



# 测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 监督审核报告

认 证 企 业：江西铜业集团铜板带有限公司

编 号：1189-2021

审核组长（签字）：吴勇强

审核组员（签字）：付莉/郭小红

报告日期：2025 年 11 月 24 日

北京国标联合认证有限公司编制

---

地 址：北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810  
电 话：010-8225 2376  
官 网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)  
邮 箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



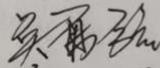
联系我们，扫一扫！

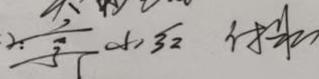


测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
监督审核报告

认 证 企 业： 江西铜业集团铜板带有限公司

编 号： 1189-2021

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报告日期： 2025.11.24

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱： [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 监督审核报告

### 一、基本情况

企业名称	江西铜业集团铜板带有限公司	企业联系人	刘宇
认证证书编号	ISC-2021-1209	证书有效期	2026-12-30 0:00:00
监督审核次数	四	本次监督时间	2025年11月4日
监督审核员姓名及确认号	吴勇强 2025-N1MMS-3274849 付莉 2023-N1MMS-1444880 郭小红 2025-N1MMS-3274774	监督审核涉及的区域或部门	品质管理部、生产运营部、设备 IT 部、供应管理部、安全环保部、铸轧车间

### 二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

2. 监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

根据编号为 1189-2021 《监督审核通知书》安排，2025 年 11 月 04 日上午至 2025 年 11 月 04 日下午，审核组 3 人对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。首次会议后，审核组按日程安排在向导的陪同下按计划到各部门进行现场审核，并与领导座谈。对照审核要求，审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，抽查了品质管理部、生产运营部、设备 IT 部、供应管理部、安全环保部、铸轧车间和管理层，重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；持续改进部份，重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核过程中，审核组与受审核方沟通融洽，审核顺畅，审核任务按日程安排得到顺利开展。

2025 年 11 月 4 日下午审核组召开会议，汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核开具 2 个次要不符合项（7.1.1、7.2.4），并就体系持续改进提出建议。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。公司高层代表参加末次会议，并对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。



3. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 查产品化学成分测量过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

➤ 公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成《计量要求导出记录》。迄今没有新增关键测量过程。

➤ 2024年11月审核后迄今，公司已经根据运行情况，对《计量要求导出记录》进行更新。

3.2 测量不确定度评定检查：

➤ 抽查受审核方关键测量过程——产品化学成分测量过程的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求。见提交的《产品化学成分测量过程不确定度评定》。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查产品化学成分测量过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并开展核查，过程确认有效，测量过程的控制符合要求。具体见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 公司共识别关键测量过程3项，2025年暂无新增关键测量过程。抽查关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方控制程序》，《测量设备管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品质管理部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托江西省检验检测认证总院东华计量测试研究院、南昌市计量检定站、江西省检验检测认证总院特种设备检验检测研究院南昌检测分院、江西省检验检测认证总院东华计量测试研究院江西省检验检测认证总院计量科学研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由品质管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 公司消耗能源包括为电、柴油。2024年全年能源消耗7139tce，属于重点能耗企业。公司已经建立能源管理制度，在设备IT部配备能源管理人员。企业能源数据每周由各使用单位上报报表，设备IT部每周平衡分析，对重要的能源数据能定期进行监视核查，能源计量管理满足GB17167要求，符合要求。具体见《能源审核情况表》。

3.7 本次年度监督审核开具次要不符合项2项：

1) 查品质管理部“江西铜业集团同板带有限公司成品检验记录表（编号：QR/JCCS/JZ060/A1）”缺少相应测量设备的信息。不符合“GB/T-19022-2003中7.2.4的要求，属次要不符合。

2) 查可燃气体报警器（编号：1#）校准证书（WS-LH-2509-00910），校准日期：2025年9月29日，未见



计量验证记录。不符合“GB/T-19022-2003 中 7.1.1 的要求，属次要不符合。

企业已于 2025 年 11 月 24 日前完成本次监督审核的 2 项轻微不符合项整改，纠正有效。整改证据材料见《不符合报告及纠正措施表》。

并就以下几部分内容提出改进建议：

- ◆ 建议企业定期核查内审人员资质，及时安排取证。
- ◆ 建议企业按各单位实际情况制定内审计划。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 2024 年 11 月的监督审核开具次要不符合项 1 项 6.3.1，经确认不符合项已经整改关闭。

4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

受审核方已经制定 3 项质量目标，目标可测量，目标已经包括对测量设备和测量过程的指标。质量目标是充分、适宜，并得以实现。已对质量目标的分解和统计方法进行规定。根据品质管理部统计记录，截止到 2025 年 10 月，受审核方质量目标已经均已实现。公司 2025 年 9 月 24 日至 25 日开展测量管理体系内部审核，内审中测量管理体系有 1 项不符合项，2025 年 10 月 14 日已整改归零。内审已经形成报告，审核结论体系持续运行有效。2025 年 10 月 24 日召开管理评审会议，并形成管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

7. 对企业组织任何变更的审核：公司营业执照等各类资质暂未发生变更。

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9. 其他需要说明的事项：

9.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。



根据 2025 年 11 月 04 日上午至 2025 年 11 月 04 日下午现场审核情况, 审核组认为江西铜业集团铜板带有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行, 并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进, 基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求, 审核组一致同意: 在江西铜业集团铜板带有限公司按约定时间完成不符合整改并提供整改证明材料后, 推荐其通过 2025 年年度监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组: 