

项目编号：20782-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：重庆元天机电设备工程有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）： 杨珍全

审核组员（签字）：

报告日期： 2025年10月24日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杨珍全

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨珍全	组长	审核员	2024-N1QMS-3230067	18.05.07,29.10.07

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	缪瑞毅	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第 1 次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核 单一体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等。

e) 适用的产品（服务）质量标准：污水处理用潜水推流式搅拌机能效限定值及能效等级 GB 37485-2019、阀门的试验与检验 978-7-5066-5231-5、仪器仪表用电连接器通用技术条件 JB/T9472-2013、水处理设备性能试验 GB/T 13922-2011、水处理设备性能试验 第4部分：加药装置 DB44/T841.4-2010、污水处理设备安全技术规范 GB/T 28742-2012 等标准。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同和技术协议。



1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年10月24日上午至2025年10月24日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年10月28日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:水资源专用机械设备制造；环境保护专用设备制造；机电设备、水泵、阀门、仪器仪表、电器设备、水处理设备的销售。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆两江新区鸳鸯街道栖霞路18号12幢1单元7-9

办公地址：重庆市江津区双福街道祥福大道700号附4号(2#厂房幢)一楼

经营地址：重庆市江津区双福街道祥福大道700号附4号(2#厂房幢)一楼

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:生产部 Q7.1.3 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年10月29日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年10月15日前。

2) 下次审核时应重点关注：生产及检测设备控制管理、人员能力、服务提供过程控制、产品和服务放行



控制、管理评审、内审的深入等。

3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全, 领导能够重视, 各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

受审核方业务市场竞争激烈, 产品制造及销售按固有经验进行, 人员素质及技能对产品及服务质量影响大。关键设备定期维护需加强。针对关键设备氩弧焊机未提供维护保养证据开具了 1 项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现总质量目标而建立的各层级质量目标具体、有针对性、可测量并且可实现。

公司总质量目标实现情况的评价, 及其测量方法是:

质量目标	计算方法	责任部门	目标实际完成 (2025 年 1 月至 2025 年 9 月)
产品及时交付率 100%	产品按时交付次数/总交货次数 *100%	生产部	100%
客户满意度 ≥90 分	客户满意度总分数/调查客户数	市场部	98 分
生产计划达成率 ≥95%	按时完成生订单/计划生产订单	生产部	100%

查2025年1月至2025年9月总目标及部门策划目标已实现既定目标。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

组织策划了《合同订单评审管理制度》、《监视与测量管理制度》、《合同订单评审管理制度》、《销售服务管理制度》、《顾客满意管理制度》等程序文件, 符合质量管理体系标准和企业实际情况。

不适用条款: 无

1、抽水资源专用机械设备制造; 环境保护专用设备制造; 机电设备、水泵、阀门、仪器仪表、电器设备、水处理设备的销售过程控制情况。

查看生产过程受控条件和实施情况。



- a) 产品特性信息：出示生产任务单。内容包括：产品名称、数量、完成日期等。在生产工位旁有产品装配图、设备操作规程等，能够指导产品的生产及检测要求。
- b) 监测设备：游标卡尺、万用表、钢卷尺、压力表、电子秤等，均采用委外送检的方式。查在用测量设备的检定或校准记录，提供有游标卡尺、万用表、钢卷尺、压力表、电子秤的有效校准证书。
- c) 监视和测量活动：工艺纪律检查，工艺参数控制。操作者自检，质检员专检等。
- d) 基础设施：办公设备、电脑、砂轮机、切割机、立式多级离心泵、手动装配工具（手枪钻、角磨机、切割机、螺丝刀、扳手等）、亚弧焊机等。

生产部对设备进行清洁、保养、检查。策划有设备保养计划，计划安排 2025 年 6 月对关键设备氩弧焊机实施维护保养，查氩弧焊机维护保养记录，无证据显示执行保养。已开具不符合项报告，需整改。

特种设备：有 1 台 2.8 吨行走式电动葫芦（按相关规定不需年检），提供有产品合格证明书，见附件。

e) 运行环境：防摔防碰，防水防潮，无火源热源。严格执行劳动法，8 小时工作制，避免过度疲劳。工作状态良好。

f) 人员能力：关键岗位人员等有相关教育、工作经历，经培训、考核合格上岗，具备工作能力，能胜任本职工作。（出示焊工证、电工证，见扫描件）。

g) 防止人为错误：对操作人员培训，配备监视和测量设备，控制工艺参数

h) 特殊过程：焊接过程、销售过程。

i) 转序、入库和交付：产品经检验合格后方可转序。

现场观察水资源专用机械设备制造；环境保护专用设备制造；机电设备、水泵、阀门、仪器仪表、电器设备、水处理设备的销售过程控制情况。

水资源专用机械设备制造；环境保护专用设备制造工艺流程：

原材检验—板金制作（外包）—焊接—部件组装—整机调试检验

两类产品生产工艺流相同。

关键过程：焊接、部件组装。

特殊过程：焊接过程

销售产品覆盖范围：机电设备、水泵、阀门、仪器仪表、电器设备、水处理设备的销售

销售流程：客户需求—签订合同—采购产品—产品验收—交付客户—售后服务。

需确认/关键过程：销售过程。

外包过程：产品运输、板金制作。

现场观察产品生产过程，工艺控制结果，符合设备操作规程、产品图纸等要求。

检验依据是：污水处理用潜水推流式搅拌机能效限定值及能效等级 GB 37485-2019、阀门的试验与检验 978-7-5066-5231-5、仪器仪表用电连接器通用技术条件 JB/T9472-2013、水处理设备性能试验 GB/T 13922-2011、水处理设备性能试验 第 4 部分：加药装置 DB44/T 841.4-2010、污水处理设备安全技术规范 GB/T 28742-2012 等标准及客户合同要求。

负责人介绍说，目前所有生产产品必须经过检验合格才能放行，不允许有例外放行情况。

审核现场查，加工制作的产品有：计量单元（环境保护专用设备、规格型号：JY200）、溶液置备装置（水资源专用机械设备、规格型号：JY3000S），观察了焊接工序，组装工序、电气部分装配、调试检验工序，操作工能按产品图、组装/调试作业指导书及设备操作规程熟练操作。

出示 2025 年 2 月至 2025 年 10 月原材料进货检验、生产工序检验、成品检验（出厂检验）记录，记录内容完整，但记录保存比较散乱，提出后续改进。

查，产品质量监督抽查及委外检验情况：自 2024 年 10 月再认证以来，无委外送检及职能部门的产品质量抽查情况。

公司识别特殊过程确定为：焊接过程、销售过程。

2025 年 5 月 20 日对焊接过程的能力进行了确认：

- 1) 设备确认：公司的焊接设备为氩弧焊机，定期进行维保，设备运行正常；
- 2) 人员能力：公司的焊接人员为专业的焊接人员，持证上岗，能力满足要求；
- 3) 工艺要求：公司制订了焊接工艺，规定了焊接工艺参数



4) 材料能力：公司的焊接材料均经过评价和检验，材料质量满足要求。

5) 对焊接工序进行监控记录。

过程能力：该过程的能力能满足技术质量要求。确认人：牟南。

组织于2025年6月12日对销售过程从人员、设备、作业文件、过程监控情况等进行了确认，能提供确认记录。确认的结论：通过制订控制准则、方法，规范了操作方法，提高了人员能力和责任心，能对过程进行有效控制。确认人：牟南。

经过与主管沟通和现场审核发现：负责销售服务过程的设计和开发主要人员：市场部经理卞永磊。该员工在机电设备、水泵、阀门、仪器仪表、电器设备、水处理设备的销售这一行业从事工作多年，能力满足公司产品销售及在服务实现支持性过程中的策划、设计需要。

公司近年来，专业从事以上产品的销售。销售服务过程均依据相关产品标准和顾客要求进行。公司的产品销售给特定顾客，根据公司销售服务特点，组织在质量手册中策划了设计和开发的相关规定。近一年来，公司没有策划新的销售服务过程活动，原策划设计的销售流程、设计输出也无变更，一直按管理文件要求、标准要求和顾客要求进行产品的销售服务。

现场查看审核期间公司销售活动开展情况，销售经理卞永磊正在使用微信向客户重庆唯洁商贸有限责任公司询问PAM制备装置使用情况，向客户发送公司新产品的技术指标。同时了解客户当前需求并记录。通过电话方式进行二次跟进，向客户推送同种类型的产品，进一步促成交易。销售人员尽职尽责，受审核方的销售活动经营正常。

负责人讲，组织目前水资源专用机械设备制造；环境保护专用设备制造均依据相关标准和顾客技术要求（客户提供系统图，总装图，BOM表）进行，产品不需要进一步细化顾客的要求，也无权修改要求。组织在质量手册中策划了设计和开发的相关规定。近一年来，公司没有新产品的研发活动，一直按标准要求和顾客技术要求制造。制造原料、工艺及所用设施设备、监视测量资源、工艺流程等成熟固定无变更。短期内不对工艺、图纸、材料进行更改，所加工的产品目前没有进行设计和开发相关工作。

但随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如后续顾客要求和市场需要开发新产品时，公司将按照设计和开发策划要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

公司在质量手册中明确了设计开发过程的控制要求，以确保后续服务的提供。

公司的设计过程基本受控。

3、公司策划了售后服务管理要求，明确服务相关交付后活动的安排及管控要求。

1) 销售产品质量控制：与客户签订销售合同后，签订合同后，组织再根据客户的需求在自己选择的合格供应商处进行采购。组织目前选择的合格供方是经公司市场部进行了多次市场调研、比选评价后确定下来的，有多年固定的合作关系。供方的供货能力能满足客户对产品的要求。采购的产品由供方送至我司，经我司检验人员验收后入库。按约定送货时间，由货拉拉物流发货至客户指定处。客户对产品进行验收无误后签字确认，签收单返回公司。负责人讲，近年来产品交付过程中未发生过大的质量问题，产品质量稳定，暂时没有接到顾客重大的质量投诉。

2) 售后服务：组织有专人对客户提出投诉、建议及意见进行及时的回复和解决。按合同约定的售后服务要求提供售后服务。以快速、准确、周到、彻底的问题处置响应能力，具备协助需方解决生产、经营过程中出现因所供货物引起的各类问题的能力。积极做好售后服务，对产品使用过程中出现的质量问题和其他供货问题，应及时处理。负责人讲，目前未发生重大质量问题或客户流失的情况。

4、组织对产品的防护进行了要求，主要为产品在生产、储运和运输交付过程的防护。

车间现场观察：

转运：所有物料转运过程中均有防护，公司的物料根据零件的大小、重量采用木托盘进行盛放、采用人工推车、行车转运，在生产过程中各种产品均采用盛具进行盛放，防护基本到位。

包装：根据客户要求采取木箱、纸箱外包装和零件采用薄膜封存防止刮花，防护效果较好；

运输过程管理：要求运输时进行防护，按层高要求堆放，运输车辆加盖篷布，不得淋雨、需防尘。



存放：产品划区域存放，做到入库有检验，出库有记录。

现场查看原材料、成品，均按要求放置，防护得当。

产品防护基本符合要求。

5、查，公司对服务实现过程的更改策划了管理要求。主要包括：技术要求、合同信息更改等。

现场查，公司对于更改信息的管理，均为重新发放更改文件，并回收作废的文件。

查，对于技术要求、信息等更改，必须经过评审，确认能满足要求后方能进行，具体按文件管理要求。

查，近期暂无变更的情况。

6、组织已经制定与信息的收集、数据分析、改进方法以及客户满意反馈相关的程序，并生效。

组织已分析和评价通过监视和测量获得的适当的数据和信息。

组织监视了顾客对其需求和期望已得到满足的程度的感受，调查方式：于2025年6月对4家客户进行了满意度调查，达到98分，针对顾客满意度调查所得数据进行了分析和改进。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025年8月5日进行了2025年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，查内审员能力，提供有《内审员培训记录》，内审员授权书。通过面谈，内审员对审核的基本概念、一般步骤、内部审核的基本要求和特点等均比较熟练，内审员基本能满足内审的能力要求，上次不符合整改基本有效。

对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年9月2日进行了2025年的管理评审，李小东总经理主持，管理者代表和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

本次评审改进项为：加强各岗位人员对岗位职责的培训学习。

查管理评审改进措施验证表及培训记录，综合部组织各部门于2025年9月12日对各岗位人员对岗位职责相关内容的培训，经管理者代表验证改进措施合理，完成情况良好，达到预期要求。经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，管理评审尚可。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

组织策划了《不合格品管理制度》，符合企业实际和标准要求。抽查2025年9月26日《不良返修记录单》，对不合格进行了分析、评审和处置，防止了不合格品非预期的使用或交付。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

组织策划了《纠正措施管理制度》利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对生产及服务过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如产品或服务质量、交期、价格、售后服务等的要求及变更。



三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无变化
- 2) 组织机构: 无变化
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无变化
- 5) 产品及其主要过程: 无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变化
- 7) 外部环境: 无变化
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无变化
- 9) 联系方式: 无变化

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合发生在综合部Q 7.2 a)、b)条款, 经本次审核验证均整改且无类似不符合情况出现。

五、认证证书及标志的使用

现场查见, 认证证书及标志主要用于资质和宣传, 未见违规使用情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 重庆元天机电设备工程有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input checked="" type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input checked="" type="checkbox"/> 不符合
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input checked="" type="checkbox"/> 不符合
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input checked="" type="checkbox"/> 不符合
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效



推荐意见: 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:杨珍全



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。