



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业： 郑州爱因特电子科技有限公司

编 号： 11349-2024

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期： 2025 年 11 月 19 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	郑州爱因特电子科技有限公司	企业联系人	郭汝月
认证证书编号	ISC-2024-1857	证书有效期	2029-12-17 0:00:00
监督审核次数	第1次监督	本次监督时间	2025年11月18日下午至2025年11月19日上午
监督审核员姓名及确认号	鞠录梅 2024-N1MMS-3274283		
监督审核涉及的区域或部门	管理层/管理者代表、品管部、技术部、销售部、采购行政部、制造部		
认证类型	<input checked="" type="checkbox"/> AAA <input type="checkbox"/> AA <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 扩项 <input type="checkbox"/> 补充审核 <input type="checkbox"/> 暂停恢复 <input type="checkbox"/> 其它	陪同人员/其它人员（专家、观察员）	郭汝月 马福利
认证依据	<ul style="list-style-type: none"> ■ GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》 ■ GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》 ■ 企业测量管理体系文件 ■ 国家相关法律、法规、规章、技术规范和顾客、行业标准或规定。 		

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况:

一年内,公司日常运行中生产、经营、安全、销售及管理方面,比去年都有一定提升,企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。

2.监督审核过程简述:

审核组于2025年11月18日下午召开首次会议,企业管理者代表和5个部门参会,见《首末次会议签到表及会议记录》。审核组1人对郑州爱因特电子科技有限公司进行现场审核,重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前,审核组已制定详细周密的审核日程安排,并经过受审核方确认。首次会议后,审核组按日程安排在向导的陪同下按计划到各部门进行现场审核,并与领导座谈。对照审核要求,审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法,抽查了品管部、技术部、销售部、采购行政部、制造部等部门。重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况;持续改进部份,重点检查了测量管理体系内部审核、管采测量管理体系监视、顾客满意度、测量过程控制等内容。审核顺畅,



审核任务按日程安排得到顺利开展。2025 年 11 月 19 日上午审核组汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核提出建议项 2 个。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。企业领导对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。2025 年 11 月 19 日上午依照审核日程安排召开了末次会议，公司总经理、管理者代表参加末次会议，现场审核圆满完成。郑州爱因特电子科技有限公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、销售和持续发展的需要。

3.内部审核和管理评审的情况：

3.1 公司的测量体系内审：

企业于 2025 年 08 月 04 日~08 月 05 日，实施测量管理体系内审工作。查《会议签到表》2 份，企业已按计划日期组织了测量管理体系内审，组长张昂昂，审核员马福利、郭汝月，审核员均参加过测量管理体系内审员培训，持证有效。查《测量管理体系内部审核检查记录表》，审核组对企业的管理层及测量管理体系覆盖的部门进行了全要素的审核，出具了《2025 年度测量管理体系内部审核报告》。查《测量管理体系不符合项报告》1 份，内审发现了 1 个不符合项，涉及责任部门是制造部，涉及标准条款为“6.2.4 标识”，属于次要不符合项。查责任部门制定测量管理体系内审不符合项整改计划，不符合项已于 2025 年 8 月 9 日前全部关闭。企业通过内审工作，对测量管理体系运行情况进行检查和审核，达到了发现问题及时解决的目的，收到了很好的效果。审核组经现场审核，确认企业进行的测量管理体系内审工作行之有效，符合标准要求。

3.2、公司的测量体系管理评审：

企业于 2025 年 9 月 5 日开展测量管理体系管评会议。查《2025 年度测量管理体系管理评审报告》1 份，会议由企业总经理主持、管理者代表及各部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。查管评输入汇报报告 8 份，包括 1) 2025 年度测量管理体系质量目标完成情况汇报、2) 2025 年度测量管理体系人员培训情况汇报、3) 2025 年度顾客满意度调查情况汇报、4) 2025 年度溯源性情况汇报、5) 2025 年度供方评价情况汇报、6) 2025 年度实施测量管理体系内审工作的完成情况汇报、7) 2025 年度关键测量过程控制情况的汇报、8) 2025 年测量管理体系运行情况汇报等，覆盖了企业 5 个部门及测量管理体系运行、人员培训、质量目标、供方管理、设备溯源性管理、测量过程控制及客户满意调查情况。会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。会议提出改进建议并制定了改进措施并落实了责任部门。审核组经现场确认已完成整改。管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。



4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：(对重点关键测量过程的控制进行抽查)

4.1. 企业认证范围未发生了变化。企业本次无新增测量过程。公司已识别出了测量过程 125 个，重要检验过程 35 个，“橡胶密封垫硬度检验过程”等 1 个关键测量过程。企业已分别对每个测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面，予以有效控制和和监视。对重要及关键的测量设备进行了计量确认和验证，验证结果均为符合。

4.2.现场重点抽查了关键测量过程“橡胶密封垫硬度检验过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

4.3.现场重点抽查了关键测量过程“橡胶密封垫硬度检验过程”的不确定度评定报告，不确定度评定方法正确，详见附 1《橡胶密封垫硬度检验过程不确定度评定报告》。

4.4.现场重点抽查了关键测量过程“橡胶密封垫硬度检验过程”的过程控制，测量过程符合要求。详见《测量过程控制检查表》。

4.5.现场重点抽查了关键测量过程“橡胶密封垫硬度检验过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图，企业进行了有效性持续监视和记录统计，测量数据均满足测量过程的技术要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认表》。

5.对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

经审核组审核确认，企业 2024 年度测量管理体系再认证审核中出具 1 项次要不符合项。“不符合 01：查：实验室型号规格 RS-8830、出厂编号为 MT-090902 的按键寿命测试仪，校准日期 2023 年 8 月 25 日，查《测量设备封存记录表》，该设备已于 2023 年 8 月 22 日封存，未粘贴封存标识。不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.2.4 标识条款要求。”。经审核组审核验证，确认企业制定的不合格控制实施可控有效，纠正措施完成情况满足标准要求，同意关闭不符合项。

6.对投诉的处理情况：

2025 年内部顾客满意度为 99.00%、外部顾客满意度 95.2 分。达到满意值，满意度满足要求。公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。

7.测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

7.1.企业领导层重视测量管理体系各项工作，职能部门职能作用发挥较好，测量管理体系运行正常，并持续符合相关法律、法规的要求。

7.2.企业规定了公司的计量方针及 6 项质量目标，包括在用计量器具送检率 100%；关键过程测量设备计量确认 100%；测量过程失控不超过 24 小时；因测量不正确造成产品质量不合格≤2 次/年；内部顾客满意度达到 95%；按制定的计划完成所有培训项目，计划执行率 100%。质量目标是管理体系追求的承



诺和准则,内容基本覆盖标准要素。企业对2024年11月至2025年10月质量目标的完成情况进行统计,均已完成目标值。企业计量工作质量目标适应性、有效性及持续运作。符合GB/T 19022-2003标准要求。

7.3. 企业本年度无新增测量设备和检定校准服务供方。校准服务供方1家为“广东中诚计量检测有限公司”,已完成评价,评价内容包括资质、能力及服务质量等指标,评定结果符合要求。

7.4. 企业未建立最高计量标准,企业测量设备均列入企业计量管理工作。企业无强制检定测量设备。关键测量设备均全部委外校准,校准服务机构共1家为“广东中诚计量检测有限公司”,量值溯源符合要求。详见《测量设备溯源抽查表》。

7.5.本次审核中发现的不符合情况:

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项,次要不符合项(0)项。提出建议(2)条。

2) 建议1: 建议测量设备管理人员提升识别测量设备校准证书的能力。

建议2: 建议参加计量人员能力培训。

8. 对企业组织任何变更的审核

1) 组织的名称、位置与区域: 无变更。

2) 组织机构: 无变更

3) 管理体系(包括体系覆盖范围、体系覆盖人数、管理者代表、职能部门、职责等): 企业测量管理体系认证范围无变更。管理者代表发生变更,管理者代表由贺献阳变更为张昂昂。(见附件管代授权书)。部门未发生变更。

)、职能部门、体系覆盖人数无变更。

4) 资源配置: 充足,持续满足要求。

5) 产品及其主要过程: 无变更。

6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更。

7) 外部环境: 无变更。

8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无变更。

9) 联系方式(包括联系人及联系方式): 无变更。

10) 其它:(如:法人变更、注册资本变更等): 无变更。

9.标志的使用和(或)任何其他对认证资格引用的情况:

9.1.公司对标志的使用,符合相关标准和规定;

9.2.公司测量管理体系在认证证书用于:开发国内市场及企业形象广告宣传。

9.3 企业进行招投标加分用。

10、 能耗方面:



企业主要耗能为电和水。2024 年 12 月-2025 年 11 月能耗为：1168895kWh,用水 3145 吨，折合 144 吨标煤。企业不是重点用能单位。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2025 年 11 月 18 日下午至 11 月 19 日上午，对郑州爱因特电子科技有限公司建立的测量管理体系进行再认证后第 1 次年度监督审核，验证了公司测量管理体系在上一年度再认证审核后一年内，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，关键测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作，比上一年度更加完善和规范，使公司测量体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为，郑州爱因特电子科技有限公司，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：鞠录梅