

项目编号：11214-2024-QEO；11609-2024-EnMs

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：奥本电气有限公司

审核体系：质量管理体系

环境管理体系

职业健康安全管理体系

能源管理体系

审核组长（签字）：吉洁

审核组员（签字）：杨园、张会君

报告日期：2025年11月21日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表  
■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：吉洁

组员：杨园、张会君



## 一、审核综述

## 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	吉洁	组长	审核员	2022-N1EMS-4022240	04.04.04,14.01.02,14.02.04,17.11.03, 17.12.03,17.12.05,19.05.01,19.11.03, 19.14.00,29.12.00
	吉洁	组长	审核员	2023-N1OHSMS-4022240	04.04.04,14.01.02,14.02.04,17.11.03, 17.12.03,17.12.05,19.05.01,19.11.03, 19.14.00,29.12.00
	吉洁	组长	审核员	2022-N1QMS-4022240	04.04.04,14.01.02,14.02.04,17.11.03, 17.12.03,17.12.05,19.05.01,19.11.03, 19.14.00,29.12.00
	吉洁	组长	审核员	2023-N1EnMS-1022240	
2	杨园	组员	审核员	2025-N1EMS-2215052	14.01.02,14.02.04,17.11.03,17.12.03, 17.12.05,19.05.01,19.14.00,29.12.00
	杨园	组员	审核员	2025-N1OHSMS-2215052	14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05, 19.05.01,19.14.00,29.12.00
	杨园	组员	审核员	2024-N1QMS-2215052	14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05, 19.05.01,19.14.00,29.12.00
	杨园	组员	审核员	2025-N1EnMS-1215052	2.7
3	张会君	组员	实习审核员	2025-N0EMS-1464048	14.01.02,14.02.04,29.12.00
	张会君	组员	实习审核员	2025-N0OHSMS-1464048	29.12.00
	张会君	组员	实习审核员	2025-N0QMS-1464048	29.12.00
	张会君	组员	实习审核员	2025-N0EnMS-1464048	

## 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	闫落燕、王巧红	向导	受审核方
2	/	观察员	

## 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、能源管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范



和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 19001-2016/ISO9001:2015

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015

GB/T 45001-2020/ISO45001:2018

GB/T 23331-2020/ISO 50001: 2018； RB/T119-2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：民法典、中华人民共和国质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、高耗能老旧电信设备淘汰目录等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及能源标准：GB13398-2008带电作业用绝缘杆通用技术条件、DL/T740-2014电容型验电器、GB2894-2008安全标志及其使用导则、GB/T17620-2008带电作业用绝缘硬梯、GB/T6096-2020安全带测试方法、HG2949-1999电绝缘橡胶板、AQ 6109-2012坠落防护 登杆脚扣、GB/T35695-2017架空输电线路涉鸟故障防治技术导则、DL/T879-2004带电作业用便携式接地和接地短路装置、GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》、GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

### 1.5 审核实施过程概述

#### 1.5.1 审核时间：2025年11月20日上午至2025年11月21日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年11月1日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核



### 1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:电力安全工器具（携带型短路接地线、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、驱鸟设备、防撞条、电缆沟盖板、电力金具的加工；绝缘手套、绝缘靴、安全带、安全帽的销售

E:电力安全工器具（携带型短路接地线、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、驱鸟设备、防撞条、电缆沟盖板、电力金具的加工；绝缘手套、绝缘靴、安全带、安全帽的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O:电力安全工器具（携带型短路接地线、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、驱鸟设备、防撞条、电缆沟盖板、电力金具的加工；绝缘手套、绝缘靴、安全带、安全帽的销售所涉及场所的相关职业健康安全活动

EnMS:电力安全工器具（携带型短路接地线、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、驱鸟设备、防撞条、电缆沟盖板、电力金具的加工所涉及的能源管理活动

### 1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留村村东

办公地址：河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留村村东

经营地址：河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留村村东

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

### 1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

### 1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：



### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

#### 1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(1)项, 涉及部门/条款: QEOEn9.2.2

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2025年12月20日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年11月20日前。

#### 2) 下次审核时应重点关注:

生产和服务提供过程的控制、能源数据收集、绩效的监视和测量、运行控制、人员能力、内审、管理评审

#### 3) 本次审核发现的正面信息:

——该公司管理体系能够持续有效运行, 未发生相关方重大投诉;

——相关运行控制保持较好;

——完成了能源评审报告, 能源绩效参数和能源基准的确定和评审;

——完成了内审并针对发现的不符合进行了整改, 本次审核未发现内审的问题重复出现;

——完成了管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;

——相关资质保持有效。

——资源(人、财、物)充分, 能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实施。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

#### 1) 成熟度评价:

质量、环境、职业健康安全和能源管理体系能全面有效地予以贯彻实施, 各部门员工能够理解涉及本部门的质量职责、环境因素和危险源、能源控制, 对产品、销售服务质量, 重要环境因素和不可接受风险, 能源使用能有效予以控制, 质量、环境、职业健康安全和能源管理体系已具有基本的成熟度和实效性。

#### 2) 风险提示:

受审核方目前获证主要用于投标, 公司管理层对标准理解和掌握不足。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况

符合 基本符合 不符合



查见管理体系手册中制定了公司的管理目标：

#### 1.质量目标：

产品一次生产检验合格率不低于 80%；产品销售服务交货及时率 100%；顾客满意度≥80%，并逐年提高；处理顾客反馈信息率和售后服务 100%。风险应急举措实施率 100%

#### 2.环境目标

一般固体废物回收率达到 80%以上；危险废弃物 100%妥善处理；控制火灾发生率 0%；

#### 3.职业健康安全目标

工伤频率每年不多于 2 起；无重伤及死亡事故；火灾发生率为零

#### 4.能源目标指标：2025 年单位产值电消耗：19.2054 kWh/万元

编制了《环境目标指标管理方案》、《职业健康安全目标指标管理方案》。对重要环境因素和不可接受风险编制了管理措施，资金投入，落实了责任部门，阶段性考核已完成。

经查，符合要求。

## 2.2 重要审核点的监测及绩效

符合 基本符合 不符合

### 销售过程的控制

策划了销售流程：业务洽谈—签订合同—产品采购—发货—验收—结算

公司对产品销售和服务提供过程进行了策划，对人、机、料、法、环因素进行了较好的控制，销售过程办公室严格按策划的作业流程予以控制。该公司产品销售分两部分：

1、购买零部件简单加工后，销售给国网公司，产品如下：携带型短路接地线、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、驱鸟设备、防撞条、电缆沟盖板、电力金具；

2、公司直接从外部采购成品：绝缘手套、绝缘靴、安全带、安全帽；

主要任务收集相关产品信息来提高销售能力，满足客户需求，从市场占有率、品牌形象、经营理念等进行策划控制。致力于市场营销及完善的售后服务，以品牌、资源及资金为发展支点，促进对科技成果产业化的转换，实现品牌运营。

编制了《销售服务规范》《销售服务提供规范》《销售服务质量控制规范》《销售服务考核办法》等工艺文件和记录，并定期进行销售服务质量考核。

收集了销售依据的标准有顾客技术要求及相关国家/行业标准；

使用适宜的设备和过程环境：现场查见办公场所宽敞整洁，配备有办公室、洽谈室、库房等基础设施，主要设施：电脑、电话、打印机、开票机、汽车，满足销售服务需求。

所有销售人员岗前经过专业培训，有相关销售工作经验，经考核符合公司岗位能力需求。

获得和使用适宜的监视测量资源：受审核方只是对产品包装、型号、数量、材质单等进行检验，对服务质量进行检查、对顾客满意度进行调查，制定了对应表格。

--抽查过程监视和测量情况，提供了销售过程记录及检验记录。并对过程参数予以控制。

公司根据市场销售情况进行采购，下销售任务过程中产品的技术资料 and 采购合同及记录等相关资料，内容齐全；

---查销售任务，计划制定情况

出示了 2025 年的销售任务：抽查 10 月份销售计划，有任务安排内容，完成时间等，基本符合要求。

识别需要确认的过程：编制了《特殊过程确认准则》，该公司销售服务确认的特殊过程为销售服务。查见《过程确认记录》，对销售服务过程从销售人员、销售设施、销售能力、产品包装设施、产品物流发送等方面进行了确认，结论：具备特殊（关键）过程实施条件，确认人：李亭亭 日期：2025.9.6

该特殊过程自确认后，人员、设备、工作流程没有变更发生，没有发生再确认的情况。

●通过对客户要求样品标签、区域标识，专人负责专区管理，批次送检，批次归档保存等措施防止人为差错的发生。

现场查看，公司办公室人员主要通过各种集采网站、招投标网站查找招标信息，并进行报价和标书编写，参与投标，老客户直接通过电话进行询价、报价和沟通，通过电话、网络联系客户，根据国网公司下级使用单位的需求，业务员组织货品，包括工厂加工的产品和采购的产品，通过物流公司发送至指定地点，客



户签收，提供有收货单作为货款结算凭证。销售人员通过电话跟踪沟通及定期拜访等方式确认交付及交付后服务的满意程度，产品售出后，如出现质量问题，按合同要求及相关法律法规提供赔偿、退换货的服务。与负责招标人员沟通，知晓项目标书编写要求等，业务人员 2 人正在制作标书，通过电话和微信与顾客进行沟通，并根据顾客订单组织货源进行发货。现场氛围良好，业务人员沟通能力较好，了解销售产品知识和报价技巧。现场销售氛围良好，销售现场配备了电脑、电话，办公环境干净整洁，网络正常，满足运行环境。产品售出后，办公室定期进行顾客满意率调查，做好售后服务工作。销售服务过程符合要求。

### 生产过程的控制

编制《生产设备维护保养制度》《原材料检验规程》《作业指导书汇编》等文件，对生产过程进行控制。公司对产品生产和服务提供过程进行了策划，对人、机、料、法、环诸因素进行了较好的控制，生产部严格按策划的作业流程予以控制。该公司产品生产主要是电力安全工器具等产品的加工；其主要任务收集相关产品信息来提高自主设计生产能力，满足客户需求，从市场占有率、品牌形象、经营理念等进行策划控制。

企业提供的资料显示生产程序：办公室、生产部共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生产部传递交货通知，生产部根据通知的内容制定并下单生产任务书。受控条件：客户提供的图纸、操作规程，特殊过程使用作业指导书等。使用设备和量具，进行测量。

询问车间负责人对生产计划较清楚。生产部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后生产部负责人记录产品数量，通知办公室发货。

产品加工依据有：客户图纸、技术要求及相应标准规范

与企业的产品及服务有关的法律法规：产品质量法、安全生产法、计量法、消费者权益保护法、环境保护法等；

编制了《月份生产作业计划》《产品和服务的要求评审表》《过程确认表》《原材料检验规范》、《成品检验规范》、《设备管理制度》等多个工艺文件和二十余种记录。

获得和使用适宜的监视和测量资源：耐压测试仪、绝缘电阻表、数字万用表、钢卷尺、游标卡尺等。

在适当阶段进行监视和测量，以验证过程或输出的控制及产品和服务的接收准则已得到满足；

--查生产过程控制：以下信息通过与相关人员沟通、现场观察等方式获得

企业目前的生产的的产品控制过程较简单，基本符合工艺流程，关键环节在组装、产品检验，

生产过程控制情况：张秋忙经理简单介绍了公司产品的加工过程，石家庄晋州市为电力安全工器具的生产基地，各种元件、材料均可在当地采购，目前企业产品均为组件采购检验后，进行组装，工艺简单，成本优势明显

——绝缘梯

流程：环氧玻璃型材—裁切—钻孔—组装—包装

张秋忙经理介绍：该产品主要是购买玻璃钢材，根据图纸进行加工（按尺寸切割、钻孔等），最后使用连接件组装，检验出厂

现场查看，生产过程均按图纸进行，记录生产数量、操作人、生产日期、批次等内容

检验过程：生产过程一般只抽检尺寸、外观等项目，原材料的检验和性能的测试见 8.6 条款

——拉线保护套

工艺：采购管材（pvc）——裁剪——缩管——粘贴标识带——检验——包装——入库

张秋忙经理介绍了该产品的生产过程，购买客户要求直径的 PVC 管，切成图纸要求的长度，端头加热缩管，然后粘贴警示带，检验、包装、入库。

现场查看：现场查看操作者操作缩管机熟练，操作过程符合安全操作规程。

检验过程：生产过程一般只抽检尺寸、外观等项目，原材料的检验和性能的测试见 8.6 条款。

——安全警示带：

工艺流程：领料----卷轴器缠绕组装—安装摇把—检验—包装—入库

张秋忙经理介绍了该产品的生产过程，主要是根据客户要求，购买印字的料带，在卷轴器进行缠绕组装，安装采购的摇把。

现场查看，现场操作工正在包装，操作过程符合安全操作规程。



检验过程：一般抽检尺寸是否符合要求、摇把的操作是否有卡涩等项目。

——绝缘护罩：

生产工艺流程：领料--修边--组装卡扣--检验--包装--入库

绝缘护罩的零配件为外购件，生产时领料修边组装，检验合格入库即可。

——绝缘胶板：原材料--裁剪--检验--包装--入库

按订单要求的尺寸进行裁剪，经检验合格后入库。现场查看员工张某某操作熟练。

——防撞条：型材---裁剪---粘贴双面胶---检验---包装---入库

按订单要求的尺寸进行裁剪，粘贴双面胶后经检验合格后入库。现场查看员工李某正在粘贴栓面胶。控制点：粘贴质量，不允许有气泡、翘边

——携带型短路接地线、个人保安线

流程：合股好的铜丝—截制定形—压接端子—压接汇流管—包装

张经理介绍，该类产品由导线端线夹、短路线、汇流夹、接地线、接线鼻、接地端线夹或临时接地极以及接地操作棒等组成，该产品主要是采购合格供应商的部件，由公司组装而成，现场产看员工操作熟练。

——高压拉闸杆

流程：绝缘杆切割/组件采购—组装—检验--包装

张经理介绍：该产品主要控制组件的质量，一般是根据客户要求确定拉杆、手柄、拉钩材质，进行采购，将三种组件组装在一起，控制点：组装质量，现场员工正在组装，操作熟练，检验见 8.6 条款

——登杆脚扣

登杆脚扣：配件—安装橡胶垫—焊接—组装—检验入库

员工正在进行橡胶垫安装，控制点：压接强度，使用设备：锁管机（压接机），员工操作熟练

——工频信号发生器、验电器

流程：绝缘杆—切割—连接—线路板焊接—验电器头组装—包装

张经理介绍，此类产品主要由握柄、护环、紧固螺钉、氦管窗、氦管和金属探针（钩）等部分组成，企业目前主要是采购相应型号的原件，进行组装。

控制点：元件的正确连接和固定，以及电路的布局和绝缘。检验主要控制电路的可靠性和稳定性，包括电压、电流、电阻等参数的测试，操作员工对组装过程较熟悉，操作熟练

——标识牌：

流程：反光膜、铝板——裁剪——打孔——粘贴——包装

查看生产车间配备裁板机、摇臂钻，裁板机只要是将铝板拆切成标志牌的尺寸，钻安装孔，将反光膜贴在标志牌上，现场正在进行包装操作，采用垫层包装，保护标志膜，工人操作熟练能够满足要求

——安全围栏

员工正在进行立式围栏的组装，安装工具：手电钻，使用连接件将不锈钢方管（边框）与圆管连接成片，员工操作熟练

流程：下料—打孔/折弯—焊接—组装—包装

张经理介绍了立式围栏的生产过程

原材料主要是不锈钢方管（含立柱管、立、横撑管），进货后检验尺寸、壁厚、外观等项目，然后根据客户要求的尺寸下料，然后使用连接件进行组装成围栏片，然后包装、入库

——电工登高板、防坠落装置

流程：原材料—定尺寸切割—冲孔—镀锌—组装—包装

员工正在进行冲孔，控制点：尺寸，使用设备：液压机，员工操作熟练

——驱鸟设备（驱鸟器、防鸟刺）：

流程：（扁铁---切割---折弯）+铁管---焊接}+（铁丝---打簧）-----压接组装—成品

员工正在进行折弯，员工操作熟练能够满足要求。

张经理介绍了防鸟刺的结构和生产控制情况：该产品分为两部分：鸟刺、连接件

鸟刺使用刺簧成型机，压制成型螺旋状，连接件使用 3mm 铁板压制成型图纸要求的形状，焊接短管用于与鸟刺的压接压接成品后，包装入库，过程受控

——电缆沟盖板



流程：钢材--切割--焊接成型--组装伸缩架--边框焊接--检验--包装入库  
员工正在进行切割，控制点：尺寸，使用设备：切割机，员工操作熟练  
——电力金具

流程：原材料--下料成型/焊接成型--钻孔--镀锌（外包）--检验--打包装  
员工正在进行切割，控制点：尺寸，使用设备：切割机，员工操作熟练

d) 使用适宜的设备和过程环境；

主要生产设备：液压机、打标机、手压机、手电钻、电动螺丝刀等。可满足生产需要。

设备精度保证，维修及时，有设备日常保养记录。

e)过程环境：车间宽敞明亮，干净整洁，通道畅通

f) 指派胜任的人员，包括所要求的资格；

g) 识别的需确认的过程为焊接外包、镀锌外包过程，制定了“关键过程确认记录”，

2025年9月6日对镀锌、焊接外包过程进行了确认，确认准则包括：外包方是否规范了评审准则，是否根据我公司电镀的特点和要求明确规定对过程评审的准则，外包方人员是否具备相应的操作能力和资格，外包方资源配备能力，外包方工作环境和现场情况，供方资质，供应产品自检确认，评审结论：通过对外包方镀锌、焊接过程各个环节的综合评价，符合特殊过程确认准则，该工序予以确认 确认人：张秋忙

h) 实施防止人为错误的措施：体系文件中明确规定了不合格品控制要求：包括原材料的不合格品，生产加工中的不合格品均不准转序，必须按照相关文件、制度执行。

原材料进货检验均有检验员签字后方可放行；生产过程的控制由各自工序检验合格后，方可放行；成品的检验必须经主管质量负责人确认签字后方可交付。对不影响使用功能的产品必须经总经理授权后，方可放行。

i) 实施产品和服务的放行、交付和交付后的活动：

查产品交付：根据合同要求进行产品交付。公司根据库存以市场销售情况进行原材料采购、加工，各环节通过自检、监督、复核对产品信息进行检验，货物发出前均经总经理批准后，通知物流公司，交付给客户指定地点。客户收货后验收确认无误即付款。产品售出后，如出现质量问题，按合同要求及相关法律法规提供赔偿、退换货的服务。

查交付后的活动：产品交付后的活动直接由业务人员负责改进落实。

### 环境和安全的运行控制

应执行的运行控制文件包括：运行控制程序/安全生产制度/职业卫生管理制度等

运行控制情况：

■生产过程中使用设备有印刷机、型材切割机、折弯机、液压摆式剪板机、台式钻铣床、液压机、冲床、手压机、手锡焊、手电钻、电动螺丝刀、天车（2.8T）等。

■办公过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源；办公过程产生的固废按办公室要求放到指定地点，现场查看无混放现象；办公用品按要求由办公室负责发放；

■生产噪声的排放控制：主要噪声有液压机运行过程中产生的机械性噪声，在购置设备时选用低噪声设备，采取厂房屏蔽，安装消声器等措施后，尽可能减小设备噪声。且车间密闭，周围树林环绕。

■生产和生活固废分类统一处理：

生产过程中固废包括废原料/废原材料包装袋/废边角料等，进行了分类存放，按可回收和不可回收分别放置，设置分类标识。生产过程中的废包装袋，定期按照可回收垃圾处理；

■杜绝重大火灾事故：每月对消防器材进行一次全面检查--提供 2025 年 1-10 月消防器材检查记录。

■杜绝重大机械伤害控制情况：现场有必要安全标识、工人均佩戴劳动防护用品、公司对车间每月进行一次安全生产大检查，查见 2025 年 1-10 月的检查记录，检查结果：合格。检查人：李亭亭。查见对工人进行三级安全培训的培训记录，制定了相应的应急预案。近一年内未出现过工伤事故。

■触电情况：现场工人劳保用品配备和设备电源开关管理等基本符合要求；电工定期对现场设备接地情况定期进行检查，确保设备接地良好。仓库：配置有货架、灭火器。

●库房主要用于存放原材料、零部件、辅料及少量采购的成品，其分类存放，有标识，现场观察基本符合要求。

●货物装卸过程要求进出车辆要求进入公司附近开始不鸣喇叭；装卸过程注意协调指挥，互相防护，避免跌



落、砸伤、车辆伤害等。

- 员工按要求佩戴了手套、工作服。
- 仓库搬运工人配备了劳保服、手套等劳保用品，操作人员佩戴齐全。对仓库库存放产品每月检查一次，检查内容有产品库存情况、防护情况等，目前控制情况良好。

环境方面：

废水：主要是员工洗漱。无工业废水外排现象。

噪声管控：液压机机、缠绕机等设备产生噪声，采取厂房隔音、基础减震，和选用低噪声的设备和工具，同时给工人配备了劳保用品进行防护。

固废：生活垃圾和一般固废，生活垃圾由市政定期清理，一般固废为生产过程中产生的边角料，一般均回收销售给废品公司。

现场查看生产过程考虑了产品生命周期，在物资采购阶段选用环保产品。在运输阶段减少能源、资源及废物排放。对客户进行告知，施加环境、职业健康安全方面的影响，使其在使用和处理阶段减少资源使用，最大限度的减少环境污染和废物排放。

环境安全的监视测量

执行《质量、环境、安全监测控制程序》，办公室是安全健康绩效和管理体系监视和测量的主管部门 主要通过管理方案考核、过程的监视和测量检查等方式对运行过程绩效进行监视和测量。

每月进行一次过程的监视和测量的检查，发现问题立即整改。

提供了《安全、环境检查记录》，检查内容包括：办公电器线路安全、办公场所安全性、办公环境、办公区域绿化、厂区绿化、垃圾分类处理、办公物品整理、安全教育、现场消防；抽查 2025 年 5 月 8 月检查记录，检查情况均符合要求，未发现不符合。

日常监督检查：管代负责对各部门的行为进行不定期的巡检。巡检内容包括：生产现场管理情况、防护用品的使用情况、消防设施状况等。对发现的问题提出整改要求，责任部门整改，生产部负责验证及整改效果。

环境绩效监测：一般固废下脚料等，按规定收集，定期外售废品收购站，废灯管、废墨盒等交由厂商回收。

车间剪板机等设备在厂房内，噪声通过厂房隔音距离衰减控制；

职业健康安全绩效监测：职业健康安全目标指标已完成。

自上次审核以来没有发生过环境、安全事故。

监测设备：公司暂无环境、职业健康安全监测设备。

经查，符合要求。

### 能源评审

企业策划了《能源评审控制程序》文件。提供了 2025 年 2 月份编制的“2024 年能源评审报告”，根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南”和“RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求”，在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。

总经理/管理者代表委托生产部负责组织能源评审活动。

查看“2024 年能源评审报告”：完成的能源评审报告内容包括：

评审周期及范围：评审周期为 2024 年 1-12 月；基准期：2023 年。

评审范围：电力安全工器具（携带型短路接地线、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、驱鸟设备、防撞条、电缆沟盖板、电力金具的加工所涉及的能源管理活动

职能部门：办公室、生产部

评审内容包括：能源管理状况评审情况；能源利用状况评审(能源消耗结构分析、用能设备能耗分析等)节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别(管理改进方法、项目改进方法);未来能源的消耗分析;能源评审输出(能源绩效参数、能源基准和能源目标指标、影响主要能源使用的相关变量和参数控制);结论和建议(总体评价、建议)

查能源评审报告：通过分析能源消耗数据，识别主要能源使用，并针对每一个主要能源使用：1) 确定相关变量；2) 确定当前的能源绩效；3) 识别在组织控制下对主要能源使用有直接或间接影响的工作人员；以上满足标准要求。



生产过程能源使用：主要为电，由于焊接产品较少，企业 2025 年年初将焊接工序外包。

并将 2025 年能源绩效参数为：单位产值电消耗 kWh/万元；

由于数量较多，统计繁琐，且无对比意义，计划在明年取消单位产品电耗；

### 能源绩效参数、相应的能源基准

企业策划了《能源评审控制程序》，明确了能源绩效参数和能源基准的要求；设定能源基准与能源绩效参数，对能源基准与能源绩效参数的确定方法、分层/分级管理、评审等加以明确和规定，生产部负责组织公司级用能单位能源基准与能源绩效参数的设定。规定了能源绩效参数和能源基准的确定原则。

明确了能源基准的设定原则：结合国家和行业要求，在用能系统、设备、项目规模、能源品种、用途和功能等方面，正常状态下依据一定时期的能源消耗和能源效率水平来确定能源基准，同时考虑与能源消耗、能源效率的计量、统计、分析系统相匹配。选取可比年份的能源消耗作为能源基准，正常情况选择上一年的能源消耗数据作为能源基准。

2024 年企业确定的能源绩效参数包括：单位产值电消耗 kWh/万元；单位产品电消耗 kWh/件套

2024 年能源基准：以 2023 年公司单位产值电消耗数据、单位产品电消耗数据为基准为基准：

基准值：单位产值电消耗 17.3777kWh/万元；单位产品电消耗 0.1580kWh/件套；

2025 年企业确定的能源绩效参数包括：单位产值电消耗 kWh/万元；

2025 年能源基准：以 2024 年公司单位产值电消耗数据为基准，基准值 19.2054kWh/万元

### 能源的运行策划和控制/绩效

生产部（含车间和仓库）：正常生产时企业不倒班。必要时，需要加班完成生产任务。

提供生产管理制度：设备操作规程、安全规程，机床管控措施等设备管理制度、应急处置等，编制了《月份生产作业计划》《产品和服务的要求评审表》《过程确认表》《原材料检验规范》、《过程检验规范》、《成品检验规范》、《设备管理制度》等多个工艺文件、设备制度及记录。

现场审核：企业 6 个车间：工具柜车间、防坠落车间、标识牌车间、鸟刺车间、组装车间、电子车间以及库房及试验室，总面积约 1400 平米。

现场查看审核范围内产品生产过程控制情况：

抽查了产品的生产过程相关记录，有生产任务单、工艺过程控制、检验等证据。现场审核，张秋忙主管简单介绍了公司产品的加工过程，石家庄晋州市为电力安全工器具的生产基地，各种元件、材料均可在当地采购，目前产品均为组件采购检验后，进行组装，工艺简单，耗能低，成本优势明显：

现场查看了生产过程及检验过程

生产部结合产品和用能设备情况，对公司生产过程合理调度，对一些耗电较大的设备尽量使其集中服务，提高负载率，降低其单位电耗，提高经济效益。审核现场未发现跑冒滴漏、长明灯和长流水现象，能够做到人走灯灭，人去水停。空调夏季温度控制在 26℃、尽量做到人走关机、节约用能；公共照明系统：照明灯具日常清洁保洁、及时更换；随时做到人走灯灭；冬季各个车间门口及办公室门口挂有棉门帘，防止冷空气进入或热量流失。

查设备管理：

主要生产设备包括：液压机、台式钻铣床、液压摆式剪板机、台钻、型材切割机、冲床、热转印标识牌打印机、UV 打印机、覆膜机 1600、电焊机等，无 100KW(含)的主要用能设备。

现场查看设备，未发现需要淘汰的落后设备。

公共区域照明系统主要为厂房照明，办公照明，目前主要为节能 LED 灯。审核周期内，没有购置新设备。

现场查看消防设施，灭火器，基本在有效期限内，现场要求规范管理。

特种设备管理情况：现场一台天车，起重量为 2.8 吨，无特种设备。

查设备维护保养情况：

--抽生产设备保养、检修情况：生产设备登记有《主要生产设备一览表》。上述生产设备均登记在册。

制定了《设备维修保养计划》，设备每季度进行保养。日常由操作工人负责每天的开机检查，维护保养工作，做到随手清洁。查《设备维护保养记录》，抽查 2025 年 3 月份、2025 年 6 月份、2025 年 9 月份，对生产设备进行了维护保养。

提供液压摆式剪板机、台式钻铣床、液压机、冲床、车床、电焊机等设备“维护保养记录”，其显示了设备名称、保养项目、保养时间、责任人等。提供了设备维修记录。内容有设备名称、故障现场，故障原因，检



修时间、检修内容、检修人。记录清晰，写明了维修内容、维修人等内容，满足策划要求。

环保设施：焊烟净化器；查看企业编制了环保设施运行维护记录。抽查 2025 年 9 月、10 月维护记录，有维护人员，日期等内容，满足要求。

观察监视和测量设备的种类并了解检定/校准情况：提供了《监视和测量设备台账》，包括产品检验设备：耐压测试仪、绝缘电阻表、数字万用表、钢卷尺、游标卡尺、千分尺等，目前已经全部进行校准，现场抽查校准报告均在有效期内；具体见生产部 7.1.5 条款。

能源数据收集及分析情况：

公司对 2024 年和 2025 年 1-10 月数据进行了收集和分析：

奥本电气有限公司能源种类及消耗量		
能源种类	消耗量	
	2024 年	2025 年（1-10 月）
电（kw·h）	81118	82033
产值（万元）	4223.7066	6769.4158
产量（件套）	414248	/
单位产品电耗（kwh/件套）	0.1958	/
单位产值电耗（kwh/万元）	19.2054	12.1182

能源占比情况：

主要能源使用为电力，2024 年体系刚建立，二氧化碳和氧气用量较小，未进行识别；2024 年外审提出问题后公司研究发现，仅防鸟刺产品需要焊接，量较小，将该工序外包。

2025 年用能统计分析发现，生产过程的主要能源使用为电，企业可通过加强用电设备管理减少能耗。

影响主要能源使用的相关变量分析：影响电耗的因素主要为设备运行效率。而影响设备效率的相关变量通常有运行负荷、压力、设备状态及操作人员的技能经验等；

查企业编制了能源管理实施方案。

能源计量器具的配备：公司租赁石家庄冀航电力科技有限公司车间及办公室，由出租方配备电表 并负责管理，各车间均配备了电表，共 8 块。用于贸易结算的计量器具 8 块电表，由石家庄冀航电力科技有限公司负责安装和管理，企业与出租方共抄电表数量，企业按照数量将费用交给出租方。

生产过程只用电不使用水，因远离城市，用水由东小留村供水，无计量，由出租方负担。

现场观察正在运行的设备无能效等级标识。设备设施处于正常运行状态，无超过 100KW 的主要耗能设备。

巡视企业库房，包括产品库房 1 间和原材料 1 间，使用能源为电力。现场未发现浪费电力现象；用于现场装运的工具一般为地牛，大件物资的装卸车临时租用石家庄冀航电力科技有限公司叉车。

观察现场能源的跑冒滴漏现象：生产现场无杂物，未见长流水、长明灯现象。

#### 合规义务/法律法规要求及合规性评价

执行《合规性义务（法律、法规及其它要求）控制程序》。办公室负责适用的法律法规与其他要求的收集；负责上级部门以红头文件下发的，对质量、环境、职业健康安全和能源适用的法律法规及相关要求的收集，合规性评价一般于每年年底进行一次，办公室和各部门根据需要可随时组织公司的合规性评价，可采用会议形式集中进行并传递到有关部门。

提供了法律法规和其他要求清单，收集了质量、环境、职业健康安全、能源方面适用的法律法规：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国道路交通安全法、特种设备安全监察条例、化学危险品安全管理条例、中华人民共和国大气污染防治法、大气污染物综合排放标准、河北省大气污染防治条例、环境空气质量标准、一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准、企业设备电能平衡通则、高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录、中华人民共和国节约能源法、用能单位能源计量器具配备和管理通则等，满足要求

在适用的法律法规及其他要求的遵守情况方面，企业执行《合规性评价控制程序》。企业于 2025 年 9 月 7 日对适用的法律法规进行了合规性评价，对合规性评价进行了总结。结论：环境、职业健康安全、能源管理是合规的。评价人：李亭亭、张秋忙 审核人：赵欣洁

**2.3 内部审核、管理评审的有效性评价**符合 基本符合 不符合**内部审核**

策划编制了《内部审核管理程序》。查看程序规定了内审的频率、策划等。

查最近一次内审：

- 1、查见《四标体系内审计划》，计划包含本次内审的目的，范围，依据，流程。计划编制时间：2025.9.1。内审员：李亭亭、张秋忙，内审员经过了培训和任命，提供了《2025年内审员授权书》，经总经理批准。
- 2、提供了《2025年内部审核实施计划》，计划编制合理，内审员没有审核自己部门工作，无遗漏条款现象。2024年9月8-9日组织实施了内审，查审核记录《2025年四体系内审检查表》，通过询问、现场查看、查阅资料等形式进行了内部审核，在审核过程中内审员没有审核自己的部门，保证了审核的客观性和公正性。审核范围覆盖了体系所要求的部门，审核活动符合审核策划的要求。提供有首次会议签到表。
- 3、提供了《内审不符合报告》，本次内审提出不符合项1项，不符合分布在办公室（不符合EO8.1条款），不符合事实描述清楚；进行了原因分析并制定了纠正措施，纠正措施已实施。纠正措施验证人：张秋忙，日期：2025.9.10。
- 4、提供了《内部审核报告》，编制：李亭亭 批准：赵欣洁 日期：2025.9.9

审核结论：通过内审，审核组认为建立QEEOEn管理体系基本符合标准要求，体系的实施对员工建立企业环境背景的认知，风险和机遇意识的建立、增强质量、环境保护意识和对管理、生产和服务过程进行控制起到了一定的规范作用。通过实施QEEOEn管理体系，各部门职责分工更为明确，部门之间增强了沟通，对管理体系和产品质量影响重大的过程，能够按照要求实施并达到较好的控制结果，为产品质量的符合性提供了保证，在体系运行期间未发生质量、环境污染事故、重大安全事故、重大质量、环境、安全投诉。QEEOEn管理体系的运行具备了实现管理方针、目标的能力，具备了管理体系持续改进的能力。

现场与内审组长——李亭亭沟通，其对内审方案的策划欠缺，对内审实施情况也未完全掌握；且其对用能过程应具备的相关专业知识欠缺。已开具不符合报告，要求限期整改。

**管理评审**

企业制定了《管理评审程序》，按程序要求进行管理评审，每年至少一次，总经理主持。

- 1.查《管理评审计划》，编制：李亭亭 审批：赵欣洁 日期：2025.9.13

明确了评审目的、地点、主持人、参加评审的人员、评审的内容和各部门需准备的评审材料。计划9月27日管理评审

- 2.实际执行：按计划于2025年9月27日在公司会议室由总经理召开主持了四体系的管理评审。

提供了管理评审会议记录、各部门领导所做的本部门体系运行工作汇报。

- 3 提供了管理评审会议记录、管理者代表汇报了公司管理体系运行状况和内审不合格的整改情况，参会人员根据各部门的汇报情况展开讨论，总经理总结，同时就改进的决议作出了安排。现场询问管代及总经理，其参加了本次管理评审会议。见到《签到表》，总经理及各部门负责人参加了会议并签名。

- 4.查看管理评审输入的资料：a.管理体系审核结果以及合规性评价的结果；b.顾客投诉的处理，顾客的满意度测量结果及反馈的重要信息，以及来自外部其他相关方的信息，包括相关方的抱怨。c.重大质量、环境、安全事故的处理，过程及产品质量趋势；d.管理体系运行状况，包括管理方针和目标以及实现程度。e.管理体系运行绩效。f.纠正预防和改进措施的实施情况。g.可能影响管理体系的变更（如公司组织结构、产品结构、资源发生的重大改变和调整；相关法律法规、标准及其他要求发生变更）h.员工的合理化改进建议。输入内容基本符合标准要求。

- 5.查《管理评审报告》，评审结论：司对应的质量、环境、职业健康安全、能源管理体系，其持续的适宜性、有效性、充分性得到了充分的印证。

改进方向：增加能源标准及节能知识培训，经查已完成。

管理评审总体有效。

**2.4 持续改进**符合 基本符合 不符合**1) 不合格品/不符合控制**

编制了《不符合及纠正措施控制程序》，对实际存在的不符合采取纠正或改进措施，预防不符合的再



次发生。查《不合格品评审表》，进行了整改。内审发生的不符合已整改，并进行了验证。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。本次审核发现的不符合公司正在整改中。管理评审中的改进，制定有措施改进清单。日常中发现的问题，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三检查自己的工作，消除同类型错误的原因有效。符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了投诉反馈的接受渠道，对供方顾客等相关方的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。目前为止没有相关方投诉情况发生。

### 三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无变化
- 2) 组织机构：无变化
- 3) 管理体系：将质量、环境、职业健康安全、能源管理体系进行了整合，发布了四体系管理手册
- 4) 资源配置：无变化
- 5) 产品及其主要过程：无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变化
- 7) 外部环境：无变化
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变化
- 9) 联系方式：无变化

### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合为 7.2 条款，本次审核未发现类似问题，经验证采取的措施有效。

### 五、认证证书及标志的使用

证书主要用于向客户展示及投标，未违规使用。

### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》



### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，奥本电气有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见：** 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：吉洁、杨园、张会君



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。