

项目编号：10975-2024-QEO

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：浙江江南钢构股份有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：张磊

审核组员（签字）：曾正

报告日期：2025年9月25日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：张磊

组员：曾正



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	张磊	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-2258213 2022-N1EMS-2258213 2023-N1OHSMS-2258213	Q:17.06.01 E:17.06.01 O:17.06.01
B	曾正	组员	E:实习审核员	2025-N0EMS-2208614	E:17.06.01

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	潘志劲	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T45001-2020 / ISO45001 : 2018 、  
GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核☑一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：劳动法、产品质量法、消防法、环境保护法、安全生产法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB50205-2020《钢结构工



程施工质量验收规范》、GB50017-2017《钢结构设计标准》、GB50661-2011《钢结构焊接规范》

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年09月22日下午至2025年09月25日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年09月26日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:钢结构件的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O:钢结构件的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:钢结构件的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省嘉兴市乍浦雅山西路

办公地址：浙江省嘉兴市乍浦雅山西路 62 号

经营地址：浙江省嘉兴市乍浦雅山西路 62 号

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:人事行政部 QE09.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年9月30日前提交审核组长。



具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 9 月 30 日前。

## 2) 下次审核时应重点关注:

管理评审、内审的深入、量具的管理、产品的标识管理、环境因素和危险源的识别、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

## 3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视,管理水平有所提高,各部门职责明确,产品质量/环境/安全较稳定,无质量/环境/安全事故,供方及销售客户形成长期合作伙伴,销售顾客稳定,通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

#### 1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持,管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行,可以运用,能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法,对管理评审、内部审核基本可以应用,尚不深入,自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好,总体成熟度尚可。

#### 2) 风险提示:

人员安全环保知识加强培训,提高保护环境、保障人身安全的意识。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

●公司的目标为(随手册发布实施):

目标:	考核结果
1. 产品交货及时率 100%	100%
2. 顾客满意度 ≥ 95 分	97%
3. 产品验收一次合格率达到 97% 以上	100%
2. 火灾事故发生次数为 0	0
3. 触电事故发生次数为 0	0
4. 固废分类处理率 100%	100%
5. 机械伤害发生次数为 0	0
6. 噪声达标排放	达标
7. 爆炸事故发生次数为 0	0
8. 交通主责事故为 0	0
9. 废气达标排放	达标



10. 职业病发生率为 0

0

在2025年8月30日进行了考核，结果显示本2025年度1-8月公司目标实现。

## 2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

企业最高管理者为增强顾客满意，确保顾客和适用的法律法规的要求得到满足，对建立、实施、保持和改进管理体系做出了承诺。建立和实施并初步形成了纠正、预防和持续改进机制。严格执行了体系文件规定要求，实现了企业方针和目标，达到了预期结果。

企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

企业在策划建立管理体系时较充分地识别了所需的过程，包括产品实现所需的过程，包括明确顾客及其规定用途和已知的预期用途所必需的要求、适用的法律法规要求、组织附加的要求，对各种要求进行评审，确认可以满足要求，并传递到相关岗位。

企业明确了所提供产品的目标和要求、文件和资源的需求，所需的过程和产品监视与测量活动及接收准则，所需的记录表格等。

按照产品实现的流程，通过查阅记录、现场观察、与岗位人员面谈，表明在服务实现的策划，顾客要求的识别和评审、采购、销售和服务提供的控制、标识和可追溯性、顾客财产、产品防护、以及监视和测量设备的控制等能够按照规定准则正常运行，并保证提供产品符合规定的要求。

●公司的各项资源基本充分，包括：人力资源、基础设施、工作环境、技术、信息和组织知识等。

现场巡视，机加工区、仓库1个，查看车间现场，地面整洁，成品、原料分类存放，标识清楚。提供北厂区的楼房房产证和不动产权证。

办公设备：电脑、打印机、传真机、电话等。

生产设备有：供设备台帐，主要生产设备为等离子剪板机、带锯机、H钢组立机、翼缘矫正机、摇臂钻床、电焊机、压板机、卷板机、抛丸机、起重机、拉毛机、液压工作台、气体保护焊等，有唯一性标识。设备设施资源充足，可满足目前生产所需。

设备常规维保由公司设备理员主管负责处理，维保不了的由设备生产厂家或专业维修单位进行维修。

检测设备有：电子台秤、电子地上衡、涂层测厚仪、电焊机、外径千分尺、温湿度计、超声波测厚仪等。

特种设备有：叉车、行车、电梯、储气罐，提供检测报告。

电梯，使用登记证编号：梯11浙F03619（17），报告编号：TD2025DTC66070，检测日期：2025年10月29日



行车，使用登记证：起17浙FZ0111(11)，报告编号：QD202352773，有效期：2025年11月

叉车，报告编号:NDF2025-0612，车辆牌号:车11浙F21197(20)，有效期：2027年6月

公司目前工作人员120人，管理人员7人，目前体系覆盖范围为浙江省嘉兴市乍浦雅山西路62号北厂区和喷漆车间，且因生产订单变换，存在人员流动。

●现有各项资源基本能满足生产的要求，基本能满足体系运行的要求。

●1、公司策划了钢结构件的生产工艺流程图：

下料→拼接→组立→焊接→校正→钻孔→抛丸→油漆/镀锌→运输→交付客户

焊接为需要确认的过程。

外包过程为：表面处理（热镀锌过程）、产品的货运。

3、公司工艺运行执行的产品标准和相关法规有：GB50205-2020《钢结构工程施工质量验收规范》、GB50017-2017《钢结构设计标准》、GB50661-2011《钢结构焊接规范》、产品质量法、计量法、消防法等产品技术标准。查执行标准中明确了产品标准和相关技术参数要求，规定了产品的实验方法和接收准则。

4、公司策划了所需的生产设备，标准化厂房，配置了适宜的监视测量设备，人员和设备可以满足生产的需求。现场设备、人员、场地配置能够满足生产要求。

5、公司依据产品工艺特点编制了工艺文件、作业指导书、管理制度、检验规范等，策划了生产中所需的记录，要求按记录要求填写各类表单等。

产品实现的策划基本适宜，适于组织的运作方式。

●该公司产品按照国家标准、法律法规要求及顾客要求生产，与产品有关的要求主要体现在合同及相关法律法规中。另外，该公司确定并收集了相关法律法规及标准文件，将其中的相关要求作为与产品有关要求的补充。

●该公司签订的书面合同，由人事行政部、市场部组织相关部门与客户会签、网络交流的形式进行评审或直接进行投标，明确客户需求完成签订前合同评审工作，合同签订后即完成合同评审过程。

●1)查2024.11.04日的钢结构材料买卖合同，与赣锋国际贸易（上海）有限公司签订，合同中明确了标的物钢架：钢结构、钢结构平台、钢格板、楼梯、栏杆、轨道等金属构件及相关配件；维护系统等，合同中规定了交货时间及地点、价款、质量要求和技术标准、包装和运输、图纸内容、标准要求、质保要求、验收、违约责任等；

2)查2025.7.7日的购销合同，与上海兆素建筑装饰工程有限公司签订，合同中明确了钢构件：钢结构、栏杆、直梯、积条、拉条钢梯等等，合同中规定了质量技术标准、包装方式、交货方式及费用、验收方式、违约责任、知识产权、保密等；



●编制《外部提供过程、产品和服务的控制程序》，规定了对选择评价和重新评审供方的方法。通过调查供方的质量保证能力如：具有营业登记、产品质量、质量保证能力、价格、交货、服务、质量管理体系等方面进行评价。

●识别的外包过程：表面处理（热镀锌过程）、产品的货运。

●查采购部提供的供应商清单，共显示合格供应商：嘉兴市禾成焊接器材有限公司（气体保护实心焊丝）、海虹老人北亚投资有限公司（环氧底漆、聚氨酯面漆、面漆稀释剂）、北京金兆博高强度紧固件有限公司（锚栓、螺栓）、杭州九仁钢铁有限公司（钢材），内容包括：序号、供方名称、地址、提供产品、是否合格评定等。

●公司对供应商的管理和控制按照策划的要求开展。

●公司在管理手册 8.3 条款和《设计控制程序》当中明确了相关要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。

●与负责人沟通确认，公司产品属于定制产品，技术部负责产品的设计和开发，主要人员宁贯中、朱超等，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事各类钢结构件的生产，均依据相关标准和顾客要求生产。现场查看过程运行环境适宜，设计研发所需的生产设备和监视测量装置等均基本满足要求。

产品依据国家标准、行业标准、客户要求生产，目前工艺流程简单成熟，但产品为定制要求，顾客提供图纸或样品，根据客户提供的要求，技术部进行图纸核实，核实内容有：图纸是否准确、是否有能力进行生产、生产过程是否能够达到可以产品质量要求等。若客户提供样品，技术部则根据样品转化成图纸，再进行核实。下发图纸即评审通过，无需记录。

●查见设计和开发输入清单：项目要求输入：客户图纸、样品；执行标准：标准《GB50205-2020 钢结构施工质量验收标准》等。

●查见设计和开发评审报告-输入评审：参加人员：宁贯中、朱超、梁海兵、马跃华、刘玉明，评审内容介绍：合同、标准符合性、采购可行性、加工可行性、结构合理性、可检验性、美观性、环境影响、安全等。评审意见：输入充分、适宜且完整清楚。

●查见设计和开发评审报告-输出评审：评审意见：满足要求。

●查见设计开发输出清单：图纸、标准文件等。

●查见设计开发图纸下发情况，满足要求。

经沟通，此设计开发过程无更改。

●产品和服务的设计和开发控制基本符合要求。



●提供有《生产过程控制程序》

生产总体情况：制造部根据顾客项目订单，编制生产计划单安排生产和进度，车间根据生产计划编号领料单。制造部及时跟踪在线生产产品的任务量、当天完成数、累计完成数。对产品特征和生产信息表述的比较清楚。

a、可获得成文信息：

1) 产品特性信息

抽查项目滚动生产计划单，载有项目名称、结构名称、工期、开始日期、结束日期等，信息较充分。生产计划按客户要求滚动更新，新增的项目再重新下发生产计划，已完工项目办理交工手续，基本按客户规定的时间和数量及时交货。信息能够指导生产。

2) 抽查作业指导书有：

①生产策划的作业指导书有：Q/JN3103钢结构焊接过程检验规程、Q/JN3104钢结构紧固件连接过程检验规程、Q/JN3105钢零件及钢部件加工过程检验规程、Q/JN3109钢结构涂装过程检验规程等各工序的工艺及作业指导文件。

② 产品主要加工工艺流程：

下料→拼接→组立→焊接→校正→钻孔→抛丸→油漆/镀锌→运输→交付客户

b、获得监视和测量资源：公司主要有超声探伤仪、钢卷尺、数显卡尺、电焊机、焊接检验尺、游标卡尺、外径千分尺、温湿度记录仪等监视测量设备。均已校准或检定。配置适宜，能满足产品检测要求。

c、在产品实现的适当阶段实施监视和测量活动：

对各工序进行加工尺寸、焊接外观、无损、涂装等抽检、全检等，具体见质量检验部8.6过程检验记录。现场还提供有：车间负责人和制造部负责人每天现场巡回检查生产现场，检查工艺执行情况、生产进度、现场管理情况等，发现问题及时处理；仓管员每周检查一次仓库储存情况，盘点仓储物质管理情况。

d、配置了适宜的基础设施：生产设备适宜。企业特种设备有叉车、行车、储气罐等。设备状态良好，未发现异常，设备上有标识卡，标识卡上写明了维护责任人状态。现场观察设备运行良好，工人反映设备发生故障率低，维修率低。

e、一线作业员经培训合格持证上岗，能胜任本职工，询问现场操作工人，均为多年工作经验的老员工，基本都能做的应知应会，能够按规程要求操作。

f、经识别，钢结构件在生产过程中需确认的过程为焊接。提供了特殊工序确认记录，抽2025.1.20特殊过程工序能力确认记录，从作业人员、施工设备、监视和测量设备、作业指导书等方面进行了评价确认，综合评价为：制作过程充足，满足要求，评价人：梁海斌等。

对焊接过程先进行目视检查，再进行探伤检查。



针对每个项目均有焊接工艺评定记录，编制：潘志劲，审核：万正东，批准：刘玉明

查见2023.9.22针对钢结构件的BH钢柱焊接工艺进行了工艺评定，从焊接方法、位置、材料、焊缝、填充金属、气体、流率、焊接速度、焊工等方面进行了评定，合格。

g.各关键工序制定有作业指导书，明确了操作要求，避免人为失误。

h.要求按照各工序作业指导书要求实施过程控制，以确保有效实施放行、交付和交付后活动。有权放行产品人员为经授权的检验人员，不合格品不转序，不出厂。

现场巡视车间生产过程及关键/特殊工序的控制：

2025.9.25上午车间现场巡视：进入车间需佩戴安全帽、防踢鞋等，由安全员陪同走参观路线，现场有相关作业文件，作业指导书以及图纸、明确各工序的工艺参数控制要求和工艺要求，下发至相关岗位，指导生产。现场均能提供设备维护点检表。生产现场叉车、行车等特种设备使用，均贴有检验合格证、操作人员持有效证件上岗。

车间布局按工序流程，区域规划合理，物料摆放基本整齐，现场通道畅通，地面为水泥地面，分生产作业区和备料区，照明、温度、湿度等符合要求。

现场巡检员主要通过巡检产品外观、尺寸及员工状态等。现场操作人员能正确使用监测设备，轻拿轻放，使用前均进行调零。

车间各班组、岗位均能提供当日制造部下发的生产图纸，现场查看，各作业区域均正常生产。

按滚动生产计划排列生产安排：

巡视下料工序：观察操作人员何福路等操作熟练、激光切割机设备运行正常。正在下料的是GCC项目构件，要求注意加工余量在 $\pm 2\text{mm}$ ，现场测量符合图纸要求，现场张贴设备点检表，安全操作规程。

巡视拼装工序：观察操作人员蒲小兵、刘文华等操作熟练、设备运行正常。正在拼装的是AGC\GCC构件，要求拼装时螺孔尺寸精度控制在 $\pm 2$ ，现场测量符合图纸要求。

巡视焊接工序：观察操作人员田云忠、赵连兵等操作熟练，持焊工证，设备运行正常，要正在焊接的是AGC\GCC结构件，要求按焊接工艺执行，焊缝表面不得有裂纹、焊瘤等，焊缝要求双面角焊，流量：20-50L/MIN，电流180-260，电压25-38，焊接速度25-45，现场实测，均在标准范围内，焊点较饱满。

经现场巡视，所有工序操作均符合作业指导书的规定要求。各工序由操作工及自检、全检合格后流转到下道工序，专职检验员进行过程监督抽检。

经现场巡视，所有工序操作均符合作业指导书的规定要求。各工序由操作工及自检、全检合格后流转到下道工序，专职检验员进行过程监督抽检。



●提供有《产品监视和测量控制程序》、Q/JN3101 钢结构检验总要求、Q/JN3102原材料检验规程、Q/JN3103钢结构焊接过程检验规程、Q/JN3104钢结构紧固件连接过程检验规程、Q/JN3105钢零件及钢部件加工过程检验规程、Q/JN3109钢结构涂装过程检验规程等，对原材料进厂验收、半成品和成品检验作了比较详细的规定。

进货检验（材料接收），查见材料检验记录：

1) 2024.11.5, 焊丝检验记录, 检验内容包括: 规格、重量、偏差、外观等, 检验结果合格; 检验员: 胡\*\*。

查《焊丝质量证明书》, 证书编号: W2024-589, 批号: 24927250, 制造商上海大西洋焊接材料有限责任公司

查2024年11月19日《材料检验记录》, 原材料: 槽钢, 钢材级别: Q355B, 尺寸: C20B, 炉号: B24303410, 检测结果: 合格, 检验员: 胡\*\*, 同时提供产品质量证书

原材料第三方检测报告

查2025年6月12日。原料: 槽钢, 材质: Q355D, 检测项目: 冲机吸收能量, 检测结果: 合格, 检测机构: 浙江国检检测技术股份有限公司

查2025年6月17日。原料: 钢板, 材质: Q235B, 检测项目: 冲机吸收能量, 检测结果: 合格, 检测机构: 浙江国检检测技术股份有限公司

来料检验过程符合Q/JN3102原材料检验规程的要求。

## 2、过程检验

1) 抽见2025年鞍钢广州CGL2项目J606钢结构焊接工字钢过程中的焊接目视检查报告, 检验内容包括: 裂纹、咬边、气孔、未焊满、未熔合、焊瘤、表面夹渣、飞溅、余高、焊缝尺寸、其他缺陷, 检验人员等信息, 查: 构件B22C-19、B22C-20、B22C-21、B22C-22、B22C-23、B22C-24、B22C-25, 焊接日期2025.3.5, 检验人员刘玉明;

2) 抽见2025年鞍钢广州CGL2项目J606钢结构油漆检验记录, 检验项目: 规格、长、数量、干膜厚度检验、外观检验等等, 检号: B22C-15、B22C-16、B22C-17、B22C-18、B22C-19、B22C-20、B22C-21, 部件: 钢柱, 日期2025.3.5, 检验人员吴仁其;

3) 抽见磁粉检测报告, 2025.3.6, 委托单位浙江江南钢构股份有限公司, 检测部位: 焊接接头及热影响区; 检测结果合格;

4) 抽见超声波检测报告, 2025.1.4, 委托单位制造部, 检测部位: 构件和焊缝接头; 检测结果合格;

又抽其他项目过程检验记录, 内容类似, 记录较完整、清楚, 符合符合焊接、紧固件连接、钢部件加工、组装、预拼装等过程检验规程的要求。



### 3、成品检验

1) 抽见2025鞍钢广州CGL2项目J606钢结构焊接工字钢成品检验记录, 内容包括外形尺寸、变形量、最大公差等, 检验结果合格, 并附有焊缝追溯表。检验日期: 2025年2月24日, 检验员: 谢\*\*。

2) 抽见2025阿穆尔天然气化工综合体项目成品检验记录, 内容包括外形尺寸、变形量、最大公差等, 检验结果合格, 并附有焊缝追溯表。检验日期: 2025年8月4日, 检验员: 王\*\*

同一项目多件检验, 质检员按图纸要求逐条检验后列出合格件清单, 统一出具合格证, 抽见构件清单-合格证, 标明了件号、名称、规格、数量、单重、总重、材料等信息, 每页均盖有公司质量检验章。

查见公司质检员授权通知, 原材料进厂检验胡法官、焊缝外观检验张福良、尺寸检验王伟杰、谢详国, 喷砂涂装检验吴仁其, 包装发货检验王小观。

●提供了JNGG-CX-05《环境因素识别与评价控制程序》和JNGG-CX-06《危险源辨识、风险评价与控制措施制定程序》, 组织在办公区、厂区仓库、车间等场所, 按照活动过程调查、识别和确定了环境因素及其环境影响, 生产过程中能结合生命周期观点, 从原材料的采购和生产、产品的加工制造、产品运输、产品分配与销售以及产品的最终处理的全部生命过程中可以涉及的环节进行识别; 供方包括相关方影响等, 各部门参与识别评价。对环境因素的正常、异常、紧急状态进行评价, 对应责任部门明确, 有相应的保存期限、责任人和制定日期, 基本满足环境因素识别、确定和保持要求。

查到:《环境因素辨识、评价表》, 识别有钢结构件的生产过程、检验过程及办公等活动中空调氟利昂的泄漏导致的大气污染、设备维修废旧零件的排放导致的固体废弃物、焊接烟气的排放导致的大气污染、切割机作业噪声排放导致的噪声污染等环境因素, 识别评价充分、合理。

查到:《重要环境因素清单》, 识别的重要环境因素: 噪声的排放、废气的排放、潜在火灾事故的发生、固体废弃物的排放。评价基本准确。

查到:《危险源识别评价表》, 识别考虑了潜在的危险因素、状态、时态, 危险发生的可能性、损失后果、频繁程度等, 针对钢结构件的生产过程、检验过程及办公活动等危险因素, 优先控制风险采用“LEC”方法进行评价, 识别出产生危险源包括复印机的使用、静电对人体辐射、电气线路老化触电事故、短路起火、电源插座漏电人体触电、在外出差乘车发生车祸、设备维修焊接烟气的排放影响人身肺部健康、车间机械设备伤害操作不当导致人身伤害等, 评价基本准确。

提供《不可接受风险清单》, 识别的不可接受风险: 潜在火灾、机械伤害、触电伤害、职业病发生(噪声、废气)等, 评价基本准确。

●提供有《法律法规与其他要求控制程序》, 符合要求。人事行政部作为外来文件的收集、更新归口部门, 对法律法规与其他要求从网络、地方部门、行业协会等获取, 内部主要通过培训、学习、发文等方式对法律法规和其他要求进行传达。



●提供法律、法规及其他要求清单，有文件名称、发布日期、实施日期等，识别收集了民法典、产品质量法、环境保护法、安全生产法、消防法、职业病防治法、浙江省环境保护条例、浙江省消防条例、浙江省安全生产条例等国家和地方适用的法律法规及其他要求及相关《GB50205-2020 钢结构施工质量验收标准》、《GB/T 41951-2022金属和合金的腐蚀 建筑用钢连接部件及钢构件耐腐蚀性能测试方法》、《GB/T 43320-2023焊缝无损检测 超声检测 薄壁钢构件自动相控阵技术的应用》、《GB/T 41951-2022金属和合金的腐蚀 建筑用钢连接部件及钢构件耐腐蚀性能测试方法》等技术标准等。识别较充分全面，经查阅为现行有效版本。文件有纸质或电子文档保存，各部门通过公司内部共享。

获取方式：网上查录或购买，经查阅为现行有效版本，目前满足体系运行需要。

制定《合规性评价控制程序》，规定了相应的控制要求，规定评价周期一年不少于一次，要求对照公司业务经营管理活动，评价这些活动及结果、影响是否符合国家相关法律法规和地方性其他要求。

提供2025.1.12组织的合规性评价报告及合规性评价记录，评价记录体现了法律法规名称、生效日期或标准号、适用条款、适用理由或评价情况记录、评价结果等内容。如职业病防治法，适用条款：全条款，适用理由或评价情况记录：均为符合要求。

●与负责人沟通，编制有JNGG-CX-16《污染物（噪声、废水、废气、废弃物）排放控制程序》、JNGG-CX-18《环境、职业健康安全运行控制程序》、JNGG-CX-17《节材节能控制程序》、紧急情况发生预案、节能降耗管理规定、消防管理制度、废弃物处理管理规定等一系列控制文件。

提供了排污许可登记回执，企业已办理排污登记。见附件。

查生产过程运行控制：

1) 噪声控制：噪声主要为焊机、打磨机、抛丸机等设备运行噪声。产生噪声的作业区位于生产车间中间。生产车间为标准厂房，车间内部层高较高，空间较大，有隔音效果，以自然通道为主，利用墙体隔声；设备有基础减振；风机外安装了隔声罩；制定相关操作规程，平时做到设备的维护；原料及成品的搬运、装卸做到轻拿轻放。进出厂区的运输车辆：禁止鸣放高音喇叭，防治噪声污染。现场查看人员佩戴耳塞。

2) 废水排放控制：生产作业过程中主要废气处理的水帘废水，厂区已实施雨污分流，生活污水经厂区化粪池预处理后排放工业区污水管网，废水排放量水大。水帘废水主要为用喷漆废气处理装置中，经沉淀过滤后循环使用不外排，定期补充损耗率。

3) 固体废弃物控制：主要来源于边角料、废活性炭、废包装桶、漆渣、沾染有毒物质的废弃物、生活垃圾等。具体见人事行政部审核记录。

企业建立了危险废物台账，台账明确记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等信息。

现场查看危险废物仓库，设置了危险废物识别标志。危废库内目前无危废存放，与企业沟通了解到，目前企业未生产需要进行喷漆的产品。



4) 能资源消耗控制：制定有能源管理制度，制造部尽量安排在用电低谷时段生产，人走灯熄、机停。生产现场宽敞明亮采光好、通道畅通、通风良好。设备按设备管理制度进行年度保养。同时加强对员工的培训教育，提高大家的节约能源资源的意识。日常由行政部和生技部、车间自身加强监督检查。

5) 配电房运行控制：配电房装设有变压器、配电柜，站内各类设施均运行正常，配备有灭火器，均处于有效状态。配电室门前安装了防鼠板，地面铺设了绝缘胶，非现场工作人员不得进入。

6) 火灾事故预防：火灾事故主要发生在车间、仓储，有《应急准备和响应控制程序》及各项《应急预案》，配备了消防设施，经查验灭火器、消火栓均在有效期内，灭火器、消火栓旁均有点检完整的月度点检表。

7) 废气合规排放控制：主要为打磨时产生的粉尘、焊接作业产生的烟尘以及喷漆时产生的废气。在喷漆设备上方经过水帘、干式过滤、氧化光解、活性炭吸附、风机等处理后，最终通过楼顶15米高排气筒Q1排放。废气收集处置装置进行维护保养，有点检记录。打磨粉尘和焊接烟尘均为无组织排放，通过加强车间通风、员工佩戴防护用品等进行控制。

8) 起重伤害和机械伤害预防：主要来源于生产作业人员在机加及使用起重设备过程中操作失误、机械失灵、装卡失当、工件脱落以及未按规定佩戴防护用品等。要求按操作规程进行操作；发现了设备有异常，立即停止，切断电源，通知有关人员检修；按时检修设备，做好日常维护/保养。现场观察到车间设备有夹紧机构及离合器、制动器无异常失灵现象，起重设备有有效检测报告，并持证上岗，操作者周边没有妨碍设备运行和作业活动的杂物，运转冲制中操作者站立位置恰当，人体与设备保持了一定距离，设制了安全固定架避免碰伤。车间有应急救护箱，内有急救药物，配置急求药品，均在有效期内。

9) 触电事故预防：有《事故应急预案》，定期进行抢救演练，有电工安全操作规程，每年对现场在用的各类设备进行绝缘测试，定期对电气线路进行维护。现场巡视车间用电设备和线路保护装置符合要求，用电操作正确，未发现车间用电线路乱拉乱接现象，未发现明显的用电安全安全隐患。

10) 物体打击、高处坠落、坍塌等意外人身伤害：制造部根据公司设备情况编制设备安全操作规程、生产现场作业安全管理规定等，并组织车间作业人员进行培训，制造部定期进行检查。登高需严格按作业票制度执行。由人事行政部购买或制作安全警示标识并张贴于生产现场，车间安全员定期进行检查。

11) 职业病防治：夏季防高温措施有提供解暑饮料，防中暑药品等，高温季节减少劳动时间，换班休息，保证操作人员工作最佳状态。严格按防护用品管理规定发放劳保用品，对未佩戴防护用品的人员进行考核。

12) 仓储：主要原料钢材等放置在厂区堆场，设化学品仓库放置油漆、稀释剂，现场贴有职业危害告知和MSDS，有微型消防站，有“严禁烟火”“注意防护”等标志，还有相应的应急物品，如沙土、灭火器等。成品按项目类别分区域存放，各区域内物资堆放整洁有序，仓库有禁止烟火及职业危害告知卡等信息，



产品类别和距离均符合要求，通风采光良好，温湿度适宜，出入库手续均设专人管理。员工也知悉其职业危害。

13) 紧急情况控制:

查有紧急情况发生预案包括火灾、触电、工伤应急预案，均设置有指挥机构、职责、联络方式、预防事故的措施等，另策划有消防管理制度，策划合理，基本符合标准要求。制定了应急演练计划，对进行了相关的应急演练，有应急演练记录；公司配备了充足的消防器材，基本符合要求。

14) 资源能源管控：生产、办公过程注意节水、节电、节原材料，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。通过现场观察，办公区域配备有符合要求的灭火器，人事行政部设备电器状态良好，无安全隐患，也未发现有漏水和浪费电能的现象。

15) 车间：存放有原材料及少量成品，原材料打包规整、分类存放；产品分类摆放，标识明确。

16) 产品生命周期的环境管控：公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性与节能性，生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好原辅材料的用量，避免浪费，生命周期终了时还可以回收再利用。

17) 安全防护：现场员工戴有手套、口罩、耳塞、毛巾、防护眼镜等劳保用品。

18) 员工饮用水为纯净水通过饮水机饮用。

现场查看运行控制:

生产区域配备有灭火器多个，均有效。

查看各工序设备运转正常，人员操作方法合理，并佩戴要相应的防护措施，如手套、耳塞、口罩、防护眼镜等。操作人员穿戴有工作衣、手套等安全防护用品。

车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

观察现场：固废，废边角料、废零部件，集中收集。

查看固废单独存放，每班次下班时统一打扫干净然后放到固废区。

经查组织的运行控制基本符合要求。

●提供:

查执行情况：公司主要通过以下方面监测管理体系的运行情况:

1、对各部门管理目标分解考核：对环境安全绩效、各部门主管活动控制情况进行考核评价，有相应的考核记录，抽查2025年1月-2025年8月的考核记录，目标均达成，详见各部门QES6.2审核记录；

2、按策划的要求定期进行内部体系审核：通过内审对体系各过程符合性进行分析和评价，最近一次内审显示，各过程运行情况较好，管理体系运行基本有效的，详见QES9.2审核记录；

3、按策划的要求定期进行管理评审：通过管理评审对体系进行评价，最近一次评审结论管理体系基本上是充分的、适宜的，体系的运行是基本有效的详见QES9.3审核记录。



4、定期对公司各部门和区域的环境、安全情况进行检查，有相应的检查记录，查见2025.5综合性安全检查，检查内容有：职责、应急预案、安全资格、安全会议、设备、电气、现场管理、消防设施、职业卫生、安全教育等，检查人：马跃华。

查见2025.3、2025.7等每月一次的环境、职业健康安全综合检查表，检查内容：废弃物分类处理、废弃物分类存放、电器使用情况、是否发生安全事故、防火设施、电线电缆等，均为符合要求，检查人：孙远菊

查见2025年1月-2025年6月环境与职业健康安全管理方案实施检查表，均已完成，检查人：孙远菊

2025.6.30

5、定期对法律法规的遵循情况进行综合评价，有合规性评价记录，评价结果为各法律法规均符合等，详见EO6.1.3审核记录；

6、外部检测：

●查见公司于2025.2.27委托浙江杭康检测技术有限公司针对公司职业病危害因素进行了检测，提供检测报告，编号：HKPZJ242497，评价结论：本次共检测化学有害因素定点16个点，检测结果均符合GBZ2.1-2019及第1号修改单的要求；共检测物理因素定点19个点，其中有7个点不符合GBZ2.2-2007的标准要求，其余检测点检测结果均符合GBZ 2.2-2007的要求。

不符合岗位超标原因分析

北车间-等离子切割:等离子切割机设备作业过程中产生较大噪声，现场无有效隔声降噪设施，导致噪声超标；

北车间-矫正:手持喷枪设备作业过程中产生较大噪声，受周边打磨设备噪声影响，现场无有效隔声降噪设施，导致噪声超标；

北车间-埋弧焊:行车运行钢材碰撞产生较大噪声，埋弧焊设备作业过程中产生较大噪声，同时受周边打磨设备噪声影响，现场无有效隔声降噪设施，导致噪声超标；

北车间-打磨:手持打磨机设备作业过程中产生较大噪声，现场无有效隔声降噪设施，导致噪声超标。

防护措施

1)防尘毒:激光切割、火焰切割、等离子切割岗位存在其他粉尘危害因素;装配(定位焊)、焊接岗位存在电焊烟尘、锰及其无机化合物;埋弧焊岗位存在电焊烟尘、锰及其无机化合物、氟及其化合物、氧化镁烟;打磨岗位存在砂轮磨尘危害因素，虽检出浓度不高，但长期接触仍会对工人身体健康造成损伤，建议企业督促工人作业时正确佩戴防尘口罩，同时加强防护用品的使用管理和有效保存。

2)防噪声:激光切割、装配(定位焊)、火焰切割、锯床、钻床、焊接岗位噪声超过 80 dB(A)，属于噪声作业岗位;等离子切割、打磨、埋弧焊、矫正岗位噪声强度超过职业接触限值。企业应适当减少工人接触噪声的时间，严格督促工人作业时正确佩戴防噪耳塞，同时设置有效的减振降噪设施，设备之间设置隔音屏，



车间内壁、天花板贴多孔吸声材料等。

3)防紫外辐射:针对焊接作业岗位,在进行电焊作业时,应佩戴防护眼镜、防护面罩对电焊弧光进行防护,并在电焊区设置棕色防护屏,以免影响其他岗位。

4)防手传振动:对于打磨作业岗位,在进行打作业时,应优先选用低振工具或设备,应佩戴防振手套对手传振动进行防护,并加强振动工具的维护。

5)防激光辐射:针对激光切割作业岗位,在进行激光切割作业时,应佩戴防护眼镜、避免眼睛直视切割处,做好个人防护。

6)防高温:针对高温作业岗位,对热源采取隔热措施,采用局部送风装置,加强通风散热:设立休息室,安装空调,提供含盐清凉饮料,配备降暑药品,应避免每日温度最高时间段进行作业,同时减少持续高温作业时间。还应当配发工作帽、防护眼镜、手套等个人防护用品。

●《职业健康检查报告书》编号:职检字第 2025-002号,检测日期:2025年1月21日,检测机构:平湖市第二人民医院,体检结论与处理意见/医学建议:本次职业健康检查发现:疑似职业病0人、职业禁忌证0人、需要复查人员1人。

针对其他与职业病无关的身体健康问题,给出合理性建议,详见提交证据。

提供复检报告:《职业健康检查报告书》编号:平湖二院职检字第 2025-002 FC-1号,检测日期:2025年2月27日,检测机构:平湖市第二人民医院,体检结论与处理意见/医学建议:本次职业健康检查发现:疑似职业病0人、职业禁忌证0人、需要复查人员0人。处理意见/医学建议:加强听力防护

●提供《环境监测报告》,编号:绿安检测(2025)综字第1150号,检测项目:废水、废气、噪声,依据检测报告检测结果和标准限值判断:未超出环境法规要求限值,检测日期:2025年7月23日

检查现场提供有废气处理设备运行、维护保养记录,设备运行良好

●提供《固定污染源排污登记回执》,登记编号:91330400146684284J001W,有效期:2025年03月12日至2030年03月11日

●提供《环境监测报告》,报告编号:BV2025Z1103C2253,检测项目:噪声,监测日期:2025年6月30日

《环境监测报告》,报告编号:苏环(JH)字(2025)第P062901号,检测项目:废气、粉尘、噪声,监测日期:2025年6月30日

检查现场提供有打磨工序、抛丸工序、焊接工序等废气处理设备运行、维护保养记录,设备运行良好

●提供《危险废物处置合同》,危废种类:废活性炭、沾染有毒物质的废弃物、漆渣、污泥、废包装桶,处置单位:嘉兴市众源环境科技有限公司,有效期:2025年1月1日至2025年12月31日

提供《浙江省工业危险废物管理台账》,危险废弃物包括:废机油、废活性炭等。记录表中记录产生



数量、处理数量、贮存数量等等，记录无异常。

查2025年9月25日危废转移联单，废物名称：废包装桶，重量：0.9吨，处置单位：嘉兴市众源环境科技有

限公司，经营许可证：浙小危收集第00043号，运输单位：嘉兴市众源环境科技有限公司

7、查环评内容，报告编号为环评证：国环评乙字第2016号，评价单位：嘉兴市环境科学研究所有限公司，报告日期：2005年3月；于2005年3月29日审批同意，审批部门：嘉兴港区环境保护局，有盖章签字。于2007年12月12日验收通过，验收结果：同意改项目进行环保验收，详见附件。

9) 8、车间扩建，于2021年11月获得建设项目申请规划许可，建设工程规划许可建字第3330401202140099号，位于嘉兴港区雅山西路南侧、凉亭河东侧，用地面积26621.60平方米。

自体系实施以来，无环保主管部门的行政处罚、相关方的环境投诉记录和各类工伤事故。●综上所述，基本符合标准要求。

### 2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

公司于2025年7月20-21日进行了内审活动，内审的策划和实施情况符合策划的要求，本次内审提出1个不符合项，按要求进行了改善，经过验证后予以关闭，基本有效。

公司于2025年8月6日完成了管理评审活动，管评的输入信息基本充分，输出的措施基本有效。

### 2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

公司制定并执行了《不合格输出控制程序》，文件对不合格的控制方法作出了规定，基本符合标准要求。采购验证时发现的不合格品采取直接退换货的方式。

生产过程中的违规或不符合现象，进行返修或报废的方式进行控制

组织的不合格品控制基本有效。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、配件加工等的要求及变更。

### 三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无



- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

#### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

现场查看已整改, 未再发生

#### 五、认证证书及标志的使用

管理体系运行的周期中经现场抽查、询问未发现企业转让、出售、借用、冒用证书的情况发生。证书、标志使用情况良好。

#### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

#### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论:** 根据审核发现, 审核组一致认为, 浙江江南钢构股份有限公司的

质量  环境  职业健康安全  能源管理体系  食品安全管理体系  危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见:**  暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册



保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:张磊、曾正



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。