

项目编号：11265-2024-QEO

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：山东昱铭环保工程有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：姜永彬

审核组员（签字）：姜永彬、李卓艳、于兰

报告日期：2025年10月27日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜永彬

组员：李卓艳 于兰



## 一、审核综述

## 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	姜永彬	组长	审核员	2025-N1EMS-3238310	17.06.01,17.12.03,17.12.05,18.02.05,18.02.06,18.05.02,18.05.07,18.08.00,19.03.00,19.05.01,29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05,29.12.00,34.06.00
	姜永彬	组长	审核员	2023-N1OHSMS-2238310	17.06.01,17.12.03,17.12.05,18.02.05,18.02.06,18.05.02,18.05.07,18.08.00,19.03.00,19.05.01,29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05B,29.12.00,34.06.00
	姜永彬	组长	审核员	2024-N1QMS-3238310	17.06.01,17.12.03,17.12.05,18.02.05,18.02.06,18.05.02,18.05.07,18.08.00,19.05.01,29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05,29.12.00,34.06.00
	李卓艳	组员	审核员	2025-N1EMS-1378484	17.06.01,17.12.03,17.12.05,18.02.05,18.02.06,18.05.02,18.05.07,18.08.00,19.03.00,19.05.01,29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.12.00,34.06.00
	李卓艳	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1378484	17.06.01,17.12.03,17.12.05,18.02.05,18.02.06,18.05.02,18.05.07,18.08.00,19.03.00,19.05.01,29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05B,29.12.00,34.06.00
	李卓艳	组员	审核员	2025-N1QMS-1378484	17.06.01,17.12.03,17.12.05,18.02.05,18.02.06,18.05.02,18.05.07,18.08.00,19.03.00,19.05.01,29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05,29.12.00
	于兰	组员	审核员	2025-N1EMS-1506466	29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.12.00,34.06.00
	于兰	组员	审核员	2025-N1OHSMS-1506466	29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05B,29.12.00,34.06.00
	于兰	组员	审核员	2025-N1QMS-1506466	29.08.04,29.09.01,29.09.02,29.10.07,29.11.05,29.12.00,34.06.00

## 其他人员



序号	姓名	审核中的作用	来自
1	欧彦、付晓华、张妞	向导	受审核方
2	/	观察员	

## 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

## 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

## 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T45001-2020 / ISO45001 : 2018 、

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、民法典、中华人民共和国招投标法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国消费者权益保护法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：JB/T 2274-2014 流量显示仪表、GB/T 34072-2017 物联网温度变送器规范、07SJ504-1 隔断 隔断墙、CJJ14-2016 城市公共厕所设计标准、GB/T 7190.1-2018 机械通风冷却塔 第1部分 中小型开式冷却塔、GB/T 12519-2021分析仪器通用技术条件、GB/T 29476-2012 移动实验室仪器设备通用技术规范、GB/T 38594-2020 管网叠压供水设备、GB/T 26114-2024 液体过滤用过滤器 通用技术规范、GB/T 3235-2008 通风机基本型式、尺寸参数及性能曲线、Q/SH1020 2328-2015 野营房技术要求、YB/T 4536-2016 锁具 术语和分类等、GB/T 22513：石油天然气工业钻井和采油设备、SY/T 6276：石油天然气工业健康、安全与环境管理体系（HSE）维修作业中的安全规范、GB 9237：制冷设备通用技术条件、GB/T 37821：溢油应急设备通用技术条件、GB/T 29464：板式热交换机组、GB/T 19249：反渗透水处理设备、SY/T 7412：油气田水处理撬装设备技术规范等标准相关内容

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。



## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2025年10月26日上午至2025年10月27日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年3月16日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核    远程审核    现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:通用设备(制冷设备、通风机、通风柜、定压补水装置、供水设备、一体化泵站、喷洒装置、溢油回收设备、换热机组、冷却塔、水处理设备、水处理撬块、过滤器、加药装置、气体液体分离及纯净设备、冷干机)、专用设备(油气回收及处理装置、油气分离计量装置、石油钻采专用设备及配件、气囊浮动装置)、环境保护专用设备(噪音污染防治设备及配件、隔声屏障、隔声罩板、噪声与振动控制设备及配件)、石化专用配件、仪器仪表及配件、金属结构(野营房、活动板房、移动厕所、废弃物存储间、护栏、浮盘)、物联网设备(智能远程控制物联网设备、智能流量调节装置)的生产；石油天然气咨询技术服务、套管气回收及罐顶气回收设备运维、通用设备修理(资质要求除外)；仪器仪表、玻璃钢制品、化工产品(不含危险化学品)、照明器具、机械电气设备、生态环境材料(滤料、离子交换树脂)、劳保用品、阀门、电子产品、空调及空调机组、(资质范围内)二类、三类医疗器械的销售(注：认证范围覆盖的产品清单详见附件)所涉及场所的相关环境管理活动

O:通用设备(制冷设备、通风机、通风柜、定压补水装置、供水设备、一体化泵站、喷洒装置、溢油回收设备、换热机组、冷却塔、水处理设备、水处理撬块、过滤器、加药装置、气体液体分离及纯净设备、冷干机)、专用设备(油气回收及处理装置、油气分离计量装置、石油钻采专用设备及配件、气囊浮动装置)、环境保护专用设备(噪音污染防治设备及配件、隔声屏障、隔声罩板、噪声与振动控制设备及配件)、石化专用配件、仪器仪表及配件、金属结构(野营房、活动板房、移动厕所、废弃物存储间、护栏、浮盘)、物联网设备(智能远程控制物联网设备、智能流量调节装置)的生产；石油天然气咨询技术服务、套管气回收及罐顶气回收设备运维、通用设备修理(资质要求除外)；仪器仪表、玻璃钢制品、化工产品(不含危险化学品)、照明器具、机械电气设备、生态环境材料(滤料、离子交换树脂)、劳保用品、阀门、电子产品、空调及空调机组、(资质范围内)二类、三类医疗器械的销售(注：认证范围覆盖的产品清单详见附件)所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:通用设备(制冷设备、通风机、通风柜、定压补水装置、供水设备、一体化泵站、喷洒装置、溢油回收设备、换热机组、冷却塔、水处理设备、水处理撬块、过滤器、加药装置、气体液体分离及纯净设备、冷干机)、专用设备(油气回收及处理装置、油气分离计量装置、石油钻采专用设备及配件、气囊浮动装置)、环境保护专用设备(噪音污染防治设备及配件、隔声屏障、隔声罩板、噪声与振动控制设备及配件)、石化专用配件、仪器仪表及配件、金属结构(野营房、活动板房、移动厕所、废弃物存储间、护栏、浮盘)、物联网设备(智能远程控制物联网设备、智能流量调节装置)的生产；石油天然气咨询技术服务、套管气回收及罐顶



气回收设备运维、通用设备修理(资质要求除外); 仪器仪表、玻璃钢制品、化工产品(不含危险化学品)、照明器具、机械电气设备、生态环境材料(滤料、离子交换树脂)、劳保用品、阀门、电子产品、空调及空调机组、(资质范围内)二类、三类医疗器械的销售(注: 认证范围覆盖的产品清单详见附件)

### 1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 山东省东营市东营区(东营高新技术产业开发区) 祁连山路 69 号 6 幢

办公地址: 山东省东营市东营区(东营高新技术产业开发区) 祁连山路 69 号 6 幢; 山东省东营市东营区胜园街道现河路 36 号

经营地址: 山东省东营市东营区(东营高新技术产业开发区) 祁连山路 69 号 6 幢; 山东省东营市东营区胜园街道现河路 36 号

多场所地址: 东胜公司-滨博接转站运维项目 淄博市高青县鲁明高青联合站西北 50 米

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间):

### 1.5.4 恢复认证审核的信息(暂停恢复审核时适用)

暂停原因:

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况:

经现场审核, 暂停证书的原因是否消除:

### 1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况:

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(1)项, 涉及部门/条款: 办公室 QEO9.1.1

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2025 年 11 月 27 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 10 月 27 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

内审、管评知识

3) 本次审核发现的正面信息:



受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：内审、管理评审的实际运行情况，管理体系融合度

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

查企业医疗器械经营许可证，经营场所:山东省东营市胜园街道云门山路 1123 号 31 栋 502 办公室，库房地址:东营市东营区广利河北油建一公司以南。经企业负责人介绍，公司于 2024 年 9 月 1 日起已不在该地址经营，并且产品无库存。产品从供方处采购后，由供应商直接交至客户手中，不进行存储周转。公司负责人介绍，后续公司地址将变更为山东省东营市东营区胜园街道现河路 36 号。

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

●管理层召开了内外部环境分析会议，识别了公司的内外部环境，并编制有《风险和机遇评估分析表》

内部环境因素：企业文化、公司价值观、知识积累、绩效、财务因素、资源因素、人力因素、运营因素等；

外部因素：政治环境、法律环境、经济环境、社会文化环境、技术环境、自然环境、竞争力、气候变化等；

对这些内外部因素通过定期的网站获取、顾客沟通（总结、会议、培训等形式）及内外部沟通总结等方式进行监视和评审。任意因素变化时，识别表及时更新。

●企业将内外部因素作为制定和调整方针、目标、管理评审的输入的内容。

●查见《质量/环境/职业健康安全管理体系手册》相关条款要求，由办公室负责组织对相关方的评估，并监督与检查各部门对相关方施加影响的效果。

编制了《相关方需求和期望识别、评价清单》，企业考虑了以下相关方： 顾客、供方、员工、审核机构、政府机构顾等，

——抽顾客：

需要公司提供符合质量、环境、职业健康安全要求和法规要求的销售服务，期望双方发展成为成功的战略合作伙伴满足需求和期望措施：1销售人员与客户就建立质量、环境、职业健康安全管理体系等要求进行交流；

2 销售产品的质量、环境、职业健康安全要求及时告知各部门主管予以实现；

3 及时收集顾客对产品使用情况信息；

4满足 顾客提出的产品要求、质量、环境、职业健康安全保护要求和法规要求；



监测部门：办公室。

——抽员工需求：通过质量、环境、职业健康安全绩效的提升，获得等多的订单，增加个人收入，不断改善工作和生活条件

满足需求和期望措施：

1告知公司确定的质量、环境、职业健康安全管理体系运行要求和法规要求；

2现场推行“6S”活动，改善员工生产作业条件；

3进行质量、环境、职业健康安全意识教育，树立全员参与质量、环境、职业健康安全保证工作；

4满足员工质量、环境、职业健康安全要求和法规要求监测指标或项目：工资、加班工资及福利管理程序、培训对照表；

监测部门：办公室

另查其他相关方，均评审了其需求，制定了监测方法，规定了实施部门。

对这些相关方监视和评审的方法有：内审、管理评审等。

符合要求。

●查见《质量/环境/职业健康安全管理手册》，明确了质量、环境、职业健康安全管理方针：

●质量、环境和职业健康安全方针：

顾客第一，质量至上；

遵纪守法，持续改进；

节能降耗，减少污染；

关爱员工，以人为本。

●公司管理层以公司的质量/环境职业健康安全管理方针为框架，结合公司的实际运营情况，制定公司的质量/环境/职业健康安全目标，为确保实现管理目标，公司经过了策划，编制了《各部门质量、环境和职业健康安全目标、指标分解及考核办法》。

●质量、环境和职业健康安全目标及指标：

质量目标

1. 产品一次交验合格率 $\geq 90\%$ 。

2. 顾客满意度 $\geq 90$ 分

环境目标

1. 固废处理达标

2. 废气、噪音排放达标

3. 火灾事故为零

安全目标

1. 重伤事故为零。（含触电、工伤事故）

2. 火灾发生率为零。

现场提供有《目标、指标完成情况监控记录》，每季度进行一次目标考核（顾客满意度为每年一次），从提供的目标考核结果来看，目标已基本实现。

为确保安全目标的实现，编制了《环境目标、指标和管理方案》、《职业健康安全目标、指标和管理方案》。查 2025 年第 1-3 季度均完成了目标。

执行公司《风险和机遇应对控制程序》，提供了及《风险和机遇评估分析表》，针对公司现状，企业对各部门不同过程的风险及公共风险进行了识别并制定了对应的管理措施，规定了执行部门和实施时间。

对公司法规要求、相关方要求、技术竞争、市场、文化、社会、经济、公司运营等过程中识别出的风险和机遇等进行了分析评价，制定了对应的控制措施与实施时间，与执行部门和考核时限。对措施有效性进行了评价，措施有效。



如公司运营：风险：目前公司管理流程基本覆盖了公司日常工作，但是流程执行力如果得不到保证，会对公司运行带来一定的风险。机遇：完善流程，提高执行力，可以提高公司的管理水平。

查验均按要求执行。风险和机遇已提交至管理评审。符合要求。

●企业制定了《危险源识别与评价控制程序》，有针对性的确定那些具有或可能具有重大职业健康安全风险、确定其重大职业健康安全风险的准则、不可接受危险源等文件化信息。经查，不可接受风险包括：1) 潜在火灾；2) 工伤事故；3) 触电事故；4) 职业病。

针对不可接受风险，主要的管控措施是：配备灭火设备和消防栓，制定预案及培训，定期检查、定期演练，定期维护设备、定期检查电路系统。上岗前做好安全防护等。

●企业制定了《环境因素识别与评价控制程序》，针对性的确定那些具有或可能具有的环境因素、确定其重要环境因素的准则、重要环境因素清单等文件化信息

经查，企业重要环境因素：固体废弃物排放、能源消耗、潜在火灾、噪声的排放；

根据识别出的重要环境因素采取的控制措施是日常监视、运行控制、环境预案、管理制定及培训等。

●企业制定了《合规义务控制程序》，针对性的确定适用于企业的法律法规的获取、识别、更新、转化、执行等过程，提供了《外来文件清单》《法律法规及其他要求清单》等文件化信息。

## 2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

提供了《合同（订单）管理台帐》，签订的销售合同/订单均进行了登记。

查销售信息：

合同签订日期：2025.1.08，客户名称：山东飞洋节能技术有限公司，产品名称：定压补水装置 \Q=12m<sup>3</sup>/h,H=32m 1套；

合同签订日期：2024.11.15，客户名称：山东益瑞康环保工程有限公司，产品名称：制冷设备 ASU251A 1套；通风机 900×500×2000 五层层板 数量：1台

合同签订日期：2024.11.17，客户名称：中石化胜利建设工程有限公司，产品名称：供水设备 1台；浮盘 5个

合同签订日期：2024.11.11，客户名称：长维（山东）科技发展有限公司，产品名称：全自动加药装置 4m<sup>3</sup>/h 1台；换热机组 ZWDB-0.5 1台；一体化泵站 YMBZ-3.5kw 1套；水处理撬块 YMSCL-4.50 1套；溢油回收设备分离原油伴生气 20m<sup>3</sup>/h100% 1套；手持消油剂喷洒装置 2.4m<sup>3</sup>/h 污油去除率≥90% 2套

合同签订日期：2025.2.24，客户名称：中石化石油工程设计有限公司，产品名称：逆流式冷却塔 80~90t/h 55~60°C/30~35°C 3~6kW 2套

合同签订日期：2025.09.28，客户名称：中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司物资供应处，产品名称：软化水处理系统\Q=4m<sup>3</sup>/h DN50 地表水 FRP+304 2套

合同签订日期：2025.01.05，客户名称：东营区德捷机械设备经营部，产品名称：除污过滤器 DN150 1个

合同签订日期：2024.12.15，客户名称：山东益瑞环保工程有限公司，产品名称：气体液体分离及纯净设备 5L/H 1套

合同签订日期：2025.04.05，客户名称：东营区德捷机械设备经营部，产品名称：冷干机 500Nm<sup>3</sup>/d (-10°C) 1台

合同签订日期：2025.02.12，客户名称：中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司物资供应处，产品名称：油气回收处理装置\分离 原油挥发气 10000Nm<sup>3</sup>/d 100%无排放 4套

合同签订日期：2025.03.15，客户名称：山东力拓矿山机械有限公司，产品名称：气囊浮动装置 2300\*3400\*1800 1台

合同签订日期：2025.06.19，客户名称：中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司物资供应处，产品名称：隔声屏障\1000×2300×100 吸声材料 69件；隔声罩板\500×2000 吸声材料 402件

合同签订日期：2025.05.29，客户名称：中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司物资供应处，产品名称：野营房\8×3×3.45m 钢制 三门 1栋；

合同签订日期：2025.06.09，客户名称：德州艺泽商贸有限公司，产品名称：石油钻采专用



设备及配件 550×550×1100 可升降 数量: 30 套; 油气分离计量装置 295L 0.025% , 数量: 1 台; 活动板房 9.5×2.8×2.95m 数量: 1 套; 移动厕所, 3 蹲位 数量: 1 间; 废弃物存储间 6.5×2.7×3.3m 钢制 数量: 1 间; 噪音污染防治设备及配件 2000×2000mm 国标 数量: 8 套; 噪声与振动控制设备及配件, 5 米 含支架 数量: 20 套

合同签订日期: 2025.06.20, 客户名称: 中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司物资供应处, 产品名称: 方钢护栏 1500×3000mm 718 套

合同签订日期: 2025.08.29, 客户名称: 中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司物资供应处, 产品名称: 智能流量调节装置\PN16 DN80 20# 1 台; 调节型控制单元\220V-0.5w-86 3 件

合同签订日期: 2024.1.1 至 2024.12.31, 客户名称: 东营市绎泽机电有限责任公司, 运维名称: 套管气回收及罐顶气回收设备的运维

合同签订日期: 2024.1.1 至 2024.12.31, 客户名称: 东营市绎泽机电有限责任公司, 服务名称: 石油天然气的咨询技术服务

合同签订日期: 2024.5.08 至 2026.5.07, 客户名称: 胜利油田中心医院采购部, 服务名称: 通用设备维修服务

合同签订日期: 2024.12.23 至 2025.12.31, 客户名称: 胜利油田海博工贸有限责任公司, 维修名称: 大罐抽气装置维修项目

合同签订日期: 2024.12.17, 客户名称: 中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司, 产品名称: 数显恒温水浴锅 2 台; 热处理设备及配件 1 件; 硫化氢检测管 9 件; 横流式低噪声型方塔 1 件; 石英砂滤料 500 千克;

合同签订日期: 2024.12.17, 客户名称: 中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司, 产品名称: 自动体外除颤器\150J 便携式 329 台; 自动体外除颤器存放柜 通用型立式 222 件; 自动体外除颤器存放柜 通用型挂式 107 件; 除颤器专用电池 AED-ZOLL 150J/200J; 除颤器电极片 AED-ZOLL 150J/200J

合同签订日期: 2024.12.26, 客户名称: 胜利油田中胜石油开发有限责任公司, 产品名称: 压力开关 2 块; PLC 温度模块 2 件; 控制器 5 套; 硅酸钙板 $\delta=12\text{mm}$  140kg/m<sup>3</sup> 515 平米; 抗裂砂浆 JG/T 158 2.5 吨; 防滑地砖 300x300x8mm 50 平方米; 无线路由器 F3A27 V2 8 台; 无线载荷传感器电池配件 30 件; 采样桶 2000mL 不锈钢 82 件; 直流潜水泵 直流 功率 600w/电压 DC48v 流量 3-4m<sup>3</sup>/h 2 台; 自吸泵 额定功率 1.1kw/最大流量 20m<sup>3</sup>/h 最大扬程 20m 2 台; 竹扫把 2.5kg 45 把; 毛刷 50 把; 长柄尼龙刷 1.0M 34 把; 床上四件套 植物羊绒 150 套; 枕头 木棉决明子/单人 200 个; 塑料地垫 1022\*2000\*6=12264000040 捆; 防盗器锁 万能 50 只; 门锁 75mm 20 把; 遮阳伞  $\phi 1800\text{mm}$  10 把; 压膜防污编织布 4m\*10m 4 件; 饮用水过滤器芯 沁园 50 套; 复合木地板 1223\*203\*12mm 200 平米; 锂电池 4 个; 防汛沙袋 73 条等;

合同签订日期: 2025.1.22, 客户名称: 东营新瑞石油科技有限责任公司, 产品名称: 防眩泛光灯\100W 220V LED 侧壁式 航空铝合金 IP65 2 套;

合同签订日期: 2025.2.14, 客户名称: 东营市远信电器与技术有限责任公司, 产品名称: 自控系统设备 1 台; 智能远程控制物联网设备 1 台;

合同签订日期: 2025.2.14, 客户名称: 东营市远信电器与技术有限责任公司, 产品名称: 全钢试验台 1 台; 蒸馏落地通风柜 1 台;

合同签订日期: 2025.2.17, 客户名称: 中石化胜利建设工程有限公司, 产品名称: 石化专用配件 1 台; 仪器仪表及配件 1 台; 法兰 1 个; 压力表 5 个;

合同签订日期: 2025.2.27, 客户名称: 江苏万顺自动化仪表有限公司, 产品名称: 复合反渗透膜 LP22-8040 15 支;

合同签订日期: 2025.4.10, 客户名称: 中石化胜利建设工程有限公司, 产品名称: 空调 3 个; 空调机组 3 个; 离子交换树脂 15 袋;

合同签订日期: 2025.4.15, 客户名称: 山东世方工业设备有限公司, 产品名称: 电子数显卡尺 0-200mm 4 把;

合同签订日期: 2025.4.18, 客户名称: 山东振辉联合工程技术有限公司, 产品名称: FUKU 网络测试仪 DSX2-5000

1 套; 网络设备 F15BMAX-01 3 台; 网络机柜 60.70 1 台; 数字兆欧表 VICTOR VC60D+ 1 台; 蓄电池充



放电综合测试仪 BYFD-5 1 套；大电流微欧计 MOB200A 1 套；绝缘油介电强度测试仪 YJJ-II 2 套；变压器有载开关测试仪 HYKC-2000 1 套；高压开关机械特性测试仪 HYGK-303 1 套；高压试验台 BYXC - 650KV 1 套；压线钳 0.5-6.0mm<sup>2</sup> L=220mm 10 把；轻型电锤 26mm 800W 2 把；专业级可调式扭力扳手 1/2" 65-335Nm 2 套；环形铜终端

DT-300mm<sup>2</sup>/DT-240mm<sup>2</sup>/DT-185mm<sup>2</sup>/DT-150mm<sup>2</sup>/DT-120mm<sup>2</sup>/DT-95mm<sup>2</sup>/DT-70mm<sup>2</sup>/DT-50mm<sup>2</sup>等型号共 152310 个等设备；

合同签订日期：2025.6.12，客户名称：广州恒朗自动化设备有限公司，产品名称：不锈钢三通调节阀 DN40，PN16，带电动执行器 A-EYL,24V,1000N,带输入输出信号 2 个；不锈钢三通调节阀 DN50，PN16,带电动执行器 A-EYL,24V,1000N,带输入输出信号 1 个；铸铁三通合流调节阀 DN65,PN16,带电动执行器 A-FYL24V,3000N,带输入输出信号,工作压差 4bar 1 个；

合同签订日期：2025.9.3，客户名称：中石化石油工程设计有限公司，产品名称：焊接切割一体机\AK-DN400 3.5kW 1 台；

合同签订日期：2025.9.8，客户名称：中国石化集团石油商业储备有限公司东营分公司，产品名称：敲击铜棒(紫铜)(直径 5cm 长度 100cm) 1 支；内六角工具(8PC 英制 镀青铜) 1 套；接触式数显转速计(DT2235B+) 1 台；10kv 短路接地线(3+5 米/组) 4 组；标签打印机(支持打印色带规格 6-18mm 打印速度 20mm/s 打印精度 180dpi) 2 个；12 格伞架 4 个；手持式电动割草机(空载转速 5000r/min 刀片长度 14.9cm) 4 个；帆布沙袋(30x70cm)700 条；汽油发电机(389CC 13HP 35000 转/分) 1 台；电动喷油漆枪(流量 1200ml/min) 1 个；电动车配套用 48V 抽水泵(流量 3 m<sup>3</sup>/h 扬程 10m) 2 台；防爆配电箱配套支架 2 套；橡胶隔离反光锥(90cm) 50 个；擦机布 50Kg；伸缩式安全围栏(1.2x2.5m) 20 组；生料带(Δ=0.1MMX0.1MX20M 耐高温) 100 卷；塑料布 100Kg；标签打印机用白色热敏纸 (03F(30\*45+50)80 张) 5 卷；

标签打印机用白色热敏纸条码纸(40\*30\*230 张) 5 卷；线缆线号打印机(分辨率 300dpi 重复次数 1-200 次) 1 件；线号机色带(0 盘/盒 100m/卷) 1 盒；彩色梅花线号管(0.3-35mm<sup>2</sup> 平方号码管打号机用\90 米/每卷) 1 卷；彩色梅花线号管(0.3-35mm<sup>2</sup> 平方号码管打号机用\80 米/每卷) 1 卷；彩色梅花线号管(0.3-35mm<sup>2</sup> 平方号码管打号机用\70 米/每卷) 1 卷；信号发生器(电阻输出 0-4000Ω 闪存 32MB 4 通道) 2 台；光纤熔接机(配 CT-50 刀 5 英寸液晶触摸屏 大容量锂电池 可支持 300 次熔接和加热循环) 1 台；视频监控工程宝(全视触摸 7 英寸 双千兆网口) 1 台；笔记本电脑(64G/1TSSD/3.2K W11) 1 台；线路测试仪(6 种波长测试,测量范围-70-9dbM,测量误差<0.3dB) 2 件；寻线仪(多频脉冲 发射器<20mA, 接收器<30mA) 2 件；打光笔(红光 30mw, 分辨率 0.01dB, 准确度±0.2dB 频率识别 270/1k/2kHz.)

2 件；手操器(精度等级 0.05%F-S) 1 台；钳形接地电阻测试仪(0.01-500Ω)；巡线仪(400V 强电, 输出信号 125kHz 地下 2.5 米 暗线明线通用) 1 台；智能感应测电笔(400V 高精度测量, 检测反应时间≤0.3) 10 个；刻字机(实刻 1.2 米-液晶显示, 支持 U 盘脱机、USB 输出) 1 台；光纤测试仪(AQ7283A 动态范围 42/40) 1 台；油液质量检测仪(0±199.9uA0.01%) 1 套；便携式测振仪(加速度(0.1-392)m/s<sup>2</sup>,灵敏度±2%) 4 台；

合同签订日期：2025.7.14，客户名称：山东世方工业设备有限公司，产品名称：物联网设备 1 台；

查看以上合同附表有产品规格、数量；国家、行业相关标准；合同明确了质量要求、验收标准、发货方式、交货时间地点、结算方式、售后政策、违约责任等；

另抽其他日期其他合同，企业销售合同所销售产品覆盖了认证范围，合同有双方签字盖章，合同有具体订购产品的数量、型号、技术要求、质量要求、验收标准、发货方式、交货时间地点、结算方式、售后政策、违约责任等。

销售合同均进行了登记。

●提供了《合格供方名单》，由总经理批准，确认日期：2024.7.1

供方名称

提供产品名称及类别

东营佐邦石油科技有限公司

板材

上海力典电磁阀有限公司

电磁阀

重庆盾铭电磁阀有限公司

防爆电磁阀

安徽冰源制冷设备制造有限公司

冷凝器

山东鼎点环保科技有限公司

控制柜、过滤器、机壳



青岛华青自动化仪表有限公司	接头
张家港中集圣达因低温装备有限公司	温度计、压力表
青岛海浩仪器仪表有限公司	耐震压力表
麦克传感器股份有限公司	压力变送器、温度变送器
东营市长利五金机电有限公司	五金杂品
中溯计量检测有限公司	仪器检测校准
山东志金检测技术有限公司	仪器检测校准
天津兴诚国际物流有限公司	运输服务

●对供方进行了确认，提供了《供方调查评价表》

——抽东营佐邦石油科技有限公司：评价内容：生产能力评价、技术能力评价、质量能力评价、企业信誉、资金能力评价等；符合要求。评价日期：2025.4.2

——抽上海力典电磁阀有限公司：评价内容：生产能力评价、技术能力评价、质量能力评价、企业信誉、资金能力评价等；符合要求。评价日期：2025.4.2

另查其他供方均进行了供方调查评价表评价，可以成为合格供应商。

查采购合同：

合同时间：2024.11.02，产品：工字钢，数量2.8吨；槽钢，数量：2.65吨，角钢，数量：1.12吨

合同时间：2024.11.10，产品：风柜，数量：1台

合同时间：2024.11.12，产品：风冷冷凝器，数量：1个；前置预冷器，数量：1个；壳管式蒸发器，数量：1个；防爆轴流风机，数量：2台

合同时间：2024.11.16，产品：四通换向阀：数量10个，回油电磁阀，数量：12个，膨胀阀，数量：8个，液路电磁阀，数量：15套

合同时间：2024.11.16，产品：油漆，数量：50桶

合同时间：2024.11.18，产品：截止阀，数量：5个；Y型过滤器，数量：1台；止回阀，数量：1台；针阀，数量：3台，球阀，数量：4台，燃气过滤器，数量：1台，防爆轰阻火器，数量：1台

合同时间：2024.11.26，产品：控制器，数量：1台

合同时间：2024.11.30，产品：消油剂，数量：200千克

合同时间：2024.12.03，产品：MDM7000型智能压力/差压变送器，数量：1台；MPM483DM型智能数显压力变送器，数量：1台；WZ型温度传感器，数量：7台

合同时间：2024.12.05，产品：潜水泵，数量：2台；自吸泵，数量：2台

合同时间：2024.12.06，产品：钢板，数量：1张；盲板，数量：6件；镀锌角铁，数量：9支

合同时间：2024.12.06，产品：钢板，数量：1张

合同时间：2024.12.31，产品：螺杆式井口气回收装置，数量：1台

合同时间：2025.01.22，产品：逆流式冷却塔，数量2台

合同时间：2025.02.20，产品：试压泵，数量：1台，产品：撬块，数量：1套

合同时间：2025.03.08，产品：立式多级泵，数量：6台

合同时间：2025.03.20，产品：打药泵，数量：2台

合同时间：2025.05.06，产品：油过滤器，数量：4个，流量开关，数量：1个；温度传感器，数量：2个；电磁阀线圈，数量：2个

合同时间：2025.06.25，产品：隔声罩板，数量：69件，隔声罩板，数量：402件

合同时间：2025.07.17，产品：护栏，数量：450米

合同时间：2025.8.12，产品：智能全自动不锈钢增压泵，数量：2台；水质自动在线监测系统，数量：1个；微控浮动床控制系统，数量：2个；罐体，数量：2个；上集水，数量：2个；下分水，数量：2个；防乱层自控静态沉降系，数量：1套

合同时间：2025.08.12，产品：动力配电箱，数量：1台



合同时间：2025.9.9，产品：防盗门，数量：1个；室内钛镁合金门，数量：1个；断桥铝推拉窗，数量：4个；配电箱，数量：1套；伸缩防滑踏板，数量：1套；排风扇，数量：2个

合同时间：2025.09.10，产品：智能流量调节装置，数量2套

合同时间：2025.10.18，产品：活动板房，数量：1栋；蹲便池，数量：4套；挂式小便池，数量：2套，废物物存储间，数量：1个

●公司需求物资的采购信息由办公室负责，通过签订书面采购订单方式有办公室向合格供方进行产品采购。提供有原材料和成品采购合同及相关凭证

●采购物资到货后，验收合格方可进厂。提供了《采购检验记录》详见 8.6

●采购控制符合要求。

本部门提供的服务为认证范围产品的销售服务。

获得形成文件的信息：

办公室负责对公司所从事的销售服务进行有效控制，制定了销售服务实现过程的要求，如：销售服务与质量控制办法、销售服务规范等，销售和服务过程中要明确产品的特性要求。

制定了销售服务：接受意向合同/订单、合同评审、签单→组织货源→部分货物仓库验收存储→交付客户验收

基本符合标准要求。

公司销售服务过程中目前暂无监视和测量设备。

在适当阶段实施监视和测量活动：

针对交货和售后服务制定相应工作规范，公司对产品采购和交付等实施过程进行监视和测量，交付后对产品质量和服务质量进行跟踪调查。

为过程的运行提供适宜的基础设施和环境：

该公司为生产企业，有办公场所，所需设备有电话、电脑、打印机、空调等，现场查看设备均完好。

配备具备能力的人员，包括所要求的资格：

公司销售服务人员均经过公司培训合格上岗，具备满足公司销售服务工作的公司管理体系要求的能力。

若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产和服务提供过程实现策划结果的能力进行确认和定期再确认：

经现场确认该公司产品的销售的特殊过程为：销售服务过程。

提供特殊过程确认记录表，记录：礼仪是否得体；销售人员是否能有效沟通；销售人员是否对公司销售的产品了解；销售人员考核及管理是否制定；是否对销售服务过程进行监视并保持记录；设备设施是否符合销售需求，确认内容。编制：李素花，审核：付树兰，日期：2025.4.2

采取措施防止人为错误：

查见公司的不合格输出控制程序、不合格、不符合和纠正措施控制程序，以防止公司的销售服务过程中不符合情况的发生。

实施放行、交付和交付后活动。

公司指定专人负责产品的放行/交付活动，交付后活动主要表现为已交付产品的质量跟踪，当顾客在使用过程中出现问题时会通知公司，公司安排人员及时处理，或联系外部供方对该产品的质量问题的处理，目前未出现交付不合格情况发生，符合要求。

——销售服务现场情况观察：

公司业务部有办公桌椅、空调、电脑、打印机等办公设施，空间宽敞、光线明亮、温度适宜。

审核当天公司业务部共有在岗人员1人，着装整齐规范，都在进行与销售服务相关的工作，现场观察销售服务人员正在通过电话和顾客进行沟通，解答顾客的相关问题时，语言清晰有条理，解答问题比较专业，并在电话沟通的同时做了相应的记录，查看该电话记录，内容包括来电日期、时间、顾客名称和来电内容等，

询问销售人员，得知其会按照公司制定的流程整合服务资料，根据顾客对产品的要求题写采购申请单并交负责人审批，然后从外部供方处进行该产品的采购并交付。

现场观察岗位服务人员通过电话和外部供方联系产品销售情况，经询问得知该采购订单已经总经理批准，该采购订单对产品名称、规格型号、质量要求、发货日期等信息都有详细描述，询问，就该订单的问题在



和外部供方电话沟通后，会将该订单通过传真的方式发送给外部供方，外部供方收到订单后会安排直接发货至约定的地点并联系验证接收。

现场观察公司销售服务过程有序进行，基本符合要求。

企业提供的资料显示生产程序：办公室、生产部共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生产部传递交货通知，生产部根据通知的内容，受控条件：得到技术要求、操作规程，作业指导书等。使用设备和量具，进行测量。根据订货要求，下达任务书。

针对生产过程，编制了《生产和服务提供控制程序》、等

产品和服务的要求：中华人民共和国产品质量法、民法典、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国消费者权益保护法等法律法规，JB/T 2274-2014 流量显示仪表、GB/T 34072-2017 物联网温度变送器规范、07SJ504-1 隔断 隔断墙、CJJ14-2016 城市公共厕所设计标准、GB/T 7190.1-2018 机械通风冷却塔 第1部分 中小型开式冷却塔、GB/T 12519-2021 分析仪器通用技术条件、GB/T 29476-2012 移动实验室仪器设备通用技术规范、GB/T 38594-2020 管网叠压供水设备、GB/T 26114-2024 液体过滤用过滤器 通用技术规范、GB/T 3235-2008 通风机基本型式、尺寸参数及性能曲线、Q/SH1020 2328-2015 野营房技术要求、YB/T 4536-2016 锁具 术语和分类等、GB/T 22513：石油天然气工业钻井和采油设备、SY/T 6276：石油天然气工业健康、安全与环境管理体系（HSE）维修作业中的安全规范、GB 9237：制冷设备通用技术条件、GB/T 37821：溢油应急设备通用技术条件、GB/T 29464：板式热交换机组、GB/T 19249：反渗透水处理设备、SY/T 7412：油气田水处理撬装设备技术规范等标准相关内容；

●其中主要生产设备有：

主要生产设备：锯床、弯管机、等离子切割机、数控切割机、管子坡口机、氩弧焊机、二保焊机、手把焊机、自动焊接机、撬装式废气吸附设备、埋弧焊机、焊烟净化器、钻铣床、刨床、磨床、普通车床、数控车床、角磨机、内磨机、伸缩喷漆房生产设备，满足生产需求；

检测设备主要有：钢卷尺、动平衡测试仪、超声波探伤仪、涂层测厚仪、压力表、外径千分尺、电子秤、手持式X荧光光谱仪、冲击式试验机、耐震压力表、便携式语音型气体检测仪等，满足检验需求；

特种设备：生产厂房有10吨电动单梁起重机1台、实验室有2吨天车一台；2台储气罐

生产过程：

生产工艺：

采购板件、配件-机加工（含焊接、喷漆）--组装-检验

制冷设备：绘制图纸-原料采购-原料入厂检验-金属下料-焊接-喷漆-配件组装-线路连接-流程管路安装-整体调试-检验-包装-入库

通风机、通风柜：原料采购-入厂检验-钢板下料-精加工-焊接-喷漆-整体装配-防护罩等配件安装-整体调试-检验-包装-入库

定压补水装置：设计图纸-原料采购-入厂检验-金属下料-焊接-焊口打磨-外观清洁-表面防腐处理（喷漆）-装配-管路安装-试压-调式-包装-入库

供水设备：图纸绘制-原料采购-入厂检验-金属钢板下料-焊接-焊口处打磨-表面清洁--防腐处理（喷漆）-整体装配-管路连接-产品试压-整体调式-检验-包装-入库

一体化泵站：原料采购-入厂检验-下料-焊接-焊口打磨-外观清洁--防腐处理（喷漆）-装配-管路安装-试压-检验-包装-入库

喷漆装置：原料采购-入厂检验-下料-焊接-喷漆-装配-控制线路安装-安装进水管/出水管-检验-入库

溢油回收设备：图纸绘制-原料采购-原料入厂验收-焊接底座-打磨处理-底座防腐处理（喷漆）-零部件加工-设备安装-仪器仪表安装-配件组装-管路连接-整理调试-检验-包装-入库

换热机组：产品设计-绘制图纸-原料采购-原料入厂检验-金属下料-裁切-焊接-焊口打磨处理-防腐喷漆-零部件加工-配件组装-产品调试-检验-包装-入库

冷却塔：原料采购-入厂检验-玻璃钢切割-打磨修正-切割（钢材）-焊接-组装-试压-调式-包装-入库

水处理设备：原料采购-入厂检验-钢材切割-焊接-喷漆-组装（仪表）-试压-调式-出厂检验-包装-入库

水处理撬块：原料采购-入厂检验-钢材切割-打磨-喷漆-组装（设备）-管路连接-试压-调式-出厂检验-入库



过滤器：原料采购-入厂检验-滤芯制备-滤芯成型-滤芯安装-密封处理-表面清洗-检验-包装-入库

加药装置：原料采购-入厂检验-折弯-打磨-焊接-装配-表面处理-调试-检验-包装-入库

气体液体分离及纯净设备：图纸绘制-原料采购-原料入厂验收-钢管下料-焊接管路-汉口打磨处理-连接法兰-防腐处理（喷漆）-仪器仪表安装-整体调试-检验-包装-入库

浮盘：图纸绘制-原材料采购-入厂检验-材料切割与成型-焊接、组装-质量、外观检测-包装-入库

护栏：钢管下料-压边处理-边缘打磨-钢管组装-喷漆-配件安装-检验-包装-入库

废弃物储物间：原材料、外购件进厂检验-主体结构建造-结构件组装-防腐喷漆-室内储物用设施安装-整体检验-出库

移动厕所：原材料、外购件进厂检验-主体结构建造-结构件组装-防腐喷漆-室内配套设施安装-供排水系统安装-整体检验-出库

活动板房：原材料入厂检验-下料-组对底座-组对房顶-立四柱、墙板-立固定支撑-房屋整体焊接-装修（活动设施安装）-喷漆-门窗安装-电路铺设-检验-出库

野营房：原材料入厂检验-下料-组对底座-组对房顶-立四柱、墙板-立固定支撑-房屋整体焊接-装修-喷漆-门窗安装-电路铺设-检验-出库

噪声与振动控制设备及配件：金属下料-裁切-折弯-便面清洁-防腐处理-配件组装-产品检验-包装-入库

隔声罩板：下料-裁板-冲孔-折弯成型-外观清洁-支撑配件组装-检验-包装-入库

隔声屏障：金属钢板、钢管下料-裁板-冲孔-折弯成型-钢管焊接-焊缝打磨处理-外观清洁-组装-检验-包装-入库

噪音污染防治设备及配件：金属下料-裁切-折弯-便面清洁-防腐处理-配件组装-产品检验-包装-入库

油气回收及处理装置：图纸绘制-原料采购-原料入厂验收-焊接底座-打磨处理-底座防腐处理（喷漆）-零部件加工-设备安装-仪器仪表安装-配件组装-管路连接-整理调试-检验-包装-入库

油气分离计量装置：设计图纸-原料采购-原料入厂验收-钢管下料-焊接管路-汉口打磨处理-连接法兰-防腐处理（喷漆）-仪表安装-整体调试-检验-包装-入库

石油钻采专用设备及配件：产品设计-绘制图纸-原料采购-原料入厂检验-金属下料-裁切-焊接-焊口打磨处理-防腐喷漆-零部件加工-配件组装-产品调试-检验-包装-入库

气囊浮动装置：采购配件-组装-检验

石化专用配件：采购法兰件-精加工-检验

仪器仪表及配件：采购配件-组装-检验

物联网设备(智能远程控制物联网设备、智能流量调节装置)：采购配件-组装-检验

特殊过程有：焊接、喷漆，关键过程：机加工、组装

外包过程：产品运输、监视测量设备校准/检定、配件加工

●生产过程控制情况：产品的生产过程通过“过程检验记录”、“产品作业指导书”进行控制，记录了各工序内容，有详细操作要求和控制参数，并记录了单号、产品名称、型号、工序、完成数量、日期、操作人员、检查人员等。

查看整体生产现场：

金属壳体、部件制造：

——剪板工序：正在按图号进行操作，设备：剪切机。操作者工1人，主要控制内容：尺寸、边距，过程符合技术要求，查看现场当日数控剪板机情况，经查符合要求。

——冲压工序，设备：压力机。操作师傅正在进行冲压工作，主要控制内容：外观、尺寸等，检查现场冲压工序符合工艺要求。

——折弯工序，设备：折弯机。操作师傅正在进行折弯工序，主要控制内容：外观、尺寸等，检查现场折弯工序符合工艺要求。

——焊接工序，工人师傅正在进行水处理装置的焊接操作，操作工2人，设备：二保焊机等；使用作业指导书。控制技术电压电流等，符合操作规程。

——喷漆工序，操作工1名，正在使用喷枪进行部件喷漆，按客户要求，常规需要底漆两遍、中漆两遍、面漆两遍，符合要求。

——组装工序，正在进行护栏的组装，工位有组装图纸，操作工一人，按图纸进行组装，符合要求。

**巡视车间生产现场：**

1、车间按照生产工序流程分为不同的区域，便于工作衔接，车间工序紧张有序，生产设备运行稳定，物品摆放区域有明显的标识，成品存放有序，基本符合要求。

2、生产车间通风良好，工人劳保用品穿戴齐全，照明条件基本适宜，产品防护及生产环境满足生产要求。查其他相关工序的操作规程，符合要求。

3、部门经理介绍：每天完工后由操作员清理场地、保养设备。

4、现场沟通，知晓检验流程及检验要求。

管理手册规定了需确认过程识别的要求，企业目前生产环节特殊过程有：焊接、喷漆，关键过程：机加工、组装

查特殊过程确认，提供《特殊过程确认记录》。

——焊接过程确认：对设备能力、人员、工艺参数进行了确认，过程编制了作业指导书，经确认符合要求。

确认时间：2025.4.2，确认人：宫腾腾

——喷漆过程确认：对设备能力、人员、工艺参数进行了确认，过程编制了作业指导书，经确认符合要求。

确认时间：2025.4.2，确认人：宫腾腾

查关键过程的确认：

提供了关键过程确认报告

——机加工、组装过程确认：对人员、设备能力、材料、工艺参数进行了确认，过程编制了产品作业指导书，经确认符合要求。确认时间：2025.4.2，确认人：宫腾腾

以上过程根据技术要求和客户技术要求以及相应的国家标准、行业标准、企业标准等资料；进行产品质量控制。

查看企业设备，大部分都是金属板材、管道加工，大部分组件外包，只是在油田中使用的位置及用途不同进行分类命名，分为了储罐、过滤、分离、计量等设备，其加工过程大体相同，加工金属设备后与动力泵体、电机、流量计、控制系统连接。企业根据顾客需求及订单随时生产，在审核期间生产范围不能覆盖所有产品的生产，通过合同及工序控制、产品检验、现场配备的设备等证据证明企业有该产品生产能力。

外包过程：产品运输、监视测量设备校准/检定、配件加工

-查外包过程确认记录：

产品名称：机壳 外包方：山东鼎点环保科技有限公司 外包过程名称： 配件加工过程，对外包人员、外包设备、外包材料、外包工艺方法、外包工作环境等项目进行了确认，确认结论：合格 确认人：宫腾腾，确认日期：2025.6.1

产品放行、交付和交付后活动控制：对原材料实施验证，检验合格方可入库，不合格品退货或经批准后让步接受；各工序产品实施自检、巡检，合格品转序，不合格品返工或报废；成品经检验合格后交付给顾客；产品交付后由销售人员与顾客保持沟通，了解产品使用情况，答复顾客问询，解决疑议。目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。目前上述情况均无变化，暂不需要再确认。生产过程控制符合要求。维修、运维过程出现不合规及时更改；技术服务过程及时与客户沟通反馈，改进服务方案达到客户满意。

●针对维修、咨询技术服务、运维服务过程，编制了《技术服务过程控制程序》、《技术服务检查控制程序》、《维修过程控制程序》、《维修检查控制程序》、《运维过程控制程序》、《运维检查控制程序》等，明确了技术服务的受控条件。另编制了技术服务规范、运维服务规范对公司的技术服务过程进行了控制，技术人员按要求进行相关服务。

策划了以下流程：

石油天然气咨询技术服务、运维：技术评审---方案策划---交付客户

套管气回收及罐顶气回收设备运维：运维计划---运维实施---客户验收

通用设备修理（资质要求除外）：维修计划---维修实施---客户验收

特殊过程有：咨询技术服务、运维服务

质量标准：顾客技术要求及相关国家/行业标准：中华人民共和国质量法、JB/T 2274-2014 流量显示仪表、GB/T 34072-2017 物联网温度变送器规范、07SJ504-1 隔断 隔断墙、CJJ14-2016 城市公共厕所设计标准、GB/T 7190.1-2018 机械通风冷却塔 第1部分 中小型开式冷却塔、GB/T 12519-2021 分析仪器通用技术条



件、GB/T 29476-2012 移动实验室仪器设备通用技术规范、GB/T 38594-2020 管网叠压供水设备、GB/T 26114-2024 液体过滤用过滤器 通用技术规范、GB/T 3235-2008 通风机基本型式、尺寸参数及性能曲线、Q/SH1020 2328-2015 野营房技术要求、YB/T 4536-2016 锁具 术语和分类等、GB/T 22513: 石油天然气工业钻井和采油设备、SY/T 6276: 石油天然气工业健康、安全与环境管理体系 (HSE) 维修作业中的安全规范、GB 9237: 制冷设备通用技术条件、GB/T 37821: 溢油应急设备通用技术条件、GB/T 29464: 板式热交换机组、GB/T 19249: 反渗透水处理设备、SY/T 7412: 油气田水处理撬装设备技术规范等标准相关内容进行维护服务;

●服务过程控制如下:

1、业务洽谈: 技术人员通过电话、微信、面谈等与客户进行业务洽谈, 根据客户需求, 明确合同要求。  
2、合同: 咨询技术及运维服务合同在正式签定之前, 公司组织合同评审或口头评审, 总经理同意后方可签定合同。

3、维护服务: 提供了资源: 各个工作岗位配备了相应的人员, 符合上岗要求, 维护服务设施: 铜扳手等, 满足产品的维护服务需求。

所有技术人员岗前经过专业培训, 有相关维护服务工作经验, 经考核符合公司岗位能力需求。

公司制定了《维护服务规范》, 用以约束技术人员的行为, 并定期进行维护服务质量检查, 现场询问技术人员, 熟悉维护服务流程。

抽查过程监视和测量情况, 提供了技术服务质量检查表。检验项目: 技术服务人员仪表、标识的佩戴情况; 技术服务设施维护使用及完好情况; 技术服务环境的保持、接待质量 (包括来人来电)、电话记录的及时、完整、清晰情况、顾客要求评审的及时性、顾客沟通及时性、主动性、顾客异议及时处理、合同执行情况跟踪、技术服务情况回访等。检查情况: 合格 检查人: 宫腾腾 时间: 2025. 1. 2;

维护服务过程的控制情况:

查见运维及维修服务记录:

——现场服务记录表:

时间: 2025. 4. 3, 客户名称: 注气服务中心 现河注气, 服务内容: 故障维修 现河、广饶注气两台维伟思 AED 电池电量低, 更换新电池到设备上, 服务人员: 时新

时间: 2025. 5. 10, 客户名称: 六户管理区 王 70 注采站, 服务内容: 维护保养, 查看 AED 是否正常并更新数据, 服务人员: 牛凤飞

——大罐抽气设备运行记录:

巡检日期: 2025. 10. 19, 场站名称: 滨博站, 检查: 1#、2#大罐的呼吸阀是否呼气、罐顶压力值、设备排气压力、润滑油温、瞬时流量、氧含量 巡检人员: 段秀滨

维护服务的检查, 对出现的服务过程中遇到的问题及时整改, 有问题及时进行沟通、及时处理, 必要时采取纠正措施。

●需确认的过程: 咨询技术服务、运维服务。查提供《特殊过程确认记录》。

咨询技术服务过程确认: 首次确认, 提供确认报告; 对咨询服务过程的设备、人员经培训上岗, 能力满足、营销策略等, 确认内容: 礼仪是否得体、维护服务过程的监视并保持记录、技术人员有效沟通等方面。

结论: 特殊过程确认合格, 确认人: 李素花 宫腾腾 日期: 2025. 4. 15;

运维服务过程确认: 首次确认, 提供确认报告; 对维护服务过程的设备、人员经培训上岗, 能力满足、营销策略等, 确认内容: 礼仪是否得体、维护服务过程的监视并保持记录、技术人员有效沟通等方面。

结论: 特殊过程确认合格, 确认人: 李素花 宫腾腾 日期: 2025. 4. 10;

该特殊过程自确认后, 人员、设备、工作流程没有变更发生, 没有发生再确认的情况

●实施维护服务放行、交付和交付后活动: 客户所需的技术咨询与指导服务, 一般按客户需求进行, 待确认服务基本信息及服务质量证明无误后由客户进行验收, 交付完成。

按照以上控制要求, 能够确保维护服务的合格, 证实过程能力可以满足预期的要求。

公司编制了《运行控制程序》、《应急准备和响应控制程序》、安全操作规程, 对生产过程中环保、安全等进行管理。

对部门的重要环境因素/不可接受风险控制实施运行控制区域主要是车间:

水电消耗: 日常办公注意节水节电, 不浪费;



废水排放：主要是清洁和生活污水，无外排；本项目水帘用水循环，使用不外排

废气主要为机械加工过程产生的金属粉尘车间沉降后无组织排放、焊接产生焊接烟尘经焊烟除尘器处理后无组织排放，喷漆及晾干废气通过水帘+双级活性炭处理后经 15m 排气筒（DA001， $\phi 0.6$ ）排放。

噪音：对设备日常保养，隔音降噪

固废：职工生活垃圾委托环卫部门定期清运，加工产生的边角料、废焊烟 除尘滤芯、焊渣、金属粉尘，收集后外售。废油桶、废活性炭、废弃的含油抹布、劳保用品、废漆渣、废油漆桶暂存危废暂存间委托有资质单位处理；

危险废物服务合同书：有效期：2025.1.1-2025.12.31，山东宏坤环境服务有限公司，营业执照：副本，法定代表人：马杰 成立日期：2017.5.26 统一社会信用代码：91370502MA3DQHQWX6。危废去年至今暂无处置，现有废油漆桶 20 个，危废暂存间地面硬化，做防腐措施；危废标识清晰准确。

触电控制：生产区使用安全电器，设备离地距离、线路搭接等符合要求，电工定期检查线路、灯具、电器等的安全性能，经常对员工进行安全用电知识宣贯，确保安全用电，无触电事故发生。公司每季度对办公区域、生产区域进行环境/安全检查，检查项目分别有生产用电、安全管理、环境等方面的专项检查。

工伤事故在生产工序存在工伤事故因素，采取措施：进行安全标识、佩戴劳动防护用品、定期或不定期的进行安全检查，对工人进行三级安全培训，防护设施齐全，制定了相应的应急预案。

相关方管理：采购负责对相关方的环境和职业健康安全行为施加影响；负责对相关方的环境和职业健康安全行为提出要求并进行监督。制定了“环境保护及安全告知书”，对相关方的环境施加影响

查见：变更管理：组织建立、实施和运行影响职业健康安全绩效的临时性和永久性变更管理程序。这些变更包括：新的产品、服务和过程，或对现有产品、服务和过程的变更；法律法规要求和其他要求的变更；有关危险源和职业健康安全风险的知识或信息的变更；知识和技术的发展。

组织按照 9.1 条款要求评审非预期性变更的后果，必要时采取措施，以减轻任何不利影响。目前暂未发生变更。

查见：

机械伤害物体打击：设备旁边均有安全操作规程上墙。生产技术部主管召开晨会进行口头安全教育。

噪声排放：企业选用低噪声设备，基础减震

提供“劳保用品发放记录”，劳保用品根据工位不同有所区分，每季度发放一次，主要劳保用品有口罩、耳塞、安全帽、防砸鞋等。抽查 2025 年 7 月，车间员工的劳保用品发放领用记录表，均有记录。

意外火灾发生的预防：

车间线路火灾：主要可能由车间电线短路、电线老化或破损、私拉乱接引起火灾，车间已经贴出安全警告。已制定相关应急预案，定期进行演练。对相关人员进行消防知识培训，提高消防意识和应急响应能力。同时车间主管每日巡查车间，配备了消防器材，车间主管及时巡检，发现隐患及时整改。办公区配备了灭火器，经查均在有效压力范围内。提供了《2025 年消防器材点检表》，点检员每月对消防器材进行一次全面检查。

●现场巡视情况：

查见环保设备运行记录：废气吸附设备运行良好

厂区院内张贴了“厂区平面图”和风险分部图。

查看企业加工车间，

生产车间内有张贴有“生产岗位员工安全操作规程”“安全须知”“安全操作规程”等各种设备操作规程、应急处置卡，张贴在设备对应位置。

现场查看车间各工序设备摆放合理，各设备运转正常，设备装有报警装置、急停按钮，人员操作方法合理，并佩戴要相应的防护措施，操作人员佩戴口罩、手套、安全帽等安全防护用品。人员下班能及时关闭设备。节约用电。

现场观察到操作工能熟练操作，询问抽查两名员工，知晓基本的触电、火灾防护知识。

——查火灾事故应急演练记录：演练时间：2025 年 6 月 10 日；记录了演练过程的详细过程，演练效果评价记录，应急预案得到充分应用，同时也证明公司的应急预案满足要求；

——查工伤事故应急演练记录，演练时间：2025 年 6 月 23 日，记录了演练过程的详细过程，演练效果评价记录，应急预案得到充分应用，同时也证明公司的应急预案满足要求；

——查触电事故应急演练记录，演练时间：2025 年 6 月 27 日，记录了演练过程的详细过程，演练效果评价



记录，应急预案得到充分应用，同时也证明公司的应急预案满足要求；

### 2.3内部审核、管理评审的有效性评价符合 基本符合 不符合

公司制定了《内部审核控制程序》，文件规定每年至少进行一次内部审核。规定了审核的策划、实施、形成记录以及报告结果的要求。

查内审：提供了《2025年度内审计划》，包括了审核目的，性质、范围、依据、审核时间、受审部门、日程安排、审核组长和成员等内容。

编制：李素花 日期：2025.9.2 批准：付树兰 日期：2025.9.2

计划由总经理批准后实施。

内审时间：2025.9.9-10

依据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准，管理手册和体系其他文件。公司按计划实施了内审。提供了内审员授权书，内审组长：李素花 审核员：宫腾腾，写明了内审员任职要求及审核要求。

内审员的安排考虑了审核过程的客观性和公正性，没有发现自己审核本部门的情况。

提供内部审核检查表。查看各部门内审检查记录，没有条款遗漏。

提供有《不符合报告纠正措施计划表》，内审有一项不符合发生在生产部“不符合 GB/T19001-2016 标准 8.5.2 条款的规定，也不符合 GB/T24001-2016 标准 8.2 条款及 GB/T45001-2020 标准 8.2 条款的规定”。查内审不符合已进行了整改。

提供有《内部审核报告》，内审结论：基本符合计划安排和标准的要求，并得到了较有效实施和保持，仍需进一步改进。

对审核中发现的不符合项各部门要分析并制定纠正或纠正措施，并在规定的期限内完成整改，交由审核员进行验证。

上次内审时间：2025.3.1，间隔12个月内，符合要求。

企业制定了《管理评审控制程序》，按程序要求进行管理评审，每年至少一次，总经理主持。

1. 查《管理评审计划》，明确了评审目的、地点、主持人、参加评审的人员、评审的内容和各部门需准备的评审材料。

2. 实际执行：于2025年9月28日在公司会议室由总经理召开主持了管理评审。

提供了《管理评审计划》、《管理评审会议记录》及各部门领导所做的本部门体系运行工作汇报。现场询问负责人，其主持了管理评审会议。

3. 查《管理评审报告》，评审结论：公司已按照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准建立了符合本公司实际的管理体系，体系是持续适宜的、充分的和有效的。基本能够得到实施和保持。方针、目标和指标是适应的，正在通过体系的运行不断实现。通过本次管理评审，确保了质量、环境和职业健康安全方针、目标和管理体系持续的适宜性、充分性和有效性，达到了持续改进的目的，为下一步外审工作奠定了良好的基础。

4. 管理评审决议及改进措施：根据管理评审结果，对发现的个性、偶然性问题，举一反三制订纠正和预防措施计划（管理评审跟踪验证报告），并按计划要求组织实施及跟踪检查验证，确保 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016 和 GB/T45001-2020 标准管理体系高质量的顺畅运行，提高公司绩效管理。

提出改进：对生产人员进行设备操作规程和安全作业的培训

管理评审提出的改进措施已实施，提供了管理评审跟踪验证报告。

上次管评时间：2025年3月10日，间隔12个月内，符合要求

**2.4 持续改进** 符合 基本符合 不符合**1) 不合格品/不符合控制:**

不合格输出依据公司《不合格输出控制程序》进行控制，程序规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。

对于原辅材料，进货检验中出现的不合格品可进行退货处理；

在生产过程中严格按照工序进行控制，出现的不合格品填写《不合格品处置报告》，公司产品目前交付后的产品目前没有严重的不符合发生，公司内部控制合理，产生的不符合均为正常损耗无需进行不符合确认。

维修、运维过程出现不合规及时更改；技术服务过程及时与客户沟通反馈，改进服务方案达到客户满意。

**2) 纠正/纠正措施有效性评价:**

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

**3) 投诉的接受和处理情况:**

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

**三、管理体系任何变更情况**

1) 组织的名称、位置与区域: 无变更

2) 组织机构: 无变更

3) 管理体系:

1. 《质量/环境/职业健康安全手册》YM/M-2025, 版本 C/0 实施日期: 2025.4.2;

2. 《程序文件》YM/P-2025, 版本 C/0 实施日期: 2025.4.2

3. 《三级文件》: YM/MF-2025, 版本 C/0 实施日期: 2025.4.2

4) 资源配置: 无变更

5) 产品及其主要过程: 无变更

6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更

7) 外部环境: 无变更

8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 通用设备(制冷设备、通风机、通风柜、定压补水装置、供水设备、一体化泵站、喷洒装置、溢油回收设备、换热机组、冷却塔、水处理设备、水处理撬块、过滤器、加药装置、气体液体分离及纯净设备、冷干机)、专用设备(油气回收及处理装置、油气分离计量装置、石油钻采专用设备及配件、气囊浮动装置)、环境保护专用设备(噪音污染防治设备及配件、隔声屏障、隔声罩板、噪声与振动控制设备及配件)、石化专用配件、仪器仪表及配件、金属结构(野营房、活动板房、移动厕所、废弃物存储间、护栏、浮盘)、物联网设备(智能远程控制物联网设备、智能流量调节装置)的生产; 石油天然气咨询技术服务、套管气回收及罐顶气回收设备运维、通用设



备修理（资质要求除外）；通讯设备、仪器仪表、玻璃钢制品、化工产品（不含危险化学品）、照明器具、机械电气设备、生态环境材料（滤料、离子交换树脂）、劳保用品、阀门、电子产品、空调及空调机组、（资质范围内）二类、三类医疗器械的销售（注：认证范围覆盖的产品清单详见附件）

9) 联系方式:无变更

#### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合“对办公室文件控制检查时，企业提供的2024.12.1《文件发放、回收记录》，未见签收人手签字。”整改有效。

#### 五、认证证书及标志的使用

认证证书及标志使用无违规。

#### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

#### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，山东昱铭环保工程有限公司的

质量环境职业健康安全能源管理体系食品安全管理体系危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见：**暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围



□缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:姜永彬 李卓艳、于兰



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。