



项目编号：21407-2025-Q

# 管理体系审核报告

## （第二阶段）



组织名称：杭州辰勒传感科技有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）： 杜万成

审核组员（签字）： 杜万成

报告日期： 2025年 9月28日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！

## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告  
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杜万成

组员：



受审核方名称：杭州辰勒传感科技有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	杜万成	组长	审核员	2024-N1QMS-1412435	18.02.06,19.05.01,29.10.07

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	吴玮	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为  结合审核  联合审核  单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：质量管理体系要求 GB/T19001-2016

中华人民共和国宪法 ——

中华人民共和国产品质量法 ——

中华人民共和国标准化法 ——

中华人民共和国刑法修正案 ——

中华人民共和国民法典 ——



中华人民共和国公司法 ——

安全生产等级评定技术规范第31部分:瓶装工业气体经营企业 ——

中华人民共和国反不正当竞争法

中华人民共和国计量法

中华人民共和国安全生产法

中华人民共和国特种设备安全法

中华人民共和国招标投标法

安全生产许可证条例

特种设备安全监察条例

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：电子衡器安全要求 GB 14249.1-1993

衡器术语 GB/T 14250-2008

非自动衡器 GB/T 23111-2008

衡器产品型号编制方法 GB/T 26389-2011

非自动衡器 GB/T 23111-2008

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年09月28日上午至2025年09月28日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年3月10日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:工业自动控制系统装置研发和销售；仪器仪表的制造；衡器的制造（称重显示控制器、称重传感器）

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省杭州市西湖区西园二路9号2幢4楼406室

办公地址：杭州西湖区西园二路9号2号楼4楼

经营地址：杭州西湖区西园二路9号2号楼4楼

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年09月27日08:30至2025年09月27日12:30进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。



一阶段识别的重要审核点：Q 生产过程控制； Q 运行策划和控制； Q 绩效测量和监视； Q 内审和管理评审

### 1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合部的 7.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 10 月 28 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 9 月 28 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

不符合整改的验证 过程的管控 绩效的监视和测量

3) 本次审核发现的正面信息：

过程管控良好，绩效的监视和测量有效进行，所制定的目标均能达成。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

过程管控良好，绩效的监视和测量有效进行，所制定的目标均能达成，但是内审员能力有待提升，成熟度尚可。

2) 风险提示：

内审员能力有待提升。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2014 年 3 月 5 日体系实施时间：2025 年 3 月 10 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照



3) 审核范围内覆盖员工总人数：13 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

生产流程：

原材料采购→焊锡→ 组装 →测试 →检验入库

销售服务流程

签订合同→设计开发→委外生产→交付→售后服务

设计开发流程：签订合同→设计开发策划→设计开发输入→设计开发输出→设计开发验证→确认

关键/特殊过程：销售过程、设计开发过程、组装过程

外包过程：委外生产、产品运输

质量管理体系文件无不适用条款。

### 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

#### 3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

杭州辰勒传感科技有限公司成立于2014年03月05日，注册地位于浙江省杭州市西湖区西园二路9号2幢4楼406室，法定代表人为陈秀清。经营范围包括一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；软件开发；工程和技术研究和试验发展；电子元器件与机电组件设备销售；电子元器件批发；电子元器件零售；电子产品销售；衡器制造；衡器销售；智能控制系统集成；数字视频监控系统销售；工业自动控制系统装置销售；电工仪器仪表销售；电子测量仪器销售；仪器仪表销售；电工器材销售；五金产品零售；五金产品批发；机械零件、零部件销售；机械设备销售；包装专用设备销售；金属表面处理及热处理加工；仪器仪表制造

注册地址：浙江省杭州市西湖区西园二路9号2幢4楼406室

经营地址：杭州西湖区西园二路9号2号楼4楼

企业提供有效营业执照和租赁合同。

公司组织机构部门设置有管理层、综合部、生产部

公司人数13人，社保缴费人数8人。工作时间：8:30-11:30，下午12:30-17:00，无夜班。



生产流程：

原材料采购→焊锡→ 组装 →测试 →检验入库

销售服务流程

签订合同→设计开发→委外生产→交付→售后服务

设计开发流程：签订合同→设计开发策划→设计开发输入→设计开发输出→设计开发验证→确认

关键/特殊过程：销售过程、设计开发过程、组装过程

外包过程：委外生产、产品运输

质量管理体系文件无不适用条款。

公司严格执行国标及行业要求和法律、法规要求，体系建立以来，公司没有顾客的重大产品质量投诉，通过顾客满意度调查，顾客对公司提供的产品普遍反映较好。

公司策划了质量手册、程序文件及管理作业文件等，符合标准、较充分和适宜。同时公司策划了管理体系所需要的各个环节的控制记录，基本满足企业正常运营要求。公制定了公司质量管理体系的方针、目标及分解目标，定期进行统计考核。

公司依据GB/T19001-2016 标准建立管理体系，文件管理执行公司程序文件《文件控制程序》、《质量记录控制程序》。管理体系文件类型有管理体系、程序文件、作业文件和各个部门的记录等，文件均具有符合性、可操作性。查有管理评审控制程序、人力资源控制程序、与顾客有关过程控制程序、采购控制程序、生产过程与设备控制程序、标识和可追溯性控制程序、监视测量设备控制程序、顾客满意度控制程序、内部审核控制程序、产品监视和测量控制程序、不合格品控制程序、纠正和纠正措施控制程序等。

企业编制组织内外部环境要素识别表，识别和评价了内部因素如：企业文化、公司价值观、知识积累、绩效、财务因素、资源因素、人力因素等，外部因素如政治环境、法律环境、经济环境、社会文化环境、技术环境、竞争力环境等。经了解，气候变化因素对企业几乎无影响。

企业编制了相关方要求和期望评审记录，识别和评价了相关方包括：顾客、供方、员工、审核机构、主管部门等的需求如下：

顾客 1、产品质量、环保、安全符合顾客要求2、及时交货

2、价格合理



### 3、售后服务周到、及时

供方 1、长期合作、双赢

2、深度合作，降低成本提高供应链的竞争力

员工 1、薪资、福利增加

2、提供培训机会

3、有一定的娱乐活动

.....

确定了管理体系范围如下：

Q：工业自动控制系统装置研发和销售；仪器仪表的制造；衡器的制造（称重显示控制器、称重传感器、）

经营地址：杭州西湖区西园二路9号2号楼4楼

基本符合要求。

总经理证实其对质量环境管理体系的领导作用和承诺，通过：

对质量环境管理体系的有效性承担责任；

确保制定质量环境管理体系的质量环境方针和质量环境目标，并与组织环境和战略方向相一致；

确保质量环境管理体系要求融入与组织的业务过程；

促进使用过程方法和基于风险的思维；

确保获得质量环境管理体系所需的资源；

沟通有效的质量环境管理和符合质量环境管理体系要求的重要性；

确保实现质量环境管理体系的预期结果；

促使、指导和支持员工努力提高质量环境管理体系的有效性；

推动改进；

支持其他管理者履行其相关领域的职责。

同时将影响到顾客满意的不利因素降到最低，能够做到以顾客为关注焦点，深入了解顾客的产品，为客户



提供及时便利的售后服务，能加强与客户的沟通，建立了稳定的业务关系，目前公司经营发展稳定。

基本符合要求。

企业确定的方针和目标：

1 质量方针：诚信为本，客户至上；品质为本，精益求精。

2 质量目标

成品一次交检合格率98%

顾客满意分94%

企业通过培训、面谈和会议等各种形式进行宣传贯彻，并向企业顾客进行了传达，将质量目标分解到相关职能和层次等，提出了合理的可测量数量指标，制定了考核计算方法，采集了管理体系运行的证据，并针对质量目标制定了管理方案，企业管理目标和管 理方案具有可行性和合理性。管理方针和管理目标符合企业情况和标准要求。

最高管理者为确保实现其期望的业务结果，满足顾客要求和适用法律法规要求，对组织的角色、职责和权限进行分派，编制了组织机构图和职能分配表。经查该公司根据职能建立组织结构，设立管理层、生产部、综合部，确保整个组织内相关岗位的职责、权限得到分派、沟通和理解。

公司任命吴玮为管理者代表。

编制的《质量手册》文件中，规定了总经理、管理者代表和各部门的岗位职责与权限。

管理者代表的职责是：

- 1: 确保质量安全管理符合本标准的要求；
- 2: 确保各过程获得其预期输出；
- 3: 报告质量管理体系的绩效及其改进机会，向最高管理者报告；
- 4: 确保在整个公司推动以顾客为关注焦点；
- 5: 确保在策划和实施质量管理体系变更时保持其完整性。
- 6: 负责与质量管理体系有关事宜的内部沟通和外部联络。基本符合要求。

企业制定风险和机遇控制程序，查见风险和机遇识别表，识别和评价了法规要求、相关方要求、技术、企



业文化及价值观、知识、绩效、财务等方面的风险和机遇，并制定了应对措施，具体如下：

#### 人力因素

风险：人员短缺，企业无法运营。

机遇：增加新人力资源。

应对措施：培养多技能人员，适当储备人员。适当合理安排人员休假

#### 生产运营因素：

风险：生产中断或异常，造成产品质量问题或无法交付客户合格产品。产品召回、产品审核、退货、投诉及报废等。

机遇：开辟新领域或改型。

#### 应对措施：

制定良好的标准化作业和质量控制控制文件并严格执行，从人机料法环测（5M1E）等方面严格控制按照公司文件化信息严格执行

#### 财务因素：

风险：资金短缺，企业运营困难。

机遇：融资或财务学习。

#### 应对措施：

公司积极推行固定资产转化为负债，增强现金流。

积极融资，确保项目发展资金

做好财务预算，储备融资渠道。

基本符合要求。

当确定需要对质量管理体系进行变更时，应有计划、系统地进行。

#### 应考虑：

a) 变更的目的及其潜在的后果；



- b) 质量管理体系的完整性;
- c) 资源的可获得性;
- d) 变更时对应的职责和权限的分配

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

查，企业制定了采购控制程序，对供方进行选定、评价，确保供方具有满足向本公司提供合格产品和服务能力及对采购过程进行控制，以保证满足公司的产品质量要求和生产的正常进行。根据本公司产品采购的实际需要，结合市场供求信息，初选供方，初选应考虑以下几方面：同一种采购产品，原则上提供两家以上选择对象。尽可能提供供方的有关资料，如供方样本，技术资料，营业执照、质量保证能力的相关证书及其他同行使用经验等，并进行登记。

供方名称      供方产品名称

深圳金珂电子    元器件

上海本宏电子      仪表芯片

深圳龙连电子      连接插头

宁波慈铭壳体      外壳

杭州辰勒传感器科技有限公司 PLC 称重模块、接线盒、触摸屏、变频器等

.....

查见对以上供方进行了评定，结果： 同意列入本年度合格供方名录！

现场抽采购合同如下：



供方：宁波慈铭壳体有限公司

产品：JS-6（外壳）

日期：2025.9.9

供方：深圳金珂电子科技有限公司

产品：B2415S-1WR2（电子元器件）

日期：2025.4.18

供方：上海本宏电子科技有限公司

产品：Cirrus（元器件）

日期：2025.7.7

供方：深圳市龙连电子科技有限公司

产品：连接器

日期：2025.9.9

供方：杭州辰勒传感器科技有限公司

产品：PLC触摸屏 称重模块 接线盒

日期2025.7.8

外包过程：委外生产、产品运输

委外生产：对于设计开发完之后企业会委托杭州辰勒传感器科技有限公司进行生产。

产品运输：寻求顺丰、中通和有资质的物流公司进行合作。

基本符合要求。

企业制定了与顾客有关过程控制程序，符合企业实际。

综合部经常对顾客进行走访，了解顾客的意见。

售前：网络或电话沟通、了解相关信息等，确定与顾客签订合同；



售中：经常上门进行访谈，保证销售服务的充分性；

售后：与客户保持密切沟通，不定期回访用户，并对顾客反馈问题解答。

针对存在的问题及时进行处理。定期发放顾客满意度调查，了解顾客满意或不满意的信息，并积极应对，确保顾客满意。对顾客一般提出的问题，由销售人员负责解决，不能解决的或关系重大时，公司派专人到现场去查看，确属公司服务质量问题的，并组织人员制定紧急应对措施，进行处理。体系建立实施至今未发生顾客投诉情况。

抽销售合同：

仪器仪表、衡器：

顾客名称：航天南洋（浙江）科技有限公司

产品：放大器

日期：2025.8.13

顾客名称：陕西智拓固相增材制造技术有限公司渭南分公司

产品：非标传感器、称重控制器

日期：2025.6.12

顾客名称：上海易勒机电设备有限公司

产品：防爆本安仪表等

日期：2025.6.23

顾客：杭州力知电子技术有限公司

产品：压力变送器、求和接线盒、称重传感器

日期：2025.7.13

工业自动控制系统装置：

顾客名称：信易电热机械有限公司

产品：称重模块、求和接线盒、称重控制箱（工业自动控制系统装置）

日期：2025.7.4



顾客名称：浙江宜成环保设备有限公司

产品： 称重模块、接线盒、称重控制器

日期：2025.8.27

顾客名称：杭州中慧水处理工程有限公司

产品： PLC、变频器、触摸屏、PLC控制柜

日期：2025.9.15

现场查见对合同进行了评审，结果均同意签订。

公司建立了服务要求更改的流程，一般包括销售合同的单位、交期、要求等更改。合同更改由综合部负责管理，当要求发生变更时，填写“合同变更通知单”通知相关职能部门，并及时更新相关文件并下发至相关部门。自体系实施以来，没有发生合同更改的情况，如果需要更改，需对更改内容重新评审，并将变化的要求及时通知有关人员。

基本符合要求。

公司制定了《与顾客有关过程控制程序》等，以及质量手册明确了受控条件包括：

a) 可获得形成文件的信息，以规定以下内容：

1) 所生产的产品、提供的服务或进行的活动特征；

2) 拟获得的结果。

b) 可获得和使用适宜的监视和测量资源；

c) 在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品的接收准则；

d) 为过程的运行提供适宜的基础设施和环境；

e) 配备具备能力的人员，包括所要求的资格；

f) 若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产提供过程实现策划结果的能力进行确认和定期再确认；



g) 采取措施防止人为错误;

h) 实施放行、交付和交付后活动。

1、作业指导书主要包括：销售作业指导书 等。

2.有电脑、打印机等设备，相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

3现场配置了相应的检测设备，主要为 砝码、测力机、万用表、示波器、毫伏表、游标卡尺、电子秤、绝缘表、电阻箱，这些计量器具主要为生产过程所用，销售过程基本不用计量器具。

销售服务流程：

签订合同→设计开发→委外生产→交付→售后服务

特殊过程：销售服务、设计开发过程

现场查见2025.3.10对销售服务过程从销售人员是否经过培训合格、服务设施是否符合要求、服务规范是否符合要求等方面进行了确认，确认结果：合格

对设计开发过程从设计人员是否经过培训合格、服务设施是否符合要求、过程是否符合要求等方面进行了确认，确认结果：合格

查见2025.7.4与顾客名称信易电热机械有限公司签订销售合同，采购产品：称重模块、求和接线盒、称重控制箱（工业自动控制系统装置），同时于2025.7.8与杭州辰勒传感器科技有限公司采购PLC、触摸屏、称重模块、接线盒，同时见送货单：

收货单位：信易热电机有限公司

产品：称重模块 接线盒 称重控制箱

日期：2025.7.23

设计开发具体见8.3条款。



编制有《内部审核控制程序》，年内审至少一次，并要求覆盖本公司质量管理体系的所有要求。

审核日期 2025年7月10日

审核组长 吴玮 内审员 华雾林

查见有内审检查表，符合要求。

内审中发现一项不符合：

不符合事实描述：未发现对人员能力进行评价的记录

经了解，此项不符合已经进行了关闭。

审核结论：

综合总体审核情况，1.符合组织自身的质量管理体系要求；2.符合质量管理体系标准的要求；3.体系得到有效的实施和保持。

公司内审基本符合要求。

查见，企业制定了纠正和纠正措施控制程序，用于产品、过程、质量体系 and 不合格采取的措施。综合部负责纠正和纠正措施的归口管理；各相关部门配合综合部分析本部门不合格产生的原因，制定并实施纠正措施；管理者代表负责批准纠正措施计划并验证纠正措施实施的有效性。

现场了解内审中发现不符合，

不符合事实描述：

未发现对人员能力进行评价的记录

原因分析及纠正措施：

由于相关人员工作疏忽，未按照标准文件严格执行，对GB/T19001-2016标准7.2条款理解不够，未提供对人员能力进行评价的记录

纠正：立即对员工能力进行培训。

纠正措施：对相关人员进行标准条款的培训

计划完成日期: 2025.7.12 责任人: 华雾林



**纠正措施效果验证：**

通过培训上述负责人对标准 7.2相关内容认识明显提高,目前已经按照标准要求及时检查。

审核员/日期：吴玮 2025.7.12

基本符合要求。

企业制定了设计和开发控制程序，同时公司手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，各过程要求符合标准要求。

查见设计开发资料如下：

已完成项目： 顾客名称：信易电热机械有限公司

项目建议书：

项目名称 自动称重配料控制系统

市场预测分析（包括顾客需求、用户期望、竞争对手情况等）：

- 1、需要整体素质高的控制技术团队；
- 2、能够很好完成职责内的事务；
- 3、目前市场竞争激烈；

开发依据：

资源配置：称重传感器，智能控制仪表，电器配件

可行性分析（包括人员、成本等方面）：

- 1、技术能实现，应用成熟，人员配置可满足；
- 2、成本可算可行；

设计开发方案：

1.自动称重配料系统概述

**项目运行过程：**

自动模式下按一键启动——延时2秒——开启下料到目标 值自动关闭--延时2秒--开启喷管--延时30秒——开启出料直到放空自动关闭--延时30秒--关闭喷管--END

**设计内容（包括产品主要功能、性能、技术指标，主要结构等）：**

一键启控制器编辑代码运行指令：2101-2110密 码进入，2101为1号配方，2102为2号配方...2110为 10号配方，只修改目标值，请勿改变其它运行代码：

C11(2S延时)——C01开始下料且自动关闭(设置目标 值：XXXXX)--C11(2S 延时)——C16 (喷管开启) -- C11(30S 延时) -- C14 (开启出料并自动关闭)-- C11(30 秒延时)--C17 (关闭喷管)--C12(END)

**设计开发计划书：**

资源配置（包括人员、设备、设计经费预算分配及信息交流手段等）要求：

1、参与人员包括：总经理、采购员、销售人员、设计人员、开发人员、测试人员等。

资源配置：称重传感器，显示仪表，电器附件等材

设计开发阶段的划分及主要内容      设计开发人员      负责人

1.策划具体实施方案明确要求      胡建兵      胡建兵

2.确定相关岗位人员及职责      张伟      胡建兵

3.制定相关作业文件      华雾林      胡建兵

4.试运行      张伟      胡建兵

5.验证确认      华雾林      胡建兵

**设计开发任务书**

任务描述：不同的客户群体的需求

开发一款实行全自动运行，配料精确，节约人工成本、外观和制作工艺上达到一定的标准。

成果标准：：

1：实行全自动运行，配料精确，节约人工成本

2：操作步骤清晰明确，易于操作，能够保证运行的稳定性。



审核：

组织专业评审团队进行品尝和评估，结合消费者的反馈意见进行综合判断。符合开发条件

签名：华雾林      日期：2025.7.12

设计开发输入清单：

用户需求：

通过用户建议及调查和在线评估收集用户对自动称重系统的方案可行性、价格等方面的期望和需求。

操作流程：自动模式下按一键启动。手动模式下，任意操作各个阀门，泵的开停。

定价：通过称重传感器读取信号，智能控制器实现全自动控制过程，成本低性能可靠能够接受中等价格的自动化设备。

- 设备特性：

自动模式下按一键启动。手动模式下，任意操作各个阀门，泵的开停。操作方便简单。

- 操作配方号选择：

事先设置好2101-2110的配方目标值按"SET"健，显示‘C=0000’

改成‘C=0001’，按‘输入’健

显示PFH=01,可 选PFH=01-10的配方号

出厂默认1-10的配方目标值都是1000KG-

市场趋势：

关注工厂自动化的潮流，注重设备的品质与安全，以及技术创新和个性化。

设计和开发评审报告：

1. 设备运行过程 ✓      2.外观 ✓      3.制作工艺 ✓      4. 包装 ✓

5. 可验证性 ✓

评审结论：可满足开发要求



设计开发验证报告：

设计开发输入综述（依据的标准或法律法规等）：

顾客合同要求及相关法律法规要求

针对输入要求的各专项检查报告内容摘要及其结论：

多次重复制作运行，由不同的配料目标值按照设计开发方案进行操作，一致性可靠。

邀请现场用户对设备进行检测运行，验证符合预期。

设计开发验证结论：

不同的配料目标值按照设计开发方案进行操作，一致性可靠。

现场多次试运行，验证符合预期。

客户试用确认报告：

确认结果及改进意见：

姓名：陈瑞鸿、年龄：52岁、性别：男、职业：厂长

联系方式：

- 试用反馈：

项目运行过程：

自动模式下按一键启动——延时2秒——开启下料到目标值自动关闭--延时2秒--开启喷管--延时30秒——开启出料直到放空自动关闭——延时30秒--关闭喷管--END。

符合工厂工艺流程需求

在开发项目：顾客：杭州中慧水处理工程有限公司



水处理自动控制系统：

设计开发项目建议书：

基本要求（包括主要职责、所要达到的要求等）：

开发二级反渗透+EDI水处理系统的全自动控制系统

市场预测分析（包括顾客需求、用户期望、竞争对手情况等）：

- 1、需要整体素质高的控制技术团队；
- 2、能够很好完成职责内的事务；
- 3、目前市场竞争激烈；

开发依据：

资源配置：PLC、触摸屏、变频器、智能仪表、电器配件

可行性分析（包括人员、成本等方面）：

- 1、技术能实现，应用成熟，人员配置可满足；
- 2、成本可算可行；

设计开发方案：

水处理自动控制系统概述：

- 1、原水进水根据原水箱液位实现自动控制
- 2、一级反渗透系统根据进水侧和产水侧水箱液位自动控制、砂滤、炭滤根据实际自动反洗
- 3、二级反渗透系统根据进水侧和产水侧水箱液位压力自动控制
- 4、EDI系统根据进水侧和产水侧水箱液位、系统压力自动控制

设计内容（包括产品主要功能、性能、技术指标，主要结构等）：



1、电气图纸设计、选型

2、控制系统软件编制

3、系统调试

设计开发计划书：

资源配置（包括人员、设备、设计经费预算分配及信息交流手段等）要求：

1、参与人员包括：总经理、采购员、销售人员、设计人员、开发人员、测试人员等。

资源配置：称重传感器，显示仪表，电器附件等材

设计开发阶段的划分及主要内容	设计开发人员	负责人
----------------	--------	-----

1.策划具体实施方案明确要求 胡建兵 胡建兵

2.确定相关岗位人员及职责 张伟 胡建兵

3.制定相关作业文件 华雾林 胡建兵

4.试运行 张伟 胡建兵

5.验证确认 华雾林 胡建兵

设计开发任务书：

任务描述：不同的客户群体的需求

开发一款实行全自动运行，无人值守，可节约人工成本、运行可靠、外观和制作工艺上达到一定的标准。

成果标准：：

1：实行全自动运行，配料精确，节约人工成本

2：操作步骤清晰明确，易于操作，能够保证运行的稳定性。

审核：

组织专业评审团队进行品尝和评估，结合消费者的反馈意见进行综合判断。符合开发条件

签名：华雾林 日期：2025.9.22



基本符合要求。

公司制定了《生产过程与设备控制程序》，以及质量手册明确了受控条件包括：

a) 可获得形成文件的信息，以规定以下内容：

1) 所生产的产品、提供的服务或进行的活动的特征；

2) 拟获得的结果。

b) 可获得和使用适宜的监视和测量资源；

c) 在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品的接收准则；

d) 为过程的运行提供适宜的基础设施和环境；

e) 配备具备能力的人员，包括所要求的资格；

f) 若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产提供过程实现策划结果的能力进行确认和定期再确认；

g) 采取措施防止人为错误；

h) 实施放行、交付和交付后活动。

1、作业指导书主要包括：原辅料和产品检验制度、销售作业指导书 等。

2.有电脑、打印机、数控机床、锯床、CNC等设备，相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

3现场配置了相应的检测设备，主要为砝码、测力机、万用表、示波器、毫伏表、游标卡尺、电子秤、绝缘表、电阻箱

生产流程：

采购原材料→焊锡 → 组装→ 测试 →检验入库

关键/特殊过程： 组装过程

查见2025.3.10对组装过程从生产人员是否经过培训合格、生产服务设施是否符合要求、生产作业规范是否符合要求、生产过程控制记录是否适宜等方面进行了确认，确认结果：合格

确认人：吴玮

确认日期：2025.3.10



现场见企业在生产称变送器、数字显示仪表等

查见生产过程：

焊锡：

材料：电阻、单片机等

使用设备：焊锡机

技术要求：无漏焊 焊缝均匀、不虚焊

操作人员：吴某

组装：

材料：电子元器件、继电器、蜂鸣器等

使用设备：五金工具

技术要求：按照图纸要求

操作人员：张某、徐某等

测试：

材料：称重仪表、变送器

使用设备：万用表、毫伏表、电脑等

技术要求：可以正常使用

操作人员：胡某

现场见仓储区域主要放置包装箱等，同时配备了灭火器材。

生产部建立有文件化的《产品监视和测量控制程序》和其它产品检验作业规范，将按照检验标准策划安排的阶段进行产品验证。

除非得到授权检验放行人员的批准或得到顾客的批准，未经检验或检验不合格产品，不得向顾客放行产品。



现场抽检验记录如下：

来料检验：

材料名称：航空插

检验项目：外观、说明、标志、包装等

检验结果：合格

检验员：徐某

日期：2025.5.9.12

材料名称：外壳

检验项目：外观、说明、标志、包装等

检验结果：合格

检验员：徐某

日期：2025.5.8.15

材料名称：连接器

检验项目：外观、说明、标志、包装等

检验结果：合格

检验员：徐某

日期：2025.5.8.21

过程检验：

产品名称：称重仪表

工序名称：组装

检验项目：电路板、螺丝、外观、显示亮度等

检验结果：合格



检验员：徐某

日期：2025.7.11

产品名称：称重仪表

工序名称：焊锡

检验项目：虚焊、漏焊等

检验结果：合格

检验员：徐某

日期：2025.8.18

产品名称：称重传感器

检验项目：灵敏度、线型误差、滞后等

检验结果：合格

检验员：徐某

日期：2025.9.2

成品检验：

产品名称：称重仪表

结果：进程1 回程2

0 4.000 4.001

200 7.200 7.201

400 10.401 10.401

.....

检测结论：合格 检验员：吴某 日期：2025.9.20

产品名称：传感器



结果：进程1 回程2

0KG 0 0

2KG 2000 2000

4KG 4000 4000

.....

检测结论：合格 检验员：吴某 日期：2025.9.12

产品名称：传感器

结果：进程1 回程2

0KG 0 0

2KG 2000 2001

4KG 4001 4001

.....

检测结论：合格 检验员：吴某 日期：2025.1.13

产品名称：称重模块、接线盒、称重控制器

检验项目：称重灵敏度 线性是否一致、输出信号需求等

检验结果：合格

检验员：徐某

日期：2025.7.19

产品名称：压力变送器

结果：进程1 线型误差

0 0 0

2 2.000 0.001

4 4.000 0



检测结论：合格 检验员：吴某 日期：2025.8.10

基本符合要求。

查企业编制有《内审管理程序》、《管理评审控制程序》、《顾客满意度管理程序》，通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

企业通过内审和管理评审，发现体系中存在的问题，进行改进。

查看内审中发现不符合，已经进行纠正。

企业定期发放顾客满意度调查表，现场查看，2025年4月发放3份顾客满意度调查表，顾客对企业进行评分，最终结果，顾客满意度97%，以此来监视和测量顾客满意度。

同时企业定期对各部门的目标进行考核，以此来监测目标的达成，查见目标均已达成。

基本符合要求。

查企业编制有《内审管理程序》、《管理评审控制程序》、《顾客满意度管理程序》，通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

企业通过内审和管理评审，发现体系中存在的问题，进行改进。

查看内审中发现不符合，已经进行纠正。

企业定期发放顾客满意度调查表，现场查看，2025年4月发放3份顾客满意度调查表，顾客对企业进行评分，最终结果，顾客满意度97%，以此来监视和测量顾客满意度。

同时企业定期对各部门的目标进行考核，以此来监测目标的达成，查见目标均已达成。

基本符合要求。

企业制定了顾客满意度控制程序，建立以顾客满意为导向的质量管理体系，收集和检测顾客是否满意的信息，了解与分析顾客对我公司产品质量/服务的满意度，并作为评估质量管理体系效果和改善的依据。综合部负责顾客满意度信息的收集、审核、分析和评估工作；并妥善处理与顾客的关系，需要时应及时提供良好的服务。

企业主要通过定期发放顾客满意度调查表的形式来测量顾客满意度。

查见2025年4月企业发放3份顾客满意度调查表，顾客从产品质量、服务质量、价格等方面进行评定，结果满意度率97%，达成了企业目标94%以上的要求。



顾客满意基本符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制有《内部审审核控制程序》，年内审至少一次，并要求覆盖本公司质量管理体系的所有要求。

审核日期 2025年7月10日

审核组长 吴玮 内审员 华雾林

查见有内审检查表，符合要求。

内审中发现一项不符合：

不符合事实描述：未发现对人员能力进行评价的记录

经了解，此项不符合已经进行了关闭。

审核结论：

综合总体审核情况，1.符合组织自身的质量管理体系要求；2.符合质量管理体系标准的要求；3.体系得到有效的实施和保持。

公司内审基本符合要求。

企业策划了管理评审控制程序，例行管理评审每年进行一次。

查看近期管评资料，

时间：2025.7.25 参加人员：陈秀清 总经理 吴玮 管理者代表 华雾林 综合部 胡建兵 生产部

评审内容：

- 1.通过对管理评审输入进行评审，做出持续改进决定，包括：
- 2.对管理方针、目标适宜性评价；
- 3.对管理体系适宜性、充分性和有效性评价；对相关方提出的有关改进的要求进行评价和做出决定；
- 4.对管理体系及其过程资源配置要求进行评价和做出决定；
- 5.应对风险和机遇所要采取的措施；



6.管理体系所需进行的变更等。

7.对内部审核结果和采取纠正预防措施有效性进行评审；

8.各部门的体系运行情况及过程的符合情况；

9.顾客反馈的意见,包含投诉；

10.影响质量管理体系的计划的变化；

11.外部供方的绩效

12.与质量管理体系相关的内外部因素的变化；

13.对管理体系改进的建议。

14.市场信息、相关方的反馈信息；

15.组织的绩效

16.行业标准的遵循情况

17.可能影响质量体系的策划和变，

18.开展纠正和预防措施的有关信息

评审结论：

1、公司制定的管理目标均已实现，管理方针得到有效贯彻执行，管理方针、目标、指标适宜；

2、公司建立的质量管理体系基本符合标准要求，体系的建立是充分、适宜的，运行有效。

基本符合要求。

### 3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

查企业制定了与顾客有关过程控制程序，防止不合格品的继续误用，确保产品符合客户规定的要求，对交付后的产品不合格，采取相应的措施。生产部负责不合格品的控制的归口管理。

现场抽不合格处置记录如下：

不合格描述：仪表壳组装不上，螺丝拧不紧

责任人：胡某 日期：2025.7.17

原因分析：壳子边缘有裂痕

纠正措施：退回厂家处理或更换



措施效果：处理及时

责任人：吴某 2025.7.18

基本符合要求。

## 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

查见，企业制定了纠正和纠正措施控制程序，用于产品、过程、质量体系 and 不合格采取的措施。综合部负责纠正和纠正措施的归口管理；各相关部门配合综合部分析本部门不合格产生的原因，制定并实施纠正措施；管理者代表负责批准纠正措施计划并验证纠正措施实施的有效性。

现场了解内审中发现不符合，

不符合事实描述：

未发现对人员能力进行评价的记录

原因分析及纠正措施：

由于相关人员工作疏忽，未按照标准文件严格执行，对 GB/T19001-2016 标准 7.2 条款理解不够，未提供对人员能力进行评价的记录

纠正：立即对员工能力进行培训。

纠正措施：对相关人员进行标准条款的培训

计划完成日期：2025.7.12 责任人：华雾林

纠正措施效果验证：

通过培训上述负责人对标准 7.2 相关内容认识明显提高，目前已经按照标准要求及时检查。

审核员/日期：吴玮 2025.7.12

基本符合要求。

## 3) 投诉的接受和处理情况：

司严格执行国标及行业要求和法律、法规要求。

体系运行以来，公司没有顾客的重大产品质量投诉，通过顾客满意率调查，顾客对公司提供的产品普遍反映较好。

### 3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

#### 1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

现场查看，公司体系人数 13 人，面积约为 290 平方。

注册地址：浙江省杭州市西湖区西园二路 9 号 2 幢 4 楼 406 室

经营地址：杭州西湖区西园二路 9 号 2 号楼 4 楼

查设备包括办公电脑、打印机、烘箱、贴片机、液压推车 等，可以满足需要。

抽查设备、设施维护保养记录，设备有《设备保养记录》，记录完善。

特种设备：无

测量设备：砝码、测力机、万用表、示波器、毫伏表、游标卡尺、电子秤、绝缘表、电阻箱

现场文件砝码、测力机、万用表、示波器、毫伏表、游标卡尺、电子秤、绝缘表、电阻箱的校准报告，开具不符合。

目前该公司基础设施符合要求，基本能满足客户的要求，工作环境基本受控。



作业场所光线较充足，通风良好。

## 2) 人员及能力、意识:

企业制定了人力资源控制程序，对承担质量管理体系职责的人员规定相应岗位的能力要求，并进行培训以满足规定要求。

企业编制了员工岗位任职能力考核评价表，查见 2025.3.10 对主要人员从全员任职能力、技术任职能力等方面进行评定，结果均胜任本岗位。

企业主要通过培训的方式来提升人员的能力和意识。

查见年度培训计划，内容包括：ISO9001 体系培训、生产工艺技术培训、内审员技能培训、技术文件的培训学习、检验知识的培训、生产现场 6S 管理培训等。

抽培训记录如下：

培训时间 2025.4.30 参会人员：陈秀清 华雾林 吴玮 胡建兵 培训内容：生产工艺技术培训

培训有效性评价： 培训有效

培训时间 2025.6.30 培训内容：技术文件学习 参会人员：陈秀清 华雾林 吴玮 胡建兵

培训有效性评价： 培训有效

培训时间 2025.7.30 检验知识的培训 参会人员：陈秀清 华雾林 吴玮 胡建兵

培训有效性评价： 培训有效

.....

现场与内审组长吴玮进行沟通，得知其内审是在咨询公司辅导下进行，存在内审知识欠缺，开具不符合。

基本符合要求。

## 3) 信息沟通:

总经理通过综合部的运作，确保在各不同职能部门不同层次之间进行沟通，其沟通方式如下：

a) 文件沟通：通过公司内部文件的分发和传递达到沟通；

b) 会议沟通：通过各种会议进行沟通。

现场了解，沟通主要通过电话、微信、会议、邮件等方式进行。各部门之间进行信息传递和交流，属较简单处理的事宜可用现场口头交流或电话方式沟通；属较重要的事宜应以书面联络或电子邮件的形式沟通。

外部沟通主要是和客户、供应商和相关方的沟通。

管代称目前沟通顺畅，体系运行以来未发生过重大客户投诉的情况。

基本符合要求。

## 4) 文件化信息的管理:

策划了公司管理体系文件结构，包括质量手册、程序文件、管理文件、外来文件和记录表格等：

1.质量手册 文件编号：CL/SC-2025，版本号为 A1，发布、实施日期：2025.3.10。

2.程序文件 文件编号：CL/CX-2025，版本号为 A0，发布、实施日期：2025.3.10，含 17 个文件，包括标准要求的程序；

3.体系运行所需要的记录；

4.对外来文件进行了识别收集，现场提供有包括收集的相关法律法规、技术标准等。经常网上查阅、并及时与顾客沟通确保最新版本。

目前文件构成基本能够满足公司质量环境管理体系实施运行的需要。

提供有《文件控制程序》、《质量记录控制程序》，规定了文件的分类、编号、编制、审核、批准、发布、更改、作废等的控制要求，并规定了记录表格的编号、编制、填写、保存、检索和处



置等的控制要求。符合标准要求。

查见文件发放控制记录，已将质量手册、程序文件等发放至总经理、管代及各部门主管等，有签收记录，完整。

查见本次外审时提出的文审不符合修订后，将新的管理手册修订页已发放到总经理、管代及各部门主管等，有签收记录，完整。

公司的外来文件主要通过网络、地方或行业主管部门等渠道识别获取相关适用法律法规、产品标准等，提供法律法规清单，包括国家、地方环境法律法规等，法规等均为有效版本，且受控。

查文件使用、更改、作废：现场使用的文件保存基本良好，分类存放，编目清晰，便于检索。文件通过名称、编号、受控的方式标识。

查见文件修改单，针对文审提出的不符合，对管理手册相应页码进行了修订。

提供有记录清单，从中抽取部分记录，填写基本符合要求，记录保持清晰、干净。一般记录保管期限为 3 年或长期，目前没有销毁记录，原记录基本保留着。

各类文件和记录一般由各使用部门进行保存，各部门配备文件柜或抽屉，用来保存记录，能够满足防火、防潮、防虫、防霉等要求。文件按类别分别存放，易检索。

成文信息的控制过程基本有效。

#### 四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

工业自动控制系统装置研发和销售；仪器仪表的制造；衡器的制造（称重显示控制器、称重传感器）

经营地址：杭州西湖区西园二路9号2号楼4楼

#### 五、审核组推荐意见：

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，杭州辰勒传感科技有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：杜万成 杜万成



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。