



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业： 大庆市鑫路钻采设备有限公司
编 号： 1309-2022
审核组长（签字）：
审核组员（签字）：
报 告 日 期： 2025.12.03

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810
电 话： 010-8225 2376
官 网： www.china-isc.org.cn
邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	大庆市鑫路钻采设备有限公司	企业联系人	王晓燕
认证证书编号	ISC-2022-1504(有效)	证书有效期	2027-12-20 0:00:00
监督审核次数	第 3 次监督	本次监督时间	2025年12月01日上午至2025年12月03日上午
监督审核员姓名及确认号	姜丽：2024-N1MMS-3274284		
监督审核涉及的区域或部门	管理层/管理者代表、生技部、（黑龙江省大庆市让胡路区乘风庄乘风大街297号-A北3号/让胡路区喇嘛甸镇宏伟村一屯/黑龙江省大庆市让胡路区大庆经发建设投资集团有限公司标准工业厂房A-12#楼/黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇富兴牧业小区/黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇东华养殖场闲置厂房东侧）供销部、综合部		
认证类型	<input checked="" type="checkbox"/> AAA <input type="checkbox"/> AA <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 扩项 <input type="checkbox"/> 补充审核 <input type="checkbox"/> 暂停恢复 <input type="checkbox"/> 其它	陪同人员/其它人员（专家、观察员）	王晓燕、魏晓娜
认证依据	<ul style="list-style-type: none"> ■ GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》 ■ GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》 ■ 企业测量管理体系文件 ■ 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。 		

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

2. 监督审核过程综述：

本年度监督审核重点检查了公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。抽查了生技部、供销部、综合部、管理层/管理者代表等部门。对测量设备的管理、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性、持续改进、外部供方管理等情况进行了抽样。重点检查了测量管理体系质量目标、内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核组就审核情况与被审核单位领导进行了访谈，交换了意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。

被审核单位本年度测量管理体系运行平稳，营业执照（2024.12.13）注册资本金变更。生产地址变更



见 ISC-A-18-1 B0 证书信息变更申请书。生产地址变更：附租赁合同。认证范围的无变更。

3. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 查自动调功管线加热装置注水密封压力试验过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

➤ 公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成测量过程控制一览表和计量确认表。迄今没有新增关键测量过程。2024年11月审核后至今，公司已经根据运行情况，对计量确认表中的计量确认信息依据当年检定和校准的结果进行了更新。

3.2 测量不确定度评定检查：

➤ 抽查受审核方关键测量过程—自动调功管线加热装置注水密封压力试验过程的测量不确定度评定记录。评定方法正确，评定流程、数据修约和记录内容符合要求。见提交的附件《不确定度评定报告》。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查自动调功管线加热装置注水密封压力试验过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录，过程确认有效。并按规定的频次开展核查。测量过程的控制符合要求。具体见抽查的《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视记录和控制图》和《测量过程控制检查表》。

3.4 企业对测量过程分重要、关键、和一般测量过程进行管理，其中关键过程3个，重要过程7个，一般过程5个。企业已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。本认证周期内暂无新增关键测量过程。抽查原有关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：企业配备的测量设备能持续满足认证范围的要求。企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业主要的测量设备均委外送检到：“湖北国测计量检测技术有限公司”；其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为CNAS L21760；“珠海安测计量服务有限公司”，其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为CNAS L9398；等单位。量值溯源符合标准要求，随机抽查6台件，校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》

3.6 企业2024年消耗能源2.27吨标煤，不属于重点能耗企业。该公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备率、准确度等级均符合GB17167要求，能源计量器具已经按要求实施检定/校准，已经由专人统计能耗数据并进行分析，基本符合要求。碳核算暂时未统计

3.7 本次监督审核未发现不符合项，。提出2项改进建议：



3.7.1 审核组提出以下建议，供企业参考：

- 1) 建议企业后续进一步加强对标准和内审员的培训。提升内审员的能力水平，提高内审的有效性。
- 2) 建议企业进一步做好测量过程的识别和控制。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 查企业 2024 年度测量管理体系监督审核中出具了 1 个轻微不符合项。

不符合项 1：生产现场（萨尔图区金盛伟业作业区）一台在使用编号为 232108、型号 CK6150 数控机床，企业没有提供出测量过程控制软件测试或确认记录。不符合 GB/T 19022-2003 标准 6.2.2 软件关于：“测量过程和结果计算中所用的软件应形成文件，并经识别和受控，以确保持续使用的适宜性……”的管理要求。属于轻微不符合。

经审核组现场验证，经审核组现场验证（（萨尔图区金盛伟业作业区取消搬迁到让胡路区大庆经发建设投资集团有限公司标准工业厂房 A-12#楼）

企业对内外审过程中发现的不符合项均能查找原因，按期整改并进行举一反三。不符合项纠正及纠正措施有效，同意关闭。

4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：

经企业确认：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

6.1 质量目标完成情况：

受审核方已经制定 5 项质量目标，目标可测量，目标已经包括对测量设备和测量过程的指标。质量目标是充分、适宜，并得以实现。已对质量目标的分解和统计方法进行规定。根据质管部统计记录，受审核方 2024 年 11-12 月至 2025 年 1-11 月质量目标已经得以实现。

6.2 内部审核完成情况：

企业制定了测量管理体系内部审核计划，于 2025 年 9 月 16 日组织了企业测量管理体系单体系内部审核。内审为 1 个组，内审员采用交叉回避方式对企业 3 个职能部门和车间进行了主要要素的审核。内部审核发现 1 个轻微不符合项。企业及时分析原因并制定了纠正措施进行纠正整改工作。并于 2025 年 9 月 16 日完成纠正整改工作，1 个不符合项已关闭。提供了内审计划、内审检查表、内审报告等资料，信息内容完整，签字审批流程符合要求。内部审核基本符合要求。。

6.3 管理评审完成情况：

企业于 2025 年 9 月 29 日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理主持，各部门主管汇报了体系运行情况。会议对公司测量体系目前存在的员工培训情况、关键测量过程控制有效性情况、内审中发现不符合项，对整改项制定了相应的整改措施计划，会议肯定了公司测量管理体系的适宜性、充分性、有效性。可以确认公司目前运行的测量管理体系符合标准 GB/T19022-2003 的要求，符合公司当前实际情况，也适



应公司近期发展的需要，总体是符合和有效的。形成了管理评审报告，为保证体系有效运行管理者代表部署了下一步的工作重点。符合要求。

提供了管理评审计划、管理评审报告等资料，信息内容完整，签字审批等符合要求。

7. 对企业组织任何变更的审核：

1) 经审核组现场确认：营业执照（2024.12.13）注册资本金变更。生产地址变更见 ISC-A-18-1 B0 证书信息变更申请书。生产地址变更：附租赁合同。

2) 测量管理体系（包括体系覆盖范围、体系覆盖人数、管理者代表、职能部门、职责等）等均无变更。

3) 资源配置：充足，持续满足要求。产品及其主要过程作业区认证范围：让胡路区大庆经发建设投资集团有限公司标准工业厂房 A-12#楼

新增生产作业区主要是生产加工石油钻采设备及配件、试采工具、测试工具配件、井下工具、封隔器、油管锚、油管短节、筛管、扶正器、抽油机配件、管道内保护补口器、管道连接修补装置、水处理设备、自动调功管线加热装置、轴承的生产；橡胶制品密封件（资质许可外）、金属密封件、仪器仪表（资质许可除外）的生产；机械加工；小型石油机械的销售（萨尔图区金盛伟业作业区取消）。让胡路区喇嘛甸镇东华养殖场闲置厂房东侧作业区：主要是金属表面处理及热处理加工。让胡路区喇嘛甸镇富兴牧业小区：建筑材料（围栏、护栏）、石油专用电线电缆（油田测试专用电线）、电热器材及配件的生产保温材料（硅酸盐复合板、岩棉、硅酸铝、玻璃丝棉）、篷帆布的生产。紧固件、毛毡的生产、加工及销售；让胡路区喇嘛甸镇宏伟村一屯作业区：主要是连续油管成套设备修理；抽油杆修理。黑龙江省大庆市让胡路区乘风庄乘风大街 297 号-A 北 3 号为生技部、供销部、综合部，职能人员的办公地址。

4) 法律法规及产品、检验标准均无变更。外部环境：无变更。

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

1) 公司测量管理体系认证证书用于开发市场，用于企业形象广告宣传；

2) 企业产品主要用于大庆油田等项目的招投标用。投标加分；公司对标志的使用，符合相关标准和规定。

9. 查公司合同情况：（销售、维护类）

现场抽查 2 份销售服务合同：1 企业与大庆市威腾世豪石油机械设备有限公司签订的“油管扶正器”等产品，合同编号：DXL-2025-0820 签订日期：2025.08.20。签订地点：大庆。2 企业与：大庆儒信杰胜石油钻采设备有限公司。合同编号：DXL-2025-0814 签订日期：2025.08.14。签订地点：大庆。销售服务产品：“测井仪配件注入五参数测井仪电伴热系统附件 冷端连接器测井仪器附件 堵塞器密封圈”等。认证范围内生产、销售技术服务为一体。其质量控制中产品各类检测指标和参数，均包含在企业已识别的测量过程一览表中，使用的测量设备均纳入体系台帐中动态管理。溯源性符合要求。测量过程所依据的检验标准、



检验方法、使用的测量设备符合标准要求，企业目前产品质量较好，未有顾客投诉。顾客满意度为 98. %，达到标准要求。

抽查的上述合同基本覆盖了公司认证范围。

10. 其他需要说明的事项：

保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2025 年 12 月 01 日上午至 2025 年 12 月 03 日上午现场审核情况，审核组认为大庆市鑫路钻采设备有限公司公司建立的 AAA 级测量管理体系已经按照标准 GB/T19022-2003《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行，企业配备的测量设备和已识别控制的测量过程能持续满足认证范围的要求。并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量的要求。审核组一致同意：推荐大庆市鑫路钻采设备有限公司通过 2025 年度测量管理体系监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：姜丽