



项目编号：11325-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：沧州卓普机箱制造有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 王磊

审核组员（签字）： 王磊、郭磊明、李健

报告日期： 2025年11月16日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告

■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他

2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。

3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王磊

组员：郭磊明、李健



受审核方名称：沧州卓普机箱制造有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	王磊	组长	审核员	2025-N1QMS-4214494	17.06.01,17.09.00,17.10.02,19.05.0 1
	王磊	组长	审核员	2025-N1EMS-4214494	17.06.01,17.09.00,17.10.02,19.05.0 1
	王磊	组长	审核员	2025-N1OHSMS-421449 4	17.06.01,17.09.00,17.10.02,19.05.0 1
	郭磊明	组员	审核员	2024-N1QMS-1304153	17.06.01,17.09.00,17.10.02,22.03.0 2
	郭磊明	组员	审核员	2025-N1EMS-1304153	17.06.01,17.09.00,17.10.02,22.03.0 2
	郭磊明	组员	审核员	2025-N1OHSMS-130415 3	17.06.01,17.09.00,17.10.02,22.03.0 2
	李健	组员	审核员	2024-N1QMS-1337093	17.06.01,17.09.00,17.10.02,22.03.0 2
	李健	组员	审核员	2024-N1EMS-1337093	17.06.01,17.09.00,17.10.02
	李健	组员	审核员	2024-N1OHSMS-133709 3	17.06.01,17.09.00,17.10.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李新华、刘卫红、孙永晶	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件



a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、 GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：审核信息传递及周期评价表；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、清洁生产促进法、中华人民共和国循环经济法、中华人民共和国可再生能源法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：职业健康安全管理体系 要求（GB/T45001-2020）、GB/T 37267-2018建筑抗震支吊架通用技术条件 、GB/T 3098.1-2010紧固件机械性能螺栓，螺钉和螺柱、电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981、形状和位置公差未注公差值GB/T1184-1996、未注公差的线性和角度尺寸公差GB/T1804-2000、GB/T 700-2006碳素结构钢等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月15日上午至2025年11月16日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年5月20日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件的加工

E:五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件的加工所涉及场所的相关环境管理活动

O:五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件的加工所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市南皮县寨子镇王国针村

办公地址：河北省沧州市南皮县寨子镇小马家村

经营地址：河北省沧州市南皮县寨子镇小马家村

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：/

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年11月08日 08:30至2025年11月08日 12:30进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段



审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

产品和服务要求的确认、生产服务过程的控制、运行控制

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:办公室

GB/T 19001-2016 标准 7.2 条款、GB/T 24001-2016 标准 7.2 条款、GB/T 45001-2020 标准 7.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 12 月 16 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 11 月 15 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

内审员对标准的了解情况，内审实施的有效性。

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司质量、环境和职业健康安全管理体系有效运行，法律法规更新及时，定期对质量、环境和职业健康安全运行情况监督检查，未发生相关方投诉等。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

质量、环境和职业健康安全管理体系能全面有效地予以贯彻实施，各部门员工能够理解涉及本部门的质量职责、环境因素和危险源，对产品、销售服务质量，重要环境因素和重大危险源能有效予以控制，质量、环境和职业健康安全管理体系已具有基本的成熟度和实效性。

2) 风险提示：

公司获证主要用于投标，对标准的理解和应用欠缺。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2017 年 3 月 28 日体系实施时间：2025 年 5 月 20 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照



3) 审核范围内覆盖员工总人数：25 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件的生产工艺流程：剪切--冲孔--折弯--焊接--表面处理--包装。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

经和吕总沟通得知，公司主要产品：五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表及配件的加工。

生产部负责产品实现和服务提供的策划，策划输出的具体结果包括以下内容：

- a) 确定产品和服务的要求：--产品标准、顾客要求
 - b) 建立过程准则以及产品和服务的接收准则：--检验标准、作业指导书
 - c) 确定符合产品和服务要求的资源：---工艺流程图
 - d) 按照准则实施过程控制：---生产和服务过程监控
 - e) 保持、保留必要的文件和记录。---文件和质量记录
- 策划输出经过评审及跟进、必要的更改控制及批准等以适合组织的运行需要。
- 生产工艺流程：剪切-冲孔-折弯-焊接-表面处理-包装
- 外包过程：表面处理（喷涂、镀锌、煮黑、电泳）、产品运输、计量器具校准、焊接

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效符合 基本符合 不符合

产品和服务提供过程

制定了《产品和服务的要求控制程序》，用于对顾客要求的识别，产品和服务的要求的评审及与顾客的沟通过程。

张经理介绍，公司主营产品为五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表及配件等产品。

公司主要通过走访、电话、邮件等方式与顾客交流，主要进行以下沟通：

- 1、在产品交付中向顾客提供保证产品品质的有关信息。
- 2、接受顾客问询、询价、合同的处理。
- 3、根据合同要求进行有关的事宜，对顾客的投诉或意见进行及时处理和答复。

自体系建立以来，未发生顾客不满意及投诉现象。



提供了《合同（订单）台账》，销售合同均进行了登记。

——抽 1：合同签订日期为 2025 年 9 月 15 日

需方：衡水景鸿房地产开发有限公司

供方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品名称：抗震支架

交货期限：客户要求，根据工程进度；

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，退换货说明，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

——抽 2：合同签订日期为 2025 年 6 月 9 日

需方：天津天系汽车零部件有限公司

供方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品名称：汽车零配件；

交货期限：客户要求，根据工程进度；

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，退换货说明，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

——抽 3：合同签订日期为 2025 年 6 月 20 日

需方：沧州颐和新城房地产开发有限公司

供方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品名称：桥架

交货期限：客户要求，根据工程进度；

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，退换货说明，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

——抽 4：合同签订日期为 2025 年 7 月 13 日

需方：中铁二十二局有限公司

供方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品名称：管廊支架

交货期限：客户要求，根据工程进度；

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，退换货说明，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

——抽 5：合同签订日期为 2025 年 8 月 16 日

需方：河北中燃集团

供方：沧州卓普机箱制造有限公司



产品名称：电力仪器仪表及配件

交货期限：客户要求，根据工程进度；

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，退换货说明，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

——抽 6：合同签订日期为 2025 年 9 月 12 日

需方：天津瑞驰丰达

供方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品名称：五金冲压件、钣金件

交货期限：客户要求，根据工程进度；

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，退换货说明，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

另抽其他日期其他型号五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表及配件产品销售合同，均保留完好，合同有双方签字盖章。

提供《合同（订单）评审表》，查上述合同的评审记录，

评审日期：均在合同签订之前

评审内容包括技术要求、交货期限、价格、质量要求、交付要求、法规要求、物料供应能力等内容。评审结果：全部通过，可以签订。

参与评审人员：吕双猛，张华秀，吕金青。

公司目前暂无合同更改情况。

应急准备和响应

公司建立了《应急准备与响控制程序》，包含有事件级别及不同级别事件的处理程序、事件处理组织机构及职责分工、通用及特殊处理程序、各岗位要求等。具有可操作性。

制定了企业的应急准备和响应计划，详细规定了事故处理的流程等内容；并编制有事故应急预案，定期组织演练并对演练有效性进行评价，分析不足，对存有一定差距的在日后的工作中加以提高。

查编制有机械伤害、起重伤害、有限空间作业等应急预案，企业成立了消防安全领导小组，建立了应急指挥系统，明确了人员职责并配备了相应的应急物资。查 2025 年应急预案演练计划，内容包含：目的、原则、要求、演练安排等内容。应急设施配置：办公场所配备了灭火器、垃圾桶等消防设施，均在有效期内，状态良好。

抽查 2025.7.21 进行《火灾应急演练记录》，演练内容：依据《应急准备和响应控制程序》，定期检查应急救援物资，火灾发生时，对灭火器的使用方法，应急小组的处理能力。

应急演练后对应急预案进行了评审，应急预案不需要修订。

查 2025.6.23 进行《机械伤害应急预案演练记录》，演练内容：依据《应急准备和响应控制程序》，



定期检查应急救援物资，应急小组的处理能力。

查2025.6.19进行《触电应急演练记录》基本同上。自体系运行以来尚未发生紧急情况。

产品服务设计和开发

自公司成立以来，公司所生产的产品均为标准内常规产品，按照相关标准等进行生产和检验，常规产品的生产工艺早已定型，技术指标均按照标准要求实施控制和检验，使用的原材料固定，不对工艺、图纸、材料进行变更，标准内产品没有再进行设计开发相关工作。随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也在不断发生变化，如顾客要求或市场需要开发新产品时，公司按照文件要求进行设计开发，保证产品的安全性、可靠性、符合性等，应对顾客不断变化的需求和期望。经确认，公司体系运行以来，公司无新产品的设计开发，也无产品的设计开发的变更，目前公司尚无设计开发的需求。经查符合要求。

外部提供的过程、产品和服务的控制

采购物资主要是生产五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表及配件所需桥架料、钢材、支架等；办公室负责采购相关工作。

执行公司《采购控制程序》，程序对采购计划中重要物资进行定期合格供方评价。经由总经理确认后，纳入公司合格供方。

办公室负责定期对供方进行评价，一般每年一次。经总经理确认后，纳入公司合格供方。

提供有《合格供方名单》，批准人：吕双猛，2025.5.20。

合格供方名称	供应产品名称
霸州市达信金属制品有限公司	桥架料
文安县京新钢材有限公司	钢材
南皮县祥腾机械零部件加工厂	支架
新发平板厂	盖板
宏拓钢材	镀锌带钢
邯郸市泽诺紧固件销售公司	法兰母、螺母、桥架丝
货拉拉	产品运输
南皮县隆宇机箱厂	表面处理、焊接

按程序要求进行了年度确认，提供有《供方评定记录表》，查以上供方均进行了确认，评价内容包括：产品使用结果，供应能力，技术能力，供方资质，产品质量等方面；评定结论：均可列入合格供方名录。确认时间：2025.5.20。

本公司需求物资的采购信息由办公室负责，通过签订书面采购合同或订单方式向合格供方进行产品采购。

抽 2025 年 6 月 25 日采购合同，



卖方：霸州市达信金属制品有限公司

买方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品：桥架料 型号：1.2*710 数量：87 吨

抽 2025 年 6 月 1 日采购合同，

卖方：文安县京新钢材有限公司

买方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品：钢材 型号：（50-805）*（0.34-3.0） 数量：59 吨

抽 2025 年 10 月 30 日采购合同

卖方：南皮县祥腾机械零部件加工厂

买方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品：支架 22358 个

抽 2025 年 9 月 20 日采购合同，

卖方：宏拓钢材

买方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品：镀锌带钢 8.082 吨

抽 2025 年 9 月 27 日采购合同，

卖方：新发平板厂

买方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品：盖板 4.056 吨

抽 2025 年 9 月 29 日采购合同，

卖方：邯郸市泽诺紧固件销售公司

买方：沧州卓普机箱制造有限公司

产品：桥架丝 40 件/法兰母 40 件/螺母 1 件

另查其他采购合同等，合同明确有产品型号规格，数量，质量要求，产品均从合格供方处采购。

原辅料、包装等进场检验及验收见Q8.6。

生产和服务提供的控制

■企业编制《生产和服务过程控制程序》，对生产过程进行控制。

1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征：

GB/T 37267-2018 建筑抗震支吊架通用技术条件、GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓，螺钉和螺柱、电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981、形状和位置公差未注公差值 GB/T1184-1996、未注公差的线性和角度尺寸公差 GB/T1804-2000、GB/T 700-2006 碳素结构钢



2) 要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准、企业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

■企业主要以生产五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件为主。现场与吕经理沟通了解到，公司依托剪板机、冲床、折弯机等加工设备，采用钣金、冲压加工工艺生产以上产品，其中电缆桥架、抗震支架、管廊支架等产品主要是建筑方面使用的管线类桥架和支架，技术要求相似，而汽车零配件和电力仪器仪表方面主要生产相关产品的普通钣金类壳体和配件。生产计划由客户订单及年度生产计划确定，主要的受控条件有：生产计划、领料单、作业指导书、安全操作规程等。询问车间负责人对生产计划较清楚。生产部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后记录产品数量，办理入库出库手续并进行发货。经与李经理沟通了解到：

五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件的生产工艺流程：

剪切—冲孔—折弯—焊接—表面处理—包装。

查见生产任务通知单：

——日期：2025年9月1日，产品名称：螺母卡夹；数量：500；编制：吕金青，批准：吕双猛。

——日期：2025年7月8日，产品名称：铁夹子；数量：800；编制：吕金青，批准：吕双猛。

——日期：2025年10月11日，产品名称：单管抗震支架；数量：200；编制：吕金青，批准：吕双猛。

——日期：2025年8月22日，产品名称：抗震支架；数量330；编制：吕金青，批准：吕双猛。

——日期：2025年6月15日，产品名称：入户电表箱（电力仪器仪表）；数量180；编制：吕金青，批准：吕双猛。。。

■查看生产过程控制

查生产车间，主要配备有剪板机、冲床、折弯机用于完成五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表壳体及配件的生产；主要有电子数显卡尺、数显外径千分尺用于产品的质量检验。为保证加工质量，编制了作业指导书和冲床安全操作规程、剪板机安全操作规程、折弯机安全操作规程等，设备定期进行保养维护，车间安装了可移动工业水空调用于通风降温，相关操作人员依据图纸和规格型号，按照设备安全操作规程进行作业。

1.1 剪切：该工序主要使用的设备为剪板机。操作人员按照操作规程操作相关设备，依据作业指导书，完成剪切作业。吕经理介绍，该工序主要是将原料钢板按工艺要求的规格尺寸进行剪切，形成后续加工用的坯料。现场张仁胜正在操作剪板机进行200*100型防火水平桥架的剪切作业。为保障安全剪板机刀具部分安装有防护罩，避免造成机械伤害。作业中使用钢卷尺根据图纸确定剪切尺寸，按照安全操作规程完成剪切作业。

抽查该工序检验记录：外观：表面光滑无缺陷；尺寸：符合规格型号要求；检验结论：合格，检验员：吕金青，检验日期：2025.11.15。

1.2 冲孔：该工序主要使用的设备为冲床。查现场操作人员李新红操作冲床进行燃气表箱面板（电力仪器仪表配件）的加工，加工时首先将剪切好的坯料放到冲模对应位置，保证对齐对正，然后通过脚踏开关完成冲孔作业，作业中产生的落料按照固废管理要求进行在每班次结束时进行统一收集。

抽查该工序检验记录：外观：冲孔位置无毛刺、变形等缺陷；冲孔尺寸：符合图纸要求；检验结论：合格，检验员：吕金青，检验日期：2025.11.16。

1.3 折弯：该工序主要使用的设备是折弯机。查现场员工孟炳德正在操作折弯机进行DN150*4—T多管抗震支架的加工，吕经理介绍每次生产前需要对折弯机进行对刀调刀，并根据工艺要求在操作界面根据板厚设置折弯参数，保证折弯角度和尺寸符合图纸要求，查现场加工零件厚度



0.65mm，设置参数为深度补偿-0.18mm。

抽查该工序检验记录：外观：折弯处无裂纹缺陷；折弯尺寸：256±0.3mm 实测 256.1mm；检验结论：合格，检验员：吕金青，检验日期：2025.11.16。

1.4 焊接、表面处理。吕经理介绍该两个工序主要由外包方完成。焊接作业主要完成汽车零部件上的小附件的焊接，需要保证位置尺寸和焊接强度。表面处理工序主要是对最终产品进行喷涂、镀锌等表面防锈处理。公司提供喷涂或镀锌相关技术要求。完成表面处理的产品进行质量检验，检验项目包括颜色、外观等。合格者进行包装入库，不合格者退回重新处理。

1.5 包装。表面处理合格的产品由质检人员进行最终检测，检测合格后进行包装作业。吕经理介绍包装工序主要是手工作业，首先使用密封袋。编织袋、打包带等材料完成零件等包装，然后使用打包器进行整体固定。查现场张发正在对防火水平桥架盖板进行包装，采用打包带进行包装，每10个一组包装。

综上所述，过程控制基本符合要求。

标识及可追溯性

查《管理手册》，公司管理体系对产品、检验状态进行了规定，标识的方法采用标识、记录等。

现场观察：厂区内有专门的库房存放原料和产品。库存物料实行定置管理，钢板按种类和厚度分类存放；小型附件放置于袋内，并使用标签进行标识，标识了物料名称、规格型号、数量等信息；半成品和产成品按照产品规格型号进行分区存放和标识；生产记录对检验员、生产员、生产日期、生产批号等进行了记录。

可追溯性：销售订单—采购合同—生产计划单—领料单—检验单—入库单—发货单，保证了公司的产品从生产到销售的每个环节的信息可追溯。

基本符合要求。

顾客或外部供方财产

办公室在控制或使用顾客或外部供方的财产期间，应对其进行妥善管理，公司顾客财产主要是顾客信息和图纸等。

顾客提供的图纸、规范等，由生产部统一登记，向其他部门传递复印件，不便复印时，可以传递原件，生产部进行详细登记。

顾客和外部供方提供的原材料到厂后，送货人员或供应主管将产品批次、合格证明等信息交办公室。办公室向质检人员送检，同时将材料的批次、合格证明文件等一并交质检人员进行检验，质检人员将检验结果反馈给办公室。验证发现顾客产品有不适用的情况，由供应主管与顾客及时进行沟通解决。在贮存与使用过程中应对顾客财产进行保护与维护，发生丢失、损坏或发现不适用的情况时，发现部门及时记录并通知供应主管，由供应主管与顾客沟通解决。

当发现顾客和外部供方提供的财产丢失、损坏或不适用的情况，应予以记录并报告顾客和外部供方。

顾客和外部供方财产包括顾客和外部供方提供原材料、组件、工具和设备、技术标准、图纸、顾客的场所、知识产权和个人信息等，公司应予以记录和管理。经询问了解，没有顾客个人信息泄露情况发生。

防护现场发现生产过程中产品零部件周转时全部放置于托盘上，使用叉车搬运；标准件及小尺寸零件采用



自封袋、编织袋进行包装；支架、桥架等大尺寸零件放置于木托上，使用打包带进行包装和固定，防止运输冲击振动损坏。

交付后活动

查销售现场产品交付情况：产品外包运输交付至客户处，客户签收，公司通过电话跟踪沟通及定期拜访、客户满意度调查等方式确认交付及交付后服务的满意程度。经查符合要求。

变更的控制

当生产产品工序的规范、各检验文件及设备因组织内部流程更新、外部顾客技术要求或供方材料供应变化等原因需对生产和服务提供控制进行更改时，组织对相关更改进行必要的评审和控制，由相关责任人进行评审，记录评审结果、授权更改的人员以及评审所采取的必要措施。目前无变更。

产品和服务的放行

经查编制了《采购控制程序》、《产品和服务的放行控制程序》规定了原材料及成品的具体检验方式。检验主要依据 GB/T 37267-2018 建筑抗震支吊架通用技术条件、GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱、电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981、形状和位置公差未注公差值 GB/T1184-1996、未注公差的线性和角度尺寸公差 GB/T1804-2000、GB/T 700-2006 碳素结构钢等国家标准、及图纸技术要求、顾客要求等。

●查原材料进厂检验：

外购件、原材料主要包括各种钢材、桥架料等，进厂由质检人员对数量、型号、外观进行检验，检验无误后确认收货。

——抽查原材料进厂检验记录：

日期：2025.5.28

供方名称：霸州市达信金属制品有限公司； 物料名称：桥架料 1.2*710； 数量：67 吨；

检查项目：外观,数量、型号规格等；检验结论：合格；检验员：吕金青

日期：2025.7.5

供方名称：文安县京新钢材有限公司；物料名称：钢材（50-805）*（0.34-3.0）； 数量：69 吨；

检查项目：型号,数量、材质报告等检验结论：合格；检验员：吕金青

日期：2025.9.4

供方名称：南皮县祥腾机械零部件加工厂； 物料名称：支架； 数量：200 个；

检查项目：外观、数量等；检验结论：合格；检验员：吕金青

日期：2025.8.24

供方名称：宏拓钢材； 物料名称：镀锌带钢； 数量：8.3 吨

检查项目：外观,数量、材质报告等；检验结论：合格；检验员：吕金青；

日期：2025.7.30

供方名称：新发平板厂； 物料名称：盖板； 数量：3.8 吨

检查项目：外观、数量等；检验结论：合格；检验员：吕金青；



日期：2025. 10. 17

供方名称：邯郸市泽诺紧固件销售公司； 物料名称：桥架丝； 数量：60 件

检查项目：外观、数量等； 检验结论：合格； 检验员：吕金青；

日期：2025. 7. 17

供方名称：南皮县隆宇机箱厂； 物料名称：前端安装支架（焊接）； 数量：50 件

检查项目：外观、数量等； 检验结论：合格； 检验员：吕金青；

日期：2025. 9. 13

供方名称：南皮县隆宇机箱厂； 物料名称：辅助拉手预埋件（表面处理）； 数量：50 件

检查项目：外观、数量等； 检验结论：合格； 检验员：吕金青；

另查多批原材料的进厂检验记录，均按进货检验规范进行，有检验员签字，记录保存完好。符合要求。

过程检验：过程控制见 8. 5. 1 工序控制记录，主要是剪切、冲孔、折弯等工序是否符合工艺图纸要求进行检验，不合格不得转序。并对转序、返工进行了严格的规定。

成品检测：

五金冲压件、汽车零配件、钣金件、电缆桥架、抗震支架、管廊支架、电力仪器仪表及配件等成品生产完后，进行成品检验，检验过程有记录，生产部存档。

——现场抽成品检验记录

2025. 10. 13 ； 产品名称：单管抗震支架 ； 规格型号：DN100； 检验数量：100；

检验项目：

几何尺寸：满足规格型号要求；

外观：无变形、开裂、划伤、露底等缺陷；

检验结论：合格 检验员：吕金青

2025. 7. 15； 产品名称：防火水平桥架 ； 规格型号：200*100； 检验数量：200；

检验项目：

几何尺寸：满足规格型号要求；

外观：无变形、开裂、划伤、露底等缺陷；

检验结论：合格 检验员：吕金青

2025. 8. 10； 产品名称：综合抗震支架； 规格型号：DN150+Q600—T； 检验数量：2；

检验项目：

几何尺寸：满足规格型号要求；

外观：无变形、开裂、划伤、露底等缺陷；

检验结论：合格； 检验员：吕金青

2025. 9. 13； 产品名称：电力仪器仪表壳体及配件——螺母卡夹； 规格型号：B092-60-408L1； 检验数量：120；

检验项目：

几何尺寸：满足图纸尺寸要求；

外观：无变形、开裂、划伤、露底等缺陷；

检验结论：合格； 检验员：吕金青

2025. 10. 13； 产品名称：五金冲压件、钣金件——铁夹子； 规格型号：SY235CA12S. 1. 5； 检验数量：100；

检验项目：



几何尺寸：满足图纸尺寸要求；

外观：无变形、开裂、划伤、露底等缺陷；

检验结论：合格； 检验员：吕金青

查看其他批次成品检验记录，均保存完好。

另查阅外检报告：2025.1.24 产品：抗震支架系统组件，检测标准：GB/T37267-2018《建筑抗震支吊架通用技术条件》，检测合格，国家建筑材料质量监督检验中心；

另查阅外检报告：2025.1.27 产品：金牙丝杆，检测标准：GB/T 3098.1-2010《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》，检测合格，国家建筑材料质量监督检验中心；

另查阅外检报告：2025.1.30 产品：C型槽钢，检测标准：GB/T 700-2006《碳素结构钢》，检测合格，国家建筑材料质量监督检验中心；

根据产品技术要求，不同的产品进行检验，根据策划的文件要求进行检验验证，能够满足产品要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核

执行公司《内部审核控制程序》。程序要求：每年内审至少一次，并要求覆盖本公司质量、环境管理体系所有要求的内容。查企业 2025 年按程序要求策划并开展了内部审核。提供有以下资料：

1、查有关于体系内审员任命的决定，内审员吕金彪，吕金青。内审员经过培训。

2、查有《2025 年度内审计划》，对本次审核日程安排做了详细计划，另有审核目的，范围，依据等内容。

有《内部审核实施计划》，编制：吕金彪，批准：吕双猛。2025.7.5。查看日程安排，于 2025.7.18 进行了内部审核，有审核员条款分配等具体内容，计划中没有漏标准条款、没有遗漏体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

3、提供了内审首末次会议签到（领导层、各部门负责人）；

提供了内部审核检查表，审核按计划进行，没有遗漏标准条款及体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

本次内审发现 1 项不合格，发生在办公室（GB/T19001-2016 8.4.1 条款 GB/T24001-2016 8.1 条款 GB/T45001-2020 8.1.4 条款，办公室未能提供对产品运输外包方进行了评价及施加环境和安全影响的证据，为一般不符合项，编制了《不符合报告》，不符合事实描述清晰，不符合原因分析准确，并制定了纠正及纠正预防措施，且措施可行，内审员并对其有效性进行了验证。

4、本次内审编制有《内部管理体系审核报告》，对内审进行了综述和体系运行情况的评价，对纠正措施提出整改的要求。

内审结论：本组织的质量、环境、职业健康安全管理体系基本符合计划安排和标准的要求，并得到了较有效实施和保持，仍需进一步改进。

询问内审组吕金彪、吕金青，吕金彪介绍说“管理体系运行半年时间以来，公司的质量和环境及职业健康安全有了明显的进步，员工的质量和环境及职业健康安全意识得到了较大提高”。

经查询：总经理、办公室经理均经参加了内部审核。



管理评审

●编制了《管理评审控制程序 HX/P-03-2025》，程序对管理评审的频次、输入等内容进行了规定，一般每年年底进行。

查企业于 2025 年 8 月 16 日组织召开了管理评审。

提供了《管理评审计划》策划了管理评审范围、目的、时间、参加人员、管理评审内容及资料等。编制：吕金彪，审批：吕双猛，2025-8-10。

查看计划要求输入的内容有：以往管理评审采取的措施，相关方要求及期望，管理目标实现程度，外部供方绩效等内容；

提供了管代和各部门主管做的管理评审报告，报告涵盖输入的内容；

提供了管理评审签到表，有各部门签到；

提供《管理评审报告》，对评审情况进行了总结，各部门对各过程和活动进行了总结和讨论。

评审结论：公司已按照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准建立了符合本公司实际的管理体系，体系是持续适宜的、充分的和有效的。基本能够得到实施和保持。方针、目标和指标是适应的，正在通过体系的运行不断实现。

通过本次管理评审，确保了质量、环境和职业健康安全方针、目标和管理体系持续的适宜性、充分性和有效性，达到了持续改进的目的，为下一步外审工作奠定了良好的基础。

管理评审提出改进决议 1 项，制定了改进措施，已进行相关培训。

基本符合要求。

3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

执行公司《不合格和纠正措施控制程序 ZPJX-PD23》。

对日常工作检查，管理评审，内审，其他考评，合规性评价发现的不符合及环境的事件采取纠正，防止事态发展，进行原因分析，采取必要的纠正预防措施，防止事件的发生、再发生。

对管理评审、内审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施，目前已实施完成。

自体系建立以来，未发生紧急事故、环境事故、上级抽查不符合。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

查公司在建立、实施管理体系中：

a.制订各种控制程序文件；

b.通过内审、管理评审评价管理体系的符合性；

c.通过对绩效的监视测量评价软件开发过程涉及质量、环境、职业健康安全管理的符合性；通过日常数据分析，采取纠正、预防措施，达到持续改进目的。

3) 投诉的接受和处理情况：

吕总介绍:企业成立以来未发生过质量事故，未发生过被投诉情况

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

公司为了实施管理体系运行并持续改进其有效性，增强顾客满意度，提供了各方面的资源保证。



1、人力资源：企业目前在职工 25 人，职工队伍相对稳定，均在相关企业工作 5 年左右，实践经验丰富，

2、基础设施：

1) 建筑设施企业面积，包括厂房半跨面积约 180 平，用于生产；库房一处面积约 120 平，用于存放原材料和产品；办公室一处面积约 50 平，用于日常办公

2) 生产设施：剪板机、冲床、折弯机等，车间光线明亮，设备摆放整齐，作业人员佩戴防护手套；特种设备有叉车一辆 3.5 吨叉车用于物料和产品的搬运，基本满足产品生产需要。

2) 配备有办公室（下设财务专责、销售专责、安环专责）、生产部等办公设施：电脑、电话、打印机等，满足办公经营需求；

3) 特种设备：叉车 1 台，提供有效期内检定证书，详见附件；

3、工作环境：

办公环境：办公室面积约 50 平米，布局合理，场所卫生干净整洁，工作环境良好

车间：设备按生产流程定位，布局合理，摆放有序，工作环境良好。

4、检验检测设备：电子数显卡尺、数显外径千分尺等，满足检验需求。

5、资金支持：注册资金 2000 万元。

6、外部资源：如供方、客户等相关方

目前企业所提供的内外部资源基本能满足管理体系运行的需要。

2) 人员及能力、意识：

企业目前在职工 25 人，给各部门配备了所需人员：行政办公人员、质检人员、销售、生产人员、内审员，新进员工已制定岗前培训计划。

查看管理手册 5.3 条款及岗位任职要求，规定了公司领导、部门领导、各级人员等的任职要求以及岗位职责等，对整体人员需求、能力要求及作用进行规定，其中对重要岗位人员的能力要求进行了评定，确保人员满足岗位要求。

--办公室主任岗位，符合规定。提供了《任命书》，对部门负责人进行了任命。

查内审员经培训考核合格上岗。有聘任书。跟负责人沟通了解到：公司现有员工 25 人。岗位人员主要包括：各部门管理人员、行政办公人员、生产人员、质检人员、业务人员等；特种作业人员包括：电工、叉车工等。公司现有人员的配置及能力充分，满足公司运作要求。

编制有《人力资源控制程序》，程序文件规定了公司人员的管理及考核方法。

抽办公室、生产部经理等岗位，符合规定。

查内审员经培训考核合格上岗，并经总经理任命。

查对公司目前人员的评价记录，提供《岗位人员能力评价记录》，主要对关键岗位以及公司各级管理人员等进行了评价结论：经评价，符合岗位要求。编制：吕金彪 审批：吕双猛 日期：2025-5-20

提供有特种设备操作证：

叉车操作证：姓名 张仁胜 证号 BJJJ20221229BJZ0096 作业类别 职业技能培训操作证 有效期限：2022 年 12 月至 2028 年 12 月

查有《2025 年度培训计划》；编制：吕金彪，策划了管理体系标准文件；管理体系文件培训；安全规章制度、岗位操作规程宣贯；危险源辨识培训；应急预案培训、危险源辨识及评价培训、环境因素识别与评价培训、安全生产管理培训等，抽查培训记录如下：

——2025.5.23，培训题目：质量、环境、职业健康安全标准贯标培训；培训方式：讲课，包括：培训内容摘要、考核方式和成绩、培训有效性评价。经现场评价，培训有效，完成了培训目的。

——2025.7.14，培训题目：内审要求的培训；培训方式：讲课，包括：培训内容摘要、考核方式和成绩、培训有效性评价。经现场评价，培训有效，完成了培训目的。

——2025.8.3，培训题目：环境因素、危险源识别及运行要求培训；培训方式：讲课，包括：培训内容摘要、考核方式和成绩、培训有效性评价。培训有效率 100%。

另提供了三级安全教育记录，经查符合要求。

现场审核，同内审员沟通，介绍其内审、管理评审主要是在咨询老师指导下进行的。现场询问其



对标准了解情况及内审、管理评审的策划情况，不能回答清楚，对内部审核、管理评审过程中的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面，存在能力不足。开不符合。

主要通过培训提高岗位作业水平和健康安全意识，明确各岗位要求，自身工作对职业健康安全目标的影响，以及如何通过培训和互相交流提高职业健康安全绩效等。询问办公室高经理，清楚与其相关职业健康安全目标、职业健康安全风险。

3) 信息沟通:

制定了《沟通、协商和参与控制程序》，内容符合标准要求:

总经理负责在公司建立畅通的沟通渠道。管理者代表是公司内部和外部信息交流和沟通的负责人。办公室是公司内部和外部信息交流和协商的归口部门。负责与上级主管部门及周边单位的信息交流。办公室负责与管理体系、法律法规等有关的内部和外部信息交流。办公室负责与采购供方、客户等相关方之间的沟通。各部门收集到有关环境方面的信息，包括法律法规等，及时向办公室反馈。目前各项沟通都较为及时、顺畅、效果较好。

经全体员工大会选举，并公司任命吕金青为公司工作人员代表，其清楚自己的职责：负责向管理层反映职工职业健康安全管理方面的要求，对事件的调查、处理，职工劳动防护的改善事宜进行协商交流；参与环境、职业安全健康方针、目标、指标、管理方案的制定工作，提出合理化建议。通过员工代表的积极争取，员工的劳保用品得到合理配备并及时发放；每年为一线岗位人员体检一次；员工保险得到按时交纳等。

4) 文件化信息的管理:

查《文件控制程序》等对成文信息有相关规定，符合标准要求。

文件的分类:

- 1.管理手册 ZPJX-QEOM-2025，第 B 版，2025 年 1 月 5 日发布，2025 年 11 月 7 日修订实施（含管理方针、目标）
- 2.程序文件 ZPJX-QEOP-2025，第 A 版，含 28 个文件，包括标准要求的程序
- 3.三级文件管理制度：包括设备维护、保养、检修管理制度，安全管理制度，消防管理制度等。
- 4.体系运行所需要的记录。

文件的控制:

提供了《文件发放登记表》，内容包括文件编号、版本、文件名称、分发号、交件人、签收、交接时间、备注。有管理手册、程序文件、作业文件汇编和外来文件的发放记录，有各部门的签收。从发放记录看，发放适宜，相关部门能获得。

存储、保护：体系文件由使用部门自行保存、专人管理。办公室体系文件在内部发布，部门领导及相关人员也可共享，系统规定了访问了权限、修改及审批权限，并有一定的保密要求。

手册及《文件控制程序》中对文件的更改、保留与处置均做了相应的规定。

查文件审核提出的不符合,已整改完成，详见文审报告。

外来文件包括：中华人民共和国产品质量法、安全生产法、劳动法、消防法、职业健康安全管理体系 要求（GB/T45001-2020）、GB/T 37267-2018 建筑抗震支吊架通用技术条件、GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱、电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981、形状和位置公差未注公差值 GB/T1184-1996、未注公差的线性和角度尺寸公差 GB/T1804-2000、GB/T 700-2006 碳素结构钢。

主管部门——办公室均按规定进行了识别控制，并从国家标准网和其他方面对外来文件保持更新。

查见《记录清单》共涉及 90 余项记录，记录表包括序号、记录名称、编号、保存期、责任部门等内容。

如：年度培训计划、顾客满意度评定表、设备清单等，记录认真，内容较充实，真实可信。

记录的保护：所属部门负责，文件柜，按期限控制，销毁有审批及登记。

各部门保存各记录，按时间整理，放置在文件柜中，以便检索，办公室定期对其进行检查，目前保存完好。名称，编号构成记录的唯一性标识。



四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 沧州卓普机箱制造有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价, 评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求, 具备实现预期结果的能力, 管理体系运行正常有效, 本次审核达到预期评价目的, 认证范围适宜, 本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王磊、郭磊明、李健



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。