

项目编号：10803-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北正太装备有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）：李健

审核组员（签字）：李健

报告日期：2025年10月7日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
 - 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：李健

组员：李健



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	李健	组长	审核员	2024-N1QMS-1337093	17.10.02,22.02.00

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	梅建民	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 单体系审核 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：审核信息传递及周期评价表；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国安全生产法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

焊接件通用技术条件Q/CGE 1009-2006、低压流体输送用焊接钢管GB/T3092-1993、《质量手册Q/CGE 2001-2014》、《产品的建设和测量控制程序Q/CGE2018-2014》、《质量管理部工作标准（长电总【2014】29号）》、《生产协作厂质量管理办法Q/CGE 2.022-2009》。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求：无。



1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年10月07日上午至2025年10月07日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年8月10日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:集装箱、火力发电设备相关配件的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市沧县李天木镇皂坡村二手车市场东侧

办公地址：河北省沧州市沧县李天木镇皂坡村二手车市场东侧

经营地址：河北省沧州市沧县李天木镇皂坡村二手车市场东侧

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：超期未监督审核

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：体系运行正常、组织未发生重大变化、未出现重大服务投诉、未出现重大诚信投诉，未使用证书

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：是

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:办公室 Q9.2.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年11月6日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年8月25日前。

2) 下次审核时应重点关注：



生产过程控制、内审、管理评审

3) 本次审核发现的正面信息:

该公司管理体系能够持续有效运行, 管理体系健全, 领导重视, 各部门能够贯彻执行体系文件, 对质量把控上, 引进最先进的生产设备, 提高产品质量和出品效率。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 企业各部门职责明确, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

公司获证主要用于投标, 对标准的理解和应用欠缺。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

●公司总的质量目标为:

1. 产品一次交验合格率 $\geq 90\%$;

2. 顾客满意率 $\geq 90\%$ 。

---查 2024 年 3-4 季度、2025 年 1-2 季度目标完成情况: 均达标完成;

●公司的质量目标已分解到相关职能部门, 规定了计算方法及统计周期, 符合要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

●运行和控制的策划

建立了质量目标

收集的相关法律法规、技术标准: 产品质量法、民法典、标准化法、招标投标法等, 经常网上查阅、及时与顾客沟通确保最新版。

产品和服务的要求: 按照客户提出的要求或图纸、产品图册等进行生产; 保留了产品加工图纸; 参考标准: 焊接件通用技术条件 Q/CGE 1009-2006、低压流体输送用焊接钢管 GB/T3092-1993、《质量手册 Q/CGE 2001-2014》、《产品的建设和测量控制程序 Q/CGE2018-2014》、《质量管理部工作标准 (长电总【2014】29号)》、《生产协作厂质量管理办法 Q/CGE 2.022-2009》等标准。



编制了作业指导文件，激光数控切割机、焊机、等离子切割机、折弯机等安全操作规程等文件；现场询问、巡视了解，受审核方主要生产集装箱、火力发电设备相关配件等。

策划了生产流程；

下料-折弯压型-组对焊接-喷砂打磨-喷漆-配件安装-装配

经识别，计量器具校准、产品运输为外包过程。

特殊过程：焊接、喷漆，查见 2025 年 1 月 15 日进行焊接、喷漆过程确认，确认人：孙建东

规定了产品和服务实现所需的设备设施、人员、检测设备等资源要求

编制了《设计和开发控制程序》、《生产和服务提供控制程序》《产品和服务的放行控制程序》等作业文件。

●策划所需资源

人力资源：现有人员25人，关键岗位人员有相关的工作经验，且进行了岗前培训，能力满足岗位要求。

基础设施：办公室 200 平米，生产车间面积 5000 平米，门卫室 10 平米，工序布局合理，场所卫生干净整洁，配有通风设施，工作环境良好。

生产设备：激光数控切割机、CQ2 焊机、等离子切割机、折弯机、切割锯、打砂机、喷涂生产线等。

特种设备：行车 3 台（5T）及叉车 1 台（均为租赁）提供有效期内检定证书，详见附件。

监视和测量设备：游标卡尺、卷尺等。

办公通信设备：网络、电脑、电话等。

目前企业所提供的内外部资源基本能满足管理体系运行的需要。

●变更的策划：

公司于 2024 年 1 月建立质量管理体系，2025 年 1 月 7 日修订实施运行，为使公司质量管理体系有效运行，并持续改进，各部门按质量管理体系文件中的规定贯彻实施，文件中的规定与实际运作应保持一致。

随着质量管理体系的变化，质量方针、目标的变化，定期评审及时修订质量管理体系文件，确保其有效性、充分性和适宜性。质量管理体系建立后，不断完善，持续改进，提高有效性和效率。

公司自运行以来没有发生变更。

●产品和服务的设计开发过程：

企业目前的设计范围主要是集装箱、火力发电设备生产的设计，在管理手册产品实现的策划中对产品的质量目标和要求；针对产品确定过程、文件和资源的需求；产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动，以及产品接收准则；实现过程及产品满足要求提供证据所需的记录等各项内容进行了策划，包括对特殊项目或合同的质量计划等内容，基本满足要求。

与孙经理沟通确认，生产部的设计和开发，主要设计和开发人员王主任，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，集装箱、火力发电设备相关配件的生产，均依据相关标准和顾客要求及提供图纸、材质成分生产。有设计和开发的相关规定，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变化，一直接标准要求 and 顾客要求、顾客样件生产。

查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改，各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。

公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对产品尺寸、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变



化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

基本符合要求。

●外部供方提供的产品和服务

公司编制有外部提供的过程、产品和服务控制程序程序：

查见“供方评定记录表”，抽见对以下供方进行了调查评价：

沧州市楷霖钢材有限公司	方矩管、槽钢、无缝管、角钢
沧州市滕聚钢材销售有限公司	槽钢、角钢
聊城舜卿金属材料有限公司	耐磨钢板
邯郸市丛台区亚强机械配件有限公司	铸件
山东俊天金属制品有限公司	无缝钢管
德州永旺油漆销售有限公司	油漆、稀料
沧州经纬物流有限公司	产品运输
河北天恒计量检测有限公司	计量器具校准

评审内容：交货及时性、售后服务好、产品质量可靠等方面，有主管部门意见，可列合格供方。与“合格供方名录”，一致。

查采购发票或合同，均保存完好，符合要求

以上合同明确了产品名称、商标、型号、数量、金额、质量技术标准、运输、包装、验收、结算等；合同签订之前公司对合同进行评审，确定的要求是充分和适宜的，有采购合同的评审记录。

无合同变更情况。

基本符合要求。

抽查对计量器具校准河北天恒计量检测有限公司进行了合格评价，评价内容：企业资质、校验能力、校准周期、价格等；符合要求。结论：列入合格供方。

抽查对运输外包方进行了合格评价，收集了运输公司沧州经纬物流有限公司运输资质，详见附件，符合要求。结论：列入合格供方。

产品运输带有货物随车清单一式两份、产品出厂检测报告，货物完整运输至顾客指定地点后，顾客验收，验收后由顾客进行签收，并以此作为产品运输结算的证据，由运货司机将货物随车清单带回。

货物运输等外包过程，通过签订协议等方式，将运费标准、质量要求传递给供方，外包方按要求运输完成后，具体验收见 8.6 控制记录。

●生产和服务实现过程控制：

公司制定了《不合格输出控制程序》明确了受控条件

明确了受控条件包括：

- 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件；
- 获得适宜的监视和测量资源；
- 适当阶段实施监视和测量活动；
- 为过程提供适宜的设施环境；
- 配备能力人员所要求的资格；
- 特殊过程的确认和定期再确认；
- 采取措施防止人为错误；
- 实施放行、交付和交付后活动。

1、查生产车间各工序(工位)均有正在生产的工艺文件、制度，均为现行有效的文件，受控标识清楚；



2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：操作规程、岗位职责等，均放置于工位附近，便于查阅对照。

3、现场查看：

公司配置的设备有：

生产设备：激光数控切割机、CQ2 焊机、等离子切割机、折弯机、切割锯、打砂机、喷涂生产线等。

特种设备：行车 3 台（5T）及叉车 1 台（均为租赁）提供有效期内检定证书，详见附件。

办公通信设备：网络、电脑、电话等。

可以满足产品生产的需要。生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

4. 现场配置了相应的检测设备，主要为游标卡尺、钢卷尺等。

查看实施监视测量情况

出示：产品工序检验记录表记录、出厂检验报告。

询问生产信息获得方式

出示：2024. 10/2025. 4/2025. 6 月生产计划单。明确的产品名称、数量、顾客、交期等内容；

名称	交付时间	下单日期
潍坊和通电气设备有限公司（集装箱 10 套）	2024. 12. 21	2024. 10. 25
沧州美丽城乡建筑工程有限公司（火力发电设备 1 套）	2025. 9. 9	2025. 6. 10
沧州海旺达特种集装箱制造有限公司（集装箱 1 套）	2025. 5. 13	2025. 4. 28
中国电建集团长春发电设备有限公司（火力发电设备相关配件 1 套）	2025. 06. 23	2025. 04. 24
.....		

现场观察产品生产工艺：

集装箱、火力发电设备生产流程：下料---折弯压型---组对焊接---喷砂打磨---配件安装---装配

需确认过程：焊接、喷漆

外包过程：计量器具校准、产品运输。

查看产品现场生产情况，

1、下料工序：

产品：集装箱、火力发电设备原料切割

依据：生产计划单

设备：激光数控切割机、切割机

物料：角铁、板材、槽钢、方管等

操作：按照操作规程、图纸数据，

主要工艺控制点：尺寸

操作工：王金柱、李柱

检验员：孙建东

2、折弯压型工序：

产品：集装箱、火力发电设备原材料折弯压型

依据：图纸参数

设备：折弯机

物料：角铁、方管、板材等半成品

操作：按步骤操作。

主要工艺控制点：尺寸、加工步骤

操作工：刘树全

检验员：孙建东

整个过程基本受控。

3、组对焊接工序：

产品：集装箱、火力发电设备骨架及半成品焊接

依据：设备操作规程



设备：CQ2 焊机

物料：板材、角铁、槽钢等

操作：按步骤操作、图纸参数。

主要工艺控制点：设备操作步骤、焊点密度、表面光洁度、尺寸

操作工：王树湘、蒋建军

检验员：孙建东

整个过程基本受控。

4、喷砂打磨工序：

产品：集装箱、火力发电设备骨架及半成品焊接件

依据：设备操作规程

设备：喷砂机

物料：板材、角铁、槽钢等

操作：按步骤操作、图纸参数。

主要工艺控制点：设备操作步骤、焊点密度、表面光洁度、尺寸

操作工：刘树会、梁铁锁

检验员：孙建东

整个过程基本受控。

5、喷漆工序：

产品：面板、骨架喷漆

依据：设备操作规程

设备：空压机、喷漆壶

物料：油漆、稀料

操作：按步骤操作、设备操作规程。

主要工艺控制点：漆面厚度、表面光洁度

操作工：王士敬、冯裕强

检验员：孙建东

整个过程基本受控。

6、配件安装、装备工序：

产品：集装箱、火力发电设备拼装

依据：图纸数据、

设备：叉车、行车、电焊机、扳手

物料：半成品配件、五金配件

操作：按步骤操作。

主要工艺控制点：尺寸、图纸参数

检验员：赵福强、王士江

整个过程基本受控。

产品交付过程中依据合同或订单的要求在顾客处进行交付，公司对产品严格检验合格后再进行交付，顾客接收时进行验收，产品生产过程中未发生过大的质量问题，产品质量稳定，暂时没有接到顾客重大的质量投诉。

●标识和可追溯性、防护

现场查见，公司在生产过程中对标识和可追溯性进行了管理控制。

1. 现场观察：进场的原材料原包装进行标识，注明“原材料名称”、“规格型号”、“进厂日期”、“检验状态”等内容；
2. 生产过程：车间的半成品采用工序记录标识，标识规格型号、数量、操作工、日期；成品通过产品检验报告进行追溯，主要记录内容：检验日期、产品型号、出厂日期、检验员、数量、检验内容等；



3. 产品检验状态采用：按照产品检验步骤区分。

4. 每个产品工序有检验记录，可追溯到生产日期、操作者、检验员、原材料等；标识基本符合要求。

●顾客和外部供方的财产

孙经理介绍：公司的顾客财产主要是顾客及外部供方提供的信息、产品参数、执行标准、检验标准等，企业均保存完好，按标准及图纸执行，自体系运行以来未发生问题记录。

如有问题填写《顾客问题财产记录》。

基本符合要求。

●更改的控制

公司对产品实现过程的更改策划了管理要求。主要包括：产品尺寸调整、产品信息更改等。

现场查，公司对于更改生产信息的管理，均为重新发放技术通知单，并回收作废的技术资料。

查，对于工艺、材料等更改，由各部门的主要负责人经过评审后，确认能满足要求后方可进行正常生产，具体按文件管理要求。

对于产品信息更改，新的产品信息经相关人员评审合格后，重新签订合同，作废原合同。

查，近期暂无工艺、材料及产品信息的变更情况。

●产品和服务的放行

●经查，编制了《记录控制程序》、《检验规范》规定了原材料、半成品、成品的具体检验方式。检验主要依据顾客要求和行业标准、及公司制定的《检验规范》等。

●产品：集装箱、火力发电设备相关配件的生产

●采购的主要物质/服务：角钢、板材、五金配件板材、油漆、稀料等

1、原材料

查“进货检验记录”，包括日期、供应商名称、原料名称、数量、外观、其它验收项目（供方质检单、规格）、检验结果、检验员等内容。

——抽取：日期：2025.3.6 产品名称：槽钢、角钢

供应商名称：沧州市滕聚钢材销售有限公司 数量：共计 6.419T

检验要求：数量、尺寸、材质、外观

规格：8#/6.3#/5#/10#

检验结果：合格；检验员：孙建东、主管：孙建东

——抽取：日期：2025.4.4 产品名称：耐磨钢板

供应商名称：聊城舜卿金属材料有限公司 数量：4.522T

检验标准：数量、材质、尺寸、外观；

规格：16*2000*6000

检验结果：合格；检验员：孙建东、主管：孙建东

——抽取：日期：2024.10.22 产品名称：油漆、稀料

供应商名称：德州永旺油漆销售有限公司 数量：油漆 488KG/稀料 160KG

检验标准：数量、颜色、型号；

检验结果：合格；检验员：孙建东、主管：孙建东

另查上述产品其他日期的验证记录，包括日期、供应商名称、数量、外观、其它验收项目（供方质检单、规格）、检验结果、检验员等内容，记录填写清晰完整，符合要求。

无在供方现场进行检验的情况。

2、过程检验：下料、折弯压型、组对焊接、喷砂打磨、喷漆、配件安装、装配



工序检验执行标准：公司制定的《检验规范》

抽查“过程检验记录”，包括产品名称、检验数量、检验日期、工序名称、检验要求、检验结论、检验员等，记录清晰完整，符合要求。

——抽取：产品名称：下料；检验数量：抽检；检验日期：2025. 3. 18；

工序名称：切割下料；

检验要求：尺寸等 检验依据：产品图纸 检验方法：卡尺、钢卷尺测量 抽检数：10个 合格率：100%

检验结论：合格； 检验员：孙建东；

——抽取：产品名称：折弯压型；检验数量：3个；检验日期：2025. 3. 20；

工序名称：压圈；

检验要求：圆环平整度、表面光洁度等 检验依据：产品图纸 检验方法：卡尺 合格率 100%

检验结论：合格； 检验员：孙建东；

——抽取：产品名称：组对焊接 检验数量：7；检验日期：2025. 3. 28；

工序名称：焊接

检验要求：焊点、表面光洁度、尺寸等； 检验依据：产品图纸要求 检验方法：锤头、游标卡尺、钢卷尺 合格率 98%

检验结论：合格； 检验员：孙建东；

——抽取：产品名称：喷砂打磨；检验数量：16；检验日期：2025. 4. 15；

工序名称：喷砂

检验要求：表面光洁度等； 检验依据：工作经验 检验方法：目测 合格率 98%

检验结论：合格； 检验员：孙建东；

——抽取：产品名称：喷漆；检验数量：6；检验日期：2025. 4. 27；

工序名称：喷漆

检验要求：表面光洁度、漆面厚度、颜色等； 检验依据：工作经验 检验方法：目测 合格率 98%

检验结论：合格； 检验员：孙建东；

——抽取：产品名称：配件安装、装配；检验数量：5；检验日期：2025. 5. 13；

工序名称：拼装

检验要求：表面规整度、整体尺寸等； 检验依据：图纸要求、出厂检验规范 检验方法：目测、游标卡尺、钢卷尺 合格率 98%

检验结论：合格； 检验员：孙建东；

拼装工序就是最终的产品检验，符合要求后存放于车间仓库，等待发货。

现场观察产品状态标识明确。

现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

暂无授权人员批准或顾客批准放行产品和交付服务的情况。

企业的检验过程控制符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内审执行公司《内审控制程序》，程序规定内审每年至少一次，特殊情况可提前或增加次数：

●2025年度内审情况：

- 1、提供了《2025年度内审计划》，计划内容有：审核目的、审核范围、审核依据、日程安排。
- 2、审核组成员：组长：杨俊玲；组员：孙建东。查见《任命书》，查培训记录，内审员经过了培训，与内审员沟通，基本清楚审核流程、要点及方法。
- 3、提供了《内审首次会议记录》，《内审末次会议记录》，有各部门签到。
- 4、提供了《内审检查表》，审核时间2025年6月20日，审核计划安排合理，审核范围覆盖了体系所要求



的部门及相关活动，不存在审核员审核自己部门情况，审核记录基本满足要求。

5、开具一项不符合，已整改，查培训记录，符合要求。

6、提供《内部审核报告》，审核报告中包括审核目的、审核范围、审核依据、审核评价审核结论等内容，对审核过程进行了综述，对公司管理体系的符合性进行了评价，针对不足部门提出了建议改进，公司质量管理体系运行基本有效，具备实现质量方针和质量目标的能力，基本符合质量管理体系的标准要求。因此，我们的审核结论是，对发现的1项不符合项采取了纠正措施并验证其有效性后，本公司质量管理体系的有效性将有所提高，为外审提供了充分的证据。

现场审核，同内审组长兼管理者代表杨俊玲沟通，介绍其内审、管理评审主要是在咨询老师指导下进行的。现场询问其对标准了解情况及内审、管理评审的策划情况，不能回答清楚，对内部审核、管理评审过程中的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面，存在能力不足。开具不符合。

现场审核，企业提供的内审资料显示，内审停留在表面，未深入，内审检查需补充具体内部审核记录，下次审核关注内审员能力提升和内部审核的深入内部审核过程受控。

制定并执行《管理评审控制程序》：一年至少要进行一次管理评审，由总经理主持。特殊情况下，可增加管理评审频次。评审内容包括：内审结果；管理方针和目标的适宜性；过程的控制情况；产品的符合性；改进的需求等。

查管理评审的计划：管理评审的时间：2025年7月5日

主持人：总经理、管理者代表 参加人：领导层、各部门负责人

要求每个部门需提交的管理评审输入内容包含了标准条款的要求。时间安排符合程序文件的要求。

编制：杨俊玲/2025.7.1 批准/日期：王瑞山/2025.7.1

查看管理评审内容：

- a) 以往管理评审所采取措施的实施情况；
- b) 与质量管理体系相关的内外部因素的变化；
- c) 有关质量管理体系绩效和有效性的信息，包括下列趋势性信息：
 - 1) 顾客满意和相关方的反馈；
 - 2) 质量目标的实现程度；
 - 3) 过程绩效以及产品和服务的符合性；
 - 4) 不合格以及纠正措施；
 - 5) 监视和测量结果；
 - 6) 审核结果；
 - 7) 外部供方的绩效。
- d) 资源的充分性；
- e) 应对风险和机遇所采取的措施的有效性；
- f) 改进的机会。

具体内容由责任部门或人员按职责分工负责收集和提供。

评审的准备工作内容：

1. 公司总经理主持管理评审活动，并批准评审报告；
2. 办公室负责制定管理评审计划，协助公司总经理搞好管理评审，管代向公司总经理报告质量管理体系绩效，并提出改进建议；监督管理评审提出的纠正措施和改进措施的执行情况以及企业风险分析及应对措施；
3. 生产技术部负责准备并提供管理评审所需的资料；负责实施评审中提出的纠正措施和改进措施。

具体如下：

办公室提供本部门总结、过程绩效、产品和服务要求符合性情况、体系运行情况(包括质量目标的完成情况)、内部(外部)审核结果和公司人力资源管理、产品销售服务和顾客满意度调查情况、供方绩效评价和物资采购情况等的完成情况；

生产技术部汇报本部门总结、体系运行情况(包括质量目标的完成情况)、生产运行、产品检验情况，纠正和改进措施的执行情况汇报。

总经理：必要时，就企业发展战略，营销策略，社会信誉等报告，如何做到以客户为关注焦点。

管理者代表：公司质量方针和目标完成情况，前次管理评审的跟踪以及落实情况及效果评价，内外部



审核的总结分析, 改进的建议。

评审目的: 对质量管理体系进行评审, 确保其持续的适宜性、充分性和有效性, 以满足公司的质量方针、目标和规定要求, 以达到持续改进的目的; 为认证做准备。

评审范围: 本公司质量管理体系所涉及的各部门(包括车间现场)、全部过程。

查看管理评审报告, 批准: 王瑞山 2025年7月5日

结论: 通过本次管理评审, 确保了质量管理体系持续的适宜性、充分性和有效性, 达到了持续改进的目的, 为下一步外审工作奠定了良好的基础。

改进决议:

1、各部门继续加强对 GB/T19001-2016 标准的学习, 办公室组织于 2025 年 7 月底前完成。

现场与管代杨经理沟通管理评审是如何进行的, 杨经理介绍说主要是在咨询老师的辅导下进行的, 按照管理评审程序文件的步骤进行。现场跟管理层沟通后续的内审和管理评审, 可根据企业实际情况可以按照管理评审流程进行, 实际与理论相结合会更贴切企业实际情况。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制:

制定了《不合格和纠正措施控制程序》, 内容基本符合标准要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

对日常工作检查, 管理评审, 内审, 其他考评, 合规性评价发现的不符合及质量、环境的事件采取纠正, 防止事态发展, 进行原因分析, 采取必要的纠正预防措施, 防止事件的发生、再发生。

对管理评审、内审提出的不符合及改进要求, 进行原因分析, 制定了具体措施, 目前已部分实施完成。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了投诉反馈的接受渠道, 对供方顾客等相关方的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。目前为止没有相关方投诉情况发生。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无

5) 产品及其主要过程: 无

6) 法律法规及产品、检验标准: 无

7) 外部环境: 无



8) 审核范围 (及不适用条款的合理性):无

9) 联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合采取的纠正措施有效

五、认证证书及标志的使用

仅用于企业投标使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 河北正太装备有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见: 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:李健



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。