



项目编号：21806-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：宁波中宜新能源有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 柳子林

审核组员（签字）： 林马 崔建峰

报告日期： 2025 年 11 月 29 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长： 柳子林

组员： 林 蔚



受审核方名称：宁波中宜新能源有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨子林	组长	审核员	2025-N1QMS-1059499	19.09.01
A	杨子林	组长	审核员	2025-N1EMS-1059499	19.09.01
A	杨子林	组长	审核员	2025-N1OHSMS-1059499	19.09.01
B	蒋建峰	组员	审核员	2025-N1QMS-1275138	
B	蒋建峰	组员	审核员	2025-N1EMS-1275138	
B	蒋建峰	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1275138	
C	林兵	组员	审核员	2024-N1QMS-6059501	
C	林兵	组员	审核员	2023-N1EMS-4059501	
C	林兵	组员	审核员	2025-N1OHSMS-4059501	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李贵海、张怡宁、应梦姣	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审计与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015、GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015、GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018



b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：IEC 61215-1 《地面用光伏组件设计鉴定和定型 第1部分：试验要求》、IEC 61730-1 《光伏（PV）组件安全鉴定 第1部分：结构要求》、GB/T 6495.2-2020 《光伏器件 第2部分：标准太阳能电池的要求》、GB/T 6495.6-2020 《光伏器件 第6部分：标准太阳能电池组件的要求》、GB 8978-1996 污水综合排放标准、GB 16297-1996 大气污染物综合排放标准等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月28日上午至2025年11月29日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年7月1日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：晶体硅光伏组件的设计和生

E：晶体硅光伏组件的设计和生所涉

O：晶体硅光伏组件的设计和生所涉

变更理由：企业包含晶体硅光伏组件的设计开发，招投标也需要证书包含设计开发。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省慈溪高新技术产业开发区政通北路 509 号

办公地址：浙江省慈溪高新技术产业开发区政通北路 509 号

经营地址：浙江省慈溪高新技术产业开发区政通北路 509 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 11 月 27 日 08:30 至 2025 年 11 月 27 日 12:30 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：生产过程中生产流程、产品检验、重要环境因素和不可接受风险的管理。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、



地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：生产运营部/车间/O8.1.1 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 12 月 10 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 11 月 20 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

人员能力培训、目标管理、现场标别管理、职业病危害检测、危废管理。

3) 本次审核发现的正面信息：

质量管理体系整体运行情况较为成熟，运行策划比较到位。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

组织的质量管理体系运行相对比较成熟，过程管理基础良好，加上 6S 和精益管理，质量管理体系过程可控性相对较强。

2) 风险提示：现场标别管理、职业病危害检测、危废管理须进一步完善加强。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2019 年 11 月 22 日，体系实施时间：2025 年 7 月 1 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照、环境批复、固定污染源排污登记；

3) 审核范围内覆盖员工总人数：79 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

生产车间：日班早上 8 点到晚上 8 点，夜班晚上 8 点到次日早上 8 点。

4) 范围内产品/服务及流程：

太阳能电池片→无损切片→焊接（正面焊接和背面焊接）→敷设、叠层→层压→修边→装框→灌胶固化→焊接接线盒→组件测试→包装入库→交付



三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

组织所处的环境

组织的管理体系策划基本按照过程方法展开，各过程顺序和相互作用清晰，与各部门职责分配相一致。组织的主要过程晶体硅光伏组件的设计和生 产，制定了相应的过程准则和方法文件（如上墙的操作规程、作业指导书），过程及其体系建立、实施和运行保持正常。

组织的方针和目标

组织的方针包括：精益求精，追求卓越，顾客至上；防治污染，保护环境，节能降耗；保障健康，安全第一，减少风险；全员参与，遵守法规，持续改进；方针与组织的战略和宗旨可持续保持一致。

在方针的框架下制定了目标如下：

质量目标：

- 1) 产品一次交验合格率达 100%；
- 2) 顾客满意率>90%；

环境、职业健康安全目标：

- 1) 固体废弃物分类收集与处理率 100%；
- 2) 火灾事故发生率 0 起/年；
- 3) 工亡、重伤事故为 0；
- 4) 触电事故发生率 0 起/年。

风险和机遇的策划

组织最高管理者考虑了质量风险、重要环境因素和不可接受风险等的内容，制定了相应的防控措施，并在此基础上汇总形成风险和机遇的应对策划，包括合规义务风险，内容基本完整。

综上，组织的管理体系策划基本能够满足指导、控制组织管理体系运行的需求，后续运行和保持有待通过提高与实际业务活动融合以及一体化程度并通过PDCA循环持续改进。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

1) 外部提供过程控制

公司制定了《外部提供的过程，产品和服务的控制程序》，评估、选择及控制外部提供方，并对采购活动的控制，确保外部提供的过程、产品和服务满足要求；采购部是本程序的过程责任者，负责提供原辅材料、包装物、外协加工和服务等供方的评价、质量控制和管理。

审核了《供方评定表》，抽查江苏晨旻能源有限公司、佛山帝酷铝业有限公司、索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司等公司的评定情况，评定的内容：对供应商资质，人员素质，质量稳定性，报价，供应保障能力分析。

提供了《合格供应商名录》，供应商提供的部件及材料有：电池片、玻璃、铝合金、封闭材料、背膜、助焊剂、硅胶等，覆盖了主要的原材料供应商。

物流服务因为是出口产品，形式比较多样，以客户指定的供应商提供服务为主，采购以供方送货为主。

查看《江阴康迅金属科技有限公司采购合同》，该合同提供了铝合金边框的采购过程，该公司在合格



供应商名单中。

查看《丽水市旭升光电科技有限公司采购合同纸箱》，该合同提供了电池片的采购过程，该公司在合格供应商名单中。

查看了《苏州宇邦新型材料股份有限公司销售合同》，该合同提供了焊带的采购过程，该公司在合格供应商名单中。

根据《外部提供的过程，产品和服务的控制程序》《产品和服务放行控制程序》，原材料进库后，仓库管理员按规格、品种分别码放于待检区域，由采购员按要求报质量部检验员作入厂检验环境，合格后入库。

2) 业务过程

组织制定了《沟通、参与协商控制程序》，对顾客沟通的信息进行收集、整理、分析、评价、汇总，作好记录。沟通的内容包括：产品和服务信息，包括样品、产品性能、技术指标等；顾客对产品和服务要求的合同或订单信息、顾客意见、顾客的问询等；产品和服务的顾客反馈，包括顾客抱怨等。

组织识别产品和服务的要求主要来源于：①产品和服务标准，包括法律法规的要求、公司认为必要的要求；②合同意向书、订单，一般以具体的合同条款为准；③顾客规定的产品和服务要求，包括有关可用性、交付和支持方面的要求及价格、交货期、服务等要求；④产品和服务预期用途所必需的要求；⑤公司确定的附加要求。

与销售部负责人沟通了解到：对于常规合同，由销售部针对生产能力、交货日期进行评审，由销售部负责人确认即完成评审；对于特殊合同，销售部组织有关部门进行会签或评审。合同最终形式主要为书面签订，双方均签字盖章确认。

抽查了与南京蓝迪储能科技有限公司签订的太阳能光伏组件买卖合同书、喀什楼蓝进出口贸易有限公司签订的太阳能光伏组件买卖合同书、宜兴天力光电科技有限公司签订的太阳能组件买卖合同书：合同规定了货名、型号、功率、数量、金额、付款方式、质量要求、交货期限及交货地点、包装、运输及费用承担等，基本符合要求。

合同发生更改时，按评审要求重新评审并与顾客签订补充销售合同或重新签订销售合同。更改后信息及时传递至各相关部门，基本受控。

3) 服务和顾客满意

组织已建立和保持了《客户满意度控制程序》，对顾客满意的监测的相关内容进行了规定，其包括了对调查时机、方式、方案等。

提供《顾客满意度调查统计表》和《顾客满意度调查表》，2025年6月共收回调查表6份，对交付、质量、技术能力、服务、价格进行评分，综合评分99分。对于顾客反馈的意见和建议，能够有效的与顾客及时沟通并采取有效措施。

组织交付后活动主要是产品的售后处理。

抽查《客诉登记记录表》：

2025年至今有一次客诉记录：

时间：2025年5月28日；订单名称：巴西；组件规格：ZY700G12HNHB-132；客诉现象：组件无电压；原因分析：此次异常应该是接线盒MC4插头连接器出现了异常，MC4插头里面的插针后移或者掉落导致与金属件不接触出现不通电现象；不良数量：1块；严重程度：严重；处理结果：更换MC4插头；处理进度：已完成。

信息全面清晰均可追溯，符合要求。

4) 产品设计和开发

组织编制了《产品设计开发控制程序》，规定了新产品设计开发过程中的人员职责，以及产品设计开发各阶段的管理工作内容。设计和开发主要涉及新产品的研发，涉及的过程包括项目可行性分析和策划阶段、方案和图纸设计阶段、验证和确认阶段，以及项目和设计所涉及的评审等过程。抽查2025年光伏PVT(光热一体化)组件设计和开发项目，组织的设计和开发策划、输入、输出和过程控制基本受控，符合标准要求。

5) 生产和服务提供的控制

●公司主要进行晶体硅光伏组件的设计和生 产，按生产运营部提供批次的生产工艺单进行生产；生产流程：太阳能电池片→无损切片→焊接（正面焊接和背面焊接）→敷设、叠层→层压→修边→装框→灌胶固化→



焊接接线盒→组件测试→包装入库；

生产过程控制

- 1、文件控制：现场使用的所有文件均应完整清晰、现行有效，不得随意涂改，其更改应按《文件控制程序》进行控制。
- 2、设备控制：对设备进行适当的保养和维护，对计量器具、测量设备进行周期校准或检定，以保证其准确性和可用性。
- 3、材料控制：现场使用的材料，有相应的标识。
- 4、人员控制：有关人员必须持证上岗，遵守相关标准、规程、质量计划、程序文件，按工艺规程进行操作。
- 5、环境控制：生产现场按《基础设施与运行环境控制程序》进行控制，保证工艺文件规定的要求及生产的需求。
- 6、过程控制：所有过程的控制按照《图纸》《作业指导书》要求进行加工并控制。
- 7、检验控制：按《图纸》《作业指导书》《采购检验规范》、《过程检验标准》等检验文件进行检验控制，以保证产品的相符性。
- 8、产品标识：按《标识与可追溯性控制程序》对产品进行标识。
- 9、不合格品控制：生产过程中出现的不合格品按《不合格品控制程序》进行控制。
- 10、交付和售后服务控制：按合同订单、国家法律法规等要求进行控制。

●特殊过程无。产品生产过程（包括焊接、层压等过程）全程使用自动化设备生产和在线检测，产品种类少，参数稳定，设备、人员、环境稳定，焊接、层压后在线式组件 EL/BVI 扫描仪在线全检，能够自动、精准选出不合格品。

●现场使用的文件包括：图纸，作业指导书，产品确认单，生产进度跟踪表，成品检验记录表等。

●查看《2025年11月生产排程》，该表表明生产运营部/车间11月交付生产产品的型号，生产订单号，尺寸，数量，交付日期，当前库存数，生产计划安排，合计完成数，备注等信息。抽查订单号：RDFRC20251027，尺寸：2382*1134*30，订单数：7640块，当前库存数：5392块，按生产计划安排11月26日和27日分别生产2000块和248块，已按计划完成生产任务。

●抽查工艺过程控制情况：

查看叠焊生产过程，汇流带焊接机 DH180-HL，《自动叠焊作业指导书》规定焊接电流在 4A~6A 之间，现场检查共 18 个焊头实际电流为 4.0A~4.4A 之间，符合要求。

查看无损切片生产过程，沃特维 SCC8000 全自动激光划片机，《无损切片作业指导书》规定热裂激光功率在 45%~50%之间，现场检查实际热裂激光功率为 47%，符合要求。设备操作人员按要求佩戴、防静电服、发帽、防静电手套、手指套、口罩，符合要求；

查看层压生产过程，电加热层压机，现场抽查设备工艺参数设置：温度设置 118℃，实测 118.3℃，抽真空 370s——保真空延时 20s——产品加压力 65kPa——保持 20s——再加压压力 45kPa，保持 20s——再加压压力 20kPa，保持 120s——破真空——结束。查《层压机作业指导书》，符合要求。

●询问车间负责人对生产计划较清楚；生产运营部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完工后生产运营部负责人记录产品数量，通知仓库发货。

●查看生产现场，设备保养得当，运行流畅，现场主要使用检测工具和设备有：游标卡尺，直尺，角度尺等。

●查看生产现场，各种原材料配套件排列有序，标注清晰。

●询问生产运营部负责人，公司编制了《作业指导书》，并对操作员工进行了相应的培训考核；查看现场，员工操作熟练有序。

查看《无损划片机作业指导书》《串焊机作业指导书》《层压作业指导书》等，指导书对各种机型装配每个步骤都规定了具体的操作要求、调节方法、检验手段等。

●夜班巡查情况：

企业生产车间倒班情况：日班早上 8 点到晚上 8 点，夜班晚上 8 点到次日早上 8 点。2025 年 11 月 28 日夜班查看各车间灯光明亮，设备运转正常，除了人员换班，生产过程设备、环境、工艺、管控情况与白班相同。在生产现场查见由班长带领夜班员工，在按照订单要求有序生产，生产设备布局合理，车间内灯光明亮。车间间挂有目视化展板信息。查见生产线上机器的电控柜上显示各项参数正常，各



类机器工作正常，有序按照计划要求的产品进行生产。环保设备正常工作。夜班当班生产订单号：XSDD25112202，尺寸：2382*1134*30，订单数：15096 块，当晚计划生产数为 1110 块。审核期间未发现异常现象。基本符合要求。

6) 设备管理

●基础设施包括：土地使用权面积 29624 平方米/房屋建筑面积 57767.16 平方米，包括生产区、办公楼、辅助仓库、生活辅助设施，配电间等，基本满足生产需求。

●现场观察生产车间布局合理有序，生产、检测设备自动化程序较高，运行正常，保养良好。

现场查看生产车间为无尘车间全密封管理，进出车间戴鞋套，地面清洁卫生，无尘无漏液，自动焊接设备和层压设备生产废气通过工位上方排气管道抽出经气体环保设备处理后排放，车间内整体无异味。

●查看了《设备台账》，共列入关键设备 56 套，查看《设备预防性维护保养计划》《日常点检表》等，设备维护保养实施较好。

●特种设备与计量器具，提供检验报告及检定/校准证书。

7) 产品放行

产品执行标准：顾客要求、顾客样件、公司定型图纸、GB/T 6495.1~10《光伏器件》、IEC 61215-1《地面用光伏组件设计鉴定和定型 第 1 部分：试验要求》、IEC 61215-2《地面用光伏组件设计鉴定和定型 第 2 部分：试验流程》等标准等。

公司制定了《ZY-QS-QD027 验货作业指导书》《ZY-QS-QD018 首检、巡检作业指导书》《ZY-QS-QD022 湿漏电流测试作业指导书》《ZY-QS-QAD021 绝缘试验作业指导书》《ZY-QS-QD005-A 电池片切割测试作业指导书》《ZY-QS-QD016 组件入库检验作业指导书》《ZY-QS-QD017 EVA 试验作业指导书》《ZY-QS-QD019 组件焊接拉力测试作业指导书》等检验作业指导书，基本合理，满足公司产品质量控制的要求。审核过程查了来料检验、过程检验和成品检验记录，过程实施较为有效。

8) 合规义务及其合规性评价

建立了《法律与其他要求识别鉴定程序》《合规性评价管理程序》，对法律法规的识别和合规性评价作了规定，基本符合要求。

查《环境法律法规清单》、《职业健康安全法律法规清单》，与环境、职业健康有关的国家法律法规、标准，基本识别清晰。

另组织对合规义务和合规性评价进行了管理，并在 2025 年 8 月 20 日进行了环境和职业健康安全相关法律法规合规性评价；评价结果表明，均有响应法律法规要求。

9) 环境因素、危险源的识别、评价及运行控制

识别了重要环境因素与不可接受风险，重要环境因素：废气排放、火灾、噪声排放、固废排放等；

不可接受风险：机械伤害、触电、火灾。

组织的现场运行控制准则包括程序文件、操作规程等，具体运行控制情况如下：

1. 固废处理：

各类垃圾能按规定要求存放，分类处置：生活垃圾由当地环卫部门清运；产品废品片边角料回收集中销售；危险废物包括废液压油桶、废活性炭、废液压油、废导热油、废导热油桶等，委托宁波大地化工环保有限公司收运处置(合同编号：KH202511164-C-Y,有效期自 2025 年 11 月 10 日至 2026 年 11 月 09 日止)。有机硅密封胶使用完后的空桶由生产家回收综合利用。

现场查见危废贮存专间，见危废专间标识和危废贮存分区标志，门口配置灭火器 2 只；打开锁进入，见危废岗位责任制度、应急预案等上墙，安装有防爆灯具，有基本的防泄漏应急措施等。

2. 废水控制：

企业排水采用雨污分流制。雨水经厂区内雨水管网，最终排入附近市政雨水管网。主要是生活污水，生活污水经厂区化粪池预处理后，三级标准后排入市政污水管网。

现场巡视排污口未见异常。

3. 废气控制：

办公场所无废气产生；生产车间主要焊接烟尘、层压废气、灌胶及固化废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”的二级标准。现场烟尘、废气经干式



过滤、活性炭吸附处理后经 15 米排放筒排放。现场巡视废气排放口，废气处理设施正常工作，未见异常。

4. 噪声控制：

办公场所无噪声产生；生产噪声主要系自动生产线稳定噪声，主要通过合理布局和机械设备的维护保养达成减排效果。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

5. 潜在火灾管控：

组织办公现场和生产现场均配有灭火器和消防栓，现场检查，均已按要求点检维护，消防通道畅通。

6. 办公、生产使用的电器设备都安装有漏电保护装置。电器控制箱门关闭，现场查看电器控制箱保持完好，有触电警示标识；由电工专人负责配电房，实行上锁管理，并配有绝缘手套、验电器、绝缘靴、绝缘垫等劳动防护用品，绝缘手套、验电器、绝缘靴、绝缘垫等未经定期试验合格。

7. 危险化学品

现场巡视生产车间，存放助焊剂区域未见安全风险告知信息和 MSDS。已开出不符合项报告。

8. 能资源管控：组织办公、生产区域注意节水、节电、节油，人走关闭开关，未发现有漏水和浪费电能等能资源的现象。

9. 食堂：食堂为外包经营，现场巡视食堂，有营业执照、经营许可和员工健康证可追溯，食品安全管理基本符合要求。

10. 台风：组织厂区位于海边区域，台风季节一般会根据政府部门要求做好防台措施。未出现财产损失和人员伤亡的情况。

10) 监视和测量

组织通过内审和管理评审对管理体系的符合性、充分性、有效性和适宜性作进行监测和评价；

组织通过目标考评，监测管理体系运行的有效性，提供了 2025 年 1-10 月的目标完成情况，公司及各部门的管理目标均能完成。

提供营业执照、固定污染源排污登记回执，均在有效期内；建设项目环境影响报告表及验收，齐全有效。符合要求。

查三废检测报告：样品类别：废水、废气、厂界环境噪声；检测日期 2025 年 05 月 06 日—2025 年 05 月 12 日。报告编号：远大检测 H2504460；检测结果：经查阅报告各项指标均符合标准要求。

自体系运行以来向主要顾客发放了满意度调查表，顾客满意率 99%，达到公司质量目标要求。

现场查看未能提供有效期内职业危害因素检测合格的有效证据。现场查看生产车间为无尘车间，地面清洁卫生，无尘无漏液，自动焊接设备和层压设备生产废气通过工位上方排气管道抽出经气体环保设备处理后排放，车间内整体无异味；车间基本实现设备自动化生产，非劳动密集型企业，设备整体噪声不大。已与企业负责人沟通要求企业安排职业危害因素申报和检测，后续审核给予重点关注。

查组织于 2025 年 2 月安排员工进行体检，监测员工身体状况。抽查体检提报告：陈子清，编号：25001707；王爱丹，编号：90547428，无职业病症状；体检报告由员工自行保管。

查有环境、安全检查记录：每周检查一次，抽查结果符合要求。

对绩效监测的结果通过内部文件传递、网站公示、会议传达等方式向内部员工及外部相关方传递。自体系运行以来，企业未出现质量、环境和安全事故，也未出现顾客及相关方的投诉。

基本符合要求。

11) 应急准备和响应

组织编制了《应急准备与响应程序》，查看内容，基本符合策划要求。组织的紧急情况包括火灾、触电事故等，有策划相应的应急预案。

抽查消防演练记录，内容如下：

演练时间：2025 年 9 月 15 日；地点：车间；记录内容有：应急预案、火情发生后处理程序、消防演习记录、消防演习照片等资料，对演练过程进行了描述。演习总结：火灾应急预案可行，演练效果较好。目前的应急响应程序可行，暂不修改。基本符合 PDCA 控制要求。

截止目前未发生火灾等事故。

**3.3 内部审核、管理评审的有效性评价** 符合 基本符合 不符合

组织于 2025. 4. 15-2025. 4. 16 由内审员李贵海、应梦娇实施了内部审核，有计划、不符合项报告、内部审核报告、有签到表可追溯；组织总经理岑哲于 2025 年 4 月 25 日组织了管理评审，输入主要为各部门工作汇报，输出主要为改进建议，有签到表可追溯。

3.4 持续改进符合 基本符合 不符合**1) 不合格品/不符合控制：**

截止审核期间，组织内部识别的所有不符合均有通过纠正和纠正措施等途径达到控制目的，并通过加强相关法规要求的学习，不符合得以控制。组织在近一年期限内，无相关的行政处罚记录。

内审中发现的不符合，问题已纠正。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

截止审核期间，组织的不符合有通过纠正和纠正措施等进行控制，基本能够查找分析、原因并实施预防措施，基本符合改进要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

截止审期间近一年，组织顾客及无相关方有关环境、健康安全方面的投诉情况发生。

3.5 体系支持符合 基本符合 不符合**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：**

基础设施包括：土地使用权面积 29624 平方米/房屋建筑面积 57767.16 平方米，包括生产区、办公楼、辅助仓库、生活辅助设施，配电间等。

关键设备共有 56 套，查看《设备预防性维护保养计划》《日常点检表》等，设备维护保养实施较好。计量器具 27 套，提供检验报告及检定/校准证书。

特种设备有 5 台叉车、9 台电梯（其中货梯 7 台），强检计量器具为 3 个储气罐用压力表，特种设备附件为 3 个储气罐用安全阀，提供检验报告及检定/校准证书。

基础设施设备基本完整。

2) 人员及能力、意识：

目前组织员工赋能主要通过资质外培，涉及的特种作业人员和特种设备操作证书均有相应的证书；其它工作人员通过培训、安全生产宣传教育等使生产过程和支持过程等人员基本具备质量、环保和健康安全意识，人力资源管理基本能够满足各过程的人员能力要求。

3) 信息沟通：

组织质量、环境和职业健康安全管理体系内的沟通机制健全，沟通途径畅通，员工协商和参与机制正常运行，符合标准要求。

4) 文件化信息的管理：

组织质量、环境、职业健康安全管理体系内各过程的准则和方法文件完整，基本能够达到过程受控的目的，文件管理亦均处于受控状态，除少部分记录需要通过持续改进完善外，基本符合标准要求。



四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q：晶体硅光伏组件的设计和生产

E：晶体硅光伏组件的设计和生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：晶体硅光伏组件的设计和生产所涉及场所的相关职业健康安全活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，宁波中宜新能源有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：杨子林、蒋建峰、林兵

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并予以配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。