



测量管理体系  
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)  
认证报告

认证企业：沈阳中科奥维科技股份有限公司

编号：30090-2025

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报告日期：2025 年 10 月 28 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 认证报告内容

1. 企业名称：沈阳中科奥维科技股份有限公司
2. 认证审核的类型：测量管理体系  初审  再认证  
 第 次监审  特殊审核  其他
3. 企业注册地址：辽宁省沈阳市浑南区高歌路 6-2 号  
企业活动范围和场所：辽宁省沈阳市浑南区高歌路 6-2 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3.0(人·日)，其中现场人日 3.0 (人·日)
6. 再认证审核活动实施日期和地点：辽宁省沈阳市浑南区高歌路 6-2 号  
审核组现场审核：2025 年 10 月 27 日上午至 2025 年 10 月 28 日上午
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性 别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
姜丽	女	组长	13194223371	审核员	2024-N1MMS-3274284
田阆	女	组员	15822935167	审核员	2025-N1MMS-3274215

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表
9. 认证审核准则：
  - 9.1 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
  - 9.2 GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》
10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。
11. 审核范围及涉及的区域或部门：  
审核范围：物联网产品【仪器仪表：无线传感仪表、WIA-PA 无线传感仪表、WIA-PA 智能无线数据监测单元（系统）产品、石油化工仪器仪表、在线品位分析仪、无线水表、流量仪表、无线阀门回讯器；工业自动化控制装置：远程控制器、WIA-PA 智能无线远程控制系统产品、WIA-PA 智能无线电参分析控制产品、WIA 工业自动化控制（系统）装置、石油化工自动化控制系统、电动机控制设备、抽油机用配电箱控制装置、石油石化自动化控制系统、智能配电系统设备、高低压开关断路器远程控制设备、工业物联网通讯控制设备、数字化油田系列产品、新能源控制设备；通信网络传输设备：WIA 工业物联网系统产品、WIA 无线通讯系统、WIA 工业无线网络通讯单元（系统）产品、无线网关、无线路由器、无线适配器、无线通讯模块】的设计、生产；仪器仪表修理；智能机器人、特种作业机器人、工业机器人的研发和组装（许可证范围内的除外）；数据采集系统、检测系统、信息系统



的系统集成及技术服务；软件开发与应用及相关管理活动（依法须经批准的项目，经相关部门批准后  
方可开展经营活动）。

审核区域：

涉及部门：审计监察品质部、工程技术服务部、人事行政部、新产品事业部、销售部、研发部、采  
购部、生产部（生产车间）财务部和管理层。

12. 文件审核情况说明：

12.1 企业资质和法律法规的符合性的说明：

12.1.1 公司营业执照：2025年5月08日变更、（法定代表人变更）其他未有变更，公司成立时间  
2013年06月20日，根据全国经营范围：许可项目：建筑工程设计建筑智能智能化系统设计；建设工  
程施工；电气安装服务；测绘服务；第二类增值电信业务；职业中介活动。（依法须经批准的项目，经相关  
部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：互联网  
技术研发；物联网设备制造；物联网设备销售；物联网技术服务；通信设备制造；通信设备销售；网络  
设备制造；网络设备销售，工业自动控制系统装置制造；工业自动控制系统装置销售，仪器仪表制造；仪  
器仪表销售；仪器仪表修理；智能仪器仪表制造；工业控制计算机及系统制造；工业控制计算机及系  
统销售；云计算设备制造；云计算设备销售；智能机器人的研发；智能机器人销售；工业机器人制  
造；工业机器人销售；矿山机械制造；矿山机械销售；信息安全设备销售；信息安全设备制造；安  
防设备制造；安防设备销售；数字视频监控系统制造；数字视频监控系统销售；配电开关控制  
设备制造；输配电及控制设备制造；光伏设备及元器件制造；光伏设备及元器件销售；机械设  
备。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。可覆盖认证申请范围。

12.1.2 公司提供了以下资质证书：

上述资格许可证书经确认，均在有效期内。满足要求。

12.2 审核文件的符合性和适宜性：审核组于2025年10月27日开展文件审核，重点对确认公司的文  
件、组织架构和资质等内容的改变情况进行确认。公司当前文件：测量管理手册有效版本为B/2版，程  
序文件版本号B/2，文件于2025年01月06日发布，包括《测量管理手册》和一系列程序文件。公司  
经核对确认，测量管理手册和程序文件可满足体系运行要求，对体系的运行实施具有指导意义。

经确认，公司的营业执照、认证申请书、生产流程图等资料可满足体系申请要求。

公司已制定2025年内审计划，7月30日开展测量管理体系的独立内审，发现一个一般不符合  
项，按规定时间整改完毕并关闭，已经形成对应的内审报告。公司已在2025年08月07日开展了管理  
评审，对管理体系的适宜性、有效性、符合性进行评审，已具备现场评审条件。

12.3 企业理解和实施标准要求的情况，结合可能的重要因素，特别是对测量管理体系的关键绩效或重



要的因素、过程、目标和运作的识别情况，以便为现场审核提供关注点：

12.3.1 该公司已制定测量管理体系的年度质量目标（共 5 项）。根据 2025 年管理评审统计数据，公司测量管理体系的计量目标已经完成。

12.3.2 该公司各车间/部门已经按照工艺要求及法规要求识别了对应测量过程和测量设备的计量要求，对测量设备形成具体计量要求，并在《计量要求台账》中明确。测量设备已送到有相应资质的检定/校准机构实施检定/校准，并对照计量要求按程序文件规定实施计量确认，形成对应的计量确认记录。

12.3.3 公司各部门已经根据公司的工艺要求和维修作业要求识别了测量过程，并公司文件的规定，将测量过程分为一般和关键测量过程。对于已识别关键测量过程，已经识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。关键测量过程根据维修要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

12.3.4 公司执行的标准主要包括：**GB/T 26790.1-2011《工业无线网络 WIA 规范 第 1 部分：用于过程自动化的 WIA 系统结构与通信规范》**等 117 项技术标准。已经建立《标准清单》。均为当前有效版本。符合要求。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1 内审：企业于 2025 年 7 月 30 日，组织了公司测量管理体系内审 3 名内审员采用交叉回避方式对公司 9 个部门进行了主要要素的审核，内审发现一个一般不符合项，8 月 2 日内审观察项整改验证关闭。检查了内审检查记录表、内审计划、内审报告、内审首末次会签到表等记录内容基本规范。资质基本满足要求。

12.4.2 管理评审：企业于 2025 年 8 月 7 日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理闫立平主持，管理者代表及各部门主管汇报了体系运行情况。会议对公司测量体系目前存在的员工培训情况、关键测量过程控制有效性情况、内审中发现一个不符合项，制定了相应的整改措施计划。会议肯定了公司测量管理体系的适宜性、充分性、有效性。可以确认公司目前运行的测量管理体系符合标准 GB/T19022-2003 的要求，总体是符合和有效的。形成了管理评审报告，为保证体系有效运行管理者代表部署了下一步的工作重点。符合要求。管理评审报告已由总经理正式签发。

13. 审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

2025 年 10 月 27-28 日上午，由姜丽、田阆 2 人组成的审核组对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系建立和实施情况，并确定体系运行的有效性。审核之前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。10 月 27 日上午首次会议后，按日程安排在向导的陪同下分别



与领导座谈、并到各部门进行现场审核。对照审核要求，审核员通过抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，检查了包括审计监察品质部、工程技术服务部、人事行政部、新产品事业部、销售部、研发部、采购部、生产部（生产车间）财务部和管理层各部门。重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；对行政职能部门重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容，各部门重点检查了测量设备的管理和计量确认实施情况、测量过程的实施和控制、测量不确定度的评定和溯源性情况，其他的部门对照职能分配表，检查有关的职能落实和目标完成情况。

审核组汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次再认证审核开具 1 个次要不符合项（6.3.2 环境）。审核组对于该公司测量管理体系运行的充分性、有效性予以肯定，同时审核组就测量过程变更管理流程优化、能源人员管理等方面提出改进意见。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，充分肯定了沈阳中科奥维科技股份有限公司测量管理体系已基本按照 GB/T 19022-2003 的要求得持续运行，且运行有效。管理层对审核组提出的改进建议予以确定，并要求职能部门立即制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

14. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

14.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证记录表》）

抽查电磁流量计无线模块输出功率测试过程的计量要求识别情况，已经对应的工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求的测量设备，测量设备经过外部校准并验证合格。已对照计量要求实施计量验证，并已形成计量确认记录。

14.2 测量不确定度评定检查：

抽查受审核方 1 个关键测量过程—电磁流量计无线模块输出功率测试过程的测量不确定度评定记录。查不确定度评定原始记录，评定流程、评定方法、数据处理及最后的结果报告方式，符合要求。

（附测量不确定度评定原始记录）

14.3 测量过程控制情况检查：（具体见《测量过程控制检查表》）

抽查关键测量过程电磁流量计无线模块输出功率测过程控制情况。

14.3.1 已经识别关键测量过程的控制要素，对控制要素进行分析确认，过程要素受控，过程有效，形成《测量过程有效性确认记录》。

14.3.2 已经对关键测量过程的不确定度进行评定，评定过程基本符合技术标准要求，见提交的测量不确定度评定原始记录。

14.3.3 查关键测量过程的测量过程受控情况，操作人员经培训上岗，具备相应检验能力。过程环境要



求得到满足并按要求实施监视，已形成测量过程监视原始记录。操作人员已经按照操作指导书要求执行操作，并按文件规定形成检测数据。符合要求。

14.3.4 查关键测量过程的监视记录：已按照质量监控计划开展核查，并分析数据（具体见《测量过程控制检查表》），可提供相应的核查记录（包括比对分析和测量设备期间核查）。根据核查记录，过程均没有出现失控情况。符合要求。

14.4 查公司量值溯源情况：企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业主要的测量设备均委外送检到：“辽宁省计量科学研究院”；其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为 CNAS L0954；“中国赛宝实验室计量检测中心”其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为 CNAS L13344；量值溯源符合标准要求，随机抽查 8 台件，校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》

14.5 查公司能源管理情况：公司 2024 年消耗能源 26.53 吨标煤，不属于重点能耗企业。总体看来，该公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备率、准确度等级均符合 GB17167 要求，能源计量器具已经按要求实施检定/校准，已经按照专人统计能耗数据并进行分析，基本符合要求。碳核算数据暂未统计

14.6 查公司合同情况：（销售、技术服务类）

14.6.1 现场抽查 2 份销售服务合同：1 企业与沈阳菲尔德物联科技有限公司签订的“无线温度变送器”等产品，合同编号：QTSY-2025 00601 签订日期：2025.06.27。签订地点：沈阳。2 企业与：大庆油田管理局有限公司，合同编号：DQGLJ-WZGS-2024-MM-13003 签订日期：2024.11.12。签订地点：大庆。销售服务产品：“电动压力变送器”等。合同覆盖认证范围.生产、销售技术服务为一体。其质量控制中产品各类检测指标和参数，均包含在企业已识别的测量过程一览表中，使用的测量设备均纳入体系台帐中动态管理。溯源性符合要求。测量过程所依据的检验标准、检验方法、使用的测量设备符合标准要求，企业目前产品质量较好，未有顾客投诉。顾客满意度为 100%，达到标准要求。

14.6.2 抽查公司 5.8G MESH 主干网络传输单元-成品测试记录，确认企业对应的生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

15. 对质量目标实现情况的评价，同时叙述测量或评价方法：

受审核方已制定 5 项测量管理体系的质量目标，目标可测量。公司确定质量目标基本符合标准要求，可以和公司的运行要求相适应。公司已通过采用统计方法实现了对质量目标完成情况的统计。根据统计记录，公司的质量目标已经得以实现。

16. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

16.1 测量过程变更管理流程优化。

16.2 完善测量设备确认过程，以满足测量设备特性的使用要求



17. 审核组对是否通过认证的意见：

根据 2025 年 10 月 27 -28 日上午的审核情况，审核组认为，沈阳中科奥维科技股份有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：沈阳中科奥维科技股份有限公司在约定 3 日完成不符合项整改并提交证明材料后，推荐该公司通过测量管理体系 AAA 再认证。

18. 其他需要说明的事项：

18.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

北京国标联合认证有限公司

审核组：姜丽、田阡