

项目编号：30641-2023-QEO

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：河北中能国建管道设备制造有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：姜海军

审核组员（签字）：冷春宇

报告日期：2025年9月23日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
  - 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜海军

组员：冷春宇



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	姜海军	组长	审核员	2025-N1QMS-5073544	14.02.01,17.02.00,17.10.01
A	姜海军	组长	审核员	2022-N1EMS-4073544	14.02.01,17.02.00,17.10.01
A	姜海军	组长	审核员	2023-N1OHSMS-4073544	14.02.01,17.02.00,17.10.01
B	冷春宇	组员	审核员	2022-N1QMS-4034990	17.10.01
B	冷春宇	组员	审核员	2024-N1EMS-4034990	14.02.01,17.10.01
B	冷春宇	组员	审核员	2024-N1OHSMS-4034990	17.10.01

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	田雅芹 刘亚梦 杨梦杰	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第 2 次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T45001-2020 / ISO45001 : 2018 、  
GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为■结合审核□联合审核■一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国



产品质量法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国职业病防治法，中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国消防法及相关的地方性法规、标准；工伤保险条例、突发公共卫生事件应急条例、《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国环境保护法》、国家危险废物名录等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《GB/T12459-2017钢制对焊管件类型与参数》，《GB/T13401-2017钢制对焊管件技术规范》、《GB/T9124.1-2019 钢制管法兰 第1部分：PN 系列》、《HG/T20592-2009钢制管法兰（PN系列）》、《CJ/T114-2000高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》、《CJ/T155-2001标准高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管》、《DL/T935-2005 钢塑复合管和管件》、《CJ/T 120-2008给水涂塑复合钢管》、《GB/T23257-2009埋地钢质管道聚乙烯防腐层》、《SY/T 6854-2012埋地钢质管道液体环氧外防腐层技术标准》、《SY/T 0414-2007钢质管道聚乙烯胶粘带防腐层技术标准》、《商品经营服务质量管理规范GB/T 16868-2009》、GB12348-2008《工业企业厂界噪声标准》、GB3096-2008《声环境质量标准》、GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》、《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年09月22日上午至2025年09月23日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年9月26日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：一致

E:钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制管件、法兰的生产（限许可范围内）、保温管道和管件、化工防腐耐磨管道管件的生产（外包）所涉及场所的相关环境管理活动

O:钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制管件、法兰的生产（限许可范围内）、保温管道和管件、化工防腐耐磨管道管件的生产（外包）所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制管件、法兰的生产（限许可范围内）、保温管道和管件、化工防腐耐磨管道管件的生产（外包）

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市孟村回族自治县东河工业区

办公地址：河北省沧州市孟村回族自治县东河工业区

经营地址：河北省沧州市孟村回族自治县东河工业区

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无



#### 1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用），不适用

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

#### 1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

#### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：办公室 QE07.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 10 月 10 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 9 月 23 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

生产技术部现场管理和特种设备管理、量具的管理、环境因素和危险源的识别、环境安全的运行控制、应急准备与响应、职业病防治，内审、管理评审等。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

#### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：

受审核方目前处于发展阶段，公司还应加强内审员队伍建设，加强体系文件的学习，加强内审和管理



评审的规范性，运行控制存在一定的风险，本次审核开具 1 项不符合。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

质量目标：

- 1、顾客满意度达到 90%以上；
- 2、一次交验合格率达 98%
- 3、产品出厂合格率 100%；

环境目标：

- 1、年度内重大环境事故为 0；
- 2、固体废弃物处理率大于 95%；
- 3、废水、废气、噪声达标排放；

职业健康安全目标：

- 1、无人身死亡事故；
- 2、无重伤事故；轻伤事故控制在年度 2 次以内。
- 3、无火灾爆炸事故。
- 4、无重大交通事故。

管理目标在管理方针的框架下展开，符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门，根据具体情况规定了月度、年度的考核要求，管理评审前均进行了考核，查阅管理评审输入资料，各部门目标完成，总目标完成。

组织的质量、环境、职业健康安全管理体系已得到策划和建立。

### 2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。严格按照要求进行了合同评审—确保能满足客户需求；对供方进行了评价确保采购的产品满足生产和顾客要求；对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地—经观察满足产品实现需求。生产技术部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场—提供生产计划。原材料检验控制各检项符合要求；推制、焊接、压制、打磨等工序主要控制规格尺寸、外观等；包装工序—产品包装无特殊要求，控制产品注意防磕碰，每个产品排放整齐紧凑、包裹严密、合格证张贴牢固。产品装运控制码放整齐，不偏沉。交付以客户验收质量、数量为准，并同时了解客户反馈和满意程度。

质量环境职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系—管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量环境职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，经查询分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每季度考核一次，提供 2025.7.25 考



核结果，经查目标完成。符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量环境职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种：提供主要设备台账、人员档案等。经现场沟通配备的环保设备、办公设施、人员、场地、满足该企业产品生产销售的需要，特殊工种焊工有资质，可以支持管理体系运行。符合要求。

与负责人沟通确认，生产技术部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员赵怀杰、张松茂、田雅芹、孙德龙，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制管件、法兰、保温管道和管件、化工防腐耐磨管道管件的设计生产，均依据相关标准和顾客要求、样件生产。查公司在《设计开发控制程序》，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

经交流，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和定型的产品要求生产。公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

生产流程没有变化：

钢制无缝管件：钢管→下料→推制/压制→整形→热处理→机加工→检验→交付。

钢制有缝管件：板材→下料→成型→焊接→机加工/煨弯→检验→交付。

锻制管件、法兰：锻坯→机加工→检验→交付。

化工防腐耐磨管道管件（外包）：原材料验收→钢管表面处理→加热→涂敷→检验→交付；

保温管道管件（外包）：原材料验收→黑甲壳套加工→管件外部打木块支撑→穿管（套PE黑甲壳套）→发泡→检验→交付；

现场观察：

弯头车间：

无缝弯头推制工序：设备弯头推制机、中频炉，操作工张景国等，正在推制Φ133X5mm弯头管件（钢制无缝管件），中频炉温度控制在860-920℃，推制时保证接头对齐，根据实时温度、管件颜色控制速度，推制完成后进行自检，现场查看操作执行热推工艺流程，符合工艺要求。

弯管车间：

弯管工序：员工孙彦龙正在加工1020X18弯管（钢制有缝管件），装料在弯管机上，调整参数：感应加热温度：950-1000℃，煨制速度：30±5mm/min，冷却方式：水冷，保证尺寸和质量，现场观察其操作符合要求。

三通车间：

压制工序：员工赵文斌正在用压力机冷压Φ168\*8/76\*8异径管（锻制管件），专用模具，有图纸和工艺卡，压力400T，压制后检验尺寸合格。

去毛刺工序：设备抛丸喷砂机，操作工耿春来正在打磨Φ219\*6\*159\*6mm锻制三通管件（锻制管件），要求外观光洁无毛刺，现场观察其操作符合要求。

机加工车间：

焊接工序：员工田鑫浩正在焊接钢板制管件（钢制有缝管件）对焊中缝的焊口，有电焊工证，焊接电



压为 18V，电流为 200A，满足18V、180-220A 的工艺要求。

去毛刺工序：设备打磨机，操作工耿军正在打磨Φ325\*10mm弯头（钢制无缝管件），要求外观光洁无毛刺，现场观察其操作符合要求。

钻孔工序：操作工邓建立正在根据图纸用钻床加工250X16kg法兰孔，钻孔后自检尺寸，实测符合要求。

车加工工序：操作工陈晓伟正在根据图纸和工艺卡片要求加工273X10弯头管件（钢制无缝管件）的外圆，加工后自检尺寸，实测符合要求。

生产服务过程：观察各工序推制、弯管煨弯、焊接、压制、机加工、打磨、检验等工序的员工操作符合要求，经询问对各工序操作要点、产品质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

生产过程的确认：按照标准识别的需要确认的过程为：推压制成型过程、焊接过程和热处理过程，已进行能力确认。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供进货检查记录；半成品由生产工人进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查产品检验报告单和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：尺寸、外观、硬度等，检验结论合格，经查符合要求。

外包生产控制：接到订单后转交给生产外包方，同时告知和关注产品质量要求及交付时间，生产完毕后外包方送货到企业，同时提供过程检验记录和产品检验报告，企业质检员查验检验记录和检验报告并复检，合格后准许入库，最终由企业统一进行交付。

组织产品严格执行相关国家或行业标准、顾客技术要求（图纸中明确指定材料材质、产品形状、尺寸）进行采购、生产、销售；组织依据顾客方确定的材料、产品接收标准编制了“采购产品验证规范”、“产品检验规程”等文件，按以上文件及顾客技术要求的规定，进行采购产品检验。目前材料采购无至供方现场实施验证的情况发生。对供方和外包方进行了能力评价。一般数量、品种等由业务人员进行核实，检验员主要对原材料等进行外观、规格型号、数量、标识等进行验证，并填写验证记录。

企业目前主要是钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制管件、法兰的生产（限许可范围内）、保温管道和管件、化工防腐耐磨管道管件的生产（外包）。从其作业指导书、操作规程和生产记录、检验记录、销售记录等形成文件的信息来看未发生更改。若产品的服务发生变更，由生产技术部填写《产品/服务变更通知单》，由生产技术部和供销部领导进行评审，并下发至生产和检验相关部门。生产技术部门存档。

所有的产品都必须经检验合格后方可入库和交付。经查出库、交付手续齐全。质检部负责产品的检验和放行，产品经过检验合格后方可放行和交付，供销部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。现场销售人员讲每次发货前要同客户说明发货产品，发货数量和预计到货日期，得到客户的确认后方才联系物流公司来公司装车发货，防止货物发送错误。发货前由供销部开具发货单，库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作，随货同行有产品合格证，公司负责联系货运公司交付到顾客指定地点，客户验收合格后在发货单上签字以作为记账凭证，公司供销部通过电话跟踪沟通及定期拜访、客户满意度调查等方式确认交付及交付后服务的满意程度，如需售后服务按照合同约定执行。

环境因素/危险源识别及评价：办公室/生产技术部根据部门所涉及的环境因素/危险源进行识别，并评价出重要环境因素及重大危险源，提供环境因素/重大危险源评价记录，目前环境因素/危险源识别基本完整，评价的重要环境因素为电的消耗，固体废弃物的排放，用电不当导致火灾，液压油、润滑油的泄漏，粉尘废气排放等；不可接受风险为潜在火灾、触电、人身伤害、机械伤害、职业病伤害等，环境因素/危险源识别评价符合要求。

运行控制：编制运行控制程序和管理制度、应急预案等，针对各部门所负责的工作，分别对环境/安全



运行过程进行控制，符合要求。

查看生产现场张贴有“较大危险因素告知卡”、“操作规程”、“职业病危害告知卡”等标识。

巡视办公及生产区域配备有灭火器多台，各车间均配有灭火器，指针在绿色区域。

生产车间标有各种警示标识，如：小心触电、起重机严禁站人、禁止吸烟等，车间采光良好、空气流通，车间噪音较小对员工危害不大。

查看各工序设备运转基本正常，操作人员穿戴有工作衣、工作鞋、手套、安全帽等安全防护用品。

推制车间推制工序，经集气罩收集布袋除尘器处理后 15m 高排气筒的方式进行粉尘处理。无缝弯头推制成型过程有少量烟尘无组织排放，作业温度较高，现场操作工戴手套穿劳保鞋防止烫伤，有急救包。高温区安装有防护栏。抛丸喷砂工序，经集气罩收集布袋除尘器处理后 15m 高排气筒的方式进行粉尘处理。查看布袋除尘器运行良好，均已开启。提供除尘器运行记录，抽查 2025 年 8 月份运行记录。

弯管车间：煨弯工序，采用焊烟净化器处理，少量烟尘无组织排放，作业温度较高，现场操作工戴手套穿劳保鞋防止烫伤，有急救包。高温区安装有防护栏。

加工车间：焊接工序，焊烟采用焊烟净化器处理。

机加工、打磨和切割工序，设备有防护罩和急停按钮，现场操作人员配戴了耳塞、口罩、安全帽等，切割废气采用焊烟净化器处理。

三通车间：压制、打磨工序，设备有防护罩和急停按钮，现场操作人员配戴了口罩、安全帽。

与起重机操作工面谈，熟悉起重机操作要求，能熟练操作，起重机有年检合格报告，未发生过吊装安全事故。

与和叉车工面谈，经过培训考试，叉车工取得了安全管理和作业人员证，在有效期内，能熟悉叉车的操作要求，能熟练操作，未发生过叉车安全事故。

与推制成型、焊接、压制、下料、车床、抛丸岗位操作人员田某、张某、赵某、刘某、王某面谈，员工均接受过环保和职业健康安全相关知识的培训，包括应急预案及演练等，现场人员交流对烫伤、触电、机械伤害、防火、逃生均较为清楚、明确，了解本岗位的设备安全操作规程。

经现场观察，生产场所有轻微噪声、废气等，查到 2025 年 1 月 13 日江苏苏环工程质量检测有限公司出具的苏环(JH)字(2025)第 P101203 号“职业病危害因素检测报告”，检测项目：噪声、总尘，检测结果不超标，见附件。

提供了抽查到赵贺、孙艳龙、张金刚等 2025 年 1 月 9 日在孟村回族自治县中医医院体格检查表，体检结论，目前检查未见明显异常，见附件。

查到 2024 年 11 月 20 日环境监测报告，河北正威检测技术服务有限公司对废气和噪声监测合格。

提供：查到最近一次 2025 年 9 月 1 日《劳保防护用品领用记录表》，发放劳保用品有：工作服、工作鞋、手套、口罩、防护镜、耳塞等。

配电室门口设有防鼠挡板，配有灭火器，状态有效。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

公司经营能遵守相关的法律法规，没有违反环境、职业健康安全法律法规现象，车间在环保和职业健康安全防护方面的控制管理基本有效公司，管理体系运行自上次审核以来没有发生环境与职业健康安全的故事。

法律法规识别：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》、《建设项目职业病危害风险分类管理目录》、《女职工劳动保护特别规定》、《工伤保险条例》、《中华人民共和国道路交通安全法》、《国家



危险废物名录》、《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》、《工作场所职业卫生管理规定》、《河北省大气污染防治条例》、《河北省消防条例》等，并且于2025年1月16日进行合格性评价，提供合规性评价计划及报告，基本符合要求。

绩效监视和测量：主要对环境/安全目标指标完成情况；对环境/安全控制过程检查，涉及内容主要有消防设施配备/安全通道及应急措施/固废存放等；进行了环境噪声和废气监测，进行了职业病危害因素监测和员工职业体检。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电、机械伤害等，编制了应急预案，经询问办公室组织了应急演练，提供了应急预案演练记录。

### 2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025.6.19-20 日内审。

查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员有总经理的内审员授权书。经过面谈、查阅、观察，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。

经与内审员面谈，是依据内审检查表模板进行的内审，内审员对体系标准知识不熟悉，审核能力和审核深度尚需加强，企业需加强内审员培训学习，已开具不符合。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年7月30日进行了管理评审，公司总经理田雅芹主持，总经理和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

评审中提出的改进建议项目目前改进已实施并验证。

经查阅记录和询问面谈，管理评审较模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，已建议企业加强对体系文件的系统学习，开展更符合企业实际情况的管理评审。

### 2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) **不合格品/不符合控制**：对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2) **纠正/纠正措施有效性评价**：对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) **投诉的接受和处理情况**：建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。



### 三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无变更
- 2) 组织机构: 无变更
- 3) 管理体系: 无变更
- 4) 资源配置: 无变更
- 5) 产品及其主要过程: 无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更
- 7) 外部环境: 无变更
- 8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): 无变更
- 9) 联系方式: 无变更

### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

针对上次审核的不符合项 (培训方面), 还需继续加强体系文件的学习。

### 五、认证证书及标志的使用

经现场审核发现: 组织的认证证书、标志只用于产品市场宣传和向顾客展示, 没有用于产品上, 标志和证书的使用符合要求。

### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论:** 根据审核发现, 审核组一致认为, (河北中能国建管道设备制造有限公司) 的

质量  环境  职业健康安全  能源管理体系  食品安全管理体系  危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	满 <input type="checkbox"/> 足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效



**推荐意见:**  暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 姜海军 冷春宇



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。