

项目编号：11056-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：南京博鲲液压技术有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）： 杜万成

审核组员（签字）： 杜万成

报告日期： 2025 年 10 月 14 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
 - 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杜万成

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	杜万成	组长	审核员	2024-N1QMS-1412435	18.01.02,29.10.07

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	周玲	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第 1 次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国标准化法

中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国特种设备安全法、特种设备安全监察条例、特种设备质量监督与安全监察规定、中华人民共和国民法典、中华人民共和国计量法等



e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：机械密封的型式、主要尺寸、材料和识别标志、液压调速阀、液压传动 阀的标识代号 第1部分：安装面和阀孔、液压阀安装面 第2部分：调速阀、液压阀安装面 第3部分：减压阀、顺序阀、卸荷阀、节流阀和单向阀、液压传动 四油口方向控制阀安装面、液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求、液压传动 油路块总成及其元件的标识等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年10月13日下午至2025年10月14日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年10月18日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:非标伺服液压控制设备的组装；液压阀的销售

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：南京市江宁区淳化街道索墅工业区 34 号

办公地址：南京市江宁区秣陵街道苏源大道 98 号同腾创业园 1 号楼 31 号

经营地址：南京市江宁区秣陵街道苏源大道 98 号同腾创业园 1 号楼 31 号

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:行政部的 7.2 条款



采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年11月14日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年10月14日前。

2) 下次审核时应重点关注：

不符合整改的验证、过程的管控、绩效的监视和测量

3) 本次审核发现的正面信息：

体系过程管控良好，记录完善，绩效的监视和测量有效进行，所制定的目标均已达成。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

体系过程管控良好，记录完善，绩效的监视和测量有效进行，所制定的目标均已达成，但是内审员能力还需要进一步提升，成熟度尚可。

2) 风险提示：

内审能力仍需进一步提升。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况符合 基本符合 不符合

公司总质量目标

1) 顾客满意率 $\geq 90\%$ ；

2) 产品交验一次合格率 $\geq 95\%$ 。

企业利用培训、会议等形式进行宣传贯彻，并向企业顾客进行了传达，将质量目标分解到相关职能和层次等，提出了合理的可测量数量指标，制定了考核计算方法，采集了管理体系运行的证据，并针对质量目标制定了管理方案，企业管理目标和管 理方案具有可行性和合理性。

查见初审至今，所指定的 目标均已达成。

**2.2 重要审核点的监测及绩效** 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述,其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

组织按质量手册制定并实施顾客沟通的要求,行政部采用面谈、电话、微信、招投标等方式与顾客进行沟通。与顾客沟通的内容应包括:

- 1) .提供有关产品和服务的信息;
- 2) .处理问询、合同或订单,包括更改;
- 3) .获取有关产品和服务的顾客反馈,包括顾客投诉;
- 4) .处置或控制顾客财产;
- 5) .关系重大时,制定有关应急措施的特定要求。

公司应确保有能力满足向顾客提供的产品和服务的要求。在承诺向顾客提供产品和服务之前,公司应对如下各项要求进行评审:

- 1) .顾客规定的要求,包括对交付及交付后活动的要求;
- 2) .顾客虽然没有明示,但规定的用途或已知的预期用途所必需的要求;
- 3) .公司规定的要求;
- 4) .适用于产品和服务的法律法规要求;
- 5) .与先前表述存在差异的合同或订单要求。

公司应确保与以前规定不一致的合同或订单的要求已得到解决。

若顾客没有提供成文的要求,公司在接受顾客要求前应对顾客要求进行确认。

抽销售合同和订单如下:

液压阀:

顾客: 滁州易深机械制造有限公司

产品: 溢流阀等

日期: 2025.5.8



顾客：滁州易深机械制造有限公司

产品：二通插装阀

日期：2025.8.21

非标伺服液压控制设备：

顾客：南京工程机械厂有限公司

产品：动力油站

日期：2025.7.2

顾客：南京工程机械厂有限公司

产品：液压伺服系统

日期：2025.6.22

顾客：南京工程机械厂有限公司

产品：静叶阀台C型TRTY.O2L全防爆

日期：2025.6.9

抽合同评审记录：查见对以上合同均进行了合同评审，结果均同意签订。

若产品和服务要求发生更改，公司应确保相关的成文信息得到修改，并确保相关人员知道已更改的要求。

基本满足要求。

查公司编制并执行了《外部提供的过程、产品和服务控制程序》、《采购管理制度》，对外部提供的过程、产品和服务及外部供方进行控制，确保外部提供的过程、产品和服务符合规定要求。用于公司非标伺服液压控制设备的组装;液压阀的销售所需的原材料及外部提供的过程、产品和服务供应的控制；对外部供方进行选择、评价和控制。

查《合格供方名录》，

供方名称	供应产品
------	------



广东三合液压有限公司 液压泵

上海伊威机电设备有限公司 液压阀

江苏嘉亦特液压有限公司 液压阀

广州智远液压有限公司 液压泵

南京朗乾机电有限公司 电机

上海汇派液压机械设备有限公司 联轴器/钟形罩

宁波奉化澳特液压有限公司 蓄能器

南通罗森自动化设备有限公司 压力变送器

深圳巴顿斯科技有限公司 液位传感器

上海岳纯实业有限公司 液压阀

.....

查：供应商评价表：对以上供方进行了合格供方评定，结果：作为我公司合格外部供方

抽采购合同：

供方：上海岳纯实业有限公司

产品：二通插装阀 型号 LC16DB20E7X/V

日期：2025.8.21

供方：上海汇派液压机械设备有限公司

产品：联轴器 钟形罩

日期：2025.8.4

供方：南京朗乾机电有限公司

产品：皖南防爆电机

日期：2025.8.4



外包过程：产品运输、委外生产

产品运输主要以物流公司和货拉拉为主以及找一些有资质的物流公司。

液压阀主要是进行委外生产然后采购进行销售。

基本符合要求。

公司制定了《生产和服务提供控制程序》，以及质量手册明确了受控条件包括：

- 1) .可获得成文信息，以规定以下内容：①.拟生产的产品、提供的服务或进行的活动的特征；②.拟获得的结果；
- 2) .可获得和使用适宜的监视和测量资源；
- 3) .在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则；
- 4) .为过程的运行提供适宜的基础设施并保持适宜的环境；
- 5) .配备胜任的人员，包括所要求的资格；
- 6) .若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产和服务提供过程实现策划结果的能力进行确认，并定期再确认；

1、作业指导书主要包括：销售作业指导书等。

2.有：钻床、弯管机等生产设备，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

3测量设备：产品销售用不到测量设备

4特种设备：产品销售用不到特种设备

销售流程：销售服务→合同签订→产品采购→产品检验→出库

抽见2025.8.21与顾客滁州易深机械制造有限公司签订销售合同销售产品二通插装阀，同时与2025.8.21与上海岳纯实业有限公司签订采购合同采购产品二通插装阀。

提供发货单：

顾客：滁州易深机械制造有限公司

产品：二通插装阀



发货人：王某

日期：2025.9.5

企业策划了顾客满意调查控制程序，用于对顾客满意度的测量。行政部负责监测顾客满意程度的信息，作为对质量管理体系业绩的一种测量。行政部向顾客发出《顾客满意度调查表》，调查顾客对组织产品和服务的满意程度、相关意见和建议；调查表的回收率应争取达到100%，以便于统计分析。政部负责对上述调查表进行统计分析，确定顾客的需求和期望，组织需改进的方面，得出定性（形成资料）或定量（如产品退换货率、顾客投诉率等）的结果，做好《顾客满意度分析报告》。

现场查看2025年7月顾客满意度调查表，，公司此次共发出3份顾客满意度调查表，回收3份，回收率100%；顾客从产品质量、产品价格、交货时间、售后服务等方面进行评分，综合评分98分，达到企业目标要求。

基本符合要求。

查公司质量手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

企业目前未进行设计开发，但是完全具备设计开发的能力，未来顾客如果有需求，会进行设计开发。

产品设计与开发基本符合要求。

公司制定了《生产和服务提供控制程序》，以及质量手册明确了受控条件包括：

- 1) .可获得成文信息，以规定以下内容：①.拟生产的产品、提供的服务或进行的活动的特征；②.拟获得的结果；
- 2) .可获得和使用适宜的监视和测量资源；
- 3) .在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则；
- 4) .为过程的运行提供适宜的基础设施并保持适宜的环境；
- 5) .配备胜任的人员，包括所要求的资格；
- 6) .若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产和服务提供过程实现策划结果的能力进行确认，并定期再确认；

1、作业指导书主要包括：《销售作业指导书》等。

2.有：钻床、弯管机等生产设备，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的



条件及要求。

3现场配置了相应的检测设备，主要为万用表、卷尺（C类）、游标卡尺。

4特种设备：行车

关键/特殊过程：产品组装、销售服务

现场查看，企业2025.1.10从人员资格、生产设备、原材料、工艺技术能力等方面对过程进行了确认，确认结果：过程具备达到质量要求的能力，确认合格；

现场查看工艺流程，企业在生产液压系统

工艺流程：原材料采购→产品组装→产品调试→产品检验→包装入库

产品组装：

材料：电机、蓄能器、联轴器、钟罩等

使用设备： 行车、钻床、弯管机、五金工具

技术要求：按照技术协议

操作人员：杨某 祖某

同时现场见有焊接，问询管代，管代称采购的油箱有的地方焊接不太美观，企业进行补焊，提供焊工证：

杨连猛 T320921198502273415 有效期至2026.11.15

产品调试：

材料：液压系统

使用设备： 液压油、电源、五金工具

技术要求：按照技术协议

操作人员：杨某

抽见近期发货单：

顾客：南京工程机械厂有限公司



产品：静叶阀台 数量1套

发货人：王某

日期：2025.8.29

现场见企业原材料和成品分开放置，摆放有序。

基本符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

企业策划了管理评审程序，例行管理评审每年进行一次。

查，近期管理评审记录：

管理评审时间：2025.07.25

管理评审主持人：王志刚

管理评审参加人员：最高管理层、管理者代表和体系涉及各职能部门负责人

管理评审输入：

1.以往管理评审所采取的措施情况（组织各职能部门负责人加强对GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》标准条款要求的学习）；

2.与管理体系相关的内外部因素的变化；

3.顾客满意和有关相关方的反馈、质量目标的实现程度、过程绩效以及产品和服务合格情况、不合格及纠正措施、监视和测量的结果、审核结果、外部供方的绩效等方面有关管理体系绩效和有效性的信息，包括其趋势；

4.资源的充分性；

5.应对风险和机遇所采取措施的有效性；

6.改进的机会；

管理评审结论：

1.公司制定的体系文件适宜、质量方针符合公司的宗旨、支持了公司的战略方向同时满足适用要求；质量



管理目标是适宜的；公司的质量管理体系是适宜的、充分的和有效的。

2.管理体系目前无变更的需求；

3.公司相关资源（包括人员、设施、环境等）配置合理、充分，对管理体系的建立、实施、保持和持续改进提供了保障；

总体上看，公司现有管理体系是充分、有效和适宜的，与公司的战略方向保持一致。

基本符合要求。

编制有《内审管理程序》，程序中规定公司确定内审每年至少进行一次。

查看近期内审资：

内部审核日期：2025.06.15 内部审核组：周玲（组长、管代）；杨连猛

提供有内审检查表，符合要求。

内审过程中发现一项不符合：

不符合事实描述：

未有对新版质量手册进行发放的记录。

内部审核结论：

公司建立的质量管理体系得到了有效的实施和运行。公司建立的质量管理体系符合公司自身的QMS要求和GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》标准要求；

公司内审基本符合要求。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

企业策划了不合格输出控制程序，对不合格品进行有效控制，并给予适当的处置，确保前一过程的不合格品不输入下一过程，防止不合格品原预期的使用或交付。原料不合格的鉴别，按照进货检验标准进行；生产和服务过程中的半成品和成品不合格鉴别，按产品标准和各种验收标准进行；一旦发生不合格品，由检验人员配合生产部主管进行评审工作，判定不合格品的性质和可接受的处置方式（包括返工，报废、召回或待处理品）；对一时难以评审的不合格品，上报管理者代表进行审定。



抽不合格处置记录，

不合格描述：阀块表面处理不平整，尺寸超差

不合格原因分析：供应商加工误差导致

责任人：周某 2025.8.15

处置措施：退货

处置人：2025.8.16

基本符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

企业策划了不合格和纠正措施控制程序，用于改进、纠正措施的编制、实施与验证。采取有效的改进、纠正措施，实现质量管理体系的持续改进。对于存在的不合格应采取纠正措施，以消除不合格原因，防止不合格再发生，纠正措施应与所遇到的问题的影响程度相适应。

不符合事实描述：

未有对新版质量手册进行发放的记录。

不符合原因分析：

直接原因：公司相关负责人员因工作繁忙,未能按相关制度执行；

根本原因：公司相关人员对GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》标准7.5条款及相关文件学习理解不够，工作管理不到位。

责任人/日期：周玲 2025.06.15

纠正措施和纠正计划：

- 1.组织相关人员学习 GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》标准7.5条款及相关文件要求内容；
- 2.对质量手册进行发放并保留相关证据。
- 3.举一反三，查看有无类似情况发生，经查，无类似情况发生；
- 4.计划在2025.06.22前完成。

责任人/日期：周玲2025.06.15



纠正措施验证:

经验证纠正措施有效。

验证人/日期: 王志刚 2025.06.17

基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

初审至今, 公司没有顾客的重大产品质量投诉, 通过顾客满意率调查, 顾客对公司提供的产品普遍反映较好。 初审至今无监督抽查、行政处罚、认证证书及标志正常使用、资质可以更新。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

初审在7.2条款对内审员能力开具不符合, 现场验证, 继续开具不符合。

初审在7.1条款对计量器具校准报告开具不符合, 现场验证有效。

五、认证证书及标志的使用

正常使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》



七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，南京博鲲液压技术有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:杜万成 杜万成



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。