



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告（初审）

项目编号：21653-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：青岛斯美衡器有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：

汪桂朋

审核组员（签字）：

李旭明 潘婷

报告日期：

2025年11月04日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表 ■ 文件审核报告
■ 第一阶段审核报告 ■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：

汪桂丽

组员：

李如成 潘海宁



受审核方名称：青岛斯美衡器有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	汪桂丽	组长	审核员	2024-N1QMS-7043149	18.02.06,19.05.01
	汪桂丽	组长	审核员	2024-N1EMS-5043149	18.02.06,19.05.01
	汪桂丽	组长	审核员	2023-N1OHSMS-4043149	18.02.06,19.05.01
2	卢恕波	组员	审核员	2025-N1QMS-1069920	
	卢恕波	组员	审核员	2025-N1EMS-1069920	
	卢恕波	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1069920	
3	潘婷	组员	审核员	2025-N1QMS-1332754	
	潘婷	组员	审核员	2025-N1EMS-1332754	
	潘婷	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1332754	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	房海勇、贺文财、王燕风、孙俊妮	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、 GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；



c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：不适用；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国道路交通安全法、山东省安全生产条例、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国大气污染防治法、大气污染物综合排放标准、国家危险废弃物名录、山东省环境保护条例、山东省环境噪声污染防治条例、山东省实施《中华人民共和国大气污染防治法》办法、山东省固体废物污染环境防治条例、山东省水污染防治条例等；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：危险废弃物贮存污染控制标准GB 18597-2023、用电安全导则GB/T 13869-2017、工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素 GBZ2.1-2019、工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素GBZ2.2-2007；固定式电子衡器GB/T 7723-2017、非自动秤(非自行指示秤)型式评价大纲JJF 1336-2012、电子称重仪表GB/T7724-2023、动静两用电子汽车衡（整车式）T/CWIAS0002-2023、数字指示秤检定规程JJG539-2016等标准等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月03日上午至2025年11月04日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年11月1日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

与审核计划不一致，变更理由：根据资质许可要求及公司实际情况

变更前：Q: 电子秤、数字电子汽车衡的生产

E: 电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

变更后：Q: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产

E: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：青岛市城阳区城阳街道西城汇社区

办公地址：山东省青岛市即墨区大信镇信华街 72 号乙

经营地址：山东省青岛市即墨区大信镇信华街 72 号乙

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：



1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 11 月 01 日 08:30 至 2025 年 11 月 01 日 12:30 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告

一阶段识别的重要审核点：

生产和服务控制、产品和服务放行、环境和职业健康安全运行控制、外包过程管理、应急准备和响应

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：

综合部 1 项不符合项，不符合 QEO7.2 条款；

管理层 1 项不符合项，不符合 EO9.1.1 条款。

采用的跟踪方式是：□现场跟踪■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 12 月 03 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 11 月 04 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

生产和服务控制、产品和服务放行、环境和职业健康安全运行控制、应急准备和响应；

内审员及关键岗位人员应知应会。

3) 本次审核发现的正面信息：

公司按质量、环境、职业健康安全管理体系按标准要求建立、运行和保持管理体系，明确各部门职责和权限，质量、环境、职业健康安全控制措施基本有效执行，无质量、环境、职业健康安全重大事故，生产和服务流程与实际相符，按策划、适用法律法规及其他相关要求、顾客要求实施生产和服务提供控制和产品放行，通过管理体系运行促进产品质量、环境、职业健康安全的管理水平，提高全员质量、环境和职业健康安全意识。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

该公司质量、环境、职业健康安全管理体系在运行过程中管理层较重视，按管理体系要求基本有效运行，质量、环境、职业健康安全控制措施基本有效，无质量、环境、职业健康安全重大事故，公司当前人员满足体系运行需要，生产设备满足当前生产需要。

2) 风险提示：



生产和服务运行记录、在制度品检验记录规范性需注意；

生产现场职业危害因素检测工作需加强规范管理；

储气罐(固定式简单压力容器)上压力表、安全阀及时进行检定或校验需注意；

内审员应知应会需持续加强培训学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2007年08月06日 体系实施时间：2022年04月01日

2) 法律地位证明文件有：

营业执照，统一社会信用代码：91370214664519382N；成立时间：2007年08月06日，营业期限长期有效，登记日期2025年3月28日；

提供对外贸易经营者备案登记表：编号04676128 登记日期2021年4月16日；

提供海关进出口货物收发货人备案回执：海关注册编码：3702960TP4，检验检疫备案号：3751401922，海关备案日期：2021.10.25，有效期：长期。

提供“计量器具型式批准证书”，编号：2009F1236-37，经批准的计量器具新产品（名称、类别、型号）：数字电子汽车衡，SCS-10-D~CSC-150-D，批准单位山东省质量技术监督局，批准日期：2009年11月17日

提供“计量器具型式批准证书”，编号：2016F701-37，经批准的计量器具新产品（名称、型号）：固定式电子秤，SCS-1~CSC-6（系列），批准单位：山东省质量技术监督局，批准日期：2016年12月12日

提供“计量器具型式批准证书”，编号：2016F702-37，经批准的计量器具新产品（名称、型号）：数字电子汽车衡，SCS-200-D，批准单位：山东省质量技术监督局，批准日期：2016年12月12日

提供“计量器具型式批准证书”，编号：2024F291-37，经批准的计量器具新产品（名称、型号）：电子称重仪表 D306，批准单位：山东省市场监督管理局，批准日期：2024年4月2日

提供“计量器具型式批准证书”，编号：2024F367-37，经批准的计量器具新产品（名称、型号）：数字式称重传感器 QS-D，批准单位：山东省市场监督管理局，批准日期：2024年5月6日

提供“计量器具型式批准证书”，编号：2024F368-37，经批准的计量器具新产品（名称、型号）：数字式称重传感器 SMZSW-D，批准单位：山东省市场监督管理局，批准日期：2024年5月6日

提供了“固定污染源排污登记回执”，登记编号：：91370214664519382N001W，有效期：2022年12月28日至2027年12月27日。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：22人。



倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

无倒班，长白班工作。

4) 范围内产品/服务及流程：

数字电子汽车衡：

钢材—折弯、剪板—切割—钻孔—焊接组装—检验—抛丸—喷漆—组装—检验—成品

电子秤：

钢材—折弯、剪板—切割—钻孔—焊接组装—检验—喷塑—固化—组装—检验—成品。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

本公司按照 GB/T19001-2016/ISO9001:2015、GB/T24001-2016/ISO14001:2015、GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018 标准的要求，对质量、环境和职业健康安全管理体系进行了策划并持续保持运行。

1、内部因素和外部因素

企业于 2022 年 4 月 1 日，依据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 的标准建立了管理手册。从战略管理层面，公司领导层确定了影响管理体系预期结果实现的能力与公司宗旨和战略方向相关的外部 and 内部问题。

与管代沟通，公司管理层、各部门不定期通过内部会议等形式，收集对公司实现目标及战略方向相关的，影响实现管理体系预期结果的各种内部和外部因素。外部环境从社会环境、技术法规、质量环保安全、自然环境等方面，内部环境从企业文化、绩效、资源因素（厂房来源、设备来源、测量仪器管理、原材料来源）、人力因素等方面进行了分析和评价，提供《组织内外部环境因素识别表》。

2、相关方的需求和期望

查见《管理手册》相关条款：公司的相关方有顾客、最终用户、股东、银行、外部供应商、员工及监管部门等，公司各部门按相关文件规定对这些相关方及其要求的相关信息进行定期的监视和评审，以便及时调整公司战略，适应市场的需求。

查见《相关方期望和要求清单》，评审了相关方的需求/期望指标，

负责人表示：目前企业与相关方沟通较好，未发生相关方重大投诉事件。

3、管理体系的范围

查见公司《管理手册》，确定了管理体系的范围及边界。

公司管理体系范围是：

Q: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产

E: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理体系活动

注册地址：青岛市城阳区城阳街道西城汇社区

经营地址：山东省青岛市即墨区大信镇信华街 72 号乙

外包过程：产品运输、计量器具检定/校准、报关、设备维修。

在确定质量环境和职业健康安全管理体系的范围时考虑了公司的内外部因素和相关方的需求和期望，考虑了公司的产品和服务，与公司的宗旨和战略方向一致。符合标准要求。



4、管理体系及其过程

本公司按照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016 和 GB/T45001-2020 等标准的要求，识别了经营各环节的过程及其相互作用，建立了质量/环境/职业健康安全管理体系，并形成文件，本公司全体员工将有效地贯彻执行并持续改进其有效性。管理体系及其过程：公司对质量/环境/职业健康安全管理体系进行策划，识别了各个过程、环境因素、危险源等。

5、管理方针

质量方针：

坚持标准、提高产品质量；信守合同、提升顾客满意；

开拓创新、多出精品；持续改进、确保行业先进。

环境、职业健康安全方针：

遵守法律法规，强化环保安全；合理利用资源，预防环境污染；

严格安全生产，预防事故发生；坚持绿色电子衡器，强调持续发展。

公司的管理方针记录在《管理手册》中，并在组织内部得到广泛的宣传、沟通。方针是管理层共同研究决定的，结合了公司生产和服务特点和目前的实际状况。方针初步制定后，由公司员工进行讨论，在公司管理体系文件的发布会上，对管理方针和目标进行了讲解，使全体员工能够理解。同时，通过贯标培训、文件下发，内部理解，实施过程中，始终强调方针的意义的内涵。

通过文件、告知书、合同等物理介质或电子方式向相关方提供。

经 2025.5.16 日召开的管理评审会议，管理方针符合单位的情况和管理理念，包含了对满足要求（包括顾客或相关方法律法规）、污染预防、风险控制和持续改进体系效绩的承诺，能够为单位员工接受并予以理解。通过公示或宣传等方式为相关方所获取，能够得到实施，为目标指标的建立和评审提供了框架。方针基本能够满足标准的要求。

6、对风险和机遇的措施

在策划管理体系时考虑了风险和机遇以及相应的应对措施，制定了《风险和机遇的应对措施控制程序 SM-CX-31-2022》，明确风险和机遇事件的识别方法/途径、风险和机遇事件的评估方式、制定主要风险和机遇事件的应对措施的要求、评价这些措施有效性的方法。

提供了 2025.03.01 《风险和机遇评估分析表》，将需要应对的风险和机遇进行风险分析确定风险级别（采用打分法），在管理体系所确定的过程中，整合制定针对性管理措施，有执行情况检查和有效性评价检查。

7、目标及其实现的策划

管理手册中有批准的质量、环境和职业健康安全目标；管理层介绍通过文件、培训、会议传达，确保全员明确并贯彻；公司总目标：公司将总目标分解到各相关部门，有年度目标指标分解及汇总；

质量目标：产品出厂合格率为 100% 客户满意程度 95%以上

环境目标：固体废弃物有效处置率 100% 生活污水、废气、噪声达标排放，火灾事故为零

职业健康安全目标：死亡、重伤事故为零 火灾事故为零 轻伤不超过 5%

1) 查有 JL-6.2-01 管理目标分解及考核记录，项目为：各部门（综合部、销售部、采购部、生产部、质量部）目标、公司总目标、考核方法、考核周期、绩效考核。2025 年 1-3 季度目标指标均达成。考核人：兰卉 2025 年 9 月 30 日

2) 查有 环境目标、指标与管理方案及考核，项目为：重大环境因素、目标、指标、管理方案及措施、责任部门、责任人、预算资金、启动时间、计划完成时间、完成情况。

2025 年 1-10 月份已完成，编制：孙苗苗 审核：兰卉 批准：房延青 2025.10.31

3) 查有 职业健康安全目标、指标管理方案及考核，项目为：重大危险源、目标、指标、控制措施、资金、



实施部门、起止时间、监督部门、完成情况。

2025年1-10月份已完成，编制：孙苗苗 审核：兰卉 批准：房延青 2025.10.31

8、变更的策划

本审核周期暂无重大变更，企业管理手册和程序文件，目前最新有效版本为B/1版。负责人明确公司确定需要对管理体系进行变更时，应经策划并系统的实施，考虑变更目的及其潜在后果；管理体系的完整性；资源的可获得性；责任和权限的分配与再分配。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

一、外部提供过程、产品和服务的控制

公司建立并实施《采购控制程序》，规定了供方分类、供方评价与管理状况、采购需求、采购/外协加工实放、采购产品验证等内容。对采购的物资进行分类，并依据重要程度分别予以控制。

查 有合格供方名单：供方名称、供方产品、首次列入日期、年度评定结果，编制：孙俊妮 2025年4月10日；

查 有供方评定记录表

抽 有山东鑫彬发商贸有限公司、青岛广翔商贸有限公司、山东钢海经贸有限公司、济南市莱芜金良物资贸易有限公司、莱芜市龙泉物资有限公司、青岛君诚钢铁有限公司、河北展翼供应链管理有限公司、青岛鑫鲁锋钢铁有限公司、日照钢铁控股集团有限公司、青岛皖瑞盛和贸易有限公司、东营润宝新材料有限公司、宁波柯力传感科技股份有限公司、上海耀华称重系统有限公司、锐马（福建）电气制造有限公司、郓城县鲁月电子科技有限公司、青岛泰焕气体有限公司、青岛悦洋环保材料有限公司、乐化油漆、青岛良世达包装有限公司、莱芜市兴业源经贸有限公司、山东金睿鑫供应链管理有限公司、邯郸市鼎祥贸易有限公司、江苏京华科技有限公司、济南市富杰祥经贸有限公司、河北邯陆贸易有限公司、济南市龙泉钢铁有限公司、潍坊金盟经贸有限公司。

上述均有评价记录：评价从人员、设备、工艺条件、价格、交货周期、服务、有无环境安全事故发生等方面，综合评定：列为本公司合格供方，总经理房延青批准，记录评价日期。

查 有外包方评定记录表

抽 有马学林、高密市市场监管综合服务中心、青岛裕达通物流有限公司、青岛鼎通国际物流有限公司、青岛谷雨国际物流有限公司、青岛玖烁机电设备有限公司、济南邦德激光股份有限公司、河南省矿山起重机有限公司、南通维修集团、青岛升浩达智能装备有限公司。

上述均有评价记录：评价从人员、公司资质、技术能力、价格、交货周期、有无环境安全事故发生等方面，综合评定：列为本公司合格外包方，总经理房延青批准，记录评价日期。

有 青岛皖瑞盛和贸易有限公司采购合同，编号 HRS20251024-1 物品名称：热卷 签约时间：2025年10月24日

济南市莱芜金良物资贸易有限公司采购合同，编号 2025/9/22 物品名称：热轧带钢 签约时间：2025年9月2日

莱芜市兴业源经贸有限公司采购合同，编号 XS250915003 物品名称：宽带 签约时间：2025年9月15日

山东金睿鑫供应链管理有限公司采购合同，编号 2025/8/28 物品名称：热轧带钢 签约时间：2025年8月28日

邯郸市鼎祥贸易有限公司采购合同，编号 20250827 物品名称：中板 签约时间：2025年8月27日

合同明确货物名称或服务项目、价格、质量要求或技术要求、交货、结算方式、违约责任等。

抽外包合同：

货物运输合同：托运人：马学林，合同编号:20251029,签订日期：2025.10.29，合同明确标的基本信息、运输费用、运输方式及安全要求、交货及验收、保险与风险转移、违约责任、不可抗力、



其他约定等。

上述供方及外包方供应商档案中有在有效期内的营业执照。

现场沟通交流，与油漆供方未签订采购合同，需要从合格供方处随时购买，查油漆送货单：

查 2025 年 9 月 25 日，15 中灰调 数量 3 桶，供方名称：乐化集团

查 2025 年 11 月 1 日，15 中灰底漆数量 10 桶，15 中兰面漆 10 桶，稀料数量 10 桶。

采购部采购人员按合同或协议及订单需求量，下达采购计划，明确采购产品名称、规格、数量、质量及技术要求及日期。

抽查 2025 年 8 月 1 日材料采购单，物品名称：花纹板 6*1500*4000 数量 10 张，需求日期：2025 年 8 月 14 日；小梁 1.8*230*4000 数量 60 根，需求日期：2025 年 8 月 28 日

抽查 2025 年 10 月 1 日材料采购单，物品名称：面板 16*2250*10000 数量 11 张，面板 20*2200*12000 数量 1 张，需求日期：2025 年 10 月 13 日。

查 有委托报关协议

2025 年 9 月 22 日有委托报关协议，公司委托青岛鼎通国际物流有限公司进行电气汽车衡报关，报告单编号 NO. 425820250001262963 提（运）单号 TAOCB25019662，委托书编号：254227088079137。

2025 年 9 月 11 日有委托报关协议，公司委托青岛谷雨国际物流有限公司进行汽车衡报关，报告单编号 NO. 422720250001023392 提（运）单号 C240083709，委托书编号：254227087582173。

2025 年 5 月 26 日有委托报关协议，公司委托青岛裕达通物流有限公司进行电子汽车衡报关，报告单编号 NO. 422720250000543723 提（运）单号 SITTAGAU486962，委托书编号：254227082628999 与负责人沟通交流电子秤今年暂无出口订单。

由质量部负责采购产品进货检验。

二、产品和服务的要求控制

公司编制并执行《与顾客有关的过程控制程序》

销售负责人介绍，与顾客沟通交流方式：日常主要是邮件、微信或 QQ、电话、面谈等形式，宣传本公司有关产品及公司的有关信誉，了解顾客需求及要求等；

建立合同登记台帐：产品名称、数量、规格、型号、地区、金额、客户名称、联系人及联系方式、日期。

抽查销售合同：

有 2025.1.8 青岛坤聚源电力设备有限公司 电子汽车衡供货合同

有 2025.1.17 西平县茂源贸易有限公司 电子汽车衡供货合同

有 2025.2.11 CM WEIGHING SDN BHD（新加坡客户）电子汽车衡供货合同

有 2025.3.11 中海远大建设工程有限公司 电子汽车衡供货合同，

有 2025.7.21 青岛新和顺物资有限公司 供货合同

有 2025.8.7 青岛格瑞通泰智能装备有限公司 电子秤采购合同

有 2025.8.24 Tiandingfeng Middle East Co.,LTD（沙特阿拉伯客户）电子汽车衡供货合同

有 2025.9.8 青岛蓝海天能海洋工程有限公司 电子汽车衡供货合同

有 2025.10.5 龙口市柏阳纸业有限公司 电子汽车衡供货合同；

上述合同明确产品名称、规格型号、数量、质量要求及技术标准；交货时间；验收标准方法；运输方式及到达站和费用承担；随机备品，配件工具数量；质量保修期限和质保金约定；结算期限和付款方式；违约责任；解决合同纠纷方式。合同双方加盖公章。

以上合同均提供合同要求评审表：从价格是否合理、交货期能否保证、技术要求能否满足、物资供应能否满足、其他如包装等有无异议等方面进行评审，评审能满足要求，评审组意见：同意签订合同，参加评审部门有生产部、综合部、销售部，采购部、质量部、总经理。



销售部将合同要求，通过专门的微信群下达生产订单；

日常进行售前、售中及售后与顾客沟通，跟踪收集顾客意见和建议，目前无重大投诉，顾客提出意见及时记录、反馈及处理。

产品交付发货时，随货物携带“合格证”，合格证信息包括：产品名称、规格型号、最大称量、标准度等级、检定分度值、最小称量、产品编号、检定结果、检定员、复核员、检定日期。除了“合格证”，随货还提供主要配件（传感器、显示仪表）的使用说明书等。

查出口产品报关单：

有 电子汽车衡 出口新加坡 1台 提供 2025-05-26 报关单 报关申报单位青岛裕达通物流有限公司，委托协议编号 20254227222263339 主要货物名称电子汽车衡 HS 编码 8423891090 提（运）单号 SITTAGAU486962 贸易方式一般贸易 报关单号 422720250000543723

有 电子汽车衡 出口沙特阿拉伯 1台 提供 2025-09-22 报关单 报关申报单位青岛鼎通国际物流有限公司，委托协议编号 20254218314284251 主要货物名称电子汽车衡 HS 编码 8423891090 提（运）单号 TAOCB25019662 贸易方式一般贸易 报关单号 425820250001262963

基本符合要求。

三、产品放行管理控制情况

公司建立并执行《过程和产品的监视与测量控制程序》、《产品检验指导书》、原材料检验规程及验收标准、产品检验规范等。

一、抽查采购产品检验：

有 2025 年 3 月 10 日 进货检验报告，材料名称开平板 9.5*1500*5010，对材质、规格、重量进行了检验，检验结论：合格，检验员曾庆杰。

有 2025 年 6 月 10 日 进货检验报告，材料名称开平板 7.5*1500，对材质、规格、重量进行了检验，检验结论：合格，检验员曾庆杰。

有 2025 年 5 月 28 日 进货检验报告，材料名称普板 30*2200，对材质、规格、重量进行了检验，检验结论：合格，检验员曾庆杰。

有 2025 年 6 月 28 日 进货检验报告，材料名称电子件（传感器）中航 30t(2.0)，对包装、准确度、配件进行了检验，检验结论：合格，检验员曾庆杰。

有 2025 年 7 月 22 日 进货检验报告，材料名称电子件（仪表）A9P（英文 220v）模拟，对包装、准确度、配件进行了检验，检验结论：合格，检验员曾庆杰。

有 2025 年 8 月 7 日 进货检验报告，材料名称电子件（打印机）POS58 热敏打印机，对包装、准确度、配件进行了检验，检验结论：合格，检验员曾庆杰。

并查到采购产品检验记录，查供方出厂合格证明：

查有上海耀华称重系统有限公司 数字称重显示器合格证，型号 XK3190-DS10P，产品编号：2504122335，有装箱单，检测结论：合格，检验日期 2025 年 4 月 28 日。

查有珠海广测电子 应变式称量传感器产品合格证，型号 YZC-3/0.5t，证号：2011F25744，有性能检测结果，检测结论：满足国家标准 GB/T7551-2008 C3 级，日期 2025 年 6 月 5 日。同时查到型号 YZC-3/2t 产品合格证，日期 2025 年 6 月 12 日。

查有广东赛弗智能物联 防爆产品合格证，防爆合成器 型号 SFWL1-33，证号：CLEX23.4677，检测结论：符合，日期 2023 年 6 月 5 日，有效期至 2028 年 6 月 4 日。

查有青岛悦洋环保材料有限公司粉末涂料检验报告，颜色号兰砂纹，批号 2025-05-16，检验项目 9 项，结论：合格。

查到中蓝亮光醇酸钢结构专用漆检验报告、桔黄醇酸调合漆检验报告，结果无异常，但批次信息未填写，已现场交流。负责人表示随货发来，产品标识上有批次。

查有邢台隆世紧固件制造有限公司 六角螺栓 材质 Q235B GB30 27*80 3 个，有质量证明书，检验项目 6 项，结论：合格；六角螺栓 M24 钢印标志 LS 8，有质量证明书，产品批次：



20250809001, 检测项目 15 项, 均合格。

抽有东营润宝新材料有限公司产品质量证书: 焊丝 ER50-6 直径 1.2mm 发货日期 2024 年 12 月 17 日 批号 240865 证书编号 20210301, 收货单位斯美, 结论: 符合, 公司盖章; 同时查到该日期发货焊丝 ER50-6 直径 0.8mm 产品质量证书, 证书编号 20200701。

抽有山东果盈机械加工有限公司 热轧 As Rolled Q235B 产品质量证明书, 编号 RZ240716003, 签发日期 2024 年 7 月 17 日, 记录钢板号、炉号、批号 24H-027511, 有规格及重量检测、有化学成分 15 项检测, 有物理性能 5 项检测, 结论: 符合, 公司盖章;

抽有中普(邯郸)钢铁有限公司 碳素结构钢产品质量证明书, 编号 GC202403297108, 签发日期 2024 年 3 月 28 日, 记录牌号 Q235B、炉号、批号 24S0166361/24S016359, 有尺寸、张数及重量检测、有化学成分 17 项检测, 有物理性能 2 项(拉伸试验、冲击吸收能量)检测, 结论: 无异常, 公司盖章;

抽有邯钢能嘉钢铁有限公司质量证书, 碳素结构钢板, 证明书号 P12024090600206, 记录钢种 Q235B、钢板号、炉号、批号 4905A036, 有规格、块数及重量检测、有化学成分 6 项检测, 有力学工艺性能 4 项检测, 交货状态 热轧, 结论: 无异常, 公司盖章;

抽有蓬莱环成乙炔化工有限公司 溶解乙炔检验报告单: 溶解乙炔 批次 20250914 检验日期 20250915, 结论: 合格, 同时有青岛泰焕气体有限公司盖章;

抽有山东英轩生物科技有限公司 工业液体二氧化碳检验报告, 编号 YXITCR-20250928185-10, 生产批号: 250928Q2, 检验结论: 符合 GB/T6052 标准 99%, 报告有编审批, 有盖章

抽有青岛宝岛气体有限公司 氧(液态)产品检验报告书, 500m² 生产批号 250917, 检验日期 2025 年 9 月 18 日, 检验结论: 符合中国药典氧标准规定, 报告有有盖章

抽查到山东君安特种设备检验检测有限公司 气瓶定期检验报告 报告编号: SDJA/QPW-2025-2499W, 送检单位: 青岛泰焕气体有限公司, 送检日期 2025 年 8 月 20 日, 结论: 你单位送检的混合气气瓶共 31 只, 经我机构实施定期检验(安全评定)。其中, 31 只气瓶安全性能符合要求, 报告有编审批, 有盖章。

同时查氧气瓶 8 只气瓶定期检验报告, 报告编号: SDJA/QPW-2025-2697W; 二氧化碳气瓶共 43 只气瓶定期检验报告, 报告编号: SDJA/QPW-2025-2698W; 氮气气瓶共 29 只气瓶定期检验报告, 报告编号: SDJA/QPW-2025-2501W。

二、查过程检验:

外协件进行外观检验、生产过程进行测试检测进行进一步验证。

查过程检验报告: 过程名称 剪板、折弯, 生产数量 3*16 米 1 台 产品型号 3*16 米/100t 检验数量 3*16 米 1 台 检验日期 2025 年 8 月 31 日, 检验人王超, 检验结论: 合格

同时查到过程名称 过程名称 剪板、折弯 产品型号 3*18 米/100t 过程检验报告, 结论: 合格 检验日期 2025 年 10 月 15 日

查过程检验报告: 过程名称焊接、打磨 生产数量 3*16 米 1 台 产品型号 3*16 米/100t 检验数量 3*16 米 1 台 检验日期 2025 年 09 月 02 日 检验人 张海超 检验结论: 合格

同时查到过程名称焊接、打磨 产品型号 3*18 米/100t 过程检验报告, 结论: 合格 检验日期 2025 年 10 月 15 日

查过程检验报告:

过程名称喷漆 产数量 3*16 米 1 台 产品型号 3*16 米/100t 检验数量 3*16 米 1 台 检验日期 2025 年 09 月 03 日 检验人刘茂岭 检验结论: 合格

同时查到过程名称喷漆 产品型号 3*18 米/100t 过程检验报告, 结论合格, 检验日期 2025 年 10 月 16 日

查到过程名称喷涂 产品型号 3*10 米/40t 过程检验报告, 结论合格, 检验日期 2025 年 09 月 21 日

查到过程名称 喷漆 产品电子称 过程检验报告, 结论: 合格, 检验日期 2025 年 10 月 29 日



三、查成品检验

查电子秤成品检验记录

抽有 2025 年 4 月 9 日电子秤 1.5*1.5、2025 年 9 月 26 日电子秤 2.0*3.0、2025 年 10 月 29 日电子秤 1.2*1.5 成品检验记录：检验记录有外观、传感器、仪表、接线盒、标贴、合格证、成品检验、包装等，有检验结果记录，结论：合格；有检验员签名。

查数字指标秤成品检验记录

抽有 2025 年 10 月 9 日数定电子汽车衡 3*18 100t、2025 年 9 月 30 日数定电子汽车衡 2.5*6.0 30t、2025 年 7 月 1 日数定电子汽车衡 3*10 60t 成品检验记录：检验记录有计量标准名称 标准砝码 计量标准 GB/T7723-2017，准确度记录、M1 级别，最大称量，最小称量，分度值，置零准确度、偏宰检定、称量及鉴别力检定合格、去皮准确度、去皮后的称量检定，重复性检定等。

同时查到 2025 年 9 月 28 日电子汽车衡 3.0*6.0 30t 成品检验记录：称量及鉴别力检定合格，2025 年 9 月 26 日电子汽车衡 3.0*6.0 100t 成品检验记录：称量及鉴别力检定合格，其他控制项目基本同上。

查汽车衡检验记录

抽有检验日期 2025 年 6 月 16 日汽车衡 3.0*18、2025 年 5 月 10 日汽车衡 4*18、2025 年 10 月 29 日汽车衡 1.2*1.5 成品检验记录：检验记录有称体颜色、抛丸、焊缝、焊渣、打磨、秤体表面、秤体底面、穿线管等、侧限位等；检验结论：合格，记录检验数量，检验人姓；

抽有电子汽车衡，3.4*21 米，最大称量 100000kg，最小称量 1000kg，产品编号 25232，有合格证，编号 MC（鲁）00000725 号，检定结果：合格，检定日期 2025 年 10 月 29 日。

抽有电子汽车衡，3.0*18 米，最大称量 80000kg，最小称量 1000kg，产品编号 25175，有合格证，编号 MC（鲁）00000725 号，检定结果：合格，检定日期 2025 年 8 月 28 日。

四、第三方检定或校准

查有公司生产成品非自动衡器检定装置检定，证书编号：力 检字第 25000225 号 测量范围：(0-75) 检定证书，检定结果合格，有效期至 2030 年 3 月 26 日，检定单位：高密市计量检定测试所

查有顾客送检成品电子汽车衡检定证书，证书编号：HSZ2025-1230 号，检定日期 2025 年 10 月 15 日，有效期至 2026 年 10 月 14 日，制造单位青岛斯美衡器有限公司，检定单位：青岛市即墨区综合检验检测中心，检定依据：JJG539-2016《数字指示秤检定规程》，结论：III 合格。

公司产品监视和测量控制基本有效。

四、产品设计和开发控制

公司编制并执行设计和开发控制程序，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改，各过程要求符合标准要求。

与负责人沟通确认，生产部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员房延青、房海勇、曾庆杰、贺文财，在相关行业从事工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司专业从事电子秤、数字电子汽车衡的生产，均依据相关标准和顾客技术要求生产销售；

收到顾客图纸或技术要求后如果是常规产品则依据以前设计好的图纸和生产流程生产，如果不是常规产品则由生产部负责设计和开发。

查有实用新型专利证书多项，

随机抽查以下项目设计和开发控制

查项目立项书，批准：房海勇 2025.5.1

项目名称：一种具备防水和快拆功能的传感器接线盒

起止日期：2025 年 5 月 1 日-2025 年 6 月 30 日

立项书中包括设计开发输入要求：有设计开发法规依据、有设计内容要求

查有 2025.05.06 设计开发策划书：

设计开发阶段划分，包括内容与要求、各阶段评审人员、配合部门、完成期限



设计和开发策划阶段项目立项，明确所需的过程阶段完成项目需求分析，房延青、房海勇、王燕风、孙俊妮 综合部 2025.5.6

设计和开发输入阶段输入评审报告，房延青、房海勇、王燕风、孙俊妮 综合部 2025.5.27

设计和开发输出阶段设计方案、输出评审报告，房延青、房海勇、王燕风、孙俊妮 综合部 2025.6.4

设计验证阶段：设计验证报告，房延青、房海勇、王燕风、孙俊妮 综合部 2025.6.9

查设计和开发评审

有策划阶段评审：评审时间 2025 年 6 月 25 日，予以批准执行，总经理：同意，房延青。

有设计输入评审：评审时间 2025 年 6 月 27 日，有评审记录及结论：通过评审，技术要求明确、研发流程合理，予以批准执行。总经理：同意，房延青。

设计和开发输出：有图纸、样品、产品说明书或技术参数要求

有设计输出评审：评审时间 2025 年 6 月 27 日，有评审记录及结论决议通过，总经理同意。

有设计和开发验证报告：验证时间 2025 年 6 月 19 日，有设计开发输入综述、有针对输入要求的各项检测内容摘要及其结论：检测结果：合格。

验证结论：设计输出符合输入结果，对验证结论的跟踪结果：符合要求

备注：设计暂无变更情况。

参加验证人员：房延青、房海勇、王燕风、孙俊妮，批准及确认：房延青

查看到该产品放置在公司样品展示柜中，与负责人交流，此项目已开发完成，后续根据客户订单情况进行批量生产安排，根据批量生产产品情况、顾客使用情况进行进一步验证和确认。

组织的设计开发控制基本符合规定的要求。

五、生产和服务提供过程

组织在《生产和服务提供控制程序》中规定了生产服务的具体控制要求，符合标准要求。

生产部目前从事的是“电子秤、数字电子汽车衡的生产”，通常依据客户的订货计划、[执行计量器具型式批准证书](#)来确定需要生产“电子秤、数字电子汽车衡”的数量、规格、型号、交货期，从而控制生产和销售的有序进行。

[负责人介绍计量器具型式批准证书有最大称量技术指标限制，不能超技术指标生产，对规格和型号没有限制。](#)

生产流程：

数字电子汽车衡：钢材—折弯、剪板—切割—钻孔—焊接组装—检验—抛丸—喷漆—组装—检验—成品

电子秤：钢材—折弯、剪板—切割—钻孔—焊接组装—检验—喷塑—固化—组装—检验—成品

特殊过程：喷漆、喷塑、焊接工序；[关键过程：组装](#)

a) 组织和生产车间通过订单合同、图纸、产品规格型号、产品标准描述产品特性的信息。

b) 组织执行《图纸》、《设备安全操作规程》、《车间管理制度》、《设备维护、保养、检修管理制度》、《各岗位操作规程》、《计量器具的自校标准》、《产品检验管理规范》、《质量跟踪管理规范》等文件，描述了产品实现的方法和接收准则，文件中描述了各工序的工艺内容和控制指标，作为操作人员的作业指南。

c) 组织为生产配备了适宜的生产设备和设施，现场观察设备主要有折弯机、自动喷粉设备、自动焊、U型扣板焊、台钻、冲床、液压板料折弯机、剪板机、电焊机；

观察焊接机、激光切割机、空压机、起重机运行中，工作正常。

特种设备：电动单梁起重机 5T 2 台、电动单梁起重机 10T 4 台。

d) 公司配备了砝码、钢卷尺、游标卡尺监视和测量设备。

e) 组织对生产过程和产品实施了监视和测量，并作了相应记录。



检验活动包括原材料检验、过程检验、成品检验。生产过程中使用的记录有：“备货单”、“入库单”、“进货检验报告”、“采购产品检验记录”、“过程检验记录”、“成品检验记录”等，符合要求。

f) 为生产过程配备了必要的人员，特殊工种电焊工有资格证书。

g) 通过日常班前会和技能培训提高操作工的熟练程度，管理人员加强车间巡检提醒监督现场规范安全操作。

h) 生产部负责对需要确认过程的进行确认和控制，经公司识别，本公司的生产过程中需确认的过程为：焊接过程，喷涂/喷塑过程，查到特殊过程确认记录表：

2025.4.11 日对焊接过程进行确认，确认组长：贺文财，组员：兰卉、王杰、房海勇，对作业人员、作业设备、作业文件参数条件、检验文件、测量设备、确认产品进行了确认，确认结论：过程满足要求，能够正常作业。

2025.4.11 日对喷漆/喷塑作业进行确认，确认组长：贺文财，组员：兰卉、王杰、房海勇，对作业人员、作业设备、作业文件参数条件、检验文件、测量设备、确认产品进行了确认，确认结论：过程满足要求，能够正常作业。

I) 所有的产品都必须经检验合格后方可入库和交付。

J) 与部门负责人沟通了解到组织主要通过与客户签订合同的形式对交付后的活动进行规定。该公司交付后活动主要是对产品质量进行顾客回访和售后服务。目前顾客回访未发生不符合。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流运送的方式进行。目前组织合作物流及报关公司有青岛裕达通物流有限公司、青岛鼎通国际物流有限公司、青岛谷雨国际物流有限公司，货物运输服务有马学林。组织对产品物流信息及到货信息进行跟踪监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流的方式送货，物流公司提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由公司或顾客在物流公司协助下完成。企业库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号、尺寸、合格证等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认或结算费用。

产品交付发货时，随货物携带“合格证”，随货还提供主要配件（传感器、显示仪表）的使用说明书等。

4) 售后服务：按合同质量技术要求客户进行验收，公司进行技术指导组装。如遇产品质量问题，采取退、换的形式进行处理。如是批量质量问题，则有技术人员跟进上门处理。负责人介绍，本审核周期，未有客户的投诉或质量不良的反馈情况。

现场审核观察：

现场有 2025 年 11 月 3 日电子称、数字电子汽车衡派工单：

电子称 1 台：配件有仪表 S17p 数字、传感器广测 5t 数字、信号线/m15 米、4*2、3 吨，面板 5mm 花纹；有客户信息、发货时间、发货防护要求等；

电子称 2 台：配件有仪表 A12、传感器鲁月 2t、1.2*1.5,3 吨，面板 4mm 花纹；有客户信息、备注：外梁用窄梁，内梁用宽梁。（见图片，额外备货 3 台）等；

数字电子汽车衡 1 台：18*3.2,150 吨，4 节、高度 420，梁数 7 个，漆色：中蓝，明确面板、边梁、内梁、端板、支撑模块、顶板、搭肩、传感器、接线盒 10、盖板 1.8*160*300，连接螺丝 20*100，面漆：底漆（稀料）、抛丸否等，有客户信息和地点。

生产宫城良在进行材料的激光切割进行下料工序，激光切割机运行正常，工作人员通过电子显示屏进行参数设置和控制，现场配备移动式焊烟机正常运行中，操作工规范佩戴口罩、安全帽；

生产刘茂岭、张海超进行 3.2*3.5 米钢制引坡的打磨、修正；



生产预拱工序 王超、杨兴广在进行 1.2*3.5 米钢制引坡的组装、点焊，现场配备移动式焊烟机正常运行中，操作工规范佩戴口罩、安全帽、护目镜，组装和点焊操作未发现异常，提醒现场工作人员注意周边材料或半成品。

装配工序：电子秤 3t 尹旭东进行秤体电子配件安组装、调试（含 传感器穿线，组装；接线盒接线，仪表调试）。

喷塑、喷漆、抛丸工序：审核现场无生产作业，现场察看抛丸淳丸机器、喷塑系统、移动式喷漆房独立区域设置，分区较明显，现场有警示标识及注意事项，观察现场清洁卫生，配备环保设施，设备设施状态无异常，询问负责人对工艺控制进行简单描述，并描述操作配戴防护用品要求。负责人介绍喷塑、抛丸作业较少，根据客户需求偶尔进行；喷漆区观察有喷漆好的仪器部件再晾干中，观察表面质量无异常，现场无明显异味，分品种整齐摆放。

折弯机状态正常，张贴安全风险点告知牌。

入口有禁止参观、照相，禁止吸烟；

通过现场观察以上工序操作均符合操作文件要求。

六、环境因素/危险源识别及评价

生产部依据《环境因素的识别、评价控制程序》、《危险源辨识与风险评价控制程序》，对部门的环境因素、危险源进行了识别、评价。

查《环境因素识别及评价表》，识别了办公、生产、维修过程等有关过程的环境因素。识别了生产设备运行噪声的排放，切割烟尘、焊接烟尘、抛丸粉尘，废包装材料、下脚料等固废，喷漆废气、喷塑粉尘、固化有机废气、燃气废气、水性漆废包装桶、漆渣，废润滑油、废液压油、含油抹布排放，润滑油、液压油、油漆稀释剂废包装桶排放，吸烟、设备用电路老化、造成短路、超负荷、设备维保过程动火作业、火灾，环保设施运行噪声，异常运行故障导致泄露，除尘器收集的粉尘，废过滤棉、废活性炭产生、原材料消耗、电消耗、气的消耗等。识别、评价基本合理，考虑三种时态、三种状态，生命周期观点。

采用打分法进行评价，确定重要环境因素：火灾、固体（含危废）排放，废气、粉尘排放，噪声排放，生产车间均有涉及；并提供重要环境因素清单，日期 2025 年 3 月 1 日。

通过运行控制、预案控制、方案管理等对重大环境因素实施控制，基本适宜。

查生产部经过辨识与评审形成了《危险源辨识与风险评价表》，识别出包括生产各主要工序、办公活动等危险源，包括：电气设备操作触电、违章作业人员伤害、没有正确使用工具机械伤害、不安全装束人员伤害、下料过程中产生人员伤害、表面处理机器伤害、电焊机中的烟气造成的职业伤害、设备运行噪声造成职业病、喷漆喷塑废气职业病伤害、气瓶防护不当造成火灾、意外伤害等。

采用多因子打分法确定重大风险，提供不可接受风险清单：机械伤害、触电、潜在的火灾、职业病伤害、物体打击、高空坠物伤害，批准：房延青 日期：2025-03-01

通过安全培训教育、日常检查、运行控制、预案预防、隐患整改、方案管理等对不可接受风险实施控制，基本适宜。

七、运行控制

公司编制了管理规定和程序文件：《环境和职业健康安全运行控制程序》、《环境与职业健康安全绩效监测控制程序》、《污水、废气及噪声排放控制控制程序》、《固体废弃物管理程序》、《环境管理控制程序》、《健康安全控制程序》、《应急准备与响应控制程序》、《相关方施加影响控制程序》、《公司水电管理规定》、《固体废弃物管理办法》、《环保设备管理规定》、《环境管理规定》、《节能降耗管理办法》、《消防安全管理办法》、《应急预案》《危险废物仓库管理制度》等。

查有 2021 年 1 月 6 日青岛斯美衡器有限公司衡器生产项目（一期）建设项目竣工环境保护验收意见；建设项目竣工环境保护验收监测报告 2021 年 1 月；2020 年 6 月 16 日青岛市生态环境局即墨



分局关于青岛斯美衡器有限公司衡器生产项目环境影响报告表告知承诺的批复（青环即承诺审[2020]29号）、环境影响评价文件报批承诺书、建设项目固体废物环境影响专题报告备案回执单（备案号：青环即固备[2023]001号）、2023年1月8日固体废物环境影响专题报告评审意见；有噪声、废气检测报告（优邦（H检）字202412120号）报告日期2025年1月6日。见附件证据。提供了“固定污染源排污登记回执”，登记编号：：91370214664519382N001W，有效期：2022年12月28日至2027年12月27日。见附件证据。

1、废水管控：

生产过程无废水外排，生活废水经市政污水管网排放。

2、废气管控：

焊接、切割烟尘：移动式焊烟净化器净化后排放

抛丸粉尘：集气罩、布袋除尘器、过滤棉+UV催化氧化+活性炭吸附装置净化废气，通过15米高排气筒P1排放

喷漆（含晾干）废气：设置移动喷漆房，集气罩、过滤棉+UV催化氧化+活性炭吸附装置净化废气，处理后与经过布袋除尘器处理后的抛丸废气一起通过15米高排气筒P1排放

喷塑粉尘：集气罩、水冷套管冷却装置、UV催化氧化+活性炭吸附装置，处理后与低氮燃烧器处理后燃气废气、喷塑尾气一起通过15米高排气筒P2排放

固化有机废气、燃气废气

化工序燃烧机自带低氮燃烧器，燃气废气经低氮燃烧器处理：固化炉两端的出口设置集气罩，固化有机废气经集气罩收集后经水冷套管冷却后引风至1套“UV催化氧化+活性炭吸附装置”处理后与经低氮燃烧器处理处理后的燃气废气、喷塑尾气一起通过一根15m的排气筒P2排放

3、噪声管控：

生产过程在抛丸、砂打磨过程产生噪声，采取厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，加强基础减振，厂房隔声，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，其他工序噪声不大。

有噪声、废气检测报告（优邦（H检）字202412120号）报告日期2025年1月6日。

4、固废管控：

现场各类物资均分类存放，有分类垃圾桶，统一收集有关一般固废是下角料、生活垃圾，危废是废活性炭、废机油、二氯甲烷清洗废液、废催化剂、废物料桶、污泥、废UV灯管，能考虑到产品生命周期观点。

废边角料收集后外售综合利用。车间含油抹布，分类收集统一交由环卫部门处理。

1) 危险废物中的废活性炭、废润滑油、废液压油、废包装桶（润滑油/液压油/油漆/稀释剂）、废过滤棉（含漆渣）、地面收集的漆渣、含油抹布、废UV灯管。废活性炭、废润滑油、废液压油、废包装桶（润滑油/液压油/油漆/稀释剂）、废过滤棉（含漆渣）、地面收集的漆渣、废UV灯管分类收集后，暂存于公司1座12平方米危险废物库，委托有危险废物经营资质的单位进行处置。

2) 一般工业固体废物中的下脚料、除尘器收尘、水性漆废包装桶、焊渣分类收集后，外售物资回收单位综合利用或处置。

3) 职工生活垃圾集中收集后，由环卫部门定期清运处理。

4) 加强对危险废物库的运行、维护管理，规范台账和记录，确保安全和环境风险受控。

5) 强化固体废物分类收集、暂存、转移、处置管理，严格落实《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）有关要求。

6) 定期开展培训和演练，增强应急处置能力。

7) 从源头削减固体废物产生量。

查提供有2024年11月29日与潍坊市清大国华环境资源有限公司签订危险废物委托处置合同。合同有效期2024年11月30日至2025年11月29日。



查 2025.3.18 日危险废物转移联单，转移废活性炭 0.238 吨、漆渣 0.2085 吨、废包装桶 0.024 吨、废过滤棉（含漆渣）0.085 吨，其他危废还未转移。

抽查产生批次编码 CS20251014-001，产生时间 2025.10.14，危险废物名称：废包装桶，危险废物类别：HW49，危险废物代码 900-041-49，产生量：0.008 吨，容器包装类型：桶，容器包装数量 8，去向贮存库。

抽查产生批次编码 CS20251014001，产生时间 2025.10.14，危险废物名称：漆渣，危险废物类别：HW49，危险废物代码 900-252-12，产生量：0.1333 吨，容器包装类型：袋桶，容器包装数量 5，去向贮存库。

查有危险废物入库环节记录表：内容包含入库批次编码、入库时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、入库量、计量单位、贮存设施编码、贮存设施类型、运送部门经办人、贮存部门经办人、产生批次编码。

查提供有偿代运协议，甲方：青岛斯美衡器有限公司，乙方：青岛恒洁园林环卫有限公司，清运范围：乙方运输甲方指定区域的垃圾，负责运至垃圾处理厂，合同签订日期：2025 年 7 月 3 日，合同有效期：2025 年 7 月 1 日至 2026 年 6 月 30 日止。

提供垃圾清理费处置发票，处置单位：青岛恒洁园林环卫有限公司，日期 2025 年 7 月 22 日，费用 2200 元。

公司下脚料进行外卖处理，提供 2025 年 9 月 7 日的外卖收款凭证。

5、能源资源管控：

生产过程注意节水、节电、节约材料，人走关闭设备和照明开关，现场审核未发现有漏水和浪费电能的现象，控制产品合格率，减少材料浪费。

6、产品生命周期的环境管控：

公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性，生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好原材料的用量，避免浪费，生命周期终了时还可以回收再利用。

7、潜在火灾管控：

公司生产车间和办公区域配备了灭火器，均符合要求。

8、安全防护：

公司给员工发放手套、安全帽、口罩、耳塞、防护眼镜等劳保用品，车间和设备上悬挂安全警示牌。查 2025 年 9 月 9 日的劳动防护用品发放记录，有手套发放，签名领取。

现场查看根据员工岗位配备防护用品有口罩、线手套/焊手套、耳塞、焊接面罩、工作服等，观察员工着装较规范，佩戴防护用品。设备风险部位安装有防护罩和防护栏等，设备运行状况良好，无带病工作现象，物料摆放控制高度，防坠物防倾倒，车间现场要求佩戴安全帽。并对操作人员加强安全防护知识宣传和培训，提高防护意识。

9、能提供防止员工意外伤害加重的急救药品如创可贴、杀菌药水等。

10、为主要长期员工上社保，查见 2025 年 10 月份交款证明；6 人参加意外伤害保险。

11、员工上下班遵守交通规则，禁止酒驾、疲劳驾驶；

12、全员强调安全用电，上下班检查用电情况，出现线路故障时由专业电工操作，禁止私自接线及连接用电设施；

13、抽查本年度宫成良、贺文财、张海超、刘振涛、刘茂玲健康体检，未发现职业病，见附件证据。

现场观察运行控制：

生产车间标有各种警示标识、安全标语，如：当心火灾、当心中毒、当心滑倒、小心触电、起重机严禁站人等，车间采光良好、空气流通，喷漆/喷塑，需佩戴防毒口罩。

各重要工序有安全风险点告知牌，操作规程上墙，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况

巡视生产车间配备有灭火器多个，抽查车间两端四个灭火器均正常有效，并有每月消防检查巡检



卡，抽查 4 月、8 月、10 月均进行检查并有记录，无异常。

查看各工序设备运转基本正常，人员操作方法合理，并佩带相应的防护措施，如耳塞、口罩、防护眼镜等。操作人员穿戴有工作服、劳保鞋、手套、安全帽等安全防护用品。

环保设施集气罩、布袋除尘器、过滤棉+UV 催化氧化+活性炭吸附装置净化废气等环保设施，状态正常。

抽查车间员工 3 名交流，接受过环保和职业健康安全相关知识的培训，包括应急预案及演练等，现场人员交流对触电、废气伤害、机械伤害、防火、逃生、职业病防护均基本清楚、明确，了解本岗位的设备安全操作规程。

焊接、切割烟尘：移动式焊烟净化器净化后车间内无组织排放，操作工戴口罩和护目镜。

查看喷漆/喷塑区，有安全风险点告知牌，有警示标识，有风险告知，有控制措施，本日这两工序无生产计划安排，观察现场基本清洁卫生，负责人介绍喷塑长为偶尔生产；公司有移动式喷漆房状态正常，有喷漆完成部件晾干中，无明显异味。

提供劳保用品发放记录表，发放劳保用品有：工作服、劳保鞋、手套、口罩、耳塞、护目镜等。

使用用电设施时先检查有无电线裸露等安全隐患，与起重机操作工，佩戴安全帽，执行起重机安全操作规程，现场观察能熟练操作，着装规范，起重下无其他人员。

查看生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好，配电柜有安全警示防触电，有故障联系当地电工前来处理。

查看乙炔、氮气、二氧化碳专区存放处，在车间门外指定区域存放，有防护棚，加固存放，防倾倒，气瓶有警示标识提醒，与负责人交流 MSDS 应放置现场或增加安全警示牌，现场已提醒，存放量不大，按需采购。并查看气瓶合格证、乙炔、氮气、二氧化碳合格报告。

查看车间有危废间一间，有防渗措施，有出入台账，一阶段发现灭火器未及时进行消防检查，已完成整改，并防渗或消防用砂石。

起重机按期维护保养，需年度的按期及时进行年检。

八、应急准备和响应

公司制定并执行实施了《应急准备与响应控制程序》，执行公司事故应急专项预案（包含生产安全事故应急救援预案、火灾事故应急救援预案、食品安全事故应急救援预案、地震应急救援预案、防汛应急救援预案）、机械伤害、触电事故应急预案、突发环境事件应急预案，明确应急准备、应急响应、组织机构及职责等要求。

025.4.18 日由综合部组织公司全体员工进行火灾应急预案演练，有应急预案演练记录；2025.4.20 日由综合部组织公司全体员工进行触电事故应急准备与响应预案演练；2025.4.19 日部门参加了由生产部组织的触电事故应急准备与响应预案演练，记录参加人员、演练过程记录，演练总结。

现场查看生产部车间及办公区配备了消防器材，状态良好，有点检记录。

负责人介绍目前未发生火灾、人身伤害等事故。

九、合规性评价

编制了《合规性评价控制程序》，其中规定了对本公司法规及其他要求的合规性评价的要求。

现场提供了 2025.04.16 日的“环境、职业健康安全合规性评价报告”、“环境、健康安全合规性评价记录”，评价人：房延青、兰卉、孙苗苗、房海勇、孙俊妮、贺文财、曾庆杰、王燕凤。

合规性评价结论：我公司没有违反国家法律、法规及相关标准，能严格遵守国家有关环境和职业健康安全方面的相关规定，密切关注法律法规的变化，并适时调整，严格按体系标准执行。各部门都能够有效遵循法律法规进行生产作业，未发生重大安全生产事故，未发生环境扰民事件，无环境污染事件发生，未发生尘肺病、传染病及其他卫生防疫问题事件，无个人或单位投诉。项目的环境和职业健康安全管理行为符合法律法规和标准要求，对于合规性评价分析所发现的薄弱环节，公司将制定改进措施，以持续改进项目的安全管理绩效。对在合规性证据收集过程中发现的个别不符合，公司均能够及时组织力量进行原因分析，制定纠正和预防措施，并积极开展纠偏



活动。通过对纠偏结果的考核，表明纠正措施制订是适宜的，执行结果是有效的。对项目的环保意识和环境安全管理水平的提高起到了明显的促进作用。

部门已对有关法规及其他要求进行识别、评价，满足要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核

建立并执行《内部审核控制程序》，由综合部组织内部审核，一般每年进行一次内部审核，时间间隔不超过 12 个月；

与管代兼内审组长兰卉面谈，2025 年 4 月 29 日-30 日组织进行内审，提供了内审资料：

查有年度内审计划，有《2025 年质量管理体系内部审核实施计划》

查有内部审核实施记录：审核按计划进行，内审员经过培训和总经理任命书。审核计划已考虑到互查的公正性，无审核员审核本部门的情况，计划内容涉及各部门，条款覆盖整个标准，审核计划时间安排基本合理。

有内部审核首、末次会议签到及会议记录。

提供了《内审检查表》，其中包括各部门的审核记录，条款与策划一致，记录较简单。

本次内审发现 1 个一般不符合项，上述事实不符合：GB/T24001-2016 标准 6.1.3 条款、GB/T45001-2020 标准 6.1.3 条款，针对不合格，责任部门已分析了原因并采取了纠正措施，按要求进行了整改，内审员进行了验证，纠正措施实施有效。

内部审核结论：公司管理体系框架已基本成熟，管理体系在审核范围内运行基本符合审核准则并得到实施，能遵循适用的法律法规，产品质量得到进一步提高，工作效率也得到提高，有效的预防环境污染及破坏环境的事故发生，杜绝重大安全事故的发生。因此质量环境和职业管理体系基本符合标准要求，适宜本公司目前的发展。

经与内审员面谈，内审员对体系标准知识不熟悉，内审有效性不足，审核能力和审核深度尚需加强，企业应加强内审员培训学习，已在 7.2 条款开具了不符合报告。

管理评审

企业管理手册对管理评审做出规定,每年至少进行一次管理评审,内容基本符合要求。

查企业编制管理评审计划,策划于 2025 年 5 月 16 日进行管理评审。

查《管理评审计划》，管理评审按计划进行了实施，由房延青主持进行，

管理评审输入内容有：以往管理评审所采取措施的实施情况，内外部因素和相关方的变化，风险和机遇，目标指标管理方案，管理方针，文件管理和记录管理，人力资源，基础管理和生产器具情况，过程运行环境，与顾客有关过程的管理，来自顾客和相关方的反馈，资源的充分性，审核，纠正措施的执行情况，产品和服务实现的策划，产品实现情况，环境因素和危险源，运行控制，安全环保资金，应急准备和响应，供方的绩效，法律法规，合规性评价，可能影响到体系的变更，应对风险和机遇所采取措施的有效性，改进的机会等。

提供《管理评审报告》，评审结论：质量、环境和职业健康安全管理体系的运行持续适宜性、充分性和有效性，公司的管理体系持续符合公司的行业特点和公司的现阶段的实际状况，体系较充分，运行中没有出现严重不符合，持续改进机制已经建立和得到了有效运行，整体运行有效。

与管理者代表兰卉面谈，基本了解管理评审的过程，对各部门的汇报总结进行了点评，对评审提出的问题进行了整改要求，基本符合要求。

管理评审输出：

加强质量部相关人员对三体系标准和体系文件的培训学习。

提供《管理评审改进建议措施及检查记录》，改进建议：加强质量部相关人员对体系文件的培训学习。措施：综合部组织学习三体系标准和体系文件。完成时间：2025 年 5 月 31 日之前。检查记录：已完成。编制：孙苗苗 批准：房延青 日期：2025 年 5 月 20 日。

**3.4持续改进**符合 基本符合 不符合**1) 不合格品/不符合控制**

公司制定并执行了《不合格品控制程序》，文件对不合格品的控制做出了规定，基本符合标准要求。采购验证时发现的不合格品采取直接退换货的方式，生产过程中及产成品发现的不合格品及时进行了返工/返修，合格后放行到下个工序。

交付后产生的不符合，采取退换货或维修服务，组织的不合格品控制基本有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

管理手册中规定了采取纠正措施的时机、对不合格或潜在不合格的原因进行分析、采取相应的对策措施等，所制定的纠正措施、预防措施程序中规定的要求满足标准要求。负责人介绍公司在运行过程中对发现的不合格会采取纠正、纠正措施以防止不合格或不符合再次发生，同时也会举一反三，采取预防措施以防止发生不合格或不符合。公司内审时发现综合部 1 项不符合项进行了原因分析、纠正措施和验证，公司未发生投诉不合格的情况。

公司对纠正及预防措施的管理基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

本审核周期未发生顾客及相关方重大投诉情况，日常顾客反馈意见或建议已及时处理。

3.5 体系支持符合 基本符合 不符合**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：**

租赁厂房，土地面积为 9777 平方米，建筑面积包含车间 1（下料、机加工、组装、焊接、喷漆、喷塑、抛丸）、车间 2（装配区、配件库）、成品库 1 个，气瓶室一个，办公楼用 2 层，危险品库存一个，共约 5241m²。

办公及通讯设备有电脑、打印机、wifi，交通运输车辆等。

提供了生产设备清单，主要包括：起重机、折弯机、喷漆机、自动焊、U 型扣板焊、台钻、冲床、液压板料折弯机、剪板机、电焊机电动葫芦等生产设备等。以上设备满足生产技术要求。

编制并执行《设备维修和保养计划》，每季度一次

抽有 2025 年 3 月 16 日、9 月 22 日行车、电焊机、折弯机、喷漆机、自动焊、台钻设备维修保养记录，记录设备名称、规格型号、维修保养项目包括试运行、擦拭、清洁、故障排查，责任人：刘茂岭、确认人：贺文财。

查有 2025 年 7 月 22 日折弯机 开关不亮，处置：更换，结果：更换后，正常运行。

电动葫芦 3 个，负责人介绍不需要进行外部检验，低于 3 吨，公司内部按期进行维护保养；

查特种设备：生产车间有起重机 电动单梁起重机 6 个（2 吨 2 个，10 吨 4 个），均有特种设备使用标志，提供了检验合格报告，均在有效期内，检验机构：青岛市特种设备检验研究院。

2) 人员及能力、意识：

公司按各岗位工作人员任职要求,对工作人员进行任职资格评价,最终确认满足岗位能力要求情况。

提供 2025 年度培训计划，抽查 5 次培训均有培训记录表，记录参加人员、培训内容、考核结果：合格，培训有效。

与内审员沟通交流，发现对体系标准知识不熟悉，审核能力和审核深度尚需加强，需加强内审员培训学习，开具了不符合报告。

特殊工种：

抽 董红斌，有焊接与热切割作业证书 T370687198910185710，有效期至 2027-12-02



抽 李志伟，有焊接与热切割作业证书 T230227198605162812 有效期至 2026-07-16

抽 栾玉河，有焊接与热切割作业证 T220621197311121131 有效期至 2027-05-24

抽 蒋正飞，有起重机司机证 Q2 起重机，证件编号末 6 位 094518，在有效期内

3) 信息沟通:

公司明确内外信息交流、协商的对象、方式、记录等，公司员工参与协商，员工提出参与安全知识的学习和培训，需要发放劳保用品。

查 内部交流主要通过直接面谈、微信、电话、会议、文件、培训方式，外部交流主要通过电话、微信、拜访方式。

告知员工：职业健康安全员工代表是王燕风

告知相关方：公司出具了《告相关方书》。

组织员工学习：与安全健康管理有关的法律法规，包括《劳动合同法》、《安全服务法》、《职业病防治法》等关于员工权益、保险等内容；

与管代交谈：其对为协商和参与提供必要的机制、时间、培训和资源，对员工参与给予鼓励；确保将职业健康安全管理体系内相关角色的职责和权限分配到组织内各层次并予以沟通，且作为文件化信息予以保持；组织每一层次的工作人员为其所控制部分承担职业健康安全管理体系方面的职责；为职业健康安全管理体系的运行承担最终责任有清楚的认识。

与管理人员交谈：其对应负责建立、实施和保持过程，用于在职业健康安全管理体系的开发、策划、实施、绩效评价和改进措施中与所有适用层次和职能的工作人员及其代表（若有）的协商和参与；及时提供对明确的、易理解的和相关的职业健康安全管理体系信息的访问渠道；负责职业健康安全方针、目标、指标、管理方案的制定工作等有清楚的认识。

与职业健康安全员工代表是王燕风交谈，其清楚自己的职责：负责向管理层反映职工职业健康安全方面的要求，对事件的调查、处理，职工劳动防护的改善事宜进行协商交流；参与职业健康安全方针、目标、指标、管理方案的制定工作，提出合理化建议。

组织于 2025.04.15 向各相关方下达了《告相关方书》，提供有《相关方管理文件发放清单》、《告相关方书》，阐明了公司的环境职业健康安全目标，就公司的各项管理要求提出了要求。

询问职业健康安全员工代表，了解到暂未发生员工与企业的劳动纠纷、工伤、员工投诉、员工权益争执等情况。

4) 文件化信息的管理:

策划了公司管理体系文件，包括以下层次：

1.管理手册 编号 SM-SC-2022 版本号为 B/1

2.程序文件 编号 SM/CX-2022 版本号为 B/1

3.管理文件 编号 SMHQ-ZY-2022

4.体系运行所需要的记录。

5.对外来文件清单及法律法规清单，进行了识别收集，现场提供有包括收集的相关法律法规、技术标准，网上查阅、及时保持更新最新版本。

公司有受控文件清单：文件名称、文件编号、版本、发布部门、实施日期；

提供了文件和资料发放回收登记表，有接收部门、接收人签字。

查有管理手册、程序文件、管理文件、三级文件 2022-04-01 发放，记录部门领取人、份数；

本审核周期管理手册、程序文件结合文审进行个别点修订，查看有管理手册和程序文件修订记录。作废按文件规定执行。

查 有外来文件清单、法律法规清单，收集了公司适用法律、法规及标准；

查 有记录控制清单：89 份，记录名称、编号、使用部门、保存部门、保存年限等。

记录分类按年或月归档，存放在档案柜中，防潮防污，现场观察未发现异常损坏现象。



四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产

E: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 资质范围内电子秤、数字电子汽车衡的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组 推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 青岛斯美衡器有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价, 评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求, 具备实现预期结果的能力, 管理体系运行正常有效, 本次审核达到预期评价目的, 认证范围适宜, 本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:

汪桂明 李烈明 潘婷



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并予以配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。