



项目编号：11273-2025-EnMS

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：河北锦航管道设备制造有限公司

审核体系：能源管理体系

审核组长（签字）： 潘琳

审核组员（签字）： 赵艳敏

报告日期： 2025年11月2日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：潘琳

组员：赵艳敏



受审核方名称：河北锦航管道设备制造有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	潘琳	组长	审核员	2025-N1EnMS-1304083	2.7
2	赵艳敏	组员	审核员	2023-N1EnMS-1299359	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	王雅策 金伟	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为能源管理体系审核结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国统计法、中华人民共和国特种设备安全法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国能源法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、中华人民共和国节约能源法、固定资产投资项节能审查办法（2016）、关于印发能源发展战略行动计划（2014-2020年）的通知等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

压力管道规范 ASME B31.3-2020



- 承压设备焊接工艺评定 NB/T 47014-2011
- 压力容器焊接规程 NB/T 47015-2011
- 承压设备产品的焊接试件力学性能检验 NB/T 47016-2011
- 承压设备无损检测-通用要求 NB/T 47013.1-2015
- 承压设备无损检测-射线检测 NB/T 47013.2-2015
- 承压设备无损检测-超声检测 NB/T 47013.3-2015
- 承压设备无损检测-磁粉检测 NB/T 47013.4-2015
- 承压设备无损检测-渗透检测 NB/T 47013.5-2015
- 锻制承插焊和螺纹管件 GB/T 14383-2021
- 钢制管法兰第1部分：Class系列 GB/T9124.1-2019
- GB/T50001-2020能源管理体系 要求及使用指南
- GB/T 2589—2020综合能耗计算通则
- RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年11月01日上午至2025年11月02日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年1月10日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:B1/B2级无缝管件、B1/B2级有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂预制管段的制造所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市孟村回族自治县希望新区希望大道南段路西

办公地址：河北省沧州市孟村回族自治县希望新区希望大道南段路西

经营地址：河北省沧州市孟村回族自治县希望新区希望大道南段路西

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年10月31日 08:30至2025年10月31日 12:30进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

能源种类和能源数据收集、能源运行控制、能源绩效监测、内审管理评审

1.5.5 本次审核计划完成情况：



1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：办公室 En7.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年12月2日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年11月2日前。

2) 下次审核时应重点关注：

下次审核可持续关注能源数据收集、评审；内审员能力；能源运行控制；内审及管理评审深入应用方面。

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方重大投诉；

相关运行控制保持较好；

完成了初始能源评审报告，能源绩效参数和能源基准的确定和评审；

完成了内审并针对发现的不符合进行了整改，本次审核未发现企业内审的问题重复出现；

完成了能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

相关资质保持有效；

资源（人、财、物）充分，能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实现；

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

受审核方各部门职责基本明确，对能源管理体系能够基本能予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的能源管理相关过程，基本能有效予以控制，总体管理体系成熟度尚可。

2) 风险提示：

下次审核可持续关注能源数据收集、内审员能力、能源运行控制、内审及管理评审深入应用方面。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2019年02月25日，体系实施时间：2025年1月10日



2) 法律地位证明文件有:

河北锦航管道设备制造有限公司，统一社会信用代码 91130930MAOD8ER45W，

注册资本：壹亿壹仟捌佰万元整，成立日期 2019 年 02 月 25 日，法人：徐林香 总经理：徐林香 管代：肖宁

提供了《中华人民共和国特种设备生产许可证》编号：TS2713676-2028，许可项目：压力管道元件制造，有效期至：2028 年 04 月 22 日

3) 审核范围内覆盖员工总人数：50 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程:

生产工艺流程:

钢制无缝三通的加工工艺流程如下:

原材料入厂检验→下料→压制→热处理→坡口→除锈→检验→涂漆→标识→入库

异径管、管帽、封头:

材料进厂复检→下料→加热压制→整形→热处理→车坡口→几何形状尺寸检查→无损探伤→表面处理→标识→成品综合检查→入库。

锻造法兰:

材料复检→ 入库 → 下料 → 加热→模锻→ 热处理→ 机加工钻孔 → 成品检验→ 标志 →入库

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

●管理体系范围和过程的策划

企业管理体系的边界和范围:

体系覆盖范围: EnMS:B1/B2 级无缝管件、B1/B2 级有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂预制管段的制造所涉及的能源管理活动。

能源体系边界: 河北省沧州市孟村回族自治县希望新区希望大道南段路西河北锦航管道设备制造有限公司的 B1/B2 级无缝管件、B1/B2 级有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂预制管段的制造所涉及的能源管理活动，现场审核确认一致。

能源管理体系的过程及能源绩效的持续改进: 公司根据 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018《能源管理体系 要求及使用指南》、RBT 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求、标准及国家相关法律法规，充分结合本公司能源管理的实际情况，建立管理体系，并编写“管理手册”及相应的控制文件，通过全面系统的策划、实施、检查和改进，对能源管理的全过程进行系统的科学监控，有效控制能源消耗并最终实现提高能源利用效率、降低能源消耗的目的。外包过程: 热处理、设计

●方针目标的策划

企业制定了质量/环境/职业健康安全/能源方针: 遵守法规、节能降耗、创新改造、持续改进

企业管理体系方针体现以下几个方面: 与公司的宗旨相适应: 以人为本，与顾客同发展，为社会



创造价值；包括了对保证产品质量、控制污染预防、保护员工健康、节约能源资源和持续改进管理体系有效性的承诺；提供了制定和评审质量/环境/职业健康安全/能源目标的框架。

公司级能源目标指标：

序号	2025 年能耗指标			2025 年 1-9 月 实际完成	完成情况
	项目	单位	目标值		
1	单位产值综合能耗	kgce/万元	≤55	33.2481	完成

可见 2025 年 1-9 月份目标已完成。

● 风险机制的建立和控制情况

企业编制了《风险和机遇控制程序》通过公司的生产经营过程，关注环境因素变化 和相关方的需求，识别风险和机遇：包括：全球市场环境和发展趋势；财务风险；产品发展的方向；产品质量水平；法律法规风险、能源使用风险等，同时识别气候变化带来的风险和机遇影响。

提供《风险和机遇评估分析表》，包括类型 风险和机遇的识别、风险的评估 风险和机遇应对措施、执行情况等内容。

——风险：客户对公司产品质量有较高要求；

应对措施：

1、与客户沟通，了解客户要求；2、确保产品质量稳定，确保不出现质量事故。

——风险：主要产品受外界影响，价格存在一定的起伏，导致成本增加。严重时，使公司亏损；产品供应不及时，导致销售服务不能正常进行；供应商在提供货品过程中产生不良的环境影响。

应对措施：

1、建立产品保障制度，确定合格供应商，与供应商建立长期合作关系，严格把关产品质量；

2、根据市场价格波动，在价格低时加大采购量，降低生产成本；

3、与供应商进行交流，应在供货方面保证质量和价格

策划风险和机遇时确保与能源方针保持一致，能够实现持续改进能源绩效，同时还包含对能源绩效有影响活动的评审。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

● 能源评审

企业策划了《能源评审控制程序》《能源基准与能源绩效参数设定程序》文件。

提供了 2025 年 1 月份编制的“初始能源评审报告”，根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南”和“RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求”标准要求，在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。

提供能源评审报告：本次能源评审评审期为 2024 年 1-12 月；

评审范围：位于河北省沧州市孟村回族自治县希望新区希望大道南段路西的河北锦航管道设备制造有限公司 B1/B2 级无缝管件、B1/B2 级有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂预制管段的制造所涉及的能源管理活动。

职能部门：管理层、办公室、生产技术部、供销部、质检部等

评审内容主要包括：评审目的、评审依据、评审期；评审范围、边界和内容、企业用能系统概况、主要加



工流程、企业用能设备配置、能源计量管理、企业能源使用、消耗与改进分析、主要使用能源分析、确定改进能源绩效的机会、未来能源使用能源消耗分析、能源评审输出、能源绩效参数、能源基准、能源目标指标、能源管理方案等。

公司的主要能源种类：电力、汽油、柴油；少量耗能工质：水、二氧化碳等；能源和耗能工质全部外购。

电力——来源于国网河北省电力有限公司孟村回族自治县供电分公司；经过变压转换输出至及办公场所及项目，用于设备运行和照明；

汽油、柴油——来自于附近油品供应商，主要用于办公车辆外出和厂内叉车；

二氧化碳——来自附近压缩气体供应站

报告对 2024 年度能源使用情况和能源消耗水平进行了分析：

河北锦航管道设备制造有限公司能源种类及消耗量		
能源种类	消耗量	折标煤 kgce
电 (kWh)	986900	121290.01
水 (m ³)	2106	541.45
汽油 (升)	647	714.00
柴油 (升)	1327	1643.54
二氧化碳 (公斤)	2030	219.71
综合能耗 kgce		124408.71
产值 (万元)	2260.62	
单位产值综合能耗 kgce/万元	55.0331	

2024 年生产用能源占比分析表

序号	生产使用能源种类	用量	折标煤(t)	占比%	备注
1	电 (kWh)	986900	121290.01	97.49%	
2	水 (吨)	2106	541.45	0.44%	
3	汽油 (升)	647	714.00	0.57%	
4	柴油 (升)	1327	1643.54	1.32%	
5	二氧化碳 (kg)	2030	219.71	0.18%	
合计	总能耗 kgce		124408.71	1	

由此可见主要能源使用为电力，占比 97.49%；水、汽油、柴油、二氧化碳占比较小，可忽略不计。

因此控制电的使用量是节约能源消耗的重要手段。



能源评审基本满足要求。

●能源绩效参数及能源基准

企业制定的能源绩效参数为：单位产值综合能耗 kgce/万元

公司的能源目标以上一年度年的能源绩效参数值为能源基准而制定。

2025 年能源基准为：单位产值综合能耗 55.0331/万元

●能源数据收集及能源计量器具配置情况

现场核实能源计量的管理：

企业按照《用能单位能源计量器具配备和管理原则》（GB17167-2006）的要求，由生产技术部负责能源计量的管理，负责贯彻执行上级有关规定，加强管理、统一量值。另外，公司依据《用能单位能源计量器具配备和管理原则》（GB17167-2006）的要求，对相关用能点配备了的计量器具。另外，生产技术部每月按时抄表，使能源计量工作落到实处。

目前的能源计量配备情况，如下表：

企业能源计量器具配备率

能源种类	计量器具分级	应配备计量器具（台）	实际配备计量器具（台）	配备率（%）	国家规定配备率（%）
新鲜水	一级	1	1	100	100
	二级	0	0	0	95
	合计	1	1		
电力	一级	8	8	100	100
	二级	4	4	100	100
	合计	12	12	100	

能源数据收集计划：总电表 8 块，由国网河北省电力有限公司孟村回族自治县供电分公司；现场抽变压器型号不属于淘汰落后设备；主要用能设备 16 台，分别位于弯管车间、不锈钢车间、推制车间和对焊车间；

与企业负责人进行了沟通，主要用能设备大型锻压机、中频电加热炉、弯管机等所在车间均配置了计量电表，各车间的照明用电有单独的电表进行计量。

总水表 1 块；由孟村县供排水集团有限公司安装和管理；

生产过程使用的用能工质如二氧化碳等外购。

查企业电力、汽油、柴油、二氧化碳、水使用量的统计情况：

2024 年 河北锦航管道设备制造有限公司能源数据收集台帐

2024 年	电（千瓦时）	水（吨）	汽油 L	柴油 L	二氧化碳（kg）



一月	1800	124	35	80	90
二月	2300	160	40	78	60
三月	15400	180	42	66	120
四月	23400	201	45	120	60
五月	21900	168	50	115	85
六月	119600	195	65	125	60
七月	103700	173	50	110	80
八月	255100	118	40	80	150
九月	168100	223	80	150	260
十月	74000	268	95	180	345
十一月	130300	210	75	160	420
十二月	71300	86	30	63	300
合计	986900	2106	647	1327	2030

2025年 河北锦航管道设备制造有限公司能源数据收集台帐

2025年	电（千瓦时）	水（吨）	汽油 L	柴油 L	二氧化碳 kg
一月	50800	63	120	180	520
二月	98600	98	145	165	560
三月	210300	52	180	172	850
四月	193000	147	175	163	900
五月	183800	160	165	154	920
六月	256800	132	205	196	980
七月	297800	191	180	162	780
八月	377700	394	190	168	850
九月	249100	221	185	183	820
十月					
十一月					
十二月					



合计	1917900	1458	1545	1543	7180
----	---------	------	------	------	------

●运行控制

企业安排由生产技术部组织策划能源管理体系的建立、运行、绩效及改进等过程；

编制了《能源管理制度》、《能源计量器具清单》等资料，明确公司按照 GB/T23331-2020 的要求，建立了严格能源管理制度，规范部门和岗位用能行为，明确电、水、油、气等在使用、计量、统计报告、消耗成本等方面的管理要求或标准，降低能源消耗、杜绝浪费，提高能源利用效率。

企业介绍成立了能源管理小组，组长肖宁；主要成员:曹雷、丁明坤、王紫瑜；

能源管理小组主要职责：

- 1、加强组织领导，落实节能目标责任制，设立能源管理岗位，完善节能管理机构，明确节能目标，落实责任，逐级考核，加强监督
- 2、建立健全能源计量、统计制度，定期报送能源利用报表，合理配备能源计量器具、仪表，建立健全能源台账制度
- 3、参与项目新建、改建、扩建工程项目的节能审查。组织有关部门协调处理能源开发、技术创新、生产建设等能源经济运行中的重大问题。
- 4、加快节能技术改造力度。加大节能新技术、新工艺、新设备和新材料的应用，实现管理节能、科技节能和结构节能。

目前企业陆续开展工作：购置了新能源叉车；通勤办公车辆逐渐更新为新能源汽车；企业办公楼空调系统采用了空气能。

企业引进数控激光切割机，提升产品加工精度，提升生产效率，实现节材增效。

2025 年 1-9 月份能源使用情况和能源消耗水平

能源种类	用量	折标煤 kgce
电 (kwh)	1917900	235709.91
水 (吨)	1458	374.8518
汽油 (升)	1545	1704.98
柴油 (升)	1543	1911.06
二氧化碳(kg)	7180	777.11
综合能耗(tce)	240.478	(240477.9118)
产值 (万元)	7232.84	
单位产值综合能耗 kgce/万元	33.2481	

从 1-9 月能源数据分析可以看出，单位产值综合能耗初步完成 2025 年既定目标。

从设备台账上看管件成型液压机、弯管机等 16 台设备功率均在 100kW 以上，属于重点用能设备。

生产技术部经理曹雷介绍：



企业主要生产 B1/B2 级无缝管件、B1/B2 级有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂预制管段；

弯管车间：配置两台弯管机，主要生产 DN60-DN1800 大口径弯管

推制车间：配置 3 台中频推制机，主要生产弯头 DN200-DN600

焊管车间：配备电焊机和埋弧焊机，主要生产大口径丁字焊管

不锈钢车间：配备成型液压机和激光下料机，主要生产不锈钢弯头、三通

对焊车间：配备埋弧焊机、二保焊机，主要进行管件的焊接

法兰车间：配备数控车床、摇臂钻床

三通车间：主要设备电加热炉和喷砂机，主要生产 DN50-DN700 三通

策划了产品的生产的流程过程及控制要求，流程如下：

钢制无缝三通的加工工艺流程如下：

原材料入厂检验→下料→压制→热处理→坡口→除锈→检验→涂漆→标识→入库

异径管、管帽、封头：

材料进厂复检→下料→加热压制→整形→热处理→车坡口→几何形状尺寸检查→无损探伤→表面处理→标识→成品综合检查→入库。

锻造法兰：

材料复检→入库 → 下料 → 加热→模锻→ 热处理→ 机加工钻孔 → 成品检验→ 标志 →入库

查看生产计划表：

下单日期	产品名称	规格型号	数量
2025.10.10	钢制弯头	Φ 1620*22mm 171°	1
2025.10.10	钢制弯头	Φ 1620*20mm 171°	1
2025.10.10	钢制弯头	Φ 1620*22mm 136°	1
2025.10.10	钢制弯头	Φ 1620*20mm 136°	1
2025.10.14	弯管	Φ 630*10mm 90°	2
2025.10.21	弯管	Φ 720*12mm 90°	1

查看生产技术部/工艺品质看板：（周）月生产品质统计与分析、工艺改善等内容；

抽查生产技术部生产记录：

查有缝热压弯头工艺过程卡：

生产编号：JH2025060503 产品名称：90° 有缝热压弯头 材质：Q245R

工序名称：材料确认、下料、压制、焊接、热处理、检验、整形、车坡口、表面处理、检验、喷漆/包装/标志

每道工序有检验结论，有操作者、检验员的签字

另查其他工序，生产过程均符合要求。

抽查以往生产记录：符合要求



车间现场巡视，未发现跑冒滴漏现象。

在用的特种设备有：电动单梁起重机 42 台，叉车 5 台，电梯 2 台。特种设备检验报告见附件。

抽检验报告：

天车：

起重机械首次检验报告 1，报告编号：冀特 QZDJ17202403987；使用单位名称：河北锦航管道设备制造有限公司；设备类别：桥式起重机；设备品种：电动单梁起重机；设备型号规格：LD10-24A4；设备代码：417010A21202379281；检验日期：2024 年 05 月 22 日，检验机构：河北省特种设备监督检验研究院；

起重机械首次检验报告 2，报告编号：冀特 QZDJ17202403986；使用单位名称：河北锦航管道设备制造有限公司；设备类别：桥式起重机；设备品种：电动单梁起重机；设备型号规格：LD20-23.7A4；设备代码：417010A21202388608；检验日期：2024 年 05 月 22 日，检验机构：河北省特种设备监督检验研究院；

电梯：

电梯定期检验报告 1，报告编号：冀特 DTDJ17202502721；使用单位名称：河北锦航管道设备制造有限公司；设备类别：曳引与强制驱动电梯；设备代码：311010186202361006；检验日期：2025 年 03 月 07 日，检验机构：河北省特种设备监督检验研究院；

电梯定期检验报告 2，报告编号：冀特 DTDJ17202502720；使用单位名称：河北锦航管道设备制造有限公司；设备类别：曳引与强制驱动电梯；设备代码：311010186202361006；检验日期：2025 年 03 月 07 日，检验机构：河北省特种设备监督检验研究院；

查看：设备运行维护保养

抽查：生产技术部设备保养记录；设备型号：YWT-400-F；设备名称：弯头管件成型液压机；操作者：刘庆达；日常保养内容：每天上下班擦拭设备外表及罩、盖，无锈蚀、无黄袍；擦拭电动机、电器箱，达到内外整洁；各电器元件应灵敏、可靠、接线牢固、无破损液压系统各部位工作压力应正常；检查液压系统油路装置是否完好正常。维修记录：更快电控箱接触器，验收：刘胜杰 日期：2025 年 8 月 10 日；

抽查：设备名称：金属带锯床；操作者：韩文涛；日常保养内容：每天上下班擦拭设备外表及罩、盖，无锈蚀、无黄袍；擦拭电动机、电器箱，达到内外整洁；各电器元件应灵敏、可靠、接线牢固；

维修记录：更换锯条，维修日期：2025 年 9 月 3 日；维修后安装使用正常。验收：刘胜杰

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制了《内部审核程序》，规定公司应按计划的时间间隔对能源管理体系实施内部审核。

查：内审资料汇编，包括：内审通知书、内审实施计划、内审首次会议签到表、内审检查表、内审末次会议签到表、内部审核报告、不符合项报告、培训效果确认记录等。

出具《任命书》审核组长：肖宁(A) 组员：丁明坤(B)，徐志健(C) 内审的策划和实施情况：2025 年 7 月 15 日公司按照管理体系要求和内审计划，进行了内部审核。提供了《内部审核计划》《内部审核报告》、《内审不符合报告》，没有遗漏条款及体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作部门。

查《内部审核报告》，审核结论：通过审核发现，公司建立的能源管理体系是基本符合的和有效的，产品的一致性符合的，管理方针和目标是适宜的，能源绩效参数和能源基准评审有效，通过不断降低能源消耗，提高企业节能意识和管理水平，逐步完善能源管理体系。

内部审核发现一项轻微不符合，发生在办公室。责任部门认真分析原因，制定纠正措施并组织实施，审核组跟踪验证措施的实施效果，查内审不符合培训记录，有参加人员签名，培训有效性评价。

现场审核时与内审组长肖宁及内审员沟通，对内部审核的关注点理解不到位，能力还需要进一步提升，已与企业沟通，并在相关条款 7.2 开具不符合。



经查，内审基本符合要求。

●企业建立了《管理评审程序》，管理评审由总经理主持，公司领导、各部室主要领导以及管理者代表参加。以管理评审会议的方式进行。管理评审由管理者代表召集，并记录管理评审内容，编制管理评审报告。管理评审所需资料由公司管理者代表组织各有关单位提供，汇总后提交管理层。

管理评审的输入资料包括：以往管理评审的措施的状况；与管理体系有关的外部和本部的变更；管理体系绩效和有效性的信息，包括以下方面的趋势：如目标的实现程度；不合格和纠正措施；监视和测量结果；审核结果和合规性评价；资源的充分性；所采取的应对风险和机会的措施的有效性；改进机会等。

管理评审的输出应形成管理评审报告包括：能源管理体系的持续适宜性、充分性和有效性；能源目标未实现时需要采取的措施；能源管理体系与其他业务过程融合的机遇；能源绩效参数或能源基准等。

查公司的管理评审实施情况：

2025年7月20日公司发布了实施管理评审的通知，提出了管理评审计划及需要评审内容，确定了评审时间为2025年7月25日，地点在公司会议室。各部门根据评审内容结合职能分工编写评审输入材料（工作总结）等。

有管理评审会议签到表：各部门均参加了会议。提供了各部门管理评审输入资料和能源管理体系管理评审报告，评审结论：本公司能源管理体系已建立并得到充分、有效、适宜的运行，全体员工必须以公司的能源管理方针为宗旨，持续改善能源管理体系。管理评审提出了1项改进的建议：由于公司能源管理体系运行时间不长，对标准及运作要求有理解不足之处

目前改进建议正在实施。

基本符合要求。

3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源方面的不符合进行原因分析，采取适当措施。

本次审核发现1项不符合，主要是表现在体系主管部门——办公室；不符合条款分别为：7.2条款，已与企业在末次会议上进行沟通，并形成不符合报告。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。

管理评审中的改进，制定有措施改进清单。日常中发现的问题，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三检查自己的工作，消除同类型错误的原因有效。总体上看，企业纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

自体系运行以来组织未发生生产和能源事故。产品生产服务管理中未发生客户重大纠纷情况。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

企业确定、提供体系建立、实施、保持和改进所需的资源，包括：

公司能源管理体系覆盖人数50人，包括各单位的管理人员、技术人员、操作人员等；相应的特种作业人员/特种设备操作人员如电工、焊工、叉车司机等人员均持证上岗，员工均持证上岗，人力资源能够满足能源管理的要求。

企业设置的职能管理部门包括热处理、设计

企业规定了各部门、各级人员的职责和权限，并从教育、技能、培训和经验等方面进行了评价。



企业根据生产实际配置了相应的人力资源：基础设施方面：河北省沧州市孟村回族自治县希望新区希望大道南段路西，企业占地面积约 120 亩，总建筑面积 7.2 万平方米，办公楼（四层）：约 2000 m²，生产车间建筑面积约 50000 m²，仓储车间建筑面积约 20000 m²，生产厂房、办公楼为自建。

生产设备：金属带锯床、等离子切割机、弯头管件成型液压机、三通管件成型液压机、坡口机、抛丸清理机、激光切管机、弯头管件成型液压机、工业炉、弯管机、框架式液压机等。

特种设备包括：42 台天车，5 台叉车，2 部电梯，提供了检验报告。均在有效期内。

设备设施能够满足生产需要。

2) 人员及能力、意识：

办公室定期对岗位员工进行定期员工能力评价，提供《员工能力评价报告》对各岗位教育水平、专业培训经历、经验、知识、技能技巧等方面做出了规定，确保各岗位人员所需的能力。办公室负责制定培训计划及组织督促培训按计划完成。提供《2025 年度培训计划》共有 6 项，培训内容包括：内审员培训、RB/T119-2015 标准、能源体系标准、能源管理手册的学习、生产工艺、作业指导书等培训、相关政策及法律法规、重要能源设备的使用培训与考核等。 编制/日期：董艳荣 2025/1/16

抽查该公司《培训记录表》，培训效果的评价。基本符合标准要求与实际情况。

——2025/1/20，培训主题：内审培训，参加人员：内审员，培训内容摘要：GB/T23331 及 RB/T119 标准要求、企业内审控制程序的要求、内审计划的编制、内审检查表的编制要求、内审报告的编制要求、如何开具内审不符合报告、如何就内审不符合进行原因分析，制定纠正措施，如何验证措施的有效性。培训效果评价：经培训后课堂提问，参加培训人员能了解内审的要求、过程，经评价，培训措施有效；

评价人/日期：王老师 2025/1/20

——2025/3/3，培训主题：能源体系标准，培训内容：对相关人员进行能源管理体系标准条款及体系要求进行培训，培训有效性评价：经培训后课堂提问，参加培训人员基本能了解本公司的能源管理体系的标准要求，经评价，培训措施有效；

——2025/04/15，培训主题：生产工艺、作业指导书等培训，培训内容：1) 生产工艺要求 2) 设备安全操作 3) 工序操作 4) 记录的填写，经过培训，了解了生产工艺基本要求，了解了生产流程，熟悉了产品过程的质量控制点。评价有效，评价人/日期：曹雷 2025/04/15

现场与内审组长及内审员沟通，对能源管理体系相关标准不够熟悉，理解不充分，内审员审核能力不足。--- 开不符合

查阅资质：提供公司人员花名册，抽查《特种设备人员登记台账》，含焊接操作证、叉车司机证、无损检测证等。

——焊接与热切割作业人员杨广义；证件编号 130921198810200239，有效期 2022-09 至 2026-08。发证单位：沧州市行政审批局

——焊接与热切割人员孙超 130902198612271512；作业类别：辉接与热切割作业；操作项目：熔化焊接与热切割作业，有效期 2023-07 至 2027-06。发证单位：沧州市行政审批局

——贺翔彬，叉车工，证书编号：130930200010020615，有效期 2025 年 8 月-2029.年 8 月

——吴世华，叉车工，证书编号：130930199911230315，有效期 2025 年 8 月-2029.年 8 月

——无损检测证，姓名：丁明坤，证书编号:130930199810220353，初次取证日期:2024 年 12 月 24 日，类型：脉冲反射法超声检测中级(II)UT

——无损检测证姓名:丁明坤，证书编号:130930199810220353，初次取证日期:2024 年 11 月 18 日，射线胶片照相检测，中级(II)，RT

——无损检测证，姓名：徐志健 证书编号:13093019920317181X 初次取证日期:2025 年 09 月 29 日，磁粉检测中级(I)

MT

办公室公司配备了电脑、传真机、打印机等办公设备以及相应的人力资源。质保部负责公司的节能管理，负责日常能源使用的检查和监督考核。现场审核时未发现长流水、长明灯现象。



企业介绍日常检查未发现违规用电用水等行为。
企业运行的空调等办公用品是有能效标识的设备；
符合要求。

3) 信息沟通:

企业编制了《信息沟通程序》，规定了信息交流的内容、交流方式、交流时机、交流的对象等。
企业内部沟通的方式主要是会议、看板、口头交流、记录及电话等。
每月至少召开一次碰头会议，各部门负责人参加，对一月来的工作情况及需求进行总结和提议，进行讨论。
每天有班前会，平时主要以面谈方式进行口头交流，效果良好。

公司外部沟通主要是通过参加相关会议与同行及相关方进行沟通，通过新闻媒体宣传等沟通方式进行外部沟通。询问了解审核周期内没有发生因沟通不善造成的问题。

4) 文件化信息的管理:

—受审核方建立的质量管理体系文件包括以下层次:

- 1、能源管理体系手册，JHGD/En-SC-2025 A/0，2025年1月10日发布实施（含管理方针），2025年10月30日修订为A/1版本。
- 2、能源程序文件 JHGD/En-CX-2025 A/0，包括标准要求的程序，包括程序文件 23 项
- 3、管理、作业文件，包括水电管理规定、生产节约管理规定、计量管理制度等。
- 4、体系运行所需要的成文信息。

—编制了文件化信息管理控制程序，用于对管理体系文件的管理

对外来文件进行了识别收集，包括：中华人民共和国统计法、中华人民共和国特种设备安全法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、中华人民共和国节约能源法、GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T 2589—2020 综合能耗计算通则、GB/T36713-2018 能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、高耗能老旧电信设备淘汰目录等涉及能源管理体系的标准。收集基本全面，基本符合。

5、编制了初始能源评审报告等文件。

6、提供了内审、管理评审等相关文件化信息。

查看能源管理体系手册和程序文件及相关资料：手册发布实施时间为 2025 年 1 月 10 日，能源管理体系运行半年以上。

基本符合要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

EnMS:B1/B2 级无缝管件、B1/B2 级有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂预制管段的制造所涉及的能源管理活动

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，河北锦航管道设备制造有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效



通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组： 潘琳、赵艳敏



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。