



测量管理体系  
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)  
认证报告

认证企业：南通江海电容器股份有限公司

编号：30087-2025

审核组长（签字）：吴素平

审核组员（签字）：周志明 罗佳辰

报告日期：2025年09月26日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 认证报告内容

1. 企业名称：南通江海电容器股份有限公司
2. 认证审核的类型：测量管理体系 初审 再认证 第 次监审 特殊审核 其他
3. 企业注册地址：南通市通州区平潮镇通扬南路 79 号  
企业活动范围和场所：南通市通州区平潮镇通扬南路 79 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 9.0(人·日)，其中现场人日 9.0 (人·日)
6. 认证审核活动实施日期和地点：

二阶段审核组现场审核：2025 年 09 月 24 日上午至 2025 年 09 月 26 日下午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性 别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	审核员	2024-N1MMS-3222867
曹佳敏	女	组员	13390996997	审核员	2024-N1MMS-1390432
周庆明	男	组员	13358017816	审核员	2024-N1MMS-2052206

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表
9. 认证审核准则：
  - 9.1 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
  - 9.2 GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》
10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：铝电解电容器 设计、制造及销售。

审核区域或涉及部门：品质保证部、人事行政部、信息工程部、技术开发部、制造管理部、安全资产部、工程技术部和管理层。

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 企业资质和法律法规的符合性的说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业审核范围涉及的铝电解电容器产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业执行标准及技术文件：GB/T5993-2003 《电子设备用固定电容器第部分:分规范 固体和非固体电解质铝电容器》、GB/T5994-2003 《电子设备用固定电容器第 4-1 部分:空白详细规范、非固体电



解质铝电容器评定水平 E》、GB/T2693-2001《电子设备用固定电容器第 1 部分：总规范》，Q/320683GVS062-2019《电子元器件详细规范念 CD29L 型固定铝电解电容器》、Q/GVS. J. 01. 11-39-2024《零部件、原辅材料采购检验标准》等，文件已受控，有受控标识，符合要求。

12.2 企业资质：自去年企业的测量体系第四次监审至今，营业执照无变更，组织机构未变更，企业产品质量较好，在产品质量、物料交接、能源、安全、环保、现场管理等方面，一直未有因测量失准引起的顾客投诉及纠纷。

企业能源主要消耗为：电、水，2024 年 9 月份-2025 年 8 月份，共消耗电 1137.41 万千瓦时（4595.13tce）、用水 8.34 万吨（21.45tce），总能耗为 4616.58tce，目前不是重点耗能单位。企业的能源管理由安全资产部负责，满足 GB17167《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

12.3 企业的体系文件是否有修订：自去年企业的测量体系第四次监审至今，测量体系文件未修订，企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2020 年 02 月 20 日发布，2020 年 02 月 27 日实施至今，测量体系手册及程序文件均为 A/0 版。审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业编制了《内部审核管理程序》规定正常情况每年进行一次内审，2025 年 07 月 14 日-15 日分二组对公司测量体系进行了内审工作，检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告等资料，内容完整、规范，内审中未发现不符合项，内审结论：公司测量体系的运行符合、有效，满足要求。

12.4.2、企业编制了《管理评审控制程序》规定正常情况每年进行一次管理评审，于 2025 年 08 月 08 日开展了测量体系管理评审工作，根据管理评审内容的要求，总经理徐永华主持，管代副总徐志友及各部门汇报了相应的评审输入工作情况，从计量工作方针和质量目标实现情况、顾客满意度数据分析、纠正和预防措施实施情况、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析及有效性等方面评审输入，会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位，整个测量管理体系运行是充分的、有效的，也是适宜的，管理评审输出两条整改事项，并编制了，并编制了《输出事项改善报告》，规定的完成日期为 2025 年 12 月，形成了测量体系管理评审报告，满足要求。

13. 现场审核情况：

审核组于 09 月 24 日上午到 26 日下午利用 3 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业的相关职能部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有条款的要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节：盖板接触电阻检测、电容量检测、防爆压力检测、电导率检测、电容器阻抗检测等高控测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，品质保证部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 185 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共配备有 872 件台



(272 件强检测量设备)，进行了分类管理，测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备使用环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；测量设备和辅助材料/消耗性材料由制造管理部（采购）负责采购，制定供方评价准则，品质保证部负责外部校准机构和第三方检测机构进行选择 and 确定、并对其进行评价，保存了资质证书，建立了《合格供方清单》和《外部合格服务方的清单》及《供方评价记录》，核实相关资质及相关记录，满足要求。公司根据法律法规要求和企业产品要求从原材料进厂检验、生产过程质量控制和成品出厂检验等测量过程，编制了《测量过程及控制一览表》、《计量确认明细表》及《计量验证记录表》，包括测量过程名称、测量参数、技术要求、测量设备信息、测量过程控制要素信息，企业对识别出的对产品质量起关键作用的控制点配备的测量设备进行了验证，对产品生产过程中质量控制根据风险程度进行了控制和监视。

#### 13.1.2 质量目标完成情况：

检查了 A/0 版的 JHGF/MM-2020《测量管理手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及质量目标；检查了计量工作的七项质量目标已分解至各部门，查 2025 年上半年《公司计量目标分解统计表》，由品质保证部统计考核，均达标，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

#### 13.2 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

13.2.1 2024 年 10 月份的第四次年度监督审核审核中未开具不符合项。

13.2.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

13.3 本次审核未开具不符合项。

13.4 现场重点抽查了盖板接触电阻检测过程计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.5、企业取得了 ISO/IEC 17025 认可证书，证书编号 CNAS L5501，可开展内部校准溯源项目共 12 项，有效期至 2030 年 01 月 26 日，测量设备除开展内部校准溯源外，其余均送有资质的机构检定/校准。抽查测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

#### 13.6 测量过程控制

公司已经根据产品的工艺要求识别了测量过程，并按公司文件的规定，将测量过程分为一般和高控重要测量过程。对于已识别高控重要测量过程，已经识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。重要测量过程根据维修要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

13.6.1 现场审核中重点抽查了盖板接触电阻检测过程，对测量人员、测量设备、测量环境、测量方法等进行控制，满足要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.6.2 现场审核中重点抽查了盖板接触电阻检测过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13.6.3 现场审核中重点抽查了盖板接触电阻检测过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，



满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.6.4 对企业申请的产品范围销售合同的审核：根据抽查的产品销售合同，确认了企业的认证范围已覆盖了销售产品范围，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

#### 13.7 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

主要用于企业形象广告宣传、企业内部管理提升及产品招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

14. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

➤ 希望企业能一如既往地测量管理体系工作运行好，维护好，为企业的产品质量保驾护航。

15. 其他需要说明的事项：

15.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

16. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2025 年 09 月 24 日上午-26 日下午的审核情况，审核组认为，南通江海电容器股份有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：推荐南通江海电容器股份有限公司通过测量管理体系 AAA 再认证。

北京国标联合认证有限公司

审核组：吴素平、曹佳敏、周庆明