染。供应商和合作伙伴希望公司能与他们共同应对气候变化带来的供应链风险。他们期望企业制定可持续采购政策，优先选择环保生产、减排表现良好的供应商，并确保原材料和生产过程的可持续性。原材料质量符合安全标准，运输及交付过程中做好安全防护，避免安全事故）；客户（环境保护承诺。随着气候意识的提高，客户和消费者对企业的环境表现和产品可持



续性提出更高要求。他们希望企业能提供更多环保节能的产品和服务选择，并积极主动披露产品的碳足迹等可持续性信息。产品使用过程中安全可靠，提供清晰的安全使用说明，及时响应安全相关投诉）；政府部门（环评验收、固体废弃物及时处理、工伤控制。政府和监管机构希望企业能够严格遵守气候法规，积极披露碳排放等信息，并采取有效的减排措施。落实安全生产主体责任，完善安全管理制度，接受安全监管检查，及时整改安全隐患。）等。

3. 确定管理体系的范围及其过程：

1. 经检查该公司管理手册中第 4.3 确定了质量环境安全管理体系的范围，明确了边界和适用性，从范围的内容来看，公司考虑了内外部因素和相关方要求、产品与服务及相关责任与承担的合规义务。通过现场了解以及沟通，对认证范围进行界定，最终确定认证覆盖范围为：

Q：气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产

E：气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产所涉及场所的相关职业健康安全活动

管理体系范围形成文件，经总经理批准。并通过文件发放的方式在公司内部进行传递。

2. 企业依据 GB/T19001-2016 标准、GB/T24001-2016 标准、GB/T45001-2020 标准的要求，整合建立一体化管理体

系，形成管理体系文件。公司明确规定了过程的输入、输出及开展的活动和投入的资源。公司制定实施管理手册、程序文件及管理文件汇编、记录表格等。并通过管理手册、管理文件、流程图等明确职责和权限以及对职能的分配。明确管理职责。资源管理，测量分析和改进、运行控制等过程，阐述相互关系的接口和联系。在体系文件中规定了确保有效运行和控制所需的准则和方法。管理层已对各部门配置了适宜的资源和信息，来支持这些过程的运行和对这些过程的监视。由最高管理者负责组织及相关部门配合对管理体系过程进行了监视、测量和分析。最高管理者分派职责和权限以及对职能的分配。明确产品实现主要过程及管理职责。组织在实现其目标和预期结果的经营活动中，明确了所处的环境，通过对各过程进行了风险的评估，识别评价并制定相应措施进行风险处理。通过监视、测量和分析的结果以及内审，管理评审等进行自我完善，不断改进其有效性。

3. 企业管理体系覆盖质量环境职业健康安全管理体系标准的所有条款，无不适用条款。外包过程：喷粉。需确认的过程：焊接、喷漆、测试。过程明确，职责基本落实，对过程控制基本有效，资源基本充分。基本符合组织的实际情况，适用且具有一定的可操作性。

4. 方针、目标、指标及其实现的策划及分解落实情况：

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持管理方针：科学管理、稳中求进、精益求精、顾客满意；污染预防、保护环境；安全生产、持续改进。

方针包含在管理手册中，经总经理批准，与手册一起发布实施。公司方针适应组织的宗旨和环境并支持其战略方向，为建立质量环境职业健康安全目标提供了框架。方针体现了对满足顾客要求、法规要求、污染预防、合规义务、消除危险源和降低职业健康安全风险的承诺、持续改进管理体系的承诺等内容。

-在方针的框架下制定质量、环境及职业健康安全目标：

目标	2025 年 6 月-11 月实绩
顾客满意度≥ 95 分	95.2 分
成品一次交验合格率 100%	100%
固体废弃物处置率 100%	100%
火灾发生次数为 0 次/每年	0
操作工人意外损伤控制在 0 次/每年	0
触电发生次数为 0 次/每年	0



废气达标排放	达标	达标
噪声达标排放	达标	达标

-制定实施方针、目标和管理方案控制程序，人力行政中心为主控部门，各部门配合执行公司统一的目标指标管理方案。相关职能部门对目标进行了分解和考核，详见各部门记录。通过发信，书面沟通、口头交流等方式，传递给相关方和关注企业的公众。

-查见目标指标管理方案，方案针对每项指标分别制定了管理措施，重要环境因素/不可接受风险的目标、管理方案、执行部门、完成时间、资金等。检查结果表明，体系运行以来各部门质量环境职业健康安全目标和管理方案均进行中。内容齐全，符合要求。

5. 组织的角色、职责和权限：

1. 最高管理者为确保实现其期望的业务结果，满足顾客要求和适用法律法规要求，对组织的角色、职责和权限进行分派，制定实施了组织机构图和职能分配表。经查该公司组织机构分为：人力行政中心、供应保障部、营销中心、生产部、品质部、技术研发中心、财务部。公司对各部门的职责和权限进行了规定。
2. 公司任命修红为管理者代表，经现场询问，了解管理者代表的职责和权限，并基本能按职责履行工作。
3. 公司经职工选举钟宝珍为员工代表。反映员工在职业健康安全方面的意见和建议，维护员工应有权益，参与了职业健康安全管理体系的安全目标的分解和评审活动。角色、职责和权限的分配适宜，符合要求。

6. 应对风险和机遇的措施：

1. 公司建立实施风险识别控制程序，明确风险识别和分析、风险的评估方式、风险的控制及风险控制措施的跟踪，减轻风险并使风险保持在可接受水平上，达到风险控制的目的。

提供记录组织风险和机遇控制清单，对法规要求、相关方要求、市场、供应商、公司运营、财务状况等进行风险及机遇的识别，风险和机遇（13+6项）；影响范围；重要度（一般）；应对措施（1、组织逐步采用高精密的机械自动化作业，尽量减少操作人员的手工操作；2、选择附近优质客户进行合作，确保货款及时回收；3、逐步规范化作业，降低管理费用；4、合理安排生产，使公司订单能够及时交付。）；控制目标：按质量目标分解；评价方法：管理评审；评价结果：风险控制，可接受；机遇把握，可利用。

2. 公司建立实施环境因素、危险源识别评价控制程序，辨识出职业安全健康危害，评价其危害程度，判定出重大危险并进行有效控制。管理代表负责危险源的辨识和危险源评价的领导及组织工作。制定环境及安全管理制度：职工安全守则、女职工劳动保护规定、特种设备管理制度、义务消防队职能任务、固体废物管理制度、能源资源管理制度等。

3. 查看目标指标管理方案，内容包含：环境因素/危险源目标/指标：固体废弃物处置率100%；杜绝火灾事故；员工意外伤害控制在0次/每年；触电发生次数为0次/每年；废气达标排放达标；噪声达标排放达标；管理方案制定《废弃物分类管理办法》实现分类管理，并做出标识；不能形成二次污染。防止采购不合格的材料，应选择环保型。办公区废复写纸、废色带、废磁盘、废计算器、废日光灯等由办公室统一回收、处理。复印机废墨盒、废电池等由系供方进行回收。员工产生的生活垃圾，袋装化，集中收集后，委托环卫部门清运处置等）；负责部门、启动时间、完成时间、预算等。查环境安全日常检查表，资源使用情况：水、纸张没有发现浪费。能源消耗情况：用电没有发现浪费。垃圾处理情况：按规定进行分类处理等。检查人：修红。每月检查一次。目前实施良好。

-公司已在管理体系过程中融入并实施这些措施，通过内审及管理评审结果可知，公司应对措施有效。基本符合要求。

7. 变更的策划：

-总经理根据目标评审的结果、内外部环境因素的变化、相关方的需求和期望的变化等确定对质量、环境和职业健康安全管理体系进行变更的机会；公司的质量、环境和职业健康安全管理体系需要进行变更时，变更应经策划并系统的实施。要考虑到：变更的目的及其潜在后果；质量、环境和职业健康安全管理体系的完整性；资源的可获得性；责任和权限的分配或再分配。据负责人介绍：



自体系运行以来，质量管理体系保持了完整性，体系正常有效运行，2025.12.01 管理手册更新为 A/1 版本。

8. 组织的知识情况：

-公司的知识知识来源包括：a) 内部来源，知识产权；经历；从失败和成功项目得到的经验教训；得到和分享未形成文件的知识和经验，过程、产品和服务的改进结果； b) 外部来源，标准；学术交流；专业会议，从顾客或外部供方收集的知识。

-组织知识汇总到人力行政中心统一编辑和处理，随时关注知识的反馈及更新情况，控制其传播和应用。公司规定了知识的保密级别，对于秘密级以上组织知识，由总经理批准，凡无秘密级规定的组织知识，可由部门负责人批准查阅，不准复制，组织知识由人力行政中心和最高管理者存管。符合要求。

9. 产品服务实现的策划：

-公司目前主要从事气体压缩机械（容积式空气压缩机）的生产，对产品的质量目标实现过程所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及服务接收准则进行了策划，并规定了所需的记录。公司确定了气体压缩机械（容积式空气压缩机）的生产实现的质量目标和质量要求：公司按国家和行业标准进行相关生产，已设质量目标有：顾客综合满意度 ≥ 95 分；成品一次合格率 $\geq 97\%$ ；。

制定实施了运行控制程序、过程管理程序等文件，为活动作业提供了充足的信息。

制定了产品实现过程中质量记录有：空压机生产工艺跟踪卡、车间巡检记录、半成品检验记录、气路油路出厂检验报告、生产用料清单、整机试车出厂报告等。

-策划了产品实现工艺流程：外购组件（主机、油气桶、电机、管道、钣金及其他配件）—焊接管道、钣金件—组件喷漆（喷粉）—UV 打印 LOGO—装配—测试—成品

需确认的过程：焊接、喷漆、测试

外包过程：喷粉

-产品执行标准：容积式压缩机安全要求 GB22207-2008、容积式压缩机验收试验 GB/T 3853-2017、一般用喷油滑片空气压缩机 JB/T 253-20130 等，及顾客要求。

-策划配置了相关的资源，包括管理人员、生产作业人员、办公生产用设施等，所需办公设备：电脑、打印机、空调、文件柜等。生产设备：圆科节能工业风扇、全自动弯管机、UV 打印机、端子机、剥线机、激光打标机、能效测试仪、弧焊机、二保焊机、卡套预装机、数控折弯机、杰刻数控切割机、喷漆房、水帘柜。检测设备主要有：电流互感器、游标卡尺、精密压力表、电参数测量仪、耐电压测试仪、电流互感器、温湿度计、测振仪、精密水银温度、U 型压差计、声级计等。特种设备：储气罐、叉车、电梯等。配备齐全，满足要求。

-体系实施以来，未发生过部门职责、目标指标等运行策划需要进行更改的情况。若发生变更，则要求相关部门制订过程控制措施，评审了非预期变更的后果及采取相关措施消除不利影响。产品实现的策划与组织的运作方式基本适宜。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1. 监视、测量、分析和评价：

-《管理手册》9.1.1 条款进行了规定，内容符合标准要求和企业实际。编制执行《环境安全监视和测量控制程序》等。监测和测量的内容有：环境和安全绩效考核、日常检查、目标指标和方案完成情况检查等。企业负责人介绍说，涉及环境和职业健康安全方面目前尚无监视和测量设备。

-公司主要通过以下方面监测管理体系的运行情况：

1. 目标考核记录，包括公司环境和职业健康安全目标考核情况和各部门目标考核情况，定期进行考核，考核结果：公司和各部门均完成了目标值，基本符合要求。



2. 企业通过内部审核、过程的监视和测量、产品的监视和测量、不合格、纠正措施等来实施改进活动，达到公司质量目标要求；内审发现不符合已整改完成，管理评审的改进建议正在实施中。
3. 巡视现场，生产车间、办公区域有分类垃圾桶，无混放现象。无私拉乱接、跑冒漏等情况，环境较整洁。
4. 定期对环境安全进行检查(每月一次)，抽查 2025 年 7 月 31 日及 9 月 30 日环境安全检查记录，结果合格，无异常。
5. 定期对公司区域内的消防设施每月检查一次，有相应的检查记录；
6. 定期进行噪声、废气自行监测，查见 2025 年 10 月 29 日检测报告。报告编号：HX2025102903，对厂内昼间及夜间噪声、有组织废气、无组织废气进行了测试，结果为均达标排放；检测机构：厦门华夏学苑检测有限公司，详见附件。
7. 定期对法律法规的遵循情况进行综合评价，有合规性评价记录，评价结果为各法律法规均符合等。
8. 自体系实施以来，无质量环保安全主管部门的行政处罚、相关方的投诉记录和各类工伤事故等。
9. 根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》分类显示，我公司认证范围为日用陶瓷的生产，属于 C344 泵、阀门、压缩机及类似机械制造，属于职业病危害风险严重类别，按《工作场所职业卫生管理规定》要求“第二十条 职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价”。有废气、噪声、电弧光辐射等可能会对人体健康造成损害，存在职业病危害因素。在生产过程中，已进行设备管理减轻噪声、消减废气等措施（经检测均可达标排放），并要求佩戴口罩、手套、耳塞、面罩等用品进行个人防护。目前属地卫生健康主管部门未对我公司提出职业病危害因素检测等要求，因此未进行职业病危害因素检测已提醒管理人员当生产情况发生变化，或管理部门有要求时及时进行职业病危害因素检测。公司已对焊工岗位员工进行了健康体检，体检人员，蔡福添、赖锦泉、朱德生，检查项目包括外科、五官科及内科等项目，检查结果相关项目正常，结论合格。

2. E0 运行策划和控制：

1. 现场巡视办公区域：办公场所已有分类放置垃圾桶，电源、走线布局合理，电源插头无松动，线路无老化。废弃的硒鼓、墨盒等办公耗材由供方统一回收。生活污水由城镇统一纳管排放，使用节能型灯管、节水型龙头，未发现长明灯、长流水、跑、冒、滴、漏等现象。公共走道配置的灭火器表压正常。办公室通风和照明良好。
2. 提供了相关运行控制文件，如环境因素、危险源识别评价控制程序、应急准备和响应控制程序、管理制度等文件，对环境及安全的运行准则、要求作出了规定，其中对变更的情况识别充分，例如加班调休、劳动负荷变化、工作时限变化等方面的管理说明。
3. 公司的重要环境因素主要有：固体废弃物的排放、潜在火灾事故、废气排放、噪声排放；本部门重要环境因素主要有：固体废弃物的排放、潜在火灾事故。
4. 公司的不可接受风险，意外伤害（触电、交通事故等）、火灾伤害、视力损伤，本部门不可接受风险为意外伤害（触电、交通事故等）、火灾伤害。
5. 运行控制情况：
 - 5.1 能源及资源控制：经沟通，有节约能源意识，日常经营中要求按节约能源的管理规定执行。同时加强对员工的培训教育，提高节约能源资源的意识。日常加强监督检查，办公过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源等；办公过程使用的电器如空调、电脑、灯具均符合安全设计要求，使用过程注意安全，预防触电，各区域节能标识较齐全。
 - 5.2 废水的控制：生活污水排入城市污水处理管网。废气的控制：办公基本无废气产生。噪声的控制：办公噪声小。
 - 5.3 触电伤害预防：由人力行政中心负责人不定期对办公区域的办公电器或电器线路进行检查维护，日常做好相关安全培训教育。现场巡视，现场用电线路正常，无私拉乱接现象。
 - 5.4 固体废弃物控制：主要为办公废弃物、生活垃圾等。生活垃圾定点投至相应垃圾桶后由公司清



洁工拉至指定区域，并由园区环卫部门定期清理。办公区固废：现在分类集中存放，及时处理，如办公产生的废硒鼓、废墨盒由供应方公司回收。

5.5 杜绝火灾发生：公司办公区域配置有相应数量的消防栓和灭火器。每月（最后一周）进行点检并签字记录。

5.6 环保/安全投入 2025.01-11月（单位：元）：水费 9500；电费 43 万；垃圾清运 2200；消防器材 2500；劳保用品 21000；安全培训费 1500；保险费 34 万。

6. 公司范围内对可能影响到新的过程、服务、劳动安全、职业健康和环境的所有项目变更进行了管理。确定变更的管理程序和检查要求，确保因变更对活动、工艺、服务和设备的变化而产生的职业健康安全危险进行评估，识别其重大变化，制定有效控制。体系实施以来，没有新的过程、服务、组织机构产生，有关危险源和相关职业健康安全风险的知识或信息等无变更。

7. 向客户（福建鑫铤亿科技有限公）、供应商（外包方武平创新铁艺有限公司）等相关方传达公司环境、安全管理方针、目标及相关要求，相关方均表示接受并积极配合。

环境与职业健康安全过程运行控制基本符合要求。

3. 产品和服务的设计和开发：

经和部门负责人交谈，公司编制了《设计开发控制程序》，对设计和开发过程进行了规定，确保设计工作顺利进行。目前公司的产品研发基本都是在原有产品类别的基础上，结合客户需求及市场调研进行二次开发，通常是功率大小的及外形改变负责人表示，目前公司设计开发的流程大致为：

客户提出设计需求-下达开发任务→确定设计计划→工艺、图纸设计→样件制作→成品检验→设计确认→批量生产 BOM 单、产品检验记录等）。

查见 2025 年 7 月 11 日新产品项目开发任务书：项目名称，37kW 干式无油压缩机，由营销中心根据客户产品需求提出设计需求。项目负责人李智军。

该产品设计及样品生产均无设计更改。

目前该新产品研发项目已全部完成，已移交生产部可批量生产。

审核期间正在开发的项目：200kW 干式无油压缩机，预计完成日期 2026 年 1 月 28 号。

对设计开发的控制基本符合要求

4. 生产和服务提供：

公司编制了采购控制程序、标识和可追溯性管理程序、搬运储存包装防护交货管理程序、制程控制程序、运行控制程序等制度文件，对产品生产过程控制进行规定。

8.5.1a) 获得形成文件的信息：

1. 组织从事气体压缩机械（容积式空气压缩机）的生产，活动特征的信息已明确。

2. 产品工艺流程：外购组件（主机、油气桶、电机、管道、钣金组件及其他配件）—焊接管道、钣金件—组件喷漆（喷粉）—UV 打印 LOGO—装配—测试—成品。关键过程（需确认的过程）：焊接、喷漆、测试，外包过程：喷粉

3. 负责人表述产品特性的信息比较清楚，符合要求。

主要生产记录有，空压机生产工艺跟踪卡、车间巡检记录、半成品检验记录、气路油路出厂检验报告、生产用料清单、整机试车出厂报告等。

8.5.1b) 测量资源：

公司生产的气体压缩机械（容积式空气压缩机）产品，主要测量设备是电流互感器、游标卡尺、精密压力表、电参数测量仪、耐电压测试仪、电流互感器、温湿度计、测振仪、精密水银温度、U 型压差计、声级计等，设备已经过校准合格，能够满足生产及检验需求。

8.5.1c) 在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则；

现场查见生产过程及控制情况如下：



12月3日在产的产品有 1: 钣金及管道焊接、喷漆组生产的产品为 TA-37A/8EPM 空压力数量 5 台。2: UV 打印及装配组生产的产品是 TA-75A/8E 空压机 4 台。3: 测试组正在测试的产品为 TA-22A/8EPM 空压机 4 台。

工人正在按生产流程分别进行加工生产:

操作工作根据生产用料清单领料, 这些材料包括主机组件、油气桶组件、电机组件、管道组件、钣金组件及其他装配组件等, 焊接工人将钣金组件及管道组件焊接打磨后(由检验员进行巡检)交喷漆或喷粉(外包)处理, 一般管道在公司内部喷漆处理, 钣金件送外协单位根据不同产品要求的颜色进行喷粉加工, 喷粉处理好后在指定位置进行 UV 打印, 打印 LOGO 及产品名称规格型号等信息; 核对电机、主机型号, 放入工作区, 预装电机端和主机端联轴器, 用中托架将电机和主机连接固定, 然后将加工好的组件按照总装图进行整机装配后, 交由测试人员进行气路油路测试及整机系统测试。

8. 5. 1d) 基础设施和环境:

生产办公面积约 5300 平方米, 生产设备有圆科节能工业风扇、全自动弯管机、UV 打印机、端子机、剥线机、激光打标机、能效测试仪、弧焊机、二保焊机、卡套预装机、数控折弯机、杰刻数控切割机、喷漆房、水帘柜等, 并配备有电脑、打印机等, 网络通讯设施齐全, 基本能满足销售活动的需要。

8. 5. 1e) 人员资格:

生产及管理人员 60 人, 经培训及评价合格后上岗, 能满足公司气体压缩机械(容积式空气压缩机)的生产活动开展。焊工、电工全部持证上岗。

8. 5. 1f) 对能力进行确认和定期再确认:

组织需确认过程为: 焊接、喷漆、测试, 组织从人员情况; 过程设备能力; 作业文件情况等方面进行了确认, 结论: 经过过程能力的确认, 证实了销售服务过程可保证服务的能力和品质, 顾客满意。确认人: 刘家全、修红、钟宝珍、吴海容、巫晓楠、熊剑辉、肖凌鹏、黄良岑、唐石艳等, 确认时间 2025.06.10

8. 5. 1g) 采取措施防止人为错误:

公司编制程序文件、管理制度, 对生产过程的各项要求予以明确。公司在合同评审、签订合同、采购生产、售后服务等过程, 均有主管审核, 可防止人为错误。

8. 5. 1h) 实施放行、交付和交付后活动:

1. 查看生产制造单及检验记录等相关记录, 由生产部及品质部负责保存, 均经检验合格后发货。
2. 查包装、运输、贮存: 严格按产品的特点、质量要求、贮存要求进行包装、运输, 按要求发货至客户指定地点, 给用户产品检验报告等。
3. 查交付和售后服务: 货物到客户现场后, 顾客进行数量/型号、质量证明文件核对, 如有无异常则予以签收。确认, 目前合同履行情况良好。未出现售出产品严重不合格情况反馈。

5. 变更的控制:

- 公司《管理手册》8. 5. 6 规定对服务发生变更时控制的程序, 以保证产品的工程过程始终处于受控制的状态。
- 现场与负责人交流, 公司生产工艺流程较为稳定, 无变。生产及服务过程中主要更改内容为订单数量、规格型号、交期变更, 负责人对变更情况发生时对变更流程能够描述清楚。

6. 产品和服务的放行:

-公司《管理手册》8. 6、《制程控制程序》、《运行控制程序》等, 确认产品实现及放行过程满足标准要求。生产及检验人员经过培训合格后上岗, 分别进行进料、过程及成品检验控制, 过程控制情况详见 Q8. 5 审核记录。

一、进货检验:

2025 年 11 月 13 日电机供方: 金华江科动力有限公司, 产品: 永磁电机 JPM132M30-15, 数量: 2 套; 产品: 永磁电机 JPM160M30-22, 数量: 8 套; 产品: 永磁电机 JPM180M30-37, 数量: 9 套。

2025. 11. 13, 供方: 徐州市全球通精密钢管有限公司, 产品: 10#/白锌精密毛细钢管/外径 6mm*壁厚 1mm/6 米/支, 数量: 300pcs; 产品: 10#/白锌精密毛细钢管/外径 8mm*壁厚 1mm/6 米/支, 数量: 504pcs; 产品: 10#/白锌精密毛细钢管/外径 10mm*壁厚 1mm/6 米/支, 数量: 300pcs;



2025.11.29, 供方: 宁波富海华压力容器制造有限公司, 产品: 90-132kw 油气分离桶, 数量: 5pcs;
2025.11.29, 供方: 厦门展志钢铁有限公司, 产品: 有花热镀锌开平板 (SGCC, 1.2*1250*2440mm), 数量: 100; 产品: 有花热镀锌开平板 (SGCC, 1.2*1000*2000mm), 数量: 50; 产品: 冷轧开平板 (SPCC, 1.5*1500*3000mm), 数量: 200 个
2025.7.6 外包喷粉加工单, 供方: 武平创新铁艺有限公司, 喷粉产品: 1090A01 顶盖框架 PANTONE10101C-白, 数量: 1 套。
2025 年 11 月 21 日, 供方: 嘉兴旭盛机电科技有限公司, 产品: 中托架 GE218D-160/180, 数量: 8Pcs; 中托架 GE228D-160/180, 数量: 6Pcs; 中托架 GE215D-132, 数量: 2Pcs。
2025 年 11 月 10 日, 供方: 北京吉瑞普管道技术有限公司, 产品: 加钢夹片管道连接器/GRIP-G48.3/适用管径范围 047~249mm/丁晴橡胶, 数量: 3Pcs; 产品: 加钢夹片管道连接器/GRIP-G57/适用管径范围 256~58mm/丁晴橡胶, 数量: 7Pcs; 产品: 加钢夹片管道连接器/GRIP-G88.9/适用管径范围 088~090mm/丁晴橡胶, 数量: 1Pcs;
2025 年 11 月 09, 供方: 南通市红星空压机配件制造有限公司, 产品: MPV-20JFG-Y 最小压力阀, 数量: 2 个; 产品: MPV-25JFG-Y 最小压力阀, 数量: 4 个; 产品: MPV-32JFG-Y 最小压力阀, 数量: 5 个...
2025 年 03 月 25 日, 供方: 杭州久益机械股份有限公司, 产品: 主机 JU560(1.071)(2-8), 数量: 28 台。
以上产品分别对产品外观、材质、数量、指标等验收确认合格后入库。批准人: 吴海容。

二、过程及成品检验

产品过程及半成品日常检验见 8.5.1C 审核记录。

成品检验记录如下:

2025 年 6 月 20 日至 7 月 7 日生产的 TA-22A/8EPM, 1 台, 整机试车出厂报告(永磁变频), 检验依据: TA-22A/8EPM 技术指标。记录了产品型号、产品编号订单编号、检验项目、单项判定结果、备注等信息, 其中检验项目包括箱体外观检查、零部件外观检查、部件安装正确性检查、螺丝、垫片安装使用检查、安装螺丝锁紧情况检查、吸音海绵黏贴牢固度检查、控制箱接线端子锁紧检查、手动盘车检查、机头、油气桶加油情况、主控器参数设置是否正确、主控器显示参数清晰度检查、风机旋转方向确定检查、机组启动情况(正反转)检查、检查启动停止后油位是否正确、安全阀卸荷检查、自动加卸载检查、满载时管接头施胶密封性检查、最小压力阀密封性能检查、机组运行时的异常噪音判定、中间频率及排量、满载主机电流、满载风机电流、跑油现象检查、加油量及型号等项目, 结果判定: 合格。有检验员及审核人员签字确认。

2025 年 11 月 5 日-25 日生产的, TA-75A/8E1 台, 整机试车出厂报告(工频), 检验依据: TA-75A/8E1 技术指标, 记录了产品型号、产品编号订单编号、检验项目、单项判定结果、备注等信息, 其中检验项目包括箱体外观检查、零部件外观检查、部件安装正确性检查、螺丝、片安装使用检查、安装螺丝锁紧情况检查、吸音海绵黏贴牢固度检查、控制箱接线端子锁紧检查、手动盘车检查、机头、油气桶加油情况、主控器参数设置是否正确、主控器显示参数清晰度检查、风机旋转方向确定检查、机组启动情况(正反转)检查、满载时管路接口密封性检查、油气桶焊接密封性检查、最小压力阀密封性能检查、机组运行时的异常噪音判定、负载主机电流、负载风机电流、空载主机电流、满载输入功率加油量及型号等, 结果判定: 合格有检验员及审核人员签字确认。

另查 2025 年 9 月 30 日 TA-250A/8EPMII 空压机(2 台)测试内容与 TA-75A/8E1 台一致, 结果判定合格。

策划合理, 符合要求

7. 顾客满意度情况:

-公司管理手册 9.1.2 条款明确规定了顾客满意情况调查的有关程序顾客满意度管理程序, 内容符合企业实际和标准要求。

-据负责人介绍: 公司通过电话, 走访等形式, 接受顾客反馈, 了解顾客满意度信息, 发放调查表对顾客满意度进行

定量测量。自体系运行以来共收回 5 份顾客满意度调查表, 查看对万安裕维电子股份有限公司、厦门洲驰机电设备有限公司、江西两寸科技有限公司等的顾客满意度情况, 顾客满意度均在 95 分以上, 查看顾客满意度调查报告, 本年度顾客满意度为 95.2, 超过了公司质量目标的要求。总



体上，顾客对产品质量、价格、交付、服务等是满意的。

8. 产品和服务的要求：

公司主要进行气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产。

组织由营销中心负责与客户进行沟通。

沟通方式：电话、传真、E-mail、QQ、微信等。

沟通内容：产品和服务的信息、客户反馈及抱怨处理、合同或订单以及变更、如何处理或控制顾客财产、对满足顾

客要求有负面影响时，采取的应急措施等。

沟通的时机：当存在产品和服务过程中任何有不确定需要确认沟通时进行。

-由营销中心确认与产品有关的要求：

适用的法律法规要求，生产各过程均满足法律法规要求，未出现违法违规问题。

组织认为的必要要求：包括产品性能、交付、价格、包装、运输、服务和保修期等方面的要求，通过合同、发货

单等形式予以确认。通过市场调研、顾客满意调查及反馈、参加会展等方式获取信息。产品交付后的活动由营销中心负责。针对存在的问题及时进行处理。定期发放顾客满意度调查，了解顾客满意或不满意的信息，并积极应对，确保顾客满意。对顾客一般提出的问题，由销售人员负责解决，不能解决的或关系重大时，公司派专人到现场去查看，确属公司服务质量问题的，并组织人员制定紧急应对措施，进行处理。体系建立实施至今未发生顾客投诉情况

9. 外部提供的过程、产品和服务的控制

1. 提供有采购管理程序、供应商管理程序，规定了对选择评价和重新评审供方的方法。

2. 主要公司采购产品及服务为：主机、油气桶、电机、管道、钣金组件及其他配件等。喷粉等均为委外，按采购要求进行控制。

办公用品类通过网络或文具店采购，可满足办公要求。

3. 查合格供方及业绩评价表，有嘉兴旭盛开机电科技有限公司-中托架、金华江科动力有限公司-电机、北京吉瑞普管道技术有限公司-管道连接器、南通市红星空压机配件制造有限公司-进气阀、浙江海能传动机械股份有限公司-联轴器、杭州久益机械股份有限公司-主机、武平创新铁艺有限公司-喷粉等。

4. 提供合格供方及业绩评价表，评价内容：供方名称（供应产品）、评价的准则及得分（公司资格、产品质量、价格合理程度、供货及时性、售后服务、产品环保和安全符合性、总分）、评价结果（纳入合格供方）、评价所引发的任何必要措施（送样试用、首次供货合作考察、责令整改以观后效、供货级别保留、升级或降级处理、取消供货合作），上述供方皆评价为合格供方。

5. 供经查该公司采购过程为：依据订货合同、库存情况，制定采购计划，然后由采购员向供应商传达，签订采购合同或微信下单。

10. 应急准备和响应：

-制定实施《应急准备和响应控制程序》，规定了紧急情况的识别、应急设备、应急措施物资配置及定期评审等控制要求，符合要求。识别有关的紧急情况主要有潜在的火灾、触电事故等急救、疏散等。

针对上述潜在的紧急情况进行了如下准备：

1. 编制有提供有火灾、触电、中暑、机械伤害等应急演练方案，对发生上述紧急情况时的应急响应做出程序了安排，方案基本合理。

2. 建立应急救援组织人员名单及职责，组长：吴日强，组员：范肇堃、熊剑辉等，有应急联络电话和应急措施等。

3. 车间及办公区分别配备了消防栓、灭火器等应急消防设施等，基本合理。

-查见公司于2025年9月15日进行了消防演练，提供有灭火及疏散预案演练记录，对演习目标、演习过程、人员分工等进行了描述。总结总指挥就此次演习，针对如何控制火势、如何疏散物资、讲述了所应采取的对策、火灾烧伤救护的原则等消防知识。指出：今后还要针对上述问题进行演习，时刻不可放松防火意识，要提高警惕，防患于未然。

此次演习暴露出防火意识的教育尚需进一步加强，一些人反应迟钝，遇事慌乱不知该做些什么；防护物资



经过这一次演习后应进行一次检查，凡已经动用过的物资应尽快补齐，还要检查有无已经过时的灭火。

演练评价：通过应急演练，员工基本上掌握逃生技巧，基本会使用灭火器等应急设施，公司应急预案基本符合企业实际，暂不需要修改。

-现场查看，配备的消防栓灭火器状态为有效。询问部分人员发现火灾或触电怎么办，能正确回答，并清楚工作程序，并会操作消防设施

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

-查内部审核控制程序，内容符合标准要求。组织对内审进行了策划，并于2025年9月20日进行了内部审核，覆盖了全部部门，内审提出的不符合，责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性，内审报告对质量环境安全管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。基本符合要求。

-查策划有管理评审控制程序，内容符合标准要求。受审核方于2025年10月20日实施了管理评审，管理评审的目的明确，输入基本充分；管理评审记录能够表明评审的有效性，基本符合要求。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

-公司《管理手册》8.7、程序文件《不合格品控制程序》等规定对不合格产品进行控制。内容包括产品生
-公司《管理手册》8.7、程序文件《不合格品控制程序》等规定对不合格产品进行控制。内容包括产品采购、生产、售后服务、退货（换货）等，符合企业实际和标准要求。

体系运行以来交付都按合同完成生产与交付。相关不合格记录如下

- 1、材料采购不合格及处理情况记录：2025年11月5日产品名称中托架规格 GEU5P-160，供应商嘉兴旭盛，数量2个，异常描述：孔位异常，实物孔位角度差距30度，与主机不匹配。处理方式：退回更换。已完成。
- 2、生产过程检验中发不合格及处理情况记录如下：2025年7月4日半成品检验记录，出现问题的产品：TA-15A/16PM，主柱隔音棉缺失，已通知补上，主机固定螺丝未画红线，已通知装配补上。有检验员签字确认。

不合格输出的控制符合标准要求

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

-公司管理手册10.2、事件调查、报告与处理程序、不符合纠正与预防措施控制程序的规定，消除质量环境职业健康安全管理体系运行过程中发现的不合格和潜在不合格的原因，防止其再发生，确保质量环境职业健康安全管理体系持续的有效性和符合性。

-经沟通了解，该公司自体系运行以来未出现产品交付后顾客反馈的产品不合格情况。对生产过程中发现的不符合，已经按照标准要求及文件规定，进行了处置。管理评审中有纠正措施和预防措施状况的输入。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。管理评审提出的纠正预防措施整改完成，对其进行了跟踪检查。企业内识别和确定是否存在类似的潜在风险。对发现的问题和现象及时警觉，及时采取了预防措施，消除了潜在不符合的原因，防止了不符合的发生。从而提升了管理体系绩效。确保建设和支持管理体系文件，促进了工作人员在实施持续改进职业健康安全管理体系的措施方面的参与，就有关持续改进的结果得到有效沟通，保证了管理体系的充分性、适宜性、有效性。公司的不合格和纠正措施大多通过平时工作监督检查来实现。

-环境和安全方面通过检查未发生重大的环境及职业健康安全的事件和职业健康安全风险等不符合情况。对于偶尔发生轻微的、一般的不合格，由当事人或责任人当时就进行了纠正、整改。未发现环境、职业健康



安全管理的潜在的严重不合格情况。符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

-建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议审核覆盖期间无质量环境安全事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）:

-公司确定、提供为建立、实施、保持和改进管理体系所需的资源。资源的提供和外部供方获得的资源，包括人力资源、设备设施（包括环境安全设备设施）、工作环境、技术、信息和组织知识等情况。

-受审核方注册地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道16号F栋一、二层。生产经营地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道16号F栋一、二层。单一场所。

-主要从事：气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产

-现场查看，办公区约400 m²，仓库约2200 m²，车间约2600 m²。基本满足气体压缩机械（容积式空气压缩机）的设计、生产需要。有租赁合同/产权证，出租方：武平工业园区投资发展有限公司，承租方：田边（福建）智能装备有限公司，租期：2024年7月1日起至2027年6月30日止。

-企业体系覆盖人员共计60人。设置有人力行政中心、供应保障部、营销中心、生产部、品质部、技术研发中心、财务部，规定了各部门的职责和权限。受审核方办公室工作环境干净整洁，企业水电网齐备，为员工提供了基本的安全、卫生、适宜的温度、湿度、洁净度以及防污染、防噪音等条件。为办公室员工配备电脑，可以网络传递信息。

-办公设备：电脑、打印机、空调、文件柜等。生产设备：全自动弯管机、半自动扩口机、半自动切管机、冷却塔、立式储气罐、实验室测量装置、电箱、UV打印机、端子机、剥线机、激光打标机、能效测试仪、E300P伺服数控折弯机、水帘柜、负压风机、储气罐、激光切割专用干燥机、15kW分体永磁变频单级空气压缩机/16bar、热式质量流量计、弧焊机、二保焊机、卡套预装机、金属带锯床、数控折弯机、激光切割机、杰刻数控切割机、能效测试仪、电液伺服数控折弯机、气动摇臂上料机、变压器、行车（1.5T）等。检验检测设备主要有：电流互感器、游标卡尺、精密压力表、绝缘电阻表、电参数测量仪、耐电压测试仪、电流互感器、空盒气压表、温湿度计、测振仪、精密水银温度、U型压差计、转速表、声级计。特种设备：叉车、电梯、储气罐。运输设备：货车。环保安全设备：20m高排气筒、移动式烟尘净化器、“水帘柜（除漆雾装置）+吸附棉（除水雾装置）+活性炭吸附净化装置”、消防栓等。

-无食堂。

-外包过程：喷粉。

基本符合要求。

2) 人员及能力、意识:

-公司在人力资源控制程序中规定了人力资源配置、能力、意识和培训等要求。

-根据岗位职责及任职要求，规定了主要岗位人员任职资格要求。公司采用招聘的方式，招收录用人员，在招聘时按照岗位任职要求，如学历、经验、技能等招录合格人才。公司通过招聘配有管理/技术/生产/销售人员等，能够满足管理要求。查人员绩效考核评价情况，提供主要岗位职务能力要求及评定，抽查修红、刘家全、熊剑辉等人员的评价表，结论均为能够胜任该岗位。

-内审员修红、熊剑辉、肖凌鹏，2025年7月14日经过内审员培训，考核通过。

-人力行政中心负责员工培训工作。查年度培训计划，策划了ISO基础知识、管理手册、程序文件、内审员培训、法律法规的培训等。内容包括：培训内容；培训对象；培训日期；责任部门；培训方式等。提供培训记录表，包括培训内容、参加人员、培训效果评价等。经查所提供的培训记录均达到了培训效果。

-现场同管理者代表修红兼内审组长沟通，其介绍公司体系实施之后的管理评审活动主要是在咨询老师指导下进行的，现场再次询问其对管理评审过程中的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面；同时与内审员熊剑辉、肖凌鹏沟通，其介绍内审活动主要也是在咨询老师指导下进行的，现场再次询问其



对内部审核过程中的程序和要求等，回答也不够全面，均存在管评和内审能力不足。

-查特殊人员资质：

叉车操作员证书，项目代号：N1，姓名：钟建平，证号：350824198408280415，有效期至 2029.9。

高压电工作业，姓名：刘楹辉，证号：T35082419840819287X，有效期至 2025-06-10 至 2031-06-09

熔化焊接与热切割作业，姓名：蓝兴华，证号：T350824198304152515，有效期至 2023-07-21 至 2029-07-20

熔化焊接与热切割作业，姓名：林钟平，证号：T350824198602205478，有效期至 2024-07-12 至 2030-07-11

熔化焊接与热切割作业，姓名：陈良剑，证号：T350824198903103811，有效期至 2024-11-12 至 2030-11-11

-社保缴交情况：2025 年 12 月 01 日，企业参保在职职工花名册，职工社保缴交 66 人。企业现有人数 66 人，参保人数 66 人，其中涉及空气压缩机的生产经营人数为 60 人，其余 6 人从事田边空气压缩机智能装备产业园建设项目管理工作，故本次审核申报人数为 60 人。

3) 信息沟通：

-制定实施信息交流、沟通与和协商程序，用于公司一体化管理体系信息交流的传递和处理。信息交流的途径以软件、书面或电子邮件文件为主，以及其他可利用的通讯和宣传工具。人力行政中心负责收集、整理、传递报刊等新闻媒体上的环保信息。相关方抱怨及其他信息，由营销中心接收，要求答复的要将处理结果及时传递给相关方。

-经交流，体系运行中，通过口头、电话、办公会议等方式进行内部沟通，外部信息进行沟通的情况：主要是通过媒体、政府网站、上级环境及安全管理部，了解环保及职业健康安全要求，及时采取应对措施。

公司对内部、外部交流比较畅通。基本符合标准要求。

-对外部相关方进行信息的交流方式：通过现场交流、合同协议、施加影响等方式沟通协商，目前主要是接收上级通知；与供方通过合同就采购产品的环境、职业健康安全方面的要求进行沟通；同时将本公司环境及职业健康安全方面要求以及法律法规通告相关方。

4) 文件化信息的管理：

-公司依据 GB/T19001-2016 标准、GB/T24001-2016 标准、GB/T45001-2020 标准要求，策划运行了质量环境职业健康安全体系，体系文件包括：管理手册、程序文件、三级文件、法律法规标准、记录等，文件覆盖了组织管理体系范围，体现了对管理关系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。该公司的体系文件基本符合管理体系标准的要求，对文件的控制符合要求。公司制定实施执行了文件控制程序、记录管理程序，其内容符合标准要求和企业实际。

-现场抽查管理手册、程序文件、三级文件等，编制施：ISO 推行小组，审核：修红，批准：刘家全。发布实施日：2025.06.10，受控。手册于 2025.12.01 修订，版本 A/1。

-现场提供受控文件清单，内容包括：文件名称、文件编号、版本等，收录有管理手册、程序文件、三级文件。有外来文件清单，内容包括：JB/T 4253-20130 一般用喷油滑片空气压缩机；JB/T 53225-2000 一般用喷油滑片空气压缩机产品质量分等；TSG21-2016 固定式压力容器安全技术监察规程；JB/T 6441-2008 压缩机用安全阀等。均在有效期内。符合要求。

-现场提供文件发放(回收)记录，内容包括：文件名称、文件编号、部门、签收人、日期等。查管理手册、程序文件、三级文件于 2025.06.10 由修红分发到其它职能部门，各职能部门领用人签字确认，公司目前没有回收文件。管理手册 A/1 版本更新，还未发放，已现场沟通。基本符合要求。

-现场提供记录清单共有质量、环境、职业健康安全管理体系所用记录，基本满足标准要求。记录内容清楚正确，易于识别和检索，能够到达唯一可追溯。记录主要是电子版、纸张形式。记录归档前后贮存环境整洁，无腐蚀性气体，通风良好；做好防火、防盗、防水、防虫鼠、防霉变。由专人负责，专柜保存，便于检索、查询和存取，保护完好。目前无超过保存期限的记录。收录年度培训计划、外来文件清单、顾客满意度调查表等 58 份记录，记载记录名称、记录编号、归口部门、保留期限、备注。

-综上，成文信息控制符合要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E:气体压缩机械（容积式空气压缩机）的生产所涉及场所的相关环境管理活动



Q:气体压缩机械（容积式空气压缩机）的生产

O:气体压缩机械（容积式空气压缩机）的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 田边（福建）智能装备有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价, 评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求, 具备实现预期结果的能力, 管理体系运行正常有效, 本次审核达到预期评价目的, 认证范围适宜, 本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 卢金凤、蔡惠娜



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。