

项目编号：20800-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：浙江维斯特新材料科技有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）：王献华

审核组员（签字）：/

报告日期：2025年11月19日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
 - 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王献华

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
01	王献华	组长	审核员	2024-N1QMS-2244982	07.02.05

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	杨菲	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第 1 次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001：2015

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：/；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国民法典等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：无具体标准，按客户图纸和性能参数等具体技术要求进行生产。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月19日上午至2025年11月19日下午实施审核。

审核覆盖时期：自年月日至本次审核结束日。



审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：纸导管的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省湖州市长兴县和平镇官庄工业园区

办公地址：浙江省湖州市长兴县和平镇官庄工业园区金麒实业4号厂房

经营地址：浙江省湖州市长兴县和平镇官庄工业园区金麒实业4号厂房

多场所地址：/

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：组织未及时安排监督审核。

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：暂停期间未使用证书于宣传和投标等。

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：已安排监督审核。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（0）项，涉及部门/条款：/

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：年月日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年11月19日前。

2) 下次审核时应重点关注：生产过程控制标准的变化

3) 本次审核发现的正面信息：组织较去年度客户增长趋势良好。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：组织应客户要求开始建立、运行质量管理体系，虽部份文件化信息需要不断完善，但不影响整体顺利运行和过程有效执行。

2) 风险提示：组织的过程控制要求不高，过程细化管理须要保持关注



1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现 符合 基本符合 不符合

组织在方针的框架下制定了相应的质量目标：1) 持续保持质量管理体系的持续有效运行；2) 最终产品一次交验合格率达到98%；3) 顾客满意率 $\geq 90\%$ ；有基本的落实措施，基本能够满足标准要求。从分解落实的结果看，基本达到目标要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

产品实现的策划

组织策划了产品的工艺流程—纸导管：混料→成型→整形→烘干→切割→打磨→成品入库；并在此基础上制定了生产工艺类文件，如《成型机安全操作规程》、《纸导管操作规格》、《气割机操作规程》、《烘箱安全操作规程》等对过程进行控制。关键过程主要系成型过程，主要控制参数为吸浆和脱水时间，可控性基本满足生产过程策划控制要求。

产品要求的确定

组织处于起步发展阶段，客户主要系钢锐精密机械一家公司。主要通过客户系统的订单约定产品和服务的要求，订单要求经最高管理者或其销售代表等确认后盖章，即代表评审完成。现场抽查的河北中北机械制造有限公司泊头江林分公司、共赢装备制造有限公司、安徽裕隆模具铸业有限公司的合同均有双方盖章可追溯。

设计和开发过程控制

组织的产品在国内该行业属于探索发展阶段，与国外技术比，现有技术只在铸铁用纸导管方面基本成熟。组织在厂房布局期间就考虑了工艺控制的设计和开发，有与环保设施、安全设施同时设计、施工和使用，工艺开发输出主要包括工艺路线和相应的设施设备布置以及涉及的关键过程的控制标准、操作规程等内容。

组织的产品设计主要涉及顾客合同、图纸等内容中的要求作技术转化，核心内容涉及混料中浆料的配比，周期跨度一般为2个月，技术转化评审与合同评审一并进行，验证和确认活动均由客户成品生产过程实施。主要输出系配料表（涉密）。目前组织采用现成配方（工艺）生产，体系运行以来无新的设计开发项



目。目前组织采用现成配方（工艺）生产，近一年来除新尺寸开模（2024.12.10、2025.5.16、2025.7.14有报价单和送货单可追溯）外，无新的设计开发项目。

供应管理

组织生产过程涉及的主要原料是黄板纸、碳纤维粉、耐火粉、陶瓷纤维、酚醛树脂、石墨粉等，目前只做外观和数量的点检，主要通过合同约定其质量要求。

组织的外包过程主要是模具制作和成品物流运输。模具加工委托昆山铭世德精密机械有限公司进行，主要通过合同约定控制，供应商单一稳定，基本满足控制要求。成品物流运输主要通过平台物流下单，基本有过程质量保障，可控性一般。

生产过程控制

组织目前从事的是纸导管的生产，通常依据客户的要求来确定产品的数量、规格（尤其是尺寸和形状）等，从而控制生产过程的有序进行。

组织通过客户合同要求、产品质量控制标准（内部标准）描述产品特性，生产车间根据合同约定产品规格型号，再根据客户提供的技术图纸等表述产品特性的信息组织生产。操作规程和质量控制标准等现场均可见，作为岗位人员的作业指南。

组织为生产配备了适宜的生产设备如高速纤维分散机、负压成型机、热压整形机、烘干箱、切口机、真空负压机等，还配备了游标卡尺、电子秤等监视测量设备。产品主要检测指标的放行，在产品出厂后进行必要的检验（如指标：壁厚、克重），检验记录可追溯。需要售后服务时由市场部负责产品交付和交付后活动的实施。

现场巡视生产过程控制（在产产品：直管；规格：70）：

1.搅拌区：由专人（涉密）配比好的浆料投入高速纤维分散机，充分分散后经泵传输至浆池。

2.成型区：浆池的原料由管道输送至成型机，经吸浆和脱水后成型。此过程为关键控制过程：主要控制参数系吸浆时间和脱水时间；此过程有克重放行要求，针对不同的型号规格产品，现场可见纸导管操作规格等标准要求。未见工人和机器参数有偏离控制的情况（70直管：吸浆时间：5.7S；脱水时间17S）。

3.热压整形区：经热压整形机（温度100-120℃；时间20-30S）热压，时间根据经验调整，一般以组织可视化质量控制标准（文件编号：WI1/PD/MK/6-1）来判断具体时间是否满足要求。

4.烘干区：整形后产品经浸浆后烘干，主要控制参数为烘干温度（150℃）和时间（30min左右），现场检查机器控制参数无异常。



5.切割打磨区：整形后产品经切割机和打磨机后去除毛刺（外观）。

6.组织生产线上工人均系厂长面试聘用，且由专门师傅培训后上岗，基本能够保证胜任岗位工作。

7.特殊过程：无

产品的放行

组织的产品无适用的国家和行业标准。现阶段，从原料到成品主要有2个阶段的放行要求，进料主要靠供应商提供质检凭证以及进料时检查外观和数量；过程检验主要系成型过程输出的克重；出厂检验指标主要系壁厚；审核期间的过程检验和出厂检验记录均可在同一质检记录中追溯。

不合格的处置及其纠正措施

组织的不合格除当场对照可视化质量控制标准发现的不合格外，一般系批次抽检不合格，此情况一般整个批次均回用处理，经破碎处理后从混料开始重新进入生产环节。

组织对内审等其它不符合实施纠正和纠正措施，原因分析、改进措施及效果验证控制基本符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

组织在2028年11月07日由内审员葛敏、杨菲实施了内部审核，有计划、检查表、内审不符合项、内审报告等可追溯，内容基本完整，程序基本正确；组织在2025年11月14日由最高管理者葛敏组织了管理评审，评审输入主要由各部门口头汇报体系运行以来的质量管理情况，输出主要系改进计划，基本满足要求。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

截止审核期间，组织的不合格产品均有通过输出识别、纠正等途径达到控制目的，相应的纠正主要体现在不合格品的回用生产。组织在近半年期限内，未发生产品质量相关的重大投诉/处罚。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

截止审核期间，组织的不合格有通过人工检查、纠正等进行控制，并根据情况分析、评价和处置，一般能够当场查找原因并实施纠正措施，基本符合控制和改进要求。

组织在近半年期限内，未发生产品质量相关的重大投诉/处罚，亦无客户反馈的不合格，无相应的纠正措施记录等。



3) 投诉的接受和处理情况:

未见行业内投诉及相关质量事故记录。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: /
- 2) 组织机构: /
- 3) 管理体系: 手册中修正部分错误性内容, 管理者代表由原“蒋胜祥”调整为“黄民胜”
- 4) 资源配置: /
- 5) 产品及其主要过程: /
- 6) 法律法规及产品、检验标准: /
- 7) 外部环境: /
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): /
- 9) 联系方式: /

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合主要系内审员的审核能力有所不足, 须继续保持关注其继续学习和教育的状况。

五、认证证书及标志的使用

证书主要是小部分客户要求, 现场审核未见违规使用的情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，浙江维斯特新材料科技有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：王献华



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。