



北京国际联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告（初审）

项目编号：11324-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：安平县方焯五金制品有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 赵艳敏

审核组员（签字）： 赵艳敏、陈文阁

报告日期：

2025 年 11 月 10 日

北京国际联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首次次会议签到表 ■ 文件审核报告
■ 第一阶段审核报告 ■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：赵艳敏

组员：陈文阁



受审核方名称：安平县方焊五金制品有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1EMS-1299359	17.12.03,29.17.02
	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1QMS-1299359	17.12.03,29.17.02
	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1OHSMS-1299359	17.12.03,29.17.02
B	陈文阁	组员	审核员	2024-N1EMS-4034532	29.17.02
	陈文阁	组员	审核员	2023-N1QMS-5034532	29.17.02
	陈文阁	组员	审核员	2024-N1OHSMS-4034532	29.17.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	马成 刘巧	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：产品质量法、民法典、标准化法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国



职业病防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

GB3095-2012《环境空气质量标准》

GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》

GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 物理因素》

GB/T 5330-2003 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 18850-2002 工业用金属丝筛网 技术要求和检验

GB/T 19628.2-2005 工业用金属丝 网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月09日下午至2025年11月10日下午实施审核。

审核覆盖时期：自 2025年1月2日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:金属网的生产；五金产品的零售所涉及场所的相关环境管理活动

Q:金属网的生产；五金产品的零售

O:金属网的生产；五金产品的零售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省衡水市安平县安平镇新政村西 150 米

办公地址：河北省衡水市安平县东黄城镇东黄城村 235 号

经营地址：河北省衡水市安平县东黄城镇东黄城村 235 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 11 月 08 日 08:30 至 2025 年 11 月 08 日 17:00 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：生产过程控制、内部审核管理评审的有效性

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、



地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门条款：办公室 QEO7.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年12月10日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年11月10日前。

2) 下次审核时应重点关注：

任何变更情况，本次不符合的整改情况，环境安全运行控制，管理体系的融合度，内审和管理评审的深入，

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责基本明确，对管理体系基本能予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的管理相关过程，基本能有效予以控制，今后可进一步提高体系管理工作与日常生产经营管理工作的结合。

2) 风险提示：

受审核方目前处于发展阶段，公司内部审核管理对于企业来说至关重要，但是在与内审员现场沟通过程中发现部分内审员能力需要提升，存在一定的风险，本次审核开具不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2012年10月23日 体系实施时间：2025年1月2日

2) 法律地位证明文件有：

营业执照（副本）：统一社会信用代码 9113112505548695XE，法人：张莹，核准日期：2025年09月12日。

固定污染源排污登记回执：登记编号:9113112505548695XE002X，有效期:2025年10月30日至2030年10月29

3) 审核范围内覆盖员工总人数：10人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

金属网生产流程：

原材料—校直、切断—自动焊接—表面处理（顾客需要时）—检验—入库—交付



关键工序：自动焊接

销售流程：

业务洽谈—签订合同—采购—物资到货—采购验证—发货—客户签字确认—售后服务

外包过程：表面处理、产品运输。

需确认的过程：销售服务

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

●企业按照GB/T19001-2016/ISO9001:2015、GB/T 24001-2016/ISO14001:2015标准的要求，编制了管理手册、程序文件、记录表格等。本次审核覆盖2025年1月23日至今的运行情况。公司明确规定产品及服务执行标准（国家、行业标准）和客户要求，并通过各环节控制，监视、测量、考核使其达到有效运行。公司通过质量手册、程序文件明确各部门职责、权限；资源管理，测量分析和改进、运行控制等过程。公司编制各类支持性文件及记录表格等作为证明过程运行的证据。通过对各主要环节的风险评估，识别，评价并制定相应措施进行风险控制（包括实施过程中所需要的变更）。通过监视、测量和分析结果以及内审，管理评审等达到持续改进的目的。目前管理体系运行正常。

●总经理刘兰涛、管代马玲介绍了目前企业的内外部环境因素：

外部环境因素主要是：

- 1、法律法规：中国目前法制建设很快，法律法规要求越来越完善。
- 2、经济环境：国家宏观经济政策、经济环境的变化；利率的变动、汇率的变动；能源供给：水电等能源不限制使用。
- 3、社会文化环境：居民教育程度与文化水平：国家目前推行9年义务教育，居民最低文化程度为初中学历；本公司员工大部分中专以上学历；宗教信仰风俗习惯：本公司大部分人没有宗教信仰；审美价值观念：社会主义价值观。
- 4、技术环境、自然环境环境。。。等方面。

内部环境主要有：企业文化、公司价值观、知识积累、绩效、财务因素、资源因素、人力因素等方面。

编制了《内外部环境分析报告》，对内外部优劣势进行了分析。

●该公司管理方针、目标：

通过持续改进，确保顾客始终满意是我们永恒的追求；

预防污染，达标排放，节能降耗，建设绿色环保型企业；

安全第一，预防为主，有法可依，员工的安全健康至上。

公司以产品质量、环境标准为基础，结合公司实际特制定管理方针。与总经理沟通，其对方针内涵的理解较深刻。方针能为制定目标提供框架，方针基本符合标准的要求。

管理层通过会议、文件等手段保证管理方针为全体员工理解并落实到工作中。经2025.5.25日管理评审评价，对方针的持续适宜性进行了评审，有评审记录，适宜公司发展。

以上管理方针通过文件、培训等形式将公司管理方针传达给所有为公司工作或代表公司的人员，相关方也可通过办公室获取公司管理方针。

公司对管理体系所需的相关职能、层次和过程设定管理目标。

- 1.质量目标：一次交付合格率100%；客户满意率≥95%。
- 2.环境目标：固废处理达标排放；噪声、废气达标排放；火灾事故发生率为0。
- 3.职业健康安全目标：重大安全事故为0；火灾事故发生率为0。

对目标进行了分解，详见各部门考核记录。

公司策划了质量/环境/职业健康管理体系及体系目标包括了满足产品及服务要求和持续改进的内容，形成了质量/环境/职业健康管理体系文件包括管理手册含程序文件及作业指导书等。

●管理体系范围：

E.金属网的生产；五金产品的零售所涉及场所的相关环境管理活动



Q:金属网的生产;五金产品的零售

O:金属网的生产;五金产品的零售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

注册地址:河北省衡水市安平县安平镇新政村西 150 米;公司声明,注册地址仅为注册,无生产和办公。

经营地址:河北省衡水市安平县东黄城镇东黄城村 235 号。

●体系变更

公司确定需要对管理体系进行变更时,应经策划并系统的实施。公司考虑:

变更目的及其潜在后果;管理体系的完整性;资源的可获得性;责任和权限的分配与再分配。

自体系运行以来未发生变更

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述,其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见;H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

●企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道,能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系,提供符合要求的产品的实际需求。

●运行的策划

公司对产品质量目标、产品实现过程、产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及产品接收准则进行了策划,并规定了所需的记录,对服务过程进行控制。

收集的相关法律法规、技术标准:产品质量法、民法典、标准化法、中华人民共和国合同法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法等,经常网上查阅、及时与顾客沟通确保最新版。

产品和服务的要求:按顾客要求及相关标准进行生产、销售;

参考标准:

GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

GB3095-2012《环境空气质量标准》

GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》

GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 物理因素》

GB/T 5330-2003 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 18850-2002 工业用金属丝筛网 技术要求和检验

GB/T 19628.2-2005 工业用金属丝 网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择

策划了生产工艺及销售流程:

生产工艺流程:

金属网生产流程:

原材料—校直、切断—自动焊接—表面处理(顾客需要时)—检验—入库—交付

关键工序:自动焊接

销售流程:

业务洽谈—签订合同—采购—物资到货—采购验证—发货—客户签字确认—售后服务

外包过程:表面处理、产品运输

需确认过程:销售服务

规定了产品和服务实现所需的设备设施、人员、检测设备等资源要求

编制了《生产和服务过程控制程序》《监测与测量控制程序》等程序文件。

编制了进货检验、过程检验、产品检验规范等验收标准、设备操作规程等;

遵照岗位职责、工艺流程、管理制度等作业指导文件实施过程控制。

策划结果满足产品实现要求。



●产品和服务要求

企业介绍,公司主要通过当面拜访、电话、邮件等方式与顾客交流,主要进行以下沟通:

- 1、在产品交付中向顾客提供保证电力安全工器具等的产品品质的有关信息。
- 2、接受顾客问询、询价、合同的处理。
- 3、根据合同要求进行有关的事宜,对顾客的投诉或意见进行及时处理和答复。

到目前为止,未发生顾客不满意及投诉现象。

提供了《合同台账》,签订的销售合同/订单均进行了登记。

查销售合同

合同明确了订购产品规格型号、数量、单价、金额等内容,合同另约定了质量技术标准,交货地点,交货时间,运输方式及费用承担,验收标准,违约责任等内容;合同有双方签字盖章;

抽合同5份,包括陶瓷保护套、管箍、铁丝、对丝、三通、内丝变径螺丝刀、防坠器、弹性柱销、电焊网片等,所销售产品覆盖认证范围,合同有双方签字盖章,合同有具体订购产品的数量、型号、技术要求、发货时限、违约责任等。

企业介绍,合同的评审均在合同签订之前进行,确保顾客的各项要求合理、明确、书面化,双方协调一致,企业有能力满足。根据实际情况进行口头或会议评审。

对于大型项目合同或订单:由总经理/办公室经理会同办公室、生产部以微信或者会议方式对招标文件进行评审,评审通过后方可购买标书文件。评审以购买标书和制定标书为评审输出;对于国网以外其他类型合同以签订协议为评审输出;

查以上合同均进行了会议评审,评审通过后购买标书或签订合同。

合同在执行过程中供需双方任何一方需修订合同条款,应由办公室负责组织修订。公司目前暂无合同更改情况。

●设计与开发:

自公司成立以来,公司所生产的产品为金属网的生产,受审核方生产部配有研发人员,负责产品设计开发工作。查研发人员,均有5年以上的工作经验,对设计有一定的经验,能力满足公司设计开发的需要。

生产部经理介绍,产品生产流程已基本固定,体系运行之前已进行了相关研发活动,保留有相关记录。自产品定型之后无变更,主要生产工艺无变化。

企业策划了产品适用标准,编制了技术和工艺文件和产品接收准则。研发过程考虑了生命周期观点,在物资采购阶段选用环保产品。

受审核方策划了产品的研发流程:顾客需求-项目立项-研发-小试-送样、检测-甲方确认-生产

配备了所需研发和办公设备,策划了实现过程所需记录。

编制了项目开发和技术服务提供控制程序等指导文件。

指派胜任的人员:配备了所需研发技术人员。

与部门经理沟通,自公司成立以来,产品为按照顾客要求和相关行业标准进行生产,在体系运行之前已完成相关设计开发工作,生产过程中,保持对工艺的持续改进,2025年以来公司无新产品的设计开发,也无产品的设计开发的变更,均按顾客和合同要求进行生产。认证范围不包含“设计与开发”。

经查符合要求。

●外部提供的过程:

执行公司《采购控制程序》,明确了根据销售情况和车间生产计划,编制《采购合同》。对采购单中重要物资进行定期合格供方评价,内容包括:经营合法性、产品质量、质量保证能力、价格、交货等内容。经由总经理确认后,纳入公司合格供方。

提供了《合格供方名册 JL/GF-01》,由总经理批准。首次列入日期:2022.6.10日, 审批:刘兰涛。

按程序要求对供方进行了评价,提供了《供方评价表》,确认日期:2025.1.2;

抽镀锌外包方河北岳祥金属制品有限公司,评价内容:营业执照、资质证书是否符合要求、产品质量、质量保证能力、价格、交货、服务等,符合要求。

收集了其营业执照和排污许可,行业类别:金属表面处理及热处理加工,金属丝绳及其制品制造,表面处理,



统一社会信用代码: 911131124592489849F 有效期限: 自 2024 年 07 月 01 日至 2029 年 06 月 30 日止。

抽安平县拓嘉丝网制品有限公司: 评价内容: 营业执照、资质证书是否符合要求、产品质量、质量保证能力、价格、交货、服务等; 符合要求。评价日期: 2025.1.2。评价人员: 马玲、刘赫; 评价结论: 同意列入合格供方名录, 总经理: 刘兰涛, 2025.1.2;

公司需求物资的采购信息由办公室负责, 通过签订书面采购订单方式、电话或微信向合格供方进行产品采购。

主要负责原辅材料及销售成品的采购。

提供有《采购合同》;

查 6 份采购合同, 产品包括护墙板、套装门、塑网、门玻璃、射灯、吊杆等五金产品, 有具体规格型号要求, 采购数量、价格、质量要求、包装方式、交货期、违约责任等, 有双方签字盖章。

符合要求。

经识别, 本公司外包过程为产品运输、表面处理。对外包方进行了评价, 提供有评价记录。

企业介绍, 运输外包方通过签订协议、验收结算等方式进行控制。

●生产和服务提供的控制;

企业提供的资料显示生产程序: 销售部、生产部共同对客户提出的要求进行评审, 确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求; 然后向生产部传递交货通知, 生产部根据通知的内容, 受控条件: 客户要求、操作规程, 关键工序使用作业指导书等。使用设备和量具, 进行测量。根据订货要求, 下达任务书。

询问生产部负责人对生产计划较清楚。生产部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后记录产品数量, 通知销售部发货。

产品和服务的要求: 按照客户提出的要求、技术协议进行生产, 加工过程中参考:

GB/T 5330-2003 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 18850-2002 工业用金属丝筛网 技术要求和检验

GB/T 19628.2-2005 工业用金属丝 网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择等标准相关内容进行生产。

其中主要生产设备有:

主要生产设备: 金属网焊机、直丝机、切断机等生产设备, 满足现有生产需求。

检测设备主要有: 千分尺、钢卷尺等, 满足检验需求;

1、生产工艺流程:

金属网生产流程:

原材料—校直、切断—自动焊接—表面处理(顾客需要时)—检验—入库—交付

关键工序: 自动焊接

2、过程控制情况:

通过“加工工艺过程卡片”“记工单”进行控制, 记录了各工序内容, 有详细操作要求和控制参数, 并记录了工段, 设备, 操作人员等。

1、查看生产记录控制:

企业主要进行金属网的自动焊接生产, 材质包括镀锌网、低碳钢丝网等。

查看了生产计划, 2025.9.3, 镀锌网片, 规格: 50*50mm*2.95mm*2.2m*2.8m, 数量: 1100 片; 交货日期: 22025.9.15;

1) 镀锌丝检验合格后进入拉直、切断工序, 使用设备拉直机、切断机, 长度要求 2.2 米, 切断的镀锌丝作为焊接的纬线进入下一工序自动焊机进行焊接。切断机输入长度 2.2 米, 经过检验, 长度 2.2 米, 现场查看操作人员张月正在进行校丝, 在该岗位工作多年, 能熟练操作设备, 查看检验结论: 合格, 检验人员: 王紫麟, 使用检测设备: 钢卷尺

2) 自动焊接, 使用设备金属网自动焊机, 首先输入长度、宽度方向的尺寸、孔径等技术参数, 径线使用采购的镀锌丝线团、纬线使用拉直切断的镀锌丝, 自动焊接、自动切断成网。使用设备: 金属网自动焊机 质量控制点: 网片尺寸、孔径、焊接牢固程度, 企业编制了作业指导书, 现场查看, 操作人员王冲正在进行自动焊机控制参数输入, 人员设备操作熟练; 知晓产品控制参数;



查看检验记录：长度、宽度、孔径、焊接牢固程度均符合要求，检验人员：王紫麟，结论：合格。

巡视车间生产现场：

金属网的生产区：

1、车间工序紧张有序，生产设备运行稳定，物品摆放区域有明显的标识，成品存放有序，基本符合要求。
2、生产车间通风良好，工人劳保用品穿戴齐全，照明条件基本适宜，产品防护及生产环境满足生产要求。
查其他相关工序的操作规程，符合要求。

王经理经理介绍：每天完工后由操作员清理场地、保养设备。

自动焊接为关键工序，查看金属网的自动焊接过程，企业编制了作业指导书，对人员，设备等进行了确认。
查看工序操作人员熟悉设备的操作及产品控制参数，基本符合要求。

外包过程：表面处理、产品运输

企业按程序要求，每年对供方进行了年度评价，提供了《供方评价表》，确认日期：2025.1.2

抽镀锌外包方河北岳祥金属制品有限公司，评价内容：企业资质、生产能力、样品评价、技术能力、专业技术人员等以及上一年度质量检验情况，符合要求。

收集了其营业执照和排污许可，行业类别：金属表面处理及热处理加工，金属丝绳及其制品制造，表面处理，统一社会信用代码：91131124592489849F 有效期限：自2024年07月01日至2029年06月30日止

查2025.9.16表面处理检验记录：检验内容：外观、光滑度、处理层厚度等指标，结论：合格，检验人员：王紫麟

签订运输合同，通过接收回执单及结算方式进行控制。

管理手册规定了关键工序确认要求，提供《过程确认准则》，企业目前生产环节无特殊过程。

关键过程为自动焊接，过程编制了作业指导书，关键过程确认合格。

人员，经过培训合格后上岗均有相关工作经验。

以上过程根据客户技术要求以及相应的国家标准、行业标准、企业标准等资料；进行产品质量控制。

质量控制程序：原材料进厂检验合格后投入使用、工序不合格不转序、所有工作没有完成前不交付、交付后发现的不合格包修。

目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。

●销售过程控制

该公司产品销售主要是：五金产品的零售。

策划了销售流程：业务洽谈—签订合同—产品采购—发货—验收—结算

公司对产品销售和服务提供过程进行了策划，对人、机、料、法、环因素进行了较好的控制，销售过程销售部严格按策划的作业流程予以控制。

其主要任务收集相关产品信息来提高销售能力，满足客户需求，从市场占有率、品牌形象、经营理念等进行策划控制。致力于市场营销及完善的售后服务，以品牌、资源及资金为发展支点，促进对科技成果产业化的转换，实现品牌运营。

编制了《销售服务规范》《销售服务考核办法》等制度和规范，并定期进行销售服务质量考核。

收集了销售依据的标准有：质量标准：顾客技术要求及相关国家/行业标准：

GB/T 5330-2003 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 18850-2002 工业用金属丝筛网 技术要求和检验

GB/T 19628.2-2005 工业用金属丝 网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择

使用适宜的设备和过程环境：现场查见办公场所宽敞整洁，配备有办公室、会议室，主要设施：电脑、电话、打印机、开票机、汽车，满足销售服务需求。

所有销售人员岗前经过专业培训，有相关销售工作经验，经考核符合公司岗位能力需求。

获得和使用适宜的监视测量资源：受审核方介绍，五金产品销售成品进厂后，对产品包装、型号、数量、合格证/检验报告等进行检验，销售过程中对服务质量进行检查，对顾客满意度进行调查，制定了对应表格。

—抽查过程监视和测量情况，提供了销售过程记录及检验记录。并对过程参数予以控制。

公司根据市场销售情况进行采购，下销售任务过程中产品的技术资料 and 采购合同及记录等相关资料，内容



齐全；

采购合同见办公室 Q8.4 条款。

需要确认的过程：查看《管理体系手册》8.5.1 条款，明确了需确认过程，该公司识别的需确认过程为销售服务。查见《特殊过程确认报告》，对销售服务过程从销售人员、销售设施、作业指导书、人员礼仪、服务态度、沟通等方面进行了确认，结论：特殊过程确认合格，确认人：刘兰涛、马玲、刘赫 日期：2025.1.2。

该特殊过程自确认后，人员、设备、工作流程没有变更发生，没有发生再确认的情况。

销售人员进行了销售能力、礼仪等方面的培训，人员符合上岗要求。

产品交付至客户处，通过物流服务企业，客户签收，销售人员通过电话跟踪沟通及定期拜访等方式确认交付及交付后服务的满意程度。

产品售出后，办公室定期进行顾客满意率调查，做好售后服务工作，详见 9.1.2 审核记录。

现场巡视，马玲与业务人员正在进行制作标书要求的沟通，刘赫通过电话、微信联系客户，进行五金产品销售业务。

销售范围覆盖金属网的生产；五金产品的零售。

销售现场配备了电脑、电话，办公环境干净整洁，网络正常，满足运行环境。

●产品放行

编制了《采购控制程序》，《检验规范》对原材料、成品的质量进行控制。包含对产品进货检验项目控制、过程检验控制、出厂检验控制。

收集了产品的相关标准：按照客户提出的要求、技术协议、客供设计图纸进行生产，加工过程中参考：

GB/T 5330-2003 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 18850-2002 工业用金属丝筛网 技术要求和检验

GB/T 19628.2-2005 工业用金属丝网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择等标准相关内容进行生产。

等标准相关内容进行生产。

与王经理交流，了解了进货情况及检验情况：

原材料到厂之后，质检员进行验收，验收合格之后公司通过管家婆系统进行记录。验收不合格的原材料将做退回处理。

查 2025.8.2 物料名称：低碳钢丝 规格型号：φ 3.5mm 数量：20T 验收：王紫麟 结论：合格

查 2025.7.9 物料名称：镀锌丝 规格型号：φ 4.0mm 数量：50T 验收：王紫麟 结论：合格

另抽其他原材料及以上产品其他规格，均有相关检验记录，不再赘述

抽查工序检验

工序控制体现在生产部 8.5.1 的审核中，见 8.5.1 控制记录。

成品出厂检验

——抽 2025.10.5 产品出厂检验报告：

品名：围栏网，规格 2*2 米，数量 37 套

检查项目包括：规格、尺寸、孔径、丝径、焊接牢固程度等，结论：合格 检验员：王紫麟

——抽 2025.9.15 产品出厂检验报告

品名：电焊网片，规格 50*50mm*2.95mm*2.2m*2.8m，数量 1100 套

检查项目包括：规格、尺寸、孔径、丝径、焊接牢固程度等，结论：合格 检验员：王紫麟

现场沟通，企业介绍，按照顾客和合同要求进行产品生产，过程中参考相关标准。如顾客有第三方检测要求，受审核配合第三方检测，目前未进行第三方检测。

企业的检验过程控制符合要求。

●环境因素、危险源辨识与评价

编制《环境因素识别与评价控制程序》，《危险源识别及风险评价控制程序》其规定内容符合基本标准要求。

考虑生命周期观点，提供《环境因素识别评价表》、《危险源识别评价表》：

各个部门负责本部门环境因素、危险源的汇总、评定、登记和更新。总经理负责审批重要环境因素和重大



风险源。

办公室组织各部门对办公活动过程中的环境因素和危险源进行了识别。结合生命周期观点,从原材料的采购、产品的生产、产品运输、产品分配与销售以及产品的最终处理的全部生命过程中可以涉及的环节进行识别;供方包括外包方、相关方影响等,各部门参与识别评价。

提供有《环境因素识别评价表》,办公室识别出的环境因素主要有:固废排放、噪声排放、潜在火灾;涉及办公区域重要环境因素为:固废排放、潜在火灾。

提供有《重要环境因素清单》,评价出公司重要环境因素:固体废弃物排放、潜在火灾的发生、噪声的排放。环境因素识别基本准确。;评价基本准确。

提供有《危险源识别评价表》,办公室识别出安全因素主要有:办公设备漏电、私接电线、上下班交通意外、倒开水烫伤、消防设备损坏等;

提供有《不可接受风险清单》评价出不可接受风险:潜在火灾;机械伤害;触电伤害;噪声伤害,评价基本准确。

涉及办公区域不可接受风险为:触电、潜在火灾

根据识别出的环境因素和危险源,制定了管理方案,隐患排查制度等进行管控。

●运行控制

现场巡视,企业金属网的生产及销售租赁厂房及办公场所,建筑面积约 3260 平。

车间有特种设备:1台2吨天车;存在高空坠物、物体打击等安全风险。装卸车租赁叉车及人员,提供租赁协议。

经查,企业制定了安全生产管理制度,定期安全检查计划等;

现场巡视运行控制情况:

	控制措施	现场观察到的控制情况
机械伤害	编制了设备安全操作规程、车间安全管理制度、安全教育、劳保用品防护等控制	金属网生产区主要设备有校直切断机,自动焊丝机等设备;现场查看到机械伤害主要来源于以上生产设备的使用,及生产过程中,设备旁边均有安全操作规程。操作人员有多年工作经验,能熟练操作设备。
触电	配电装置加装安全防护装置	车间内设备均一机一闸一漏,电闸防护完好,接线规范,未见安全标识,现场已沟通。 车间所有线路均设置了防护槽,无电线裸露。 车间设备和线路检修挂牌。
物体打击、高空坠物	安全操作规程,专人使用,专人指挥。	车间有1台2吨天车,每月均维护一次。 装卸车使用叉车,提供有租赁协议。
固废排放	设置垃圾箱及分类存放区	现场观察固废排放包括废弃铁丝、下脚料、不合格的残次品、废旧包装物的废弃、机器零件的废弃、每天清扫,定点存放。现场与生产经理沟通了解,生活固废分类存放,定期处理。生产固废定期出售。 无危废产生。
火灾管控	编制了管理方案,按规定配备灭火器、组织应急演练、安全教育等措施	受审核方办公楼为租赁,现场查看生产区办公楼、车间内配置了灭火器,现场查看均在有效压力范围内。 有灭火器点检表,每周一次检查。各部门负责管辖区域内的检查情况。 生产过程为自动焊接机焊接,少量焊烟通过焊烟吸附罩吸附后高空排放。
噪声排放	封闭厂房、基础减震、距离衰减、现场编制噪声通过防护,对外界影响不大。	现场查看,金属网生产区主要是铁丝校直、切断;自动焊接机焊接丝网等生产设备产生的噪声。 现场查看和沟通,企业选用低噪声设备,基础减震,设备定期维护,企业两侧均为工厂,无敏感居住人群,对外影响不



		大。
废水排放		无生产废水，生活废水排入市政管网。日常清洁废水用于厂区洒扫抑尘。
职业病伤害		现场查看，无职业危害因素，人员定期发放劳保用品，防护良好。

现场与生产经理沟通，介绍当地主管部门进行不定期的检查，对检查过程中发现的问题，发放整改通知单，按要求进行整改并验收。目前未收到过纸质的整改单。

现场查看，生产车间环境较好，自动焊接产生废气较少，通过吸附罩后高空排放，工人注意佩戴劳保防护用品，不涉及职业病危害因素，当地相关部门不定期进行检查，未提出相关问题。

现场与工人沟通，车间现场工作中严禁吸烟。

人员基本掌握安全操作规程，知晓基本的触电、火灾防护知识。公司为员工发放了工装、口罩、手套等劳保用品。

巡视办公区域环境因素和安全风险的运行情况：

废水排放控制：仅为生活废水，排入市政管网。

固废排放控制：主要为废纸张、废报纸等，均定期变卖，无乱排放现象；对于废硒鼓墨盒，均由供应商回收，废电池和废灯管等投入街道的不可回收垃圾箱，无乱排放现象。

火灾控制：办公楼、生产车间配备了灭火器。

触电管理：现场查看办公设备电源无裸露、能有效管理和控制。

交通事故管理：公司规定出差路途远的乘坐高铁、飞机等公共交通工具，市区及周边的可开车前往，持证驾驶，不酒驾、不毒驾、不疲劳驾驶，1年来未发生交通事故。

相关方管理：生产经理介绍，来厂参观人员严格遵守公司安全管理规定，参观车间必须专人陪同，并讲解安全和环境管理要求。

●应急准备与相应

执行公司《应急准备与响应控制程序》，识别了可能发生的紧急情况如火灾、触电、机械伤害事件等。其中包括火灾、触电等的应急预案。

提供了演练记录。

触电演练，时间：2025.2.10，地点：车间，总指挥：总经理，参加人员：全体人员

演练前对公司员工进行演练过程计划实施的培训，明确演练目的、过程实施控制、岗位职责等，对公司参加演练工作人员进行安全用电知识培训、车间临时用电设施进行检查。演练记录有事故发生的时间、地点，应急处理过程。

演练结束后对演练效果进行了总结，包括人员到位、物资到位、协调组织情况等；基本达到目的，部分环节有待改进；

评价：通过此次车间演练，对车间作业人员及相关人员进行一次事故警示教育，检验作业人员掌握生产事故应急救援程序、运行内容的熟练成度，以提高施工工人处理应急事故的能力，到了预期的目的和效果。

火灾应急预案演练，时间：2025.4.1，演练组织部门：办公室，指挥：刘兰涛，参加人员：全体人员

演练前对公司员工进行理论知识及消防演练培训，明确演练目的、过程实施控制、岗位职责等。演练记录有事故发生的时间、地点，急救和处理过程。

演练结束后对演练实战效果进行了总结。预案适宜性充分性评审：满足应急要求，能够全部执行。

●合规义务、法律法规及其他要求、合规性评价

编制《法律法规及其他要求控制程序》《合规性评价控制程序》，提供《环境法律法规及其他要求清单》，包括中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国环境噪声污染防治法等相关法律法规、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国安全生产法、河北省消防条例、河北省工伤保险条例、河北省劳动和社会保障监察条例等。

GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

GB3095-2012《环境空气质量标准》



GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》

GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 物理因素》

GB/T 5330-2003 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 18850-2002 工业用金属丝筛网 技术要求和检验

GB/T 19628.2-2005 工业用金属丝 网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择

提供《安全法律法规合规性评价记录表》《环境法律法规合规性评价记录表》，2025-4-15 进行集中评价，合规性评价结论：合规，提供《合规性评价报告》，提供评价结论及改进意见。

●绩效

- 1、公司编制《监测与测量控制程序》，部门通过月度巡查考核对各部门进行监测。查看“体系运行检查记录表”，管代对体系运行情况进行检查，结果显示：良好、符合要求。
- 2、查质量、环境、职业健康安全目标完成情况考核，每季度一次的目标考核显示目标均能完成，检查人：马玲。
- 3、提供办公区“安全、环境检查记录”，检查项目主要有：办公电器线路安全、办公场所安全性、办公环境、办公区域绿化、办公区绿化、垃圾分类处理、办公物品整理等，抽查 2025 年 06 月 30 日检查结果均合格，检查人：马玲。
- 4、提供“一般废弃物处置记录”，包括废弃打印纸、废弃包装、废弃纸箱、废弃报纸等，进行了回收变卖，处置人：马玲。
- 5、提供“劳保用品发放台帐”，劳保用品包括手套、口罩、肥皂等，有领用人签字、领用日期。
- 7、经交流确认，公司目前无安全、环境监测设备。
- 8、固定污染源排污登记回执：登记编号:9113112505548695XE002X，有效期:2025 年 10 月 30 日至 2030 年 10 月 29
- 9、主任介绍公司环境影响因素主要是丝网焊机产生的噪声，采取了设备基础减震、封闭运行等措施，车间远离居民居住区，未进行环境监测、未组织职工体检。
- 10、特种设备：1 台 2 吨天车，定期进行安全检查。装卸车临时租赁叉车，提供租赁合同。
- 11、公司经营能遵守相关的法律法规，没有违反环境、职业健康安全法律法规现象，近期没有发生环境与安全的事故和违法情况。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制有《内部审核控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了内部审核。

2025 年 5 月 9 日-10 日为期两天开展了内部审核工作，并提供有以下资料：内审计划、内部审核实施计划、内审检查表、签到表、内部审核报告、不符合项报告等记录，内容基本符合要求。

但现场审核，同内审组长沟通，其对标准了解情况及内审的策划情况，不能回答清楚，对内部审核的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面，存在能力不足。7.2 已开不符合。

下次审核关注内审员能力的提升和内审的深入。

编制有《管理评审控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了管理评审。

2025 年 5 月 25 日进行了管理评审，由总经理主持会议，有管理评审计划、管理评审输入资料—各部门工作总结、管理评审报告等资料，内容基本符合要求。

但现场沟通，总经理及管代对管理管理评审的策划，输入、输出要求尚未完全掌握，已在 7.2 条款开具不符合，下次审核关注管理评审的深入。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

**1) 不合格品/不符合控制**

提供的《不合格输出控制程序》中规定了对不合格品的标识、记录、隔离和处置的控制要求。采购检验中发现的不合格，要求做好相应的标识，并及时通知采购人员作退/换货处理，生产过程和产品检验过程中发现的少量不合格品作返工、返修处理，批量的不合格品要求填写“不合格品报告”，记录不合格品名称、规格/型号、数量、不合格事实、评审处置措施，验证结果等。

抽查 2025.9.13 日发现一处焊接松动不符合，进行重新返工处理。对相关人员进行教育。

有不合格的描述、针对不合格进行了原因分析和处置意见等，均有批准人签字确认。

不合格输出的管理基本受控。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

公司执行《事件调查和处理控制程序》《不合格和纠正措施控制程序》，对事故事件报告、调查、处理等以及纠正措施制定、实施、验证作了规定，其内容符合标准及组织实际要求。

查纠正措施实施情况：

对内审中提出不合格项进行了原因分析并制定、实施了纠正措施，并由内审员对所采取的纠正措施进行了验证，纠正措施有效；

管理评审中发现的薄弱环节，分析了原因，采取了纠正措施。

对管理体系日常检查和监督工作，业绩考评，客户满意度调查发现的不符合及时采取纠正，防止事态发展，进行原因分析，采取必要的纠正预防措施，防止事件的发生、再发生。

生产中产生的不合格品由生产技术部登记并分析原因，制定措施避免再发生。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，自体系运行以来无质量环境安全事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

1、基础设施：企业经营地址：河北省衡水市安平县城东黄城镇东黄城村 235 号，租赁生产车间、办公室，面积约 3260 平。企业厂房等基础设施完备，基本满足生产需要。

2、人力资源：体系覆盖人数 10 人，人员稳定，实践经验丰富；配备了管理人员、销售业务人员、生产人员、检验人员等，满足工作要求。

3、办公设备包括电脑、打印机、电话、传真、办公桌椅等，办公环境整洁有序。

5、主要生产设备有：金属网焊机、直丝机等，设备满足生产需要。

6、主要检测设备：千分尺、直尺、钢尺等；满足检验需要。

7、特种设备：2 吨天车一台

8、环保安全设施主要有：灭火器

9、文件资源：组织建立了确保管理体系有效运行所需的形成文件的信息。

2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人力资源评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

提供了培训计划，培训记录，人员评价记录。基本满足要求。

但现场审核，与马主任（管代并内审组长）沟通，其对标准理解情况及内审管理评审的策划情况，不能回答清楚，对内部审核、管理评审过程中的程序和要求（如输入要求、输出要求）回答不够全面，存在能力不足。开具不符合。

3) 信息沟通：



公司建立并实施《沟通、协商和参与控制程序》，规定了职责、工作流程，包括内部沟通和外部沟通的方法和要求。内外部沟通具体体现在公司内部工作会议、质量、环境、职业健康安全会议、员工的培训、公司宣传栏等，与外部的沟通具体体现在合同签订、满意度调查。

与顾客、供方、员工、审核机构、政府机构等进行沟通。

现场查阅内部沟通方式：1)公司管理会议：例会/部室会议等 2)分析会/年度总结会/3)简报 4)座谈 5)微信群
沟通内容：1)管理体系的评价和改进；2)质量、环境和职业健康安全运到结果的分析和改进；
3)已经存在或潜在不合格的评审与处置；4)客户需求和期望的变化；5)合规义务的变化；6)公司发展的设想和建议。

外部交流：通过发放《告相关方书》与相关方就相关质量、环境、职业健康安全信息进行相互沟通，保留了相关方通报书等文件。

4) 文件化信息的管理：

受审核方建立的管理体系文件包括：

- 1.《管理手册》FY-QEOM-2025, A/1 版，发布日期：2025 年 1 月 2 日，2025 年 09 月 13 日进行修订。
- 2.《程序文件》FY-QEOP-2025, A/0 版，发布日期：2025 年 1 月 2 日；包括 28 个文件；
- 3.《三级文件》FY-MO-2025, A/0 版，包括：三体系目标分解考核办法、岗位任职要求、安全管理制度、废弃物管理办法、相关方环境职业健康安全要求等。
- 4.体系运行所需要的各项记录

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E:金属网的生产；五金产品的零售所涉及场所的相关环境管理活动

Q:金属网的生产；五金产品的零售

O:金属网的生产；五金产品的零售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见:

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，安平县方烨五金制品有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：赵艳敏、陈文阁



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载。公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并予以配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。