

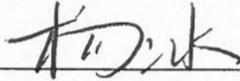
管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：广东奥特龙电器制造有限公司

审核体系： 能源管理体系（ENMS）

审核组长（签字）：	王琳	
审核组员（签字）：	杨冰	
报告日期：	2025年11月6日	

北京国标联合认证有限公司 编制

地址： 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810
电话： 010-8225 2376
官网： www.china-isc.org.cn
邮箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 第一阶段审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：王琳

组员：杨冰



受审核方名称：广东奥特龙电器制造有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2025-N1EnMS-2254369	2.7
2	杨冰	组员	审核员	2025-N1EnMS-1222864	2.7

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	蒋玉华，翁诗玲	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：《IEC 60335-1 家用和类似用途电器. 安全-第 1 部分 一般要求》、《IEC 60335-2-31: 2012+AMD1: 2016+A2: 2018 家用和类似用途电器安全 吸油烟机的特殊要求》。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2025年11月4日 下午至 2025年11月6日下午 实施审核。



审核覆盖时期：自 2024年6月10日 至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

抽油烟机（仅用于出口）的生产所涉及的能源管理活动。

与审核计划不一致。原因是：企业生产的产品仅用于出口，未作3C认证，为严谨期间，经企业同意，对认证范围做了限定性修正。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：佛山市顺德区勒流镇江义大道东三路

办公地址：佛山市顺德区勒流街道办富裕村富安工业区 29-1 号

经营地址：佛山市顺德区勒流街道办富裕村富安工业区 29-1 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

关注到企业的注册地址和生产经营地址不一致，和管代沟通确认，奥特龙集团有多家子公司，具体信息如下：

分公司	地址	生产产品
广东奥特龙电器制造有限公司勒流第一分公司	佛山市顺德区勒流街道办事处江义村委会江义大道东四路4号	电磁炉、电子产品（PCBA板）
广东奥特龙电器制造有限公司勒流第二分公司	佛山市顺德区勒流街道办事处江义村委会江义大道东五路12号	电机、射灯
广东奥特龙电器制造有限公司勒流第三分公司	佛山市顺德区勒流街道办事处裕源村委会富安工业区29-1号地	抽油烟机
广东奥特龙电器制造有限公司勒流第四分公司	广东省佛山市顺德区勒流街道江义村江义大道东三路15号	已更改为铝网车间，公司名：佛山市奥特龙五金制品有限公司
广东奥特龙电器制造有限公司均安分公司	广东省佛山市顺德区均安镇均安社区仓沙西路5号	烤箱、炉具、红酒柜

管代确认，公司能源管理体系目前仅覆盖位于“佛山市顺德区勒流街道办事处裕源村委会富安工业区29-1号”这处场地进行的抽油烟机生产的能源管理活动，其余厂区均不在体系覆盖范围之内。

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年11月3日进行了第一阶段现场审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1. 内审和管理评审有效性的确认；
2. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

- 1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：



为了和营业执照地址保持一致，企业对生产经营地址描述做了文字性修正。修正不涉及实际位置变化。

修之前：佛山市顺德区勒流街道办富裕村富安工业区 29-1 号

修正后：中国广东省佛山市顺德区勒流街道办事处裕源村委会富安工业区 29-1 号地

企业生产的产品仅用于出口，未作 3C 认证，为严谨期间，经企业同意，对认证范围做了限定性修正。

修正前的范围：抽油烟机的生产所涉及的能源管理活动

修正后的范围：抽油烟机（仅用于出口）的生产所涉及的能源管理活动

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：

涉及部门：行政管理中心

不符合事实：查企业电力是主要的用能类型，公司仅按照了 2 块一级电表（火电和光伏各一块），未安装二级和三级电表。电表配备不足。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 7.1 条款“组织应确定并提供建立、实施、保持和持续改进能源绩效和能源管理体系所需的资源”的要求。

涉及部门：人力管理中心

不符合事实：现场审核查看内部审核计划和审核检查表以及内审报告，均为电子档文件。与内审员沟通交流，内审员对标准不熟悉，理解不充分，对内审流程也不是很清楚，内审员能力不足。查内审员资质，未能提供有效的证据。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 9.2.1 条款“组织应按计划的时间间隔实施内部审核，以提供质量管理体系下列信息:c)是否得到了有效实施和保持”的要求。

采用的跟踪方式是： 现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 12 月 6 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 11 月 6 日前。



2) 下次审核时应重点关注:

能耗数据收集, 能源绩效核算。二级、三级电表的安装。

3) 本次审核发现的正面信息:

- 未发生相关方投诉;
- 完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;
- 相关资质保持有效

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责比较明确, 各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅, 需加强。

2) 风险提示:

- a. 内审员对体系知识了解不够, 审核经验缺乏, 内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验, 避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高, 应在后续运行中不断修正和完善程序文件, 提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持, 避免过期。
- f. 在进行内外部环境因素识别、相关方需求及期望识别、风险和机遇分析时, 应充分考虑气候变化可能造成的影响。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2005年06月29日 体系实施时间: 2024年6月10日

2) 法律地位证明文件有: 《营业执照》、《食品经营许可证》。

3) 审核范围内覆盖员工人数: 和管理者代表沟通确认, 富安厂区目前员工人数 475 人, 其中体系覆盖人数 168 人。

倒班/轮班情况 (若有, 需注明具体班次信息): 公司各部门均白班单班次生产, 工作时间为 8:00-17:00, 车间任务忙时会有加班生产。

范围内产品/服务及流程: 公司主要进行 抽油烟机的生产。 产品的生产工艺流程为:

【来料---开料---激光切割---激光切膜---冲压---攻牙---卷圆---数控折弯---气动折弯---直缝焊接---激光焊接---



氩弧焊接---碰焊---打磨拉丝---喷涂---丝印---激光打标---预装电路板、开关---固定电器盒、地线---开线、打端子---预装电机---固定电机---安装零件---安装开关、灯、玻璃---接线、压线---清洁、贴标签---检测---装铝网、小包装---大包装】

外包过程：特种设备，计量器具的定期校验，喷涂（需要时）。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

法人黎志星，管理者代表莫有贵，公司设置有行政管理中心、人力管理中心、营销中心、生产制造中心、采购中心、资材管理中心、研发中心、品质管理中心、财务中心、IT中心。管理层对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证质量、环境、职业健康安全和能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针，其内容为：**遵守法规，清洁生产，提高能效，持续改进。**

管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

行政管理中心负责人介绍，负责人介绍，公司生产抽油烟机产品，没有现行的适用的能耗限额标准。

行政管理中心负责人介绍，公司以【单位产品综合能耗（kgce/台）】作为能源绩效参数。以2023年的完成值作为能源基准，制定了能源绩效目标指标，并将能源目标进行了分解，具体情况如下：

层级	能源绩效参数	计算公式	考核频次	基准值（2023年完成值）	目标值	2024年完成值	2025年1-9月完成值
公司级	单位产品综合能耗（kgce/台）	综合能耗÷合格品产量	每年	0.22	≤0.22	0.19	0.20
人力管理中心	培训计划完成率	实际完成培训项目÷计划完成培训项目×100%	每年	100%	≥95%	100%	100%
研发中心	新产品开发项目合规率	已完成的合规项目÷全部项目×100%	每年	100%	100%	100%	100%
生产制造中心	单位产品综合能耗（kgce/台）	综合能耗÷合格品产量	每年	0.22	≤0.22	0.19	0.20
品质管理中心	客户验货合格率	验货合格批次÷验货总批次×100%	每年	98%	≥98%	100%	100%
财务中心	因资金问题能源断供次数	统计实际发生次数	每年	0	<1	0	0
采购中心	供应商来料合格率	(总数量-不良数量)/总数量×100%	每年	98.5	≥98.5%	100%	100%
行政管理中心	设备完好率	正常使用数÷设备总数×100%	每年	97	≥97%	100%	100%
其他部门	节约水电，定期检查。						

管代介绍，公司每年组织各部门进行内外部环境因素的识别和组织相关方及其需求及期望的识别，并



针对各项环境影响因素、相关方需求和期望，分析可能存在的风险和机遇，评价风险程度，并制定控制措施。审核现场提供有内外部环境因素、相关方需求和期望、风险和机遇分析评价的记录资料。

查看提供的资料，未见有对气候变化因素的考虑。

和管代沟通此问题，并向管代介绍了下述内容的重要性：识别气候变化的因素及风险，考虑气候变化对组织可能造成的影响以及组织可能对气候变化造成的影响，评估其是否为管理体系的相关要素；识别公司的相关方是否有对气候变化的要求，包括法规要求、客户要求等；注意气候变化可能对每个管理体系产生不同的影响；组在分析气候变化的因素及风险时应考虑法规要求、特定管理体系标准、公司所属行业、公司产品的过程特性、公司的地理位置、供应链性质或人力资源波动等。

管代表示，公司之前未关注此项要求，后续公司将组织学习培训，在本年度开展内外部环境及相关方分析时，补充对气候变化因素的识别。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1. 用能设备管理

序号	设施、设备及系统	型号	单台功率 (KW)	数量 (台)
1	开式固定台压力机	200T	18.5	14
2	开式固定台压力机	160T	15	11
3	开式固定台压力机	110T	11	2
4	开式固定台压力机	80T	7.5	17
5	开式固定台压力机	63T	7.5	7
6	开式固定台压力机	60T	5.5	5
7	开式固定台压力机	40T	4	18
8	开式固定台压力机	30T	2.2	2
9	开式固定台压力机	25T	1.5	27
10	开式双点压力机	J25-315	37	1
11	龙门冲床	STPP-400	50	1
12	四柱双动液压机	Y28-200	30	1
13	四柱双动液压机	Y28-350	37	2
14	四柱双动液压机	Y28-500	50	1
15	四柱双动伺服油压机	YA28-450S	50	1
16	数控折弯压力机	60T	7.5	10
17	数控折弯压力机	100T	11	1
18	自动焊接线	定制	200	1
19	自动折弯线	定制	15	2
20	激光切割机	3015G	15	3
21	数字控制电阻焊机	DTN-40	35	8
22	数字控制电阻焊机	DTN-80	50	1
23	数字控制电阻缝焊机	DN-40	40	1
24	数控储能焊机	DRWS-II	40	7
25	氩弧焊机	WSM-400S	5	9



26	激光焊接机	DZWF600	50	2
27	自动氩弧焊机	YC-315TXL	20	1
28	工业机器人	MOTOMAN-GP25	3	6
29	双工位提升式上料台	定制	1	3
30	抛光机粉尘防爆型电机	YFB2-112M-2	8	3
31	自动打磨拉丝设备	定制	10	3
32	卧轴矩台平面磨床	M7163*12-GM	16	1
33	手动磨床	M250	1.5	1
34	立式砂轮机	MQ3230	0.75	1
35	台式钻床	Z4025K	1.1	1
36	起重机	0.9T	4	1
37	自吸式集尘机		37	3
38	开料线	600	7.5	2
39	开料线	MCA-1300	15	1
40	板料整平机	MCA-600	7.5	1
41	剪板机	Q11-3-1300	3	4
42	两辊滚圆机	定制	11	2
43	葫芦双梁桥式起重机	LH10T	30	1
44	激光打标机	定制	0.5	2
45	等离子表面处理及	AP-Z600	0.6	1
46	半自动烘干线	7.0*1.5	27	1
47	UV 光固机	LY500-2	6.5	1
48	装配生产线	AT-200	9	9
49	流水线	700*8M	2.2	2
50	自动封箱机	GPP-68AP	1	7
51	全自动打包机	TJ-101B	1	13
52	宏晟端子机	HC-0	0.25	4
53	端子机	2T	0.75	6
54	全自动双线三合压端子机	YT-1600	5	1
55	点胶机	龙门式	0.5	6
56	等离子表面处理机	AP-Z600	0.6	6
57	自动包螺丝机	十二振盘拖斗型	2	1
58	自动称重机	JLCW-1000G	0.1	1
59	全自动拉钉枪	320ATL	0.5	9
60	卧轴矩台平面磨床	M7163-12	16	2
61	手动磨床	M-250	1.5	2
62	普通车床	1000	12	1
63	加工中心	VMC-1270	20	1
64	摇臂钻床	Z3050-16/T	7.5	7
65	起重机	0.9T	4	3
66	铣床		5.5	1
67	台式钻床		2.5	1
68	螺杆式空气压缩机	BPM110-8	110	1
69	冷冻式空气干燥机	ED-150FC	4	1



70	螺杆式空气压缩机	EAS30J/15	22	1
71	冷冻式空气干燥机	ED-30FC	0.98	1
72	螺杆式空气压缩机	APM15-16	15	2
73	螺杆式空气压缩机	J-22AP	22	1
74	风冷式压缩空气干燥机	JY-4.40	1	1
75	柴油发电机	VGS1110	-	1
76	货梯	5T	25	10
77	货梯	2T	15	2
78	客梯	1T	15	3

经查，企业无应淘汰设备在用。

企业主要耗能设备为 200KW 的自动焊接线。企业目前未进行设备的能效测试工作。

负责人介绍，行政管理中心动力设备组注重生产设备的管理，对设备进行定期的维护保养，保持设备良好状态，达到节能的目的。

在审核现场查见有纸质的《广东奥特龙电器制造有限公司 2025 年度主要设备保养计划（第三分公司）》，内容有设备、保养项目、机台数量、保养人、负责人、计划完成时间、备注这几个项目。表中设备和保养周期为：压力机（月保养、年保养）、油压机（月保养、年保养）、折弯机（月保养、年保养）、空压机（月保养、年保养、常规检测）、碰焊机（月保养）、集尘器（月保养）、装配流水线（季保养）。

查见有纸质的 2024 年设备的《维护保养记录》、《设备故障预防措施记录表》、《设备维修记录表》。现场抽查了 2024 年 11 月份的《拉伸仪点检记录表》、《1 号品检机点检记录表》，均为纸质记录，记录填写完整，有点检人员的签名。

2. 生产过程用能控制

公司主要进行 抽油烟机的生产。

产品的生产工艺流程为：

【来料---开料---激光切割---激光切膜---冲压---攻牙---卷圆---数控折弯---气动折弯---直缝焊接---激光焊接---氩弧焊接---碰焊---打磨拉丝---喷涂---丝印---激光打标---预装电路板、开关---固定电器盒、地线---开线、打端子---预装电机---固定电机---安装零件---安装开关、灯、玻璃---接线、压线---清洁、贴标签---检测---装铝网、小包装---大包装】

公司各部门均白班单班次生产，工作时间为 8：00-17：00，车间任务忙时会有加班生产。

● 生产现场巡查：

企业注册地址位于佛山市顺德区勒流镇江义大道东三路，抽油烟机产品的生产地址位于佛山市顺德区勒流街道办富裕村富安工业区 29-1 号。为企业自有场地，提供有《房地产权证》，证书编号是奥房地权证佛字第 0315103269 号，建筑面积 79260.47 m²，土地使用期限至 2057 年 8 月 30 日止。独立院落，大门口设有公司牌子，门口设有门岗，院内有办公栋 1 栋、食堂宿舍楼 1 栋、“凹”字型的车间建筑 1 栋。

在办公楼看到，办公楼共 6 层。楼内布置有展厅、各部门的办公室、会议室等，楼内安装有电梯，每个办公室安装有中央空调，每个楼层都布置有洗手间。整个办公楼耗能主要是照明、电梯、空调、办公设备等运转消耗电力，人员饮水、厕所冲水及卫生清洁消耗新水。

现场观察到宿舍楼在办公楼后方，食堂在宿舍楼和办公楼中间。宿舍楼耗能主要是照明、空调、生活家电运转消耗电力，人员饮水、卫生清洁消耗新水。食堂炊事加热使用电力，洗菜、清



洁等消耗新水。

在生产现场观察到，生产车间是几个楼连起来的，外观呈“凹”字型，办公和宿舍楼位于凹口中间。现场观察到整个车间建筑共4层，楼内安装有货梯。1层是五金生产车间，主要进行冲压、折弯、焊接、打磨等钣金操作，生产设备主要有开料生产线、板料整平机、剪板机、两辊滚圆机、各种型号的冲压机、折弯机、激光切割机、自动焊接线、自动折弯线、激光焊接机、磨床拉丝设备、砂轮机、钻床等设备，耗能主要是生产设备运转消耗电力，焊接过程使用氮气作为保护气，生产过程中使用压缩空气由企业空压机自制得到。2层是材料仓库，库房内安装有货架，仓库内物料运输使用手动小地牛，仓库内耗能主要是照明设备消耗电力。3层是组装车间，没有大型的生产设备，操作人员手持电动、气动工具进行组装操作，耗能主要是照明系统、空调、手持工具运转消耗电力。4层是物料暂存区，耗能主要是照明耗电力。

企业有试验室一个，已经通过了CNAS认可，现场观察到试验室按照不同的实验项目分割成了不同的房间。整个试验室耗能主要是设备运转消耗电力。

用能控制：

和部门负责人沟通了解到，公司编制有生产作业指导书，用于指导员工操作，通过一系列措施减少能源浪费，如：加强员工教育培训，增加员工节能意识；日常注意进行车间现场进行巡视检查，发现有设备空转等情况及时指正；通过合理安排生产计划，……

审核期间现场观察到，车间各区域设备布局合理，设备状况良好，现场各设备操作区域有对应设备或工序的作业指导文件的目视化展板，操作人员状态较好，车间用能情况基本受控。

3. 能源计量

● 能耗类型、来源和用途

企业使用的能源及耗能工质种类主要有电力、氮气、新水、柴油和汽油，均为外购。

电力用于公司生产设备、办公设备及辅助生产设施动力运转。新水，用于员工办公生活和厂区内的卫生清洁。柴油用于叉车运转。汽油用于商务车运转。氮气用在焊接工序作保护气。

● 查能源计量：

能源种类	一级				二级				三级			
	应配 (台)	实配 (台)	要求 配备 率(%)	实际配 备率 (%)	应配 (台)	实配 (台)	要求配 备率 (%)	实际 配备 率(%)	应配 (台)	实配 (台)	要求 配备 率(%)	实际 配备 率(%)
水	1	1	100%	0	0	0	95%	100%	0	0	80%	100%
电	2	2	100%	100%	2	0	100%	100%	1	0	95%	0%

企业二级和三级电表配备不足，开具不符合。

查能源计量仪表的校验，负责人介绍电表由供电公司管理，到期更换。水表由水表公司管理，到期更换。

4. 数耗数据收集、能源绩效核算

提供有2023年各月的能耗数据：

	2023年数据				
能耗种类	电力	新水	柴油	汽油	氮气
用量单位	kwh	t	L	L	kg
1月	69976	1438	2.01	3.75	6428



2月	110898	1755	1.62	0	10140
3月	120728	1673	2.86	0	12636
4月	122036	1806	2.21	0	14658
5月	161874	1934	3.39	4.27	15044
6月	191128	2349	2.31	0	17472
7月	212858	2286	2.76	4.12	13225
8月	188664	2648	3.41	0	11709
9月	180100	2733	3.49	3.82	19783
10月	162714	2791	1.29	0	15734
11月	158514	2236	1.41	0	17385
12月	164586	1952	4	7.53	30512

提供有 2024 年各月的能耗数据：

2024 年数据					
能耗种类	电力	新水	柴油	汽油	氮气
用量单位	kwh	t	L	L	kg
1月	139684	1913	1.78	1.3	21073
2月	67442	1431	0.17	0	5915
3月	151452	1474	3.18	0.14	28243
4月	171882	1738	1.25	0	14653
5月	16648	2155	5.55	5.17	18361
6月	205140	2344	1.35	0	21866
7月	245726	2684	3.19	1.59	17650
8月	235392	2920	1.33	0	18254
9月	207848	2641	4.95	3.75	19517
10月	224216	2549	3.52	1.63	23404
11月	194470	2471	6.48	3.74	28528
12月	188426	2332	2.93	1.32	21569

提供有 2025 年各月的能耗数据：

2025 年 1-9 月数据					
能耗种类	电力	新水	柴油	汽油	氮气
用量单位	kwh	t	L	L	kg
1月	132926	2367	1.17	0	12536
2月	134304	1573	0.8	0	8798
3月	194008	2066	4.49	2.47	21751
4月	189088	2473	1.94	0.98	20179
5月	216246	2181	3.25	1.42	21496
6月	237150	2504	1.04	0	27120
7月	249852	2501	7.5	4.9	21321
8月	144330	2571	3.48	1.73	21999
9月	163770	2479	2.98	1.34	25601

2023 年能源绩效核算过程如下：

2023 年数据					
能耗种类	电力	新水	柴油	汽油	氮气
用量单位	kwh	t	L	L	kg



用量汇总	1,844,076	25,601	31	23	184,726
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.4714	0.6714
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg	kgce/m ³
占比	68.16%	1.98%	0.01%	0.01%	29.84%
综合能耗(tce)	332.51				
产量（台）	1539940				
单位产品综合能耗（kgce/台）	0.22				
产值（万元）	73689.30				
单位产值综合能耗（kgce/万元）	4.51				

2024年能源绩效核算过程如下：

2024年数据					
能耗种类	电力	新水	柴油	汽油	氮气
用量单位	kwh	t	L	L	kg
用量汇总	2,048,326	26,652	36	19	239,033
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.4714	0.6714
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg	kgce/m ³
占比	65.04%	1.77%	0.01%	0.01%	33.17%
综合能耗(tce)	387.04				
产量（台）	2063838				
单位产品综合能耗（kgce/台）	0.19				
产值（万元）	101239.40				
单位产值综合能耗（kgce/万元）	3.82				

2025年1-9月能源绩效核算过程如下：

2025年1-9月数据					
能耗种类	电力	新水	柴油	汽油	氮气
用量单位	kwh	t	L	L	kg
用量汇总	1,661,674	20,715	27	13	180,801
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.4714	0.6714
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg	kgce/m ³
占比	66.59%	1.74%	0.01%	0.00%	31.66%
综合能耗(tce)	306.70				
产量（台）	1516045				
单位产品综合能耗（kgce/台）	0.20				
产值（万元）	62320.30				
单位产值综合能耗（kgce/万元）	4.92				

5. 能源评审

企业于2024年5月20日进行了初始能源评审，提供了《初始能源管理评审报告》，报告内容包括：评审目的、范围；评审依据、评审范围和边界；能源评审的参加人员；评审方法；公司概况；主要服务场所情况；总部用能情况；能源管理现状；适用法律法规的合规性评价；能源绩效设定及实现情况；未来能源使用和能源消耗；能源绩效改进机会等。

摘抄部分内容如下：

---基准期： 2023年1月1日-2023年12月31日。

.....



---未来能源使用情况分析：公司主要能耗为电能，后续考虑加强对太阳能发电、风力发电设施的利用。

---结论：公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求。

---绩效改进机会：随着公司的经营发展，结合目前公司能源使用情况，公司目前可对部分设备进行智能化升级改进机会。再通过加强管理，提高产量，降低能源消耗。加强节能管理，在能源体系运行过程中不断发现改进机会，并有针对性地进行改进。

能源评审工作基本符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合

基本符合

不符合

- 企业编制有《内部审核程序》，针对内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。
- 管代介绍公司于2024年12月5-6日进行了能源管理体系内部审核，提供了《内部审核计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核计划》，有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。其中审核组组长为“组长：莫有贵（A） 组员：蒋玉华（B）”，审核日程安排中受审核部门包括管理层及各部门。审核计划由审核组长编制，经管代审批。审核员经过培训，审核日程安排中没有审核员自己审核自己的情况。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中审核结论为“本组织的能源管理体系基本符合计划安排和标准的要求，并得到了较有效实施和保持，仍需进一步改进”

此次内审提出不符合1项，查见有不符合报告，进行了原因分析，制定并执行了纠正和纠正措施。

现场审核查看内部审核计划和审核检查表以及内审报告，均为电子档文件。与内审员沟通交流，内审员对标准不熟悉，理解不充分，对内审流程也不是很清楚，内审员能力不足，查内审员能力证明，未能提供有效的证据。在人力资源中心7.2条款开具不符合。

- 企业编制有《管理评审程序》，针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

- 企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2024年12月16日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到表》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容。其中管评内容为：a) 以往管理评审所采取措施的状况（本次为第一次管评，无）；b) 与能源管理体系相关的内、外部因素以及相关的风险和机遇的变化；c) 下列有关能源管理体系绩效方面的信息，包括其趋势（不符合和纠正措施；监视和测量结果；审核结果；法律法规和其他要求的符合性评价结果）；d) 持续改进的机会，包括人员能力；e) 能源方针；f) 与能源管理体系相关的外部 and 内部问题以及相关风险和机遇的变化。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，包括评审目的、评审时间、评审人员、评审地点，并针对每一项评审内容阐述了具体的评审结果，最后得出评审结论和改进建议。其中：

---评审结论为“公司的能源管理体系与标准的要求一致，体系策划是充分的，体系与公司目前的现状相一致，是适宜的，体系经过现阶段的运行是有效的。”

---改进建议为“加强一线员工的能源管理意识、节能意识宣贯与培训。”

管代介绍，改进措施正在逐步实施中。

和管理层沟通，管理层对能源管理体系有基本的认知，但对标准的具体要求不是很熟悉，需要加强学习。

3.4 持续改进

符合

基本符合

不符合

**1) 不合格品/不符合控制**

质量管理中心负责人介绍企业通过原材料检验、过程检验、成品检验，进行产品放行管控。审核现场查见有企业的原料检验报告、过程检验记录和成品放行记录，过程受控。对于不符合，质量负责人介绍，原材料不符合的退回给供应商处理。企业对产品之类要求高，废品不回用，成品不符合的，作报废处理。对于内、外部审核、管理评审、日常体系工作中发现的不符合，由责任部门组织进行原因分析，制定纠正措施，需要时纠正措施计划，并按措施实施整改，促进体系改进。

和负责人沟通了解，结合现场查看，企业使用的检验、试验设备和仪器主要有：卡尺、角度尺、高度尺、千分尺、手持式激光测距仪、静电手环测试器、电子天平、称重显示控制器、数字式电参数综合测量仪、智能变频电源、安全性能综合测试仪、点检仪器工装盒、电源线指针推拉力计、螺丝扭力批、风速计、弹簧冲击锤、等级扫描仪、数字万用表、待机功率仪、电子转速仪、数字频闪测速仪、动平衡测量系统、涂层测厚仪、电参数测量仪、数显扭力测试仪、色差仪、全自动压缩强度测试仪、微电脑耐破强度试验机、铅笔划痕仪、盐雾试验箱、小负荷维氏硬度计、带电绕组温升测试仪电热恒温干燥箱、纸箱抗拉及材料、双臂跌落试验机、调压器、球压试验装置、灼烧丝试验仪、针焰试验仪、多路温度测试仪、光色电综合分析系统、声校准器、油脂分离测试装置、泄露电流分析仪、照度计、试验弯指、半消声室、振动台、爬电距离测试卡、利边测试仪、按键寿命测试仪等。

现场查见有这些检测试验设备的相关的校准证书，抽查部分证书，记录信息如下：

仪器名称	出厂编号	证书编号	校准日期	校准结果	校准机构
安全性能综合测试仪	131096201302	Z20253-C085613	2025/3/5	各项合格	深圳天溯 计量检测 股份有限 公司
智能变频电源	119707512	Z720253-C075506	2025/3/5	各项合格	
涂层测厚仪	ES7CHY082267	Z20250-C084741	2025/3/5	各项合格	
万用表	37771489WS	Z20253-C076990	2025/3/5	各项合格	
安全性能综合测试仪	1312B964012	Z20253-C083916	2025/3/5	各项合格	

● **查产品放行：**现场查见有纸质的产品放行检验记录，抽查部分记录表，记录信息如下：

原料：

——《广东奥特龙电器制造有限公司 来料检验记录表》，日期是 2025 年 10 月 27 日，表单号是 QR-YJPG-003，供应商是超科，物料类别是电机，采购单号是 3501-251011015，物料名称是 AT34-5L(CW)五档电机，抽样标准是 GB/2828.1-2012(II)，抽样方式是正常，检验项目包括：资料核对、环保、外观检查、尺寸、端子拉力测试、安规/功能检查、铭牌，判定结果是合格。检验院是梁伟胜，审核人是谢礼群。

——《广东奥特龙电器制造有限公司 来料检验记录表》，日期是 2025 年 11 月 1 日，表单号是 QR-YJPG-003，供应商是凯华，物料类别是电源线，采购单号是 3501-251017049，物料名称是巴西三芯电源线和泰国三芯电源线，抽样标准是 GB/2828.1-2012(II)，抽样方式是正常，检验项目包括：资料核对、环保、外观、尺寸、耐压试验、端子拉力，判定结果是合格。检验院是梁伟胜，审核人是谢礼群。

过程：现场查见有纸质的《江苏昆元橡塑科技有限公司 品质过程检验及成品检验记录表》

——《广东奥特龙电器制造有限公司 装配制程首件检验记录表》，日期是 2025 年 10 月 29 日，单号是 0019332，生产先把是 4 线，客户名称是 BRSU01，PMC 单号是 5101-251009024，客户型号是 TP3522PT，报检员是曾##，工序名称包括：产品尺寸、产品材质一致性检查、订单电压/频率、关键零部件一致性检查、关键部件安装、产品标志、玻璃/装饰条、关键配件一致性检查、包材/包装一致性检查、螺丝配置、综合检验、环保/认证检查、试装及运行、收间检查结果是合格，生产拉长是曾##，品管员是唐##。

——《广东奥特龙电器制造有限公司 装配制程直通率检验记录表》，生产日期是 2025 年 10 月 29 日，生产线别是 2 线，产品标称电压/频率是 220-240V，频率 50HZ。客户名称是 RULX01，产品型号/规格是 6002D 60CM 亮黑，PMC 单号是 2301-25092000H8，检验项目是按照配合和外观，订单数量是 1212/260，当日检验数是 70，不良数是 12，一次通过率是 98%。

——《广东奥特龙电器制造有限公司 制程巡检记录记录表》，日期是 2025 年 10 月 29 日，生产班组是 2 线，编号是 1804539，客户名称是 RULX01，PMC 单号是 2301-250920001-19，产品型号是 6002D60cm，订单数量



是 1212，工序项目有：作业标准、电器元件、电路安装、电机安装、开关安装、面板安装、标贴/丝印、清洁、测试工检、玻璃安装、油网安装、包装、测试。巡检品管是唐小恋，审核人是刘洪青。

成品：现场查见有纸质的成品检测报告：

---《广东奥特龙电器制造有限公司 成品检验报告》，日期是 2025 年 10 月 30 日，PMC 单号是 101224000004，线别是 5 线，客户名称是 FRCA01-R0，客户订单号是 2301-250903001，报检建数量是 280，技术要求是 220-240V/50HZ，抽检判定是正常，检测项目包括：产品包装要求、产品标签丝印标志、产品配件规格/材质、产品主要装配要求、产品电器性能测试、CDF 核对、整机安装配合、外观检验，判定结果是合格，QA 签字是刘丽丽，审核人是王伟明。

---《广东奥特龙电器制造有限公司 成品检验报告》，日期是 2025 年 11 月 1 日，PMC 单号是 101227000007，线别是 4 线，客户名称是 RUKR01，客户订单号是 2315-2509090015-3-1，报检建数量是 30，技术要求是 220-240V/50HZ，抽检判定是正常，检测项目包括：产品包装要求、产品标签丝印标志、产品配件规格/材质、产品主要装配要求、产品电器性能测试、CDF 核对、整机安装配合、外观检验，判定结果是合格，QA 签字是刘丽丽，审核人是王伟明。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：企业注册地址位于佛山市顺德区勒流镇江义大道东三路，抽油烟机产品的生产地址位于佛山市顺德区勒流街道办富裕村富安工业区 29-1 号。为企业自有场地，提供有《房地产权证》，证书编号是奥房地权证佛字第 0315103269 号，建筑面积 79260.47 m²，土地使用期限至 2057 年 8 月 30 日止。独立院落，大门口设有公司牌子，门口设有门岗，院内有办公栋 1 栋、食堂宿舍楼 1 栋、“凹”字型的车间建筑 1 栋。

生产设备及辅助设施：开式固定台压力机、开式双点压力机、龙门冲床、四柱双动液压机、四柱双动伺服液压机、数控折弯压力机、自动焊接线、自动折弯线、激光切割机、数字控制电阻焊机、数字控制电阻缝焊机、数控储能焊机、氩弧焊机、激光焊接机、自动氩弧焊机、工业机器人、双工位提升式上料台、抛光机粉尘防爆型电机、自动打磨拉丝设备、卧轴矩台平面磨床、手动磨床、立式砂轮机、台式钻床、起重机械、自吸式集尘机、开料线、板料整平机、剪板机、两辊滚圆机、葫芦双梁桥式起重机、激光打标机、等离子表面处理机、半自动烘干线、UV 光固机、装配生产线、流水线、自动封箱机、全自动打包机、宏晟端子机、端子机、全自动双线三合压端子机、点胶机、等离子表面处理机、自动包螺丝机、自动称重机、全自动拉钉枪、普通车床、加工中心、摇臂钻床、铣床、螺杆式空气压缩机、冷冻式空气干燥机、风冷式压缩空气干燥机、发电机、货梯、客梯等。

检验、试验设备：卡尺、角度尺、高度尺、千分尺、手持式激光测距仪、静电手环测试器、电子天平、称重显示控制器、数字式电参数综合测量仪、智能变频电源、安全性能综合测试仪、点检仪器工装盒、电源线指针推拉力计、螺丝扭力批、风速计、弹簧冲击锤、等级扫描仪、数字万用表、待机功率仪、电子转



速仪、数字频闪测速仪、动平衡测量系统、涂层测厚仪、电参数测量仪、数显扭力测试仪、色差仪、全自动压缩强度测试仪、微电脑耐破强度试验机、铅笔划痕仪、盐雾试验箱、小负荷维氏硬度计、带电绕组温升测试仪、电热恒温干燥箱、纸箱抗拉及材料、双臂跌落试验机、调压器、球压试验装置、灼烧丝试验仪、针焰试验仪、多路温度测试仪、光色电综合分析系统、声校准器、油脂分离测试装置、泄露电流分析仪、照度计、试验弯指、半消声室、振动台、爬电距离测试卡、利边测试仪、按键寿命测试仪等。

特种设备：企业在用的特种设备主要是叉车、起重机、电梯、压力容器，现场提供有特种设备的检验报告，抽查部分报告记录信息如下：

仪表名称	使用登记证编号/编号	报告编号	校验结果	下次校验日期	校验单位
曳引驱动乘客电梯	梯粤 EXJ953	BTD-X02504484	合格	2026/3/30	广东省特种设备检测研究院
曳引驱动载货电梯	梯粤 EXH657	BTC-X02509680	合格	2026/7/10	
曳引驱动乘客电梯梯	粤 EXJ954	BTD-X02504483	合格	2026/3/30	
叉车	车 11 粤 EX2006(22)	BND-X02510255	合格	2027 年 9 月	
叉车	车 11 粤 EX2011(22)	BND-X02510253	合格	2027 年 9 月	
平衡重式叉车	厂内粤 A16254	BND-X02509700	合格	2027 年 10 月	
电动葫芦桥式起重机	起 19 粤 EX0493(19)	BQD-X02505045	合格	2027 年 7 月	
储气罐	容 17 粤 EX2111(20)	BRD-X02301085	符合要求	2029 年 7 月	广东省特种设备检测研究院 顺德检测院
储气罐	容 15 粤 E2785(18)	BRD-X02400096	符合要求	2028 年 3 月	
安全阀	/	BFD-X02507879	合格	2026/5/18	
安全阀	/	BFD-X02507880	合格	2026/5/18	佛山市顺德区 质量技术监督 检测所
安全阀	/	BFD-X02507881	合格	2026/5/18	
耐震压力表	02	FPA 字 25J044486 号	--	2026/4/30	
耐震压力表	04	FPA 字 25J044487 号	--	2026/4/30	佛山市顺德区 质量技术监督 检测所
耐震压力表	03	FPA 字 25J044488 号	--	2026/4/30	

能源计量设备：电表，水表。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品质人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。

公司除特种设备、记录器具的定期校验和生产过程中的喷涂（需要时）外包之外，公司内部的各项资源基本能够满足生产和体系运行需要。

2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：公司涉及到的持证上岗人员为焊工、叉车司机。提供有特种人员操作证书，记录信息如下：

姓名	操作项目	证件号	有效期至
吴启占	熔化焊接与热切割作业	T452332197712052138	2026-12-08
杨树华	熔化焊接与热切割作业	T52028319810119523X	2026-10-15
余模全	N1（叉车驾驶）	51052319691114	2029 年 5 月
邹冬平	N1（叉车驾驶）	362201197609163014	2028 年 11 月
吴海航	N1（叉车驾驶）	410481199406271511	2029 年 6 月



3) 信息沟通:

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理:

公司在咨询老师的帮助下编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业能源体系运行时间较短，程序文件与企业实际运行相符性不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

抽油烟机（仅用于出口）的生产所涉及的能源管理活动。

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，广东奥特龙电器制造有限公司的 **■**能源管理体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王琳, 杨冰



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。