

项目编号: 11406-2025-QEO

管理体系审核报告

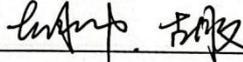
(再认证审核)



组织名称: 承一科技(重庆)有限公司

审核体系: 环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长(签字): 杨珍全 

审核组员(签字): 胡帅、胡文 

报告日期: 2025年11月27日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话: 010-8225 2376

官网: www.china-isc.org.cn

邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



项目编号: 11406-2025-QEO



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结, 以下文件作为本报告的附件:
 - 管理体系审核计划(通知)书
 - 首次次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明: 审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程, 考虑到抽样风险和局限性, 本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况, 特别是可能还存在有不符合项; 在做出通过认证或更新认证的决定之前, 审核建议还将接受独立审查, 最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议, 可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出(专线电话: 010-58246011 信箱: service@china-isc.org.cn)。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有, 可在现场审核结束后提供受审核方, 但正式版本需经 ISC 确认, 并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论, 认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因, 未经上述各方允许, 本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

(本承诺应在首、末次会议上宣读)

为了保护受审核方和社会公众的权益, 维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性, 审核组成员特作如下承诺:

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策, 遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求, 认真执行 ISC 工作程序, 准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益, 对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密, 不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则, 保持良好的职业道德和职业行为, 不接受受审核组织赠送的礼品和礼金, 不参加宴请, 不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询, 也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定, 保证仅在 ISC 一个认证机构执业, 不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失, 由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长: 杨珍全

组员: 胡帅、胡文



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨珍全	组长	审核员	2024-N1QMS-3230067 2024-N1EMS-3230067 2024-N1OHSMS-3230067	Q: 19.05.01 E: 19.05.01 O: 19.05.01
B	胡帅	组员	审核员	2024-N1QMS-1341707 2024-N1EMS-1341707 2024-N1OHSMS-1341707	
C	胡文	组员	实习审核员	2025-N0QMS-1340874 2025-N0EMS-1340874 2025-N0OHSMS-1340874	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	钟玲、廖茂宏	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系认证申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准:

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015、GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015、GB/T

45001-2020/ISO 45001:2018



b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《中华人民共和国消防法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB/T10592-2008 高低温试验箱技术条件、GB/T 10586-2006 湿热试验箱技术条件、高温试验箱技术条件GB/T11158-2008、低温试验箱技术条件GB/T10589-2008、外壳防护等级GB/T4208-2017、真空干燥箱JB/T9505-1999、电工电子产品环境试验规程《试验N：温度变化》GB/T 2423.22-2012、电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Db：交变湿热（12h+12h循环）GB/T 2423.4-2008等标准标准及技术协议等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同、技术协议等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月26日上午至2025年11月27日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年12月25日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:环境试验仪器（高低温湿热试验箱、盐雾试验箱、砂尘试验箱、淋雨试验箱）的生产。

E:环境试验仪器（高低温湿热试验箱、盐雾试验箱、砂尘试验箱、淋雨试验箱）的生产所涉及场所的相关环境管理活动。

O:环境试验仪器（高低温湿热试验箱、盐雾试验箱、砂尘试验箱、淋雨试验箱）的生产所涉及场所的相关职业健康安全活动。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市江津区双福新区祥福大道 638 号（智能产业园）

办公地址：重庆市江津区双福新区祥福大道 638 号（智能产业园）

经营地址：重庆市江津区双福新区祥福大道 638 号（智能产业园）

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于[一阶段审核时间（无时间）]进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：



1.5.5 本次审核计划完成情况：

- 1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：
- 2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合部 QEO7.2 a)、b) 条款。

采用的跟踪方式是：□现场跟踪 ■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年12月7日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年11月20日前。

2) 下次审核时应重点关注：

关键生产设备和检测计量器具的管理、管理评审、内审的深入、产品服务过程控制、环境因素和危险源的识别与更新、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量、环境和职业健康安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量较稳定，无质量、环境和安全事故，供方形成长期合作伙伴，通过质量、环境和职业健康安全管理体系运行促进服务质量提升及环境、职业健康安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行

2) 风险提示：

受审核方产品市场竞争激烈，人员素质及技能对产品质量影响大，人员教育及管理存在一定的风险。针对管理体系内审员能力不足开具了1项不符合。



1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2007年05月14日 体系实施时间：2022年7月5日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：25人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

产品制造工艺流程为：下料——折弯——焊接——箱体表面处理（喷漆、外包）——组装——调试——检验——入库。

关键/确认过程：焊接过程，也是特殊过程。

外包过程：箱体表面处理（喷漆）、产品运输服务。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量、环境、职业健康安全管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量、环境、职业健康安全管理体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量、环境、职业健康安全管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保质量环境职业健康安全管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了质量、环境和职业健康安全方针：“通过持续改进，确保顾客始终满意是我们永恒的追求；预防污染，达标排放，节能降耗，建设绿色环保型企业；安全第一，预防为主，有法可依，员工的安全健康至上”。

管理方针包含在管理手册中，符合标准要求。经总经理批准，与管理手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部环境，在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。为达到管理方针最终实现，总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。管理方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司质量、环境和职业健康安全目标。

- 1、一次交付合格率 100%；
- 2、客户满意率≥95%；
- 3、固废处理率 100%；
- 4、火灾事故发生率为 0；
- 5、重大安全事故为 0；

管理目标在《管理手册》中进行了规定并已形成了文件，组织对目标进行了分解及考核。现场抽查 2025年7月-2025年10月《质量环境职业健康安全目标指标分解考核表》，达到了既定目标。抽查《环境、职业健康安全目标管理方案》，针对所有环境因素和危险源等制订管理措施，有重要环境因素和重大危险源、管理目标、管理方案、完成日期、预计投资、责任部门等。抽查火灾管理方案，内容包



括：目标：杜绝火灾事故，指标：火灾事故发生率为0。管理方案：加强日常巡视；加强设备设施检查管理；现场如有动火必须严格按动火手续办理证件，并采取有效防范措施；进行消防专队训练，并组织消防演练。负责部门：各部门。投入资金5000元。完成时间与工作同步完成。自2024年12月监督审核以来，质量、环境、安全目标和管理方案已经实现。再抽查其他管理方案，内容类似，符合要求。

企业规定了因自身、顾客或市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。依照质量、环境和职业健康安全标准，结合实际情况，围绕方针、目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。

查见，体系变更情况变更：1) 将行政部更改为综合部，生技部拆分生产部和技术部；2) 员工代表变更：由吴金焱变更为季洪吉。公司对体系文件进行了修改换版由A/0版变更为B/0版，经管理者代表及总经理签字确认，并告知全体人员。

为了确保获得合格产品和服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有：操作人员以往多年的工作经验，特别是岗位作业人员的操作技能；管理经验等。外部来源获取有：顾客提供的产品信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量、环境和职业健康安全管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的技术人员等方式对确定的知识及时更新。

编制《环境因素识别与评价控制程序》和《危险源识别及风险评价控制程序》，符合实际和标准要求。查《重要环境因素清单》，包括：1) 潜在火灾、2) 固废排放、3) 噪声排放3项。查《重要危险源清单》，包括：1) 火灾；2) 机械伤害；3) 触电伤害3项。

环境因素和危险源识别充分适宜和合理。

编制了《法律法规及其他要求控制程序》等，符合标准和企业实际。识别和收集法律法规和其他要求：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国固体废物环境污染防治法》、《中华人民共和国消防法》、GB/T10592-2008 高低温试验箱技术条件、GB/T 10586-2006 湿热试验箱技术条件、高温试验箱技术条件GB/T11158-2008、低温试验箱技术条件GB/T10589-2008、外壳防护等级GB/T4208-2017、真空干燥箱JB/T9505-1999、电工电子产品环境试验规程《试验N：温度变化》GB/T 2423.22-2012、电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Db：交变湿热（12h+12h循环）GB/T 2423.4-2008等标准标准及技术协议等。均有有效版本，符合要求。

上次审核不符合发生在生技部Q7.1.5.2 a)条款，提出的问题，已经整改完毕。并验证有效。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

产品实现的过程和活动的管理控制情况：

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。

严格按照要求进行了合同评审以确保能满足客户需求。

对供方或外包方进行了评价确保采购的产品或外包服务满足生产和顾客要求，组织将产品运输确认为外包过程。

对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地，经观察满足产品实现需求。生产部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场，提供生产计划。

原材料检验、过程检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

关键过程：焊接、组装、调试过程，确认/特殊过程：焊接过程。

需严格按照作业指导书生产，重点控制产品的外形尺寸、外观质量、产品性能（温度范围、温度波动度、温度偏差、温度均匀度、湿度范围、沉降量、电控部分检查保护电气检查、结构部分检查）等。

组装调试过程：需严格按照图纸、作业指导书生产，主要控制成套性、完整性等。

重要审核点的监测和绩效：



质量、环境、职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量、环境、职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每月考核一次，提供有上审核周期 2024 年 12 月至 2025 年 10 月考核结果，经查目标能完成。符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境、职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置：提供主要设备台账、计量器具台账、人员档案等。经现场审核配备的生产设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品设计、生产、销售的需要。特殊工种焊工有资格证，可以支持管理体系运行。符合要求。

经过与公司领导沟通和现场审核发现：受审核方技术部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员王子伟、李川、蒋林等 3 人，在本岗位从事环境试验仪器的生产多年，具备设计和开发的相关经验，能力满足公司设计和开发的需要。查公司质量手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求，公司所生产的产品生产工艺成熟固定，产品质量按企业标准控制。随市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

查看近期实施的四川九州电器集团有限公司所需快速温度变化试验箱的生产设计方案，项目负责人为王子伟，方案策划完成期限 2025 年 4 月 20 日至 5 月 10 日，方案具体内容：1) 整理客户提供相关资料，确定产品具体质量要求；2) 策划公司生产过程所需设备、作业指导书、人员等能力是否满足客户产品质量要求；3) 策划制作生产过程相关资料（产品物料表、生产工艺文件、外加工图纸、检验规范等工艺文件）。

四川九州电器集团有限公司的快速温度变化试验箱生产设计方案完善、记录完整，达到预期的设计开发目的。

在审核当天（11 月 27 日）生产现场观察，正在生产的产品为：高温试验箱、快速温变试验箱、淋雨试验箱，观察了下料、折弯、焊接工序，组装工序、调试工序，检验工序，操作工能按产品图、组装/调试作业指导书及设备操作规程熟练操作。

出示 2025 年 3 月至 2025 年 11 月原材料进货检验、生产工序检验、成品检验（出厂检验）记录，记录内容完整，但记录保存比较散乱，提出后续改进。

查，产品质量监督抽查及委外检验情况：自 2024 年 12 月监督审核至今产品无市场监督抽查情况。

提供有产品第三方检验报告（顾客委托），检验的产品有高低温湿热箱、温度冲击试验箱和高低温试验箱 检测报告，检测结论：合格。报告具体内容见附件。

查看产品入库、转运作业管理：成品由专职检验员检验合格后，在产品包装箱贴上产品合格证，存放在生产车间指定区域。部件、外购物料根据物料重量采用手动叉车、手动拖车、平板推车等工具转运至指定区域。现场正使用手动拖车转运烘箱箱体，查见手动拖车装运的烘箱箱体重量、高度适宜，转运作业人员戴有手套，现场查看手动叉车、手动拖车、平板推车状态良好，员工作业操作符合要求。

公司识别确认过程为焊接，查过程确认，提供有《焊接过程确认记录》，确认内容有：人员能力、工艺参数、设备能力、产品质量等。结论：焊接过程能力满足策划要求。

确认人：蒋林、李川、王子伟、余海，确认时间：2025 年 8 月 13 日

销售服务过程：观察各工序—洽谈、合同评审、销售服务、产品交付等工序的员工操作符合要求，经询问对销售技巧、产品质量要求、销售任务要求均清楚，环境物联网监测设备的销售过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

产品交付流程：1) 物流服务：公司产品的运输采取物流运送方式进行。目前组织采取的物流公司为安能物流，签订有货物运输技术服务协议。组织通过物流单号在网上对产品物流信息及到货信息进行监控。出示了近期货物运输联单。



2) 交付的地点及验收: 产品经检验合格后经物流运送至合同约定地点, 在客户处进行交付。客户收到货后, 根据送货单对产品数量、外观、规格型号、包装、合格证、有效期等进行验收, 验收合格后在送货单上签字确认。

产品交付流程清晰、可靠, 具有可追溯性。

企业目前从其作业指导书、图纸、操作规程和下料、焊接、测试记录、检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生变更。若产品的服务发生变更, 由销售部填写《产品/服务变更通知单》, 由技术部领导进行评审, 并下发至生产部门。

环境因素识别及评价: 综合部、生产部、技术部、销售部等根据部门所涉及的环境因素进行识别, 并评价出重要环境因素, 提供环境因素评价记录, 目前环境因素基本完整, 评价的重要环境因素为潜在火灾、固废排放、噪声排放 3 项; 不可接受风险为 3 项, 分别是: 1) 火灾; 2) 机械伤害; 3) 触电伤害。环境因素/危险源识别评价符合要求。

运行控制: 编制《环境和职业健康安全运行控制程序》、《固体废弃物管理规定》、《安全检查制度》、《火灾事故应急救援预案》等, 针对各部门所负责的工作, 分别对环境和安全运行过程进行控制, 具体控制措施如下:

抽查环境安全运行的策划与控制实施

1、火灾预防:

查看, 公司编制了火灾预防管理规定、应急管理規定。

查看, 生产车间设置了消防栓、灭火器等, 现场查看, 消防设施配置完整, 完好。

公司定期参加组织的消防培训和演练, 生产部员工均参与。

2、固废管理:

生产过程中产生的废线头、螺钉、螺母、配件、包装废弃物等生产性一般固废收集后定期出售处理。生产现场有一般固废分装桶。

查电气配件库房环境运行控制情况: 废纸、废办公用品、货物包装箱/袋等放在指定区域定期出售。现场查看固废存放区域标识正确, 堆放有序。

办公过程使用的电器如: 空调、电脑、灯具均符合安全设计要求, 使用过程注意安全, 预防触电。库房配置有灭火器材, 现场查看灭火器材配置充足, 性能完好。

3、噪声控制: 查看, 主要为激光切割机、折弯机等设备运行噪声, 采取设备安装减震基础, 厂房封闭等措施, 厂界噪声可控。

企业负责人讲: 企业规范小, 产量低, 产品生产以客户定制为主, 企业地处工业园内, 周边无环境敏感单位, 公司办理了固定污染源排污登记回执。

现场查看, 公司环境污染物排放影响小, 暂未进行污染物排放检测, 基本合理。

4、火灾伤害预防:

现场询问: 公司制订了火灾预防管理规定、应急管理規定。在车间、及办公场所均设置了消防栓、灭火器、应急疏散指示灯等。

查, 公司全体员工定期参加综合部组织的消防、应急、逃生培训和演习。

现场查看, 火灾伤害预防管理基本符合要求。

5、触电风险管理:

现场查看, 公司规定了安全供电的管理要求, 所有电气设备定期进行维护, 公司定期对线路、操作柄等进行安全检查, 发现问题及时进行处理。同时公司对维修、调试过程的用电安全管理进行了培训。

现场查看, 生产场地的电器设备、电缆、配电设施完好, 设置规范, 无不符合情况。

6、机械伤害管理: 加强作业人员安全教育培训, 定期进行学习并考核; 加强班前检查制度, 严格按操作规程进行操作; 作业现场张贴安全警示标识。

现场查看, 手提式电钻、穿线器等工具电线、插头完好, 螺丝刀、压线钳、剥线钳等定位放置可有效避免跌落造成砸伤。

现场查看, 员工操作符合要求。



现场查看，配置了必备的应急药品，如创口贴、急救包等。

现场查看职业危害：公司主要从事环境试验仪器生产，生产数量小，基本上按客户需求生产，未作库存。生产过程以装配调试为主，偶尔有折弯、焊接加工，箱体表面喷漆采取外加工，生产现场加工噪声、气味小，职业危害小，工作人员均按要求穿戴劳动防护设备。

与李勇、吴登红等生产员工交流，其基本清楚本岗位环境因素及危险源，清楚控制要求并能有效执行。

7、查看仓库环境、职业健康安全运行控制情况。

固废排放：产生废包装箱/袋等，统一交废品收购站进行处置。生活垃圾分类存放交市政统一处理。固废未对环境造成较大影响。询问仓库保管人员，能够掌握固废分类处置措施。

仓库要求配置足够灭火器，库管人员均参加公司组织消防演练活动，库房按要求配备有充足的灭火器材，现场查看性能完好。

法律法规识别：对环境/安全适用的法律法规进行识别收集，提供了公司适用的法律法规及要求清单，主要有质量法、安全生产法、环境保护法、环境噪声污染防治法、劳动法、消防法、环境空气质量标准、固体废弃物环境防治法、办公及施工现场防火安全管理规则、劳动保护用品管理规定、《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《环境空气质量标准》、《质量管理体系要求》、《环境管理体系要求及使用指南》、《职业健康安全管理体系要求及使用指南》及相关产品标准等，并且于2025年7月30日进行合格性评价，提供合规性评价记录，基本符合要求。

经与王子伟副总经理通及现场查看，企业生产过程中下料、组装、安装调试，生产过程中无职业病危害因素，公司未进行作业场所职业危害检测。现场了解获知，企业在近一年未受到过当地相关部门的检查，也没有受到过环境污染，安全责任事故等方面的处罚。

绩效监视和测量：主要对质量、环境和职业健康安全目标指标完成情况；对质量、环境和安全控制过程检查，涉及内容主要有消防设施配备、安全通道及应急措施、办公用品固废存放等，基本符合要求。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电、意外伤害（机械伤害、交通事故等）。编制了应急预案一包括《工伤事故应急预案》、《火灾应急处理预案》、《触电事故应急救援预案》等，经查询行政部组织了应急演练，提供了2025年8月6日进行的工伤和2025年7月22日触电事故应急救援预案演练和2025年8月18日进行的火灾应急预案演练。，经查符合要求。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025年8月27日进行了2025年的内部审核。按照策划实施了内审，覆盖了所有部门及所有条款。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查，填写了检查记录。内审开出的不符合1项，已由责任部门确认后写出了原因分析，提出了纠正和纠正措施，并实施了纠正和整改，内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组组长宣布了《内审报告》，报告了审核结果，对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程基本有效。

查内审员能力，公司提供有内审人员任命书，2025年8月22日公司任命王子伟、钟玲为组织的内部审核员，对组织的管理体系运行做出判断。现场与内审人员面谈，内审组长王子伟与组员钟玲对内审员职责及内审的步骤表述不清，不符合标准要求，具体见不符合报告。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年9月10日进行了2025年的管理评审，王源总经理主持，管理者代表和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。



评审中提出的改进建议有 1 项：加强对管理体系标准要求的培训，防止管理人员的松懈，导致体系的运行出现问题。查见管理评审改进实施建议计划表及改进培训记录，公司于 2025 年 9 月 15-16 日对各部门负责人及全体管理人员进行专题培训。培训已实施，培训达到预期效果，改进有效。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，管理评审尚可。

3.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

1) 不合格品/不符合控制

编制《不合格品控制程序》，符合企业实际和标准要求。产品交付、使用中发生的不符合，采取维修、调换等措施，保证产品正常使用。目前为止无不合格产品或服务交付客户使用的情况。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对交付的产品不合格或服务不符合采取了原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如产品或服务、交期、价格、售后服务等的要求及变更。

3.5 体系支持

□符合 ■基本符合 □不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

质量、环境和职业健康安全管理体系有效人数为 25 人。生产面积 1000 平方米，办公室面积 200 平方米；库房 3 个（包材库 50 平方米、电气配件库 100 平方米、零部库 200 平方米），半成品及成品在生产车间划区域存放面积大约 300 平方米。公司主要生产设备有：亚弧焊机、电焊机、激光焊机、二氧化碳保护焊、激光切割机、折弯机、螺丝刀、电钻、压线钳、剥线钳、电烙铁、号码打印机、手动叉车、手动拖车、平板推车等。特种设备：有简单压力容器储气罐 1 个：容积 0.3m³，设计压力：0.84Mpa，介质：空气，按相关规定不需定期检查。查储气罐安全附件校准/校验实施情况，提供有压力表校准报告，负责人介绍安全阀已送检，取得校验报告后上交审核组核验（说明，企业于 11 月 29 日已将安全阀校验报告交审核组），压力表和安全阀校准/校验报告具体内容，见附件。检测设备：钢卷尺、数显卡尺、温湿度自动校准系统、数显多功能万用表、绝缘电阻表等。办公通信设备：网络、电脑、电话、传真等。运输设备：无。环境、职业健康安全设备设施：灭火器、垃圾桶等。

2) 人员及能力、意识：

企业对影响质量、环境、职业健康安全工作的所有人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位要求。企业人员能够了解管理方针和管理目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关人员



具备相应能力和意识。

3) 信息沟通:

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性,涉及体系运行过程及管理等多方面,通过沟通促进过程输出的实现,提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品,提供宣传资料及相关产品信息。企业对外交流,主要包括与人力资源社保局、环保局等沟通环境及职业健康安全情况,通过网络了解环境和职业健康安全要求。对顾客、供方、人力资源社保局等的相关方通过发放相关方告知书进行沟通。对相关方施加环境影响。

4) 文件化信息的管理:

有《文件和记录控制程序》,体系文件生效实施日期为2025年7月10日,版本号B/0,文件规定了质量、环境和安全职业健康文件的编制、审批、评审、编号、回收、发放、更改、换版、作废等的管理和控制。

公司组织架构变更,1)将行政部更改为综合部,生技部拆分生产部和技术部;2)员工代表变更:由吴金焱变更为季洪吉。公司对体系文件进行了修改,经管理者代表及总经理签字确认,并告知全体人员。

体系文件覆盖了企业的管理体系范围,体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述,并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理,记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认,体系文件符合标准要求,体现了行业和企业特点,有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合适宜和充分。

四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域:无变化
- 2) 组织机构:有变化,将行政部更改为综合部,生技部拆分生产部和技术部。
- 3) 管理体系:有变化,职业健康安全代表由吴金焱变更为季洪吉。
- 4) 资源配置:无变化
- 5) 产品及其主要过程:无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准:无变化
- 7) 外部环境:无变化
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性):无变化
- 9) 联系方式:有变化,原联系人吴娟/13372693835,现联系人钟铃/15023280860。

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合为技术部Q7.1.5.2 a)条款,经本次审核验证均整改且无类似不符合情况出现。

六、认证证书及标志的使用

现场查见,认证证书及标志主要用于资质和宣传,未见违规使用情况。



七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:

Q:环境试验仪器(高低温湿热试验箱、盐雾试验箱、砂尘试验箱、淋雨试验箱)的生产。

E:环境试验仪器(高低温湿热试验箱、盐雾试验箱、砂尘试验箱、淋雨试验箱)的生产所涉及场所的相关环境管理活动。

O:环境试验仪器(高低温湿热试验箱、盐雾试验箱、砂尘试验箱、淋雨试验箱)的生产所涉及场所的相关职业健康安全活动。

八、审核组推荐意见:

审核结论:根据审核发现,审核组一致认为,(承一科技(重庆)有限公司)的

■质量■环境■职业健康安全□能源管理体系 □食品安全 管理体系□危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐再认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改,并经审核组验证有效后,推荐再认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:杨珍全、胡帅、胡文

杨珍全 胡帅 胡文

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。