



管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：安平县森喆丝网制造有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：赵艳敏

审核组员（签字）：赵艳敏、陈文阁

报告日期：

2025年11月20日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表 ■ 文件审核报告
■ 第一阶段审核报告 ■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内可北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：赵艳敏

组员：陈文阁



受审核方名称：安平县森喆丝网制造有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1EMS-1299359	14.02.04,17.12.03
	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1QMS-1299359	14.02.04,17.12.03
	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1OHSMS-1299359	14.02.04,17.12.03
B	陈文阁	组员	审核员	2024-N1EMS-4034532	14.02.04
	陈文阁	组员	审核员	2023-N1QMS-5034532	
	陈文阁	组员	审核员	2024-N1OHSMS-4034532	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张萌萌 刘东	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015、GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015、GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：



中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国妇女权益保障法、中华人民共和国安全生产法河北省大气污染防治条例、河北省固体废物污染环境防治条例、河北省环境污染防治监督管理办法、河北省重大危险源监督管理办法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)、水利堤（岸）坡防护工程格宾与雷诺护垫施工技术规范DB23/T 1501-2013、工业用金属丝编织方孔筛网GB/T5330-2003、QB/T3897-1999《包塑丝》标准等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月18日下午至2025年11月20日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年4月1日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:石笼网、涂塑丝、输送带的生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q:石笼网、涂塑丝、输送带的生产

O:石笼网、涂塑丝、输送带的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：安平县马店镇院西村南 100 米处

办公地址：安平县马店镇院西村南 100 米处

经营地址：安平县马店镇院西村南 100 米处

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年11月17日 13:00至2025年11月17日 17:00进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：生产过程控制、内部审核管理评审的有效性、监视测量器具有效性

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：



1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款:办公室 7.2 办公室：O9.1.1

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 12 月 20 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 11 月 20 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

任何变更情况，环境安全运行控制，管理体系的融合度，内审和管理评审的深入

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责基本明确，对管理体系基本能予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的管理相关过程，基本能有效予以控制，今后可进一步提高体系管理工作与日常生产经营管理工作的结合。

2) 风险提示:

受审核方目前处于发展阶段，公司内部审核管理对于企业来说至关重要，但是在与内审员现场沟通过程中发现部分内审员能力需要提升，存在一定的风险，本次审核开具不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2013 年 05 月 15 日 体系实施时间：2025 年 4 月 1 日

2) 法律地位证明文件有:

营业执照：统一信用代码：91131125068135040F，公司成立于2013年05月15日，注册资本：880万元整

提供了固定污染源排污登记回执，登记编号:91131125068135040F001Y，有效期:2024年10月17日至2029年

10月16日

3) 审核范围内覆盖员工总人数：18 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无倒班，偶尔加班

4) 范围内产品/服务及流程:

石笼网生产流程:

连接径丝---纬丝灯簧---经纬交织（三绞/五绞）--按尺寸裁剪---端丝调直--翻边---组装、折叠---压实--入库。

涂塑丝生产流程:



原材料—打轴—熔融—包裹—检验—成品。

输送带生产流程：

选丝—上丝—轧穿条丝—人工穿网—焊边（外包）—成品。

特殊过程：经纬纺织过程；

外包过程：产品运输、焊边过程。

不适用条款：无

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

●企业按照GB/T19001-2016/ISO9001:2015、GB/T 24001-2016/ISO14001:2015标准的要求，编制了管理手册、程序文件、三级文件等。本次审核覆盖2025年4月1日至今的运行情况。公司明确规定产品及服务执行标准（国家、行业标准）和客户要求，并通过各环节控制，监视、测量、考核使其达到有效运行。公司通过质量手册、程序文件明确各部门职责、权限；资源管理，测量分析和改进、运行控制等过程。公司编制各类支持性文件及记录表格等作为证明过程运行的证据。通过对各主要环节的风险评估，识别，评价并制定相应措施进行风险控制（包括实施过程中所需要的变更）。通过监视、测量和分析结果以及内审，管理评审等达到持续改进的目的。目前管理体系运行正常。

●基本情况介绍：安平县森喆丝网制造有限公司位于安平县马店镇院西村南 100 米处，交通便利。安平县森喆丝网制造有限公司主要经营：石笼网、涂塑丝、输送带的生产。公司自成立至今，不断吸取和借鉴国内外先进的经营和管理理念，努力实现公司业务、管理等方面自我超越！。

公司编制了《组织环境分析控制程序》，识别了公司的内外部环境，编制有《组织环境识别表》、《内外部环境分析报告》。

内部因素：企业文化、公司价值观、知识积累、绩效、财务因素、资源因素、人力因素等；

外部因素：政治环境、法律环境、经济环境、社会文化环境、技术环境、自然环境等；

提供了《相关方的需求和期望清单》，企业考虑了以下相关方：顾客、供方、政府机构、员工、审核机构等。对相关方进行了识别，并评审了其需求和期望，基本符合要求。

●公司管理方针、目标：

查见《质量、环境和职业健康安全管理体系手册》，明确了质量、环境、职业健康安全管理体系方针：

科技为本、品质卓越、安全高效、节能环保；

安全第一、遵纪守法、顾客满意、持续改进。

《管理手册》中明确了公司的管理目标：

管理目标	
质量目标	一次交付合格率 100%
	客户满意率≥95%
环境目标、指标	固废处理达标排放
	噪声达标排放
	废气达标排放
	火灾事故发生率为 0
职业健康安全目标	杜绝重大工伤事故
	杜绝职业病事故
	杜绝火灾事故

企业目标符合标准要求。在方针框架下展开，并分解到各职能部门。

●管理体系范围：



编制了《质量、环境和职业健康安全管理体系手册》，手册中确定了公司质量、环境、职业健康安全管理体系的认证范围，明确了物理边界，审核调整为：

E:石笼网、涂塑丝、输送带的生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q:石笼网、涂塑丝、输送带的生产

O:石笼网、涂塑丝、输送带的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理体系活动

注册地址：安平县马店镇院西村南 100 米处；

经营地址：安平县马店镇院西村南 100 米处；

办公地址：安平县马店镇院西村南 100 米处。

不适用条款：无。

外包过程：产品运输、焊边过程。

●体系变更

公司于 2025 年 4 月建立质量、环境、职业健康安全管理体系，为使公司质量、环境和职业健康安全管理体系有效运行，并持续改进，各部门按质量、环境和职业健康安全管理体系文件中的规定贯彻实施，文件中的规定与实际运作应保持一致。

随着质量、环境和职业健康安全管理体系的变化，质量和环境、职业健康安全方针、目标的变化，定期评审并及时修订质量环境和职业健康安全管理体系文件，确保其有效性、充分性和适宜性。质量、环境和职业健康安全管理体系建立后，不断完善，持续改进，提高有效性和效率。

2025 年 10 月 31 日企业进行更名，办理新的营业执照，管理体系文件进行修订。

文审提出的问题已进行整改。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

●企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

●运行的策划

策划了产品工艺流程：

石笼网生产流程：

连接径丝---纬丝灯簧---经纬交织（三绞/五绞）--按尺寸裁剪---端丝调直--翻边---组装、折叠---压实--入库。

涂塑丝生产流程：

原材料—打轴—熔融—包裹—检验—成品。

输送带生产流程：

选丝—上丝—轧穿条丝—人工穿网—焊边（外包）—成品。

特殊过程：经纬交织过程；

外包过程：产品运输、焊边过程。

1) 质量目标和要求体现在产品标准及客户要求；

2) 使用设备：

生产设备：灯簧机、织网机、收边机、打包机、打轴机、包塑机、轧花机等。

特种设备：2 吨天车 1 台、叉车 1 台。

4) 监视和测量设备：游标卡尺、外径千分尺、钢卷尺等；

5) 确定了原材料检验、成品检验等检验活动；

6) 编制了《采购检验规程》，《成品检验规程》等验收标准；设备操作规程、工艺规程等；

7) 编制了过程运行记录，成品检验记录。



策划结果满足产品实现要求。

●产品和服务要求

企业编制了《产品和服务的要求控制程序》，与顾客沟通主要采取以下方式：产品信息：主要是电话、传真、公司宣传册及网站的方式；问询、合同或订单的处理：主要采取电话或面谈的方式；顾客反馈：主要为顾客建立档案，定期电话或登门进行回访。

该公司主要产品为石笼网、涂塑丝、输送带。该公司主要依据合同法、国际贸易惯例及顾客要求进行生产及服务，与产品有关的要求主要体现在与顾客所签定的合同中。

查见“销售合同台账”

客户名称：上海欣安金属筛网制品有限公司、天津市双鹏泰自动化科技发展有限公司、大连庆源机械制造有限公司、南京畅明制造有限公司等。

销售产品：石笼网、输送带、包塑铁丝。

合同审批：企业有相关行业资源，客户资源可利用，基本在判定价格、交付期后即可签订合同，合同签订前进行了评审，价格或交货期异常时与总经理沟通，总经理审批后签订合同。

抽销售合同：

抽1：合同编号：SZ-250425-06A，签订日期：2025.4.25，购货方：上海欣安金属筛网制品有限公司，产品名称：石笼网，合同有具体的规格型号、数量、单件、价格，同时又约定了交货时间、地点及付费方式、验收、运输、服务和配件、违约责任等信息。

抽2：编号：SZ-DLCX-20250728017A，签订日期：2025.7.28，购货方：大连庆源机械制造有限公司，产品名称：输送带，合同有具体的规格型号、数量、单件、价格，同时又约定了交货时间、地点及付费方式、验收、质量标准、运输、服务和配件、违约责任等信息。

抽3：签订日期：2025.10.18，买方：南京畅明制造有限公司，产品名称：包塑铁丝，合同有产品规格型号、数量、单价、金额、发货时期、货物要求、付款方式、违约责任等信息。

以上合同销售产品覆盖企业的认证范围。

●设计与开发：

公司制定《设计开发控制程序》，张经理介绍，生技部负责产品设计开发。公司现有设计开发人员，在相关行业从事设计开发工作，能力满足公司设计开发的需要。公司专业从事石笼网、涂塑丝、输送带的生产。查看公司管理手册 8.3 条款，规定了产品设计开发过程及相互作用，对设计开发过程进行界定，明确了设计开发流程为：策划—输入—控制—输出—更改，各过程要求符合标准要求。文件规定公司针对，需求和顾客要求，在遵守国家相关法律法规和标准的基础上进行非标准内产品的设计开发，文件中对新产品设计开发过程进行详细规定，内容符合标准要求。

与部门张经理沟通，自公司成立以来，产品为按照顾客要求和相关行业标准进行生产，在体系运行之前已完成相关设计开发工作，生产过程中，保持对工艺的持续改进，2025 年体系建立以来公司无新产品的设计开发，也无产品的设计开发的变更，均按顾客和合同要求进行生产。

经查符合要求。

●外部提供的过程：

编制了《采购控制程序》，规定了对选择评价和重新评审供方的方法。通过调查供方的供应能力、技术能力、质量能力、资质等方面进行评价。

主要采购物资有：电镀锌丝、不锈钢丝、无镍直条丝等，按照《供方评价标准》进行了评价，并编制了《合格供方名单》。

查《合格供方名单》，写明了供方名称、供应物料或服务、评价日期等。

查看采购订单，

抽1：供货方：辛集市澳森金属制品有限公司，物料名称：Q195 电镀锌丝 2.00Q195，数量：15 件，日期：2025.11.4。

抽2：供货方：瑞银不锈钢经营部，产品名称：不锈钢丝，数量：7 件，日期：2025.11.9。

公司对供应商的管理和控制按照策划的要求开展。

**●生产和服务提供的控制：**

企业提供的资料显示生产程序：办公室、生技部共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生技部传递交货通知，生技部根据通知的内容，受控条件：客户要求、操作规程，特殊过程使用作业指导书等。使用设备和量具，进行测量。根据订货要求，下达任务书。

询问车间负责人对生产计划较清楚。生技部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后记录产品数量，通知办公室销售人员发货。

产品和服务的要求：按照客户提出的要求、技术协议、客供设计图纸进行生产，加工过程中参考：水利堤（岸）坡防护工程格宾与雷诺护垫施工技术规范 DB23/T 1501-2013

工业用金属丝编织方孔筛网 GB/T5330-2003

QB/T3897-1999《包塑丝》标准

等标准相关内容进行生产。

其中主要生产设备有：

主要生产设备：灯簧机、织网机、收边机、打包机、打轴机、包塑机、轧花机等，满足现有生产需求。

检测设备主要有：游标卡尺、外径千分尺、钢卷尺等，满足检验需求；

生技部策划了生产流程，详见 Q8.1 条款

过程控制情况：

一、石笼网生产过程控制

1) 镀锌丝、涂塑丝通过灯簧机拉直的同时进行纬线打簧，径线整径后进入编织机编织成型、使用设备：打簧机、编织机 质量控制点：网孔尺寸 检验项目：外观检查、尺寸测量等，企业编制了 编制作业指导书，现场查看，操作人员刘东、张号等 6 人正在进行打簧和编制工序，人员设备操作熟练；知晓产品控制参数；

2) 按顾客要求尺寸进行裁剪，收编丝调直切断后在自动收边机进行收边，控制点：规格、尺寸、收编紧密无遗漏等；操作人员：张杰

现场查看，收边为收边机自动操作，操作人员操作熟练；

3) 组装、折叠、压实、包装入库：编织好的网片通过人工折叠、打包机进行压缩、成捆后，使用扎带打捆，检验合格后入库。打包操作人员：张**，将 20 或 50 片网片进行压缩打包成捆，由库管员统计数量，进行出入库管理，等待发货。

抽查 2025.10.30 日石笼网生产记录：材质：高心 5 拧，规格 3*1*1 1640 套；3*1*0.5 1620 套，均有编织工序操作人员签字转序，有质检人员签字。

二、涂塑车间生产过程控制

1) 原材料镀锌丝、铁丝打轴，使用设备：打轴机，按照规定尺寸打轴，控制指标：打轴直径

2) 熔融、包裹，打轴上机后，利用涂塑机牵引力匀速通过涂塑机，涂塑机内熔融 PE、PVC 等包裹丝线，经过冷却水冷却后得到成品。控制指标：涂塑厚度，控制方法：涂塑机设定涂塑丝直径，用以调节丝线运行速度。检验设备：游标卡尺、内径千分尺。

现场操作人员：未**，能清楚说出控制指标，数量设备操作，查见涂塑机输入直径 55.62，检验结果：55.65，符合要求。

三、输送带车间生产过程控制

张经理介绍输送主要应用于食品行业，比如方便面、饼干等企业，使用的丝线大部分都是 304 不锈钢材质，少量铁丝。

1) 选丝，根据客户需求尺寸，人工挑选合格尺寸的丝线。

2) 上丝，人工将合适尺寸的铁丝、不锈钢丝放置小旋风上，待下一工序使用。

3) 轧穿条丝，通过小旋风将铁丝送至弹簧机进行打簧处理，得到网丝。采用轧花机进行穿条丝处理，得到穿条丝。使用设备：轧花机，控制指标：长度、轧花弧度、弧距，监视测量器具：钢卷尺，操作人员：王**

4) 人工穿网、焊边，人工将穿条丝穿入网丝中，网丝一正一反通过穿条丝连接，得到顾客要求尺寸后采用电焊机对网丝、穿条丝进行焊接组合。焊接过程是外包过程。检验指标：焊接外观、牢固度、整齐度、无



漏焊、无虚焊。检验人员：刘东

5) 成品，焊接后的成品检验后入库待售。

4、巡视车间生产现场：

石笼网生产区：

1) 车间工序紧张有序，生产设备运行稳定，物品摆放区域有明显的标识，成品存放有序，基本符合要求。

2、生产车间通风良好，工人劳保用品穿戴齐全，照明条件基本适宜，产品防护及生产环境满足生产要求。

查其他相关工序的操作规程，符合要求。

李经理介绍：每天完工后由操作员清理场地、保养设备。

查看了石笼网的编织过程，企业编制了作业指导书，对人员，设备等进行了确认。查看工序操作人员对设备的操作及产品控制参数，基本符合要求。

涂塑生产区：

10 台涂塑机运行 4 台，设备运行正常。操作人员戴口罩、手套，环保设施正常运行，询问操作人员，清楚设备操作机控制参数，基本符合要求。

输送带生产区：

两台弹簧机正常运行，该岗位有两名操作人员，询问得知在该岗位已工作十余年，熟悉设备操作，该岗位操作简单，没有环境污染。

5、外包过程：输送带焊边过程，外包单位为：个人---张虎威，张经理介绍与张虎威合作多年，张师傅焊接技术过硬，未发生过质量问题。主要通过产品检测控制焊机外包过程，检验指标：焊接外观、牢固度、整齐度、无漏焊、无虚焊。

外包过程：产品运输，通过接收回执单、结算进行控制。

6、管理手册规定了需确认过程识别的要求，识别的需确认过程：经纬绞织过程，提供《特殊/关键过程确认报告》，确认内容包括：人员、设备、材料、工艺方法、工作环境，确认结论：特殊过程确认合格，能够投入运作，确认人/日期：张海彬 2025-4-10

7、人员，经过培训合格后上岗,均有相关工作经验。

8、以上过程根据客户技术要求以及相应的国家标准、行业标准、企业标准等资料；进行产品质量控制。

9、质量控制程序：原材料进厂检验合格后投入使用、工序不合格不转序、所有工作没有完成前不交付、交付后发现的不合格包修。

目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。

● 产品放行

编制了检验规范对原材料、成品的质量进行控制。包含对产品进货检验项目控制、过程检验控制、出厂检验控制。

收集了产品的相关标准：按照客户提出的要求、技术协议、相关标准进行生产，加工过程中进行参考。

1、与张经理交流，了解了进货情况及检验情况：

原材料到厂之后，质检员进行验收，验收合格之后生技部进行记录。验收不合格的原材料将做退回处理。

查入库单：

2025 年 11 月 9 日，原材料名称：PVC 白，1620 公斤；PVC 橙 10920 公斤；包塑丝 3916 公斤，验收：刘东，结论：合格

2025 年 11 月 7 日，原材料名称：电镀丝，冠颂 11.6 10090 公斤；科胜 11.8 6422 公斤等，验收：刘东，结论：合格

另抽其他原材料及其他规格，均有相关检验记录。

抽查工序检验

2、工序控制体现在生技部 8.5.1 的审核中，见 8.5.1 控制记录。

3、成品出厂检验：

——抽 2025.10.29 检验记录，产品名称:石笼网，面积：17600m²，检查项目有：外观质量、结构尺寸等，报告均有技术要求和检测结果。检验员:刘东，检验结果:经检验本批次产品检验合格，准予出厂。

——抽 2025.9.20 检验记录，产品名称:生态网护垫（石笼网），规格型号：80*100mm，检查项目有：外观



质量、结构尺寸等，出具检验报告，检验员:刘东，检验结果:产品完好未见异常。

——抽 2025.8.10 检验报告，产品名称:输送带，规格：扁丝双旋网带，宽度 1070mm，长度 4000mm 一段，304 材质；检验项目：焊接质量、规格尺寸、外观平整等，检验员:刘东，检验结果:经检验本批次产品检验合格，准予出厂。

——抽 2025 年 10 月 28 日包塑丝检验报告，检验指标：包塑厚度、光滑度、均匀度等，检验员:刘东，检验结果:经检验本批次产品检验合格，准予出厂。

另河北省丝网产品质量监督检验站对包塑丝进行监督抽查，提供抽查检验报告：

——2025.10.28 包塑丝监督抽查报告，报告编号：冀网检(安)字(2018)第 JDCC3780 号，检验单位：河北省丝网产品质量监督检验站，产品名称：包塑丝，结论：合格

另抽其他日期其他型号的石笼网、涂塑丝、输送带的出场检验记录，均有相关检验记录，产品均检测合格后方可出厂。

●环境因素、危险源辨识与评价

查企业编制了《环境因素识别与评价控制程序》、《危险源识别及风险评价控制程序》，用于识别和控制与各过程相关的环境因素和危险源。办公室每年组织各部门从原材料采购、运输、各产品生产过程、储存、成品运输、相关活动整个生命周期能够控制或能够施加影响的环境因素和危险源。

提供了各部门《环境因素识别评价表》，办公室的环境因素主要包括：办公耗材硒鼓、墨盒、色带废弃；空调的能源消耗；办公纸张的浪费；生活用水、电资源的消耗；电源线路老化、漏电或其他原因导致火灾的发生；生活废水、生活垃圾的排放等；生产部识别的环境因素包括：生产设备运行噪声、生产过程中产生的下脚料、不合格品等过程产生的固废、环保设施废活性炭产生的危废、涂塑过程产生的废气等。重要环境因素通过三种时态、三种状态采用是非法进行评价，组织评价汇总各部门识别的环境因素，编制了《重要环境因素清单》，识别出公司级重要环境因素 4 项，包括：固废（包括危废）排放、噪声排放、废气排放、潜在火灾

涉及办公室的重要环境因素：固废排放、潜在火灾，评价基本准确。

提供各部门《危险源辨识评价表》，办公室涉及到的危险源包括：电脑打印机的辐射、触电危险、电气火灾、消防器材使用不当、驾驶外出的交通风险、办公过程的烫伤、触电等的风险，生产部识别的风险包括生产设备机械伤害、漏电导致的触电、火灾、废气噪声职业病伤害等，采用 LEC 定量评价法评估出不可接受风险，编制了《不可接受风险清单》，不可接受风险为：触电伤害、火灾、机械伤害、职业病伤害
办公室的不可接受风险：潜在火灾；触电伤害，评价基本准确。

对识别出的重要环境因素和不可接受风险，均制定了相应的管理措施，如废弃物管理办法、应急预案、培训、演练、设备操作规程、定期检查等。

●运行控制

现场巡视，企业主要是石笼网、涂塑丝、输送带的生产。分三个车间，涂塑车间有 2 吨天车一台，企业自有叉车一台，审核期间现场有两台叉车，企业介绍装卸车时或生产量超大时会临时租赁叉车。自有叉车提供定期检验报告，并在有效期内。

经查，企业制定了安全管理制度、消防管理制度、员工职业健康及劳动保护管理办法、废弃物管理办法等环境、职业健康安全相关管理制度，定期环境、安全检查计划等；

现场巡视运行控制情况：

	控制措施	现场观察到的控制情况
机械伤害	编制了设备安全操作规程、车间安全管理制度、安全教育、劳保用品防护等控制	石笼网生产区主要设备有 3 台石笼网编织机，灯簧机，打包机等设备；涂塑车间有 10 台涂塑机、打轴机；输送带车间有轧花机。 现场查看到机械伤害主要来源于以上生产设备的使用，及生产过程中，操作人员在岗位多年，熟悉设备安全操作。 生技部主管召开晨会进行口头安全教育。
触电	配电装置加装安全防护装置	车间内设备均一机一闸一漏，电闸防护完好，接线规范，未



		见安全标识，现场已沟通。 车间所有线路均设置了防护槽，无电线裸露。
物体打击、 高空坠物	安全操作规程，专人使用， 专人指挥。	涂塑车间有 2 吨天车 1 台；公司有叉车 1 台，每月均维护一次， 叉车提供检验报告，在有效期内。生产任务多、装卸车时会临时租赁叉车。叉车司机持证上岗。
固废（含危 废）排放	设置垃圾箱及 分类存放区	现场观察固废排放包括废弃铁丝、下脚料、不合格的残次品、 废旧包装物的废弃、机器零件的废弃、每天清扫，定点存放。 现场与生产经理沟通了解，生活固废分类存放，定期处理。 危废包括废活性炭、废过滤棉，现场有危废间，危废间进行 防渗防漏处理，签订危废处理合同，体系建立以来为进行危 废处置。
火灾管控	编制了管理方案，按规定配 备灭火器、组织应急演练、 安全教育等措施	受审核方办公楼、车间未企业自有，配置了灭火器，现场查 看均在有效压力范围内。 有灭火器点检表，每周一次检查。各部门负责管辖区域内的 检查情况。生产过程无焊接，输送带焊接外包。
噪声排放	封闭厂房、基础减震、距离 衰减、现场编制噪声通过防 护，对外界影响不大。	现场查看，石笼网生产区主要是石笼网编织机、打包机、自 动锁边机、涂塑机、轧花机等生产设备产生的噪声。 现场查看和沟通，企业选用低噪声设备，基础减震，设备定 期维护，企业两侧均为工厂，无敏感居住人群，对外影响不 大。
废气排放	废气集中收集、集中处理	废气主要产生在涂塑车间，查看生产现场，聚乙烯等颗粒原 材料熔融后全部密闭生产，产生的废气通过管道集中收集， 然后经过二级活性炭处理后通过 15 烟囱高空排放，定期进行 活性炭更换，抽查 2025 年 5 月进行活性他更换。定期进行环 境监测，查 2025 年 5 月进行的环境监测，废气达标排放。
废水排放		无生产废水外排，涂塑冷却使用的冷水循环使用不外排；生 活污水用于道路泼洒拟尘，不外排。
职业病伤 害	增上环保设施、定期监测、 定期体检	现场查看，职业危害因素主要是噪声、废气，人员定期发放 劳保用品，每年定期进行职业病体检，查 2024 年 12 月份职 业病体检报告，参加体检人员 10 人，结论：未发现疑似职业 病或职业禁忌证

现场与生产经理沟通，介绍当地主管部门进行不定期的检查，对检查过程中发现的问题，发放整改通知单，
按要求进行整改并验收。目前未收到过纸质的整改单。公司为部分员工缴纳了社保。

现场与工人沟通，车间现场工作中严禁吸烟。

人员基本掌握安全操作规程，知晓基本的触电、火灾防护知识。公司为员工发放了工装、口罩、手套等劳
保用品。

巡视办公区域环境因素和安全风险的运行情况：

废水排放控制：用于道路泼洒拟尘，不外排

固废排放控制：主要为废纸张、废报纸等，均定期变卖，无乱排放现象；对于废硒鼓墨盒，均由供应商回
收，废电池和废灯管等投入街道的不可回收垃圾箱，无乱排放现象。

火灾控制：办公楼均配备了灭火器

触电管理：现场查看办公设备电源无裸露、能有效管理和控制。

交通事故管理：公司规定出差路途远的乘坐高铁、飞机等公共交通工具，市区及周边的可开车前往，持证
驾驶，不酒驾、不毒驾、不疲劳驾驶，1 年来未发生交通事故。



相关方管理：生产经理介绍，来厂参观人员严格遵守公司安全管理规定，参观车间必须专人陪同，并讲解安全和环境管理要求。

生技部运行控制基本符合要求。

● 应急准备与相应

公司建立了《应急准备和响应控制程序》，办公室负责组织各部门确定可能发生的紧急情况，制定预防措施并评价有效性。负责紧急情况的统一调度指挥，负责组织环境、安全培训及消防演习等应急演练工作。

现场沟通，该公司紧急情况有火灾事故、触电事故、工伤意外事故等。

编制了《应急预案》，包括安全防火应急预案、触电事故应急预案、工伤事故应急预案等；配备了应急救援物资：灭火器、急救药品、防暑降温药品等。

公司在策划应急响应时，应考虑有关相关方的需求，如应急服务机构、相邻组织或居民等。

公司定期评审其应急准备和响应程序，必要时对其进行修订。特别是在事故、事件、紧急情况发生后进行。提供了应急演练记录：

——抽 2025 年 5 月 23 日进行了触电事故演练；记录有演练目的，演练时间，演练地点，参演人员，演练过程记录、应急预案评审记录等。

——抽 2025 年 7 月 18 日，进行了火灾事故应急演练；记录有演练目的，演练时间，演练地点，参演人员，演练过程记录、应急预案评审记录等。

——抽 2025 年 6 月 20 日，进行了机械伤害事故应急演练；记录有演练目的，演练时间，演练地点，参演人员，演练过程记录、应急预案评审记录等。

以上演练记录中记录了事故发生的时间、地点、人员、处置措施等内容。

演练结束后，均进行了评审，评审结论：公司制定的应急预案和响应措施，具有可操作性、充分、适宜，能满足应急响应的要求。

● 合规义务、法律法规及其他要求、合规性评价

根据《法规和其他要求控制程序》要求，办公室负责收集环境和职业健康安全方面适用的法律法规，并定期查询，随时对法律法规的更新进行跟踪，并进行补充。获取渠道为网络和期刊等。

提供《环境法律法规清单》《安全法律法规清单》，收集了适用的环境和安全法律法规：中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国妇女权益保障法、中华人民共和国安全生产法河北省大气污染防治条例、河北省固体废物污染环境防治条例、河北省污染防治监督管理办法、河北省重大危险源监督管理办法等，以及相关标准，包括：《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)等，基本全面。

办公室定期进行网络查询并及时更新，法律法规以电子版形式存放于公司电脑上。

执行公司《合规性评价控制程序》，2025 年 9 月 5 日由评价小组进行了《环境法律法规合规性评价》《安全法律法规合规性评价》一次系统性全面评价；评价人：评价小组：李函、张海彬

提供了合规性评价报告，有针对性的对重要环境因素、不可接受风险适用的法律法规及条款，适用的内容及执行情况进行了评价，得出合规性评价结论。基本符合要求。

● 绩效

编制了《监测与测量控制程序》，通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

该公司对管理体系过程进行监视和测量的方法包括：内审、管理评审、目标考核、过程的监视和测量检查等。

内审、管理评审、目标考核详见9.2/9.3/6.2的审核记录。

提供《管理体系运行检查和监督记录》，每月检查一次，检查内容包括：固废处理、消防管理、安全预防等，抽 2025-5-30、2025-7-31 检查记录，符合要求。



查见《目标、指标完成情况监控记录》每季度检查一次，检查人 李函，日期 2025 年 6 月 30 日和 2025 年 9 月 30 日，显示目标已完成。

日常监督检查：管代负责对各部门进行不定期的巡检。巡检内容包括：办公管理情况、防护用品的使用情况、消防设施状况等。对发现的问题提出整改要求，责任部门整改，办公室验证整改效果。

1、环境绩效监测：

提供《固定污染源排污登记回执》，登记编号:91131125068135040F003Y，排污单位名称：排污单位名称：安平县森喆金属制品有限公司，有效期:2025年11月12日至2030年11月11日

提供《建设项目环境影响报告表》及批复文件：安环表(2013)第24.号，批复日期2013.1.10

提供安平县森喆金属制品有限公司生产销售金属丝网及进出口业务项目验收工作报告及审批意见：安审环验 2017 268号，时间：2017.9.29

提供环境检测报告，报告编号：CFJC[2025]0910 号，检测日期：2025 年 5 月 29 日，内容包括：有组织非甲烷总烃、无组织非甲烷总烃、厂界噪声检测，结论：符合

环保设备：管线收集+二级活性炭吸附装置+15 米高空排放一套

2、职业健康安全绩效

1) 特种设备：2 吨天车 1 台，叉车一台，叉车提供检验报告。

2) 提供 2024 年 10 月 24 日职业病危害因素检测报告，检测任务编号:JRZ:DQ202409-006，检测单位：河北北京瑞环境检测技术有限公司。检测报告已过期，企业介绍正在联系检测公司进行检测，开不符合，制定检测计划。

3) 提供职业健康检查总结报告书，报告编号:AM(Z)-2024104，报告时间:2024 年 12 月 20 日，对重要岗位人员进行职业病体检，查看职业病体检报告，张海彬、刘东、李会兰等 10 名职工进行体检，结论：未发现疑似职业病或职业禁忌证，需复查 1 人，查验未进行复查，企业介绍一调离原岗位，到无噪音、无高温岗位工作。

监测设备：公司暂无环境职业健康安全监测设备。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制有《内部审核控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了内部审核。

2025 年 9 月 15 日为期两天开展了内部审核工作，并提供有以下资料：内审计划、内部审核实施计划、内审检查表、签到表、内部审核报告、不符合项报告等记录，内容基本符合要求。

但现场审核，同内审组长沟通，其对标准了解情况及内审的策划情况，不能回答清楚，对内部审核的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面，存在能力不足。7.2 已开不符合。

下次审核关注内审员能力的提升和内审的深入。

编制有《管理评审控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了管理评审。

2025 年 9 月 29 日进行了管理评审，由总经理主持会议，有管理评审计划、管理评审输入资料—各部门工作总结、管理评审报告等资料，内容基本符合要求。

但现场沟通，总经理及管代对管理管理评审的策划，输入、输出要求尚未完全掌握，已在 7.2 条款开具不符合，下次审核关注管理评审的深入。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

提供的《不合格输出控制程序》中规定了对不合格品的标识、记录、隔离、记录和处置的控制要求。采购检验中发现的不合格，要求做好相应的标识，并及时通知采购人员作退/换货处理，生产过程和产品检验过程中发现的少量不合格品作返工、返修处理，批量的不合格品要求填写“不合格品报告”，记录不合格品名称、规格/型号、数量、不合格事实、评审处置措施，验证结果等。



抽查 2025.9.13 日石笼网收边边不符合，进行重新返工处理。对相关人员进行了教育。
有不合格的描述、针对不合格进行了原因分析和处置意见等，均有批准人签字确认。
不合格输出的管理基本受控。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

公司执行《不合格输出控制程序》、《不合格和纠正措施控制程序》、《事件调查和处理控制程序》，对不符合、事故事件报告、调查、处理等以及纠正措施制定、实施、验证作了规定，其内容符合标准及组织实际要求。

查纠正措施实施情况:

对内审中提出不合格项进行了原因分析,并制定、实施了纠正措施，并由内审员对所采取的纠正措施进行了验证，纠正措施有效；管理评审中发现的薄弱环节，分析了原因，制定了纠正措施，整改已完成。

对日常工作检查，业绩考评，客户满意度调查发现的不符合及时采取纠正，防止事态发展，进行原因分析，采取必要的纠正预防措施，防止事件的发生、再发生。体系运行以来公司按照体系的要求，通过运行控制、加强培训，以及开展管理评审活动等方式采取预防措施，防止不符合/不合格的发生，不符合得到了有效控制，人员质量、环保、安全意识有了明显提高，没有发现潜在的不符合，没有发生重大质量事故和投诉处罚，没有发生质量、环境、职业健康安全事件和投诉处罚。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，自体系运行以来无质量环境安全事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）:

该公司成立于 2013 年 05 月 15 日，注册资本：捌佰捌拾万元整，注册及经营地址：安平县马店镇院西村南 100 米处。

公司确定并提供为建立、实施、保持和持续改进质量、环境、职业健康安全管理体系所需的资源。

1) 人员：公司现有职工 18 人。公司确定并提供所需要的人员，给各部门配备了所需人员，推举了安全事务代表。

2) 基础设施：办公楼、生产厂房为自有，占地面积约 7200 平方米。

生产设备：灯簧机、织网机、收边机、打包机、打轴机、包塑机、轧花机等。

特种设备：天车 1 台、叉车 1 台。

环保设备：活性炭吸附装置。

3) 监视和测量设备：编制了《监视和测量资源控制程序》，对监视和测量资源进行管理，监视和测量资源有：游标卡尺、外径千分尺、钢卷尺等。

2) 人员及能力、意识:

编制了《人力资源控制程序》，用于人员的能力确定、资格鉴定、培训、选聘、上岗考核、意识提高。

提供了培训计划，培训记录，人员评价记录。基本满足要求。

给各部门配备了所需人员：行政办公人员、采购人员、业务人员、生产人员、内审员，新进员工已制定岗前培训计划。

提供有《岗位任职要求》，对各岗位的人员任职要求进行规定。

提供了《岗位人员任职能力评价表》，从教育情况、学习培训、管理工作、专业技能等方面进行评价。

特种人员持证上岗，查叉车工证，

姓名：张海彬，证书编号：131125199007101837，项目代号：N1，发证日期：2022.06.22，有效期：2022-06 至 2026-05，发证单位：唐山市行政审批局。

提供“2025 年度员工培训计划表”，共 10 项，抽 2025.5.13 培训主题：内审知识培训，培训内容包括：1、



标准中与内部审核有关内容的学习；2、公司管理体系文件中与内部审核有关内容的学习；3、内部审核的理解，内部审核一般步骤，内部审核策划及实施，内部审核的要点及方法，审核跟踪；内部审核的注意事项。参加人员：各部门负责人。评价方法：提问，评价结果：通过本次的培训学习，公司的内审人员获得内审员证，能胜任内审工作。评价人：李函，日期：2025.5.13。

但是现场审核内部审核资料，同内审员交流，介绍其内审主要是在咨询老师指导下进行的。现场询问其对标准了解情况及内审的策划情况，回答不全面，对内部审核过程中的程序和要求，回答不够全面，存在能力不足。开具不符合。

3) 信息沟通：

查企业制定了《沟通、协商和参与控制程序》，规定了相关方告知、内审、管理评审等需要在内外部沟通的事项要求。企业主要通过以下措施实施内部、外部的信息交流和信息沟通：

经全体员工大会选举，并公司任命张萌萌同志为公司安全事务代表，现有的沟通渠道和方法能满足要求。

审核中未发现因沟通不利不及时而造成（影响）某项工作不能正常运行的情况。

4) 文件化信息的管理：

受审核方策划了管理体系文件，包括以下层次：

1. 《质量、环境和职业健康安全管理体系管理手册》SZ-QEOM-2025，版本为A/1版，发布日期：2025年4月1日 修改日期：2025年10月31日
2. 《程序文件》SZ-QEOP-2025，版本为A/1版，发布日期：2025年4月1日 修改日期：2025年10月31日 包含程序文件29份，包括：环境因素识别与评价控制程序、危险源识别及风险评价控制程序、法律法规及其他要求控制程序、沟通、协商和参与控制程序、管理评审控制程序等。
3. 《三级文件》SZ-MO-2025，版本为A/1版，包括三体系目标分解考核办法、岗位任职要求、办公设施管理制度、设备维护、保养、检修管理制度等。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E:石笼网、涂塑丝、输送带的生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q:石笼网、涂塑丝、输送带的生产

O:石笼网、涂塑丝、输送带的生产所涉及场所的相关职业健康安全活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，安平县森喆丝网制造有限公司的

质量环境职业健康安全能源管理体系食品安全管理体系危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐



北京国标联合认证有限公司

审核组： 赵艳敏、陈文阁

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。