



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 监督审核报告

认 证 企 业： 无锡百年通工业输送有限公司

编 号： 20676-2023

审核组长（签字）： 黄金荣

审核组员（签字）： 王旭芳

报告日期： 2025 年 10 月 27 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

| | | | |
|-------------|--|--------------|---|
| 企业名称 | 无锡百年通工业输送有限公司 | 企业联系人 | 孙巧连 |
| 认证证书编号 | ISC-2023-1678 | 证书有效期 | 2028年11月15日 |
| 监督审核次数 | 二 | 本次监督时间 | 2025年10月27日 |
| 监督审核员姓名及确认号 | 黄金荣, 2024-N1MMS-3227641 王旭芳, 2023-N1MMS-2274438 | 监督审核涉及的区域或部门 | 管理层/管理者代表、质量管理部、采购部、设备管理部、 商务中心 、产品制造部（车间） |

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。
2. 监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

根据编号为 20676-2023 《监督审核通知书》安排，2025 年 10 月 27 日上午至 2025 年 10 月 27 日下午，审核组两人对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。首次会议后，审核组按日程安排在向导的陪同下按计划到各部门进行现场审核，并与领导座谈。对照审核要求，审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，抽查了管理层/管理者代表、质量管理部、采购部、设备管理部、**商务中心**、产品制造部（车间），重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；持续改进部份，重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核过程中，审核组与受审核方沟通融洽，审核顺畅，审核任务按日程安排得到顺利开展。

2025 年 10 月 27 日下午审核组进行了内部沟通，汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核未发现不符合项，但就体系持续改进提出建议。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。公司高层代表参加末次会议，并对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

3 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

查：橡胶厚度测量过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已



配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成《测量过程控制一览表》。迄今没有新增关键测量过程。

3.2 测量不确定度评定检查：

抽查受审核方关键测量过程——橡胶厚度测量过程的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求，见提交的附件1《橡胶厚度测量过程的不确定度评定》。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查橡胶厚度测量过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并开展核查，过程确认有效，测量过程的控制符合要求。具体见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 公司共识别关键测量过程5项，迄今没有新增关键测量过程。抽查关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：公司已制定CL-020-2018《计量确认管理程序》、CL-009-2018《外部供方管理程序》、CL-015-2018《量值溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备全部由质量管理部负责委托无锡精纬计量检验检测有限公司、无锡市计量测试院、深圳天溯计量检测股份有限公司、江苏世通仪器检测服务有限公司检定/校准，校准/检定证书由质量管理部保存，该公司的校准情况符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 审核情况说明：企业是重点耗能单位，已通过能源管理体系认证。企业消耗能源主要有：天然气、水和电，2024年共消耗0.9395万吨标准煤，企业建立了能源计量管理制度，设备部管理负责全厂能源管理，企业编制了能源网络图，进出用能单位应配7台（件），实配7台（件）；进出主要次级用能单位应配13台（件），实配13台（件）；进出主要用能设备（单元）应配68台（件），实配68台（件）；配备率满足要求；重点耗能设备编号为L150L190涡街流量计，精度1.5级，2024年12月9日检定，有效期至2026年12月8日，检定单位：无锡市检验检测认证研究院，满足要求。能源测查进出用能单位编号无锡市检验检测认证研究院，满足要求。能源测查进出用能单位编号为2262011299电能质量测试仪（电能），测量设备2024年11月26日交准，精度0.5级，校准单位：无锡市检验检测认证研究院，满足要求。企业能源数据每月由各使用单位上报报表，安全能环部每月平衡分析，对重要的能源数据能定期进行监视核查，能源计量管理满足GB17167要求。

3.7 本次年度监督审核未开具不符合项，并就以下几部分内容提出改进建议：

◆ 加强专业人员计量专业知识，包括测量不确定度、测量过程控制的培训。



◆ 根据公司实际情况继续完善体系相关文件。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 2024 年的监督审核未开具不符合项。

4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

受审核方已经制定 6 项质量目标。

1、关键测量过程失控不超过 24 小时

2. 强制检定测量设备是送检率 100%。

3. 在用测量设备的确认率 100%，并全部处于受控状态，其计量特性满足计量要求。

4 . 测量设备 B 类及以上测量设备较准率 100%。

5. 顾客对计量服务满意度 $\geq 95\%$

6. 计量设备完好率 $\geq 95\%$ 。2025 年上半年质量目标全部完成。

企业于 2025 年 7 月 10 日至 11 日组织了公司测量管理体系内审，内审分 2 个组，对公司 9 个部门和车间进行了审核，共发现了 1 个不符合，到目前为止不符合项已全部完成整改。内审已经形成报告，审核结论体系持续运行有效。

企业于 2025 年 8 月 14 日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理唐宇主持，由质量管理部汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。。

7. 对企业组织任何变更的审核：公司营业执照未变更。组织机构未变更。

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9. 其他需要说明的事项，如：

9.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。



10. 产品销售：查：营销中心《工业品买卖合同》，合同编号:ZGYJ-WZ-202507-049，签订时间 2025 年 7 月 15 日，经确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备满足该合同的产品生产和检验要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

根据 2025 年 10 月 27 日上午至 2025 年 10 月 27 日下午现场审核情况，审核组认为无锡百年通工业输送有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T19022-2003《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行，并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意:推荐无锡百年通工业输送有限公司通过 2025 年年度监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:黄金荣 王旭芳