

项目编号：11086-2024-QEO

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：河北长宏阀门有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 郭增辉

审核组员（签字）： /

报告日期： 2025年9月20日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810  
电话：010-8225 2376  
官网：www.china-isc.org.cn  
邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
 管理体系审核计划（通知）书  首末次会议签到表  
 不符合项报告  其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：郭增辉

组员：/



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	郭增辉	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1284221 2024-N1EMS-1284221 2024-N1OHSMS-1284221	18.01.04

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	段亚丽	向导	受审核方
2	/	观察员	/

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）认证后，进行第一次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

#### a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O：

GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

#### b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

#### c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：/；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国产品质量法》（加强对产品质量的监督管理，提高产品质量水平，明确产品质量责任）、《中华人民共和国计量法》（保障计量单位制的统一和量值的准确可靠）、《中华人民共和国标准化法》（对标准的制定、实施以及法律责任进行说明）、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法（2008年2月修正）中华人民共和国固体废物污染环境防治法、城市市容和环境卫生管理条例、中华人民共和国消防法等法律法规。；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：产品标准：JB/T8527-2015金属密封蝶阀、GB/T24917-2010眼镜阀等；环境标准：有组织废气/抛丸废气和喷涂废气执行《GB16297-1996大气污染物综合排放标准》表2二级，无组织废气执行《GB16297-1996大气污染物综合排放标准》无组织排放浓度限值 and 《DB13/2322-2016工业企业挥发性有机物排放控制标准》表2，喷涂废气《DB13/2322-2016工业企业挥发性有机物排放控制标准》表1；食堂油烟《GB18483-2001饮食业油烟排放标准》中型规模；噪声执行《GB12348-2008工业企业环境噪声排放标准》3类标准；废水总排水口满足《污水综合排放标准》三级和行唐县第二污水处理厂进水水质要求、GBZ 2.1-2019工作场所所有有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因



素、GBZ 2.2-2007工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素等。

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2025年09月18日 上午至2025年09月20日 下午实施审核。

审核覆盖时期: 自2024年10月27日至本次审核结束日。

审核方式:  现场审核  远程审核  现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时, 请说明原因):

Q: 蝶阀、眼镜阀的制造(需资质许可除外)

E: 蝶阀、眼镜阀的制造(需资质许可除外)所涉及场所的相关环境管理活动

O: 蝶阀、眼镜阀的制造(需资质许可除外)所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 行唐县经济开发区

办公地址: 行唐县经济开发区

经营地址: 行唐县经济开发区

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间): \

1.5.4 恢复认证审核的信息(暂停恢复审核时适用)

暂停原因:

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况:

经现场审核, 暂停证书的原因是否消除:

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整:  未调整;  有调整, 调整情况:

2) 审核活动完成情况:  完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(0)项, 涉及部门/条款: \_\_\_\_\_

采用的跟踪方式是:  现场跟踪  书面跟踪;

双方商定的不符合项整改(或提交纠正措施计划)时限:

2) 下次审核时应重点关注:

产品和服务的放行, 监视和测量控制情况。

3) 本次审核发现的正面信息:

该公司管理体系能够持续有效运行, 未发生相关方投诉。相关运行要求保持较好, 人员素质较高, 人员质量、环境和安全意识等较好。相关资质手续保持有效。资源比较充分, 能保证方针和目标方案的实现。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:



企业各部门职责明确，质量、环境和职业健康安全管理体系，能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的相关过程。各部门能识别的相关环境因素和危险源，质量、环境和职业健康安全管理体系过程能有效予以控制。

## 2) 风险提示:

继续加强培训，提高各层级人员对环境因素和危险源的辨识及意识，提高内审员审核能力。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现管理目标而建立各层级管理目标具体、有针对性、可测量并且可实现。

总管理目标实现情况的评价：

质量目标：1、顾客满意度大于90分；2、一次交验合格率 $\geq$ 95%以上；

环境目标：1、污染物合规排放，具体如下：（有组织废气/抛丸废气和喷涂废气执行《GB16297-1996大气污染物综合排放标准》表2二级，无组织废气执行《GB16297-1996大气污染物综合排放标准》无组织排放浓度限值和《DB13/2322-2016工业企业挥发性有机物排放控制标准》表2，喷涂废气《DB13/2322-2016工业企业挥发性有机物排放控制标准》表1；噪声执行《GB12348-2008工业企业环境噪声排放标准》3类标准；废水总排水口满足《污水综合排放标准》三级和行唐县第二污水处理厂进水水质要求）；

2、固体废弃物100%分类处置；3、火灾发生为零。

职员健康安全目标：1、轻伤事故 $\leq$ 1次/年（含触电、机械伤害、砸伤等）2、零火灾发生 3、职业病发生为 $\leq$ 1例/年

查《质量、环境、职业健康安全目标统计表》对2025年1月-8月进行目标考核，目标完成情况，均达到目标，并将指标进行了分解。

### 2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

**质量、环境和职业健康安全管理体系的建立运行情况：**提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

**质量、环境和职业健康安全目标的建立、分解、考核：**提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每月考核一次，提供2025年1月-8月考核结果，经查目标能完成。符合要求。

**职责分配情况：**提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境和职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境和职业健康安全管理体系运行。

**资源配置：**提供主要生产及检测设备台账、关键岗位人员档案等。经现场审核配备的检测、维护设备，办公设施，人员、场地等满足该企业蝶阀、眼镜阀的制造（需资质许可除外）的需要，可以支持管理体系运行。符合要求。

**产品和服务的设计开发过程：**与负责人沟通确认，车间负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员



闫树英，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事蝶阀、眼镜阀的制造（需资质许可除外），均依据相关标准、客户图纸和顾客要求生产。有设计和开发的相关规定，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求、图纸和顾客要求生产。查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。

**生产和服务提供过程控制情况：**产品生产依据设备操作规程、生产任务单、作业指导书、进货检验规范、产品检验规范，识别有并收集了法律法规和适用标准；生产工艺流程：见 8.1 审核记录，保持有文件：“特殊过程确认准则”，通过识别关键过程为：机加工，需确认过程为：组焊、喷漆，外包过程：运输、监测测量设备的检定校准，询问生产技术部负责人、车间负责清楚产品生产工艺流程；生产技术部有获悉产品生产和服务信息，生产技术部依据产品销售信息，科学制定生产计划，以生产计划单形式下达车间实施。

抽查生产任务和工艺文件的下达/获得情况：抽 1) 生产计划单 下达时间：2025 年 2 月 19 日 产品名称：敞开式电动插板阀 规格型号：DN1600F94X-6 数量：1 台； 交付时间：2024 年 3 月 19 日前 批准：闫树英 抽 2) 生产计划单 下达时间：2025 年 3 月 10 日 产品名称：电动调节蝶阀 规格型号：DN600、DN800、DN1400、DN300 数量：每种型号各 1 台，共 4 台； 交付时间：合同签订后 50 天 批准：闫树英 抽 3) 生产计划单 下达时间：2025 年 8 月 6 日 产品名称：电动三偏心蝶阀；规格型号：D943H-1/DN1600 数量：1 台； 电动平面金属硬密封蝶阀；规格型号：D941SH-0.5C DN1600 数量：1 台； 交付时间：2024 年 9 月 6 日前 批准：闫树英 抽查的上述生产任务单有明确相应的技术、质量要求，并均已按期完成。生产计划下发到车车间，工人按照生产指令生产加工，经查生产计划已完成；

查看生产车间现场有：设备安全操作规程、产品检验规程、作业指导要求等，均为现行有效受控的文件。生产现场观察到折弯机、车床、电焊机等生产设备及辅助设施运转正常，设备维护保养并形成文件记录；巡检和质检使用焊接检验尺、硬度计、超声波测厚仪等监视和测量设备正在作业，使用人员使用规范，未发现有异常情况。审核期间现场产品控制：1、工序名称：下料（切割）加工产品/规格型号：盲板阀筋板/DN300 操作者：张梅芳 设备名称型号：数控切割 SK-ZLM-40 工艺要求：下料尺寸 50mm\*181mm 符合图纸要求，毛坯周边光滑、平整、无毛刺。现场检验员：张建军 2、工序名称：焊接 加工产品/规格型号：蝶阀法兰/DN1600 操作者：苗永超 设备名称型号：二保焊机 NB-500T 参数：（电流 300A 电压 30V 焊丝规格 1.6mm）工艺要求：焊缝应平整，波纹美观，余高磨平，无漏焊、爬坡、咬边等现象。现场检验员：张建军 3、工序名称：机加工 加工产品/规格型号：蝶阀密封函/DN1600 操作者：张巨洪 设备名称型号：镗床 TDX6113/2 工艺要求：密封函镗孔 $\varnothing$  145 尺寸加工精度符合图纸要求 现场检验员：闫树英 4、工序名称：喷漆 移动伸缩喷漆房 加工产品/规格型号：盲板阀 DN1200 操作者：王和江 工艺要求：防锈等级：Sa2.5，漆膜厚度：50  $\mu$ m；设备参数控制：气压 6MPa，环境温度 5°，油漆和漆料配比：1:1；现



场检验员：闫树英 现场观察：操作者能按照工艺和操作要求进行，抽查现场加工好的产品，外观和漆膜厚度等均符合标准要求。抽蝶阀产品“喷漆过程监控和质量验收单”：有登记喷漆温度、湿度、压力、操作人员信息，验收标准有漆膜厚度，采用覆层测厚仪进行测量，结论合格；负责人：闫树英 5、工序名称：气密试验 加工产品/规格型号：蝶阀/DN450 操作者：刘志勇 设备名称型号：储气罐 工艺要求：阀门处于关闭状态，在 1.1 倍公称压力下，保压 5 分钟，泄漏量符合 GB13927-2022 标准 A 级。现场检验员：闫树英

查生产技术部：焊接过程提供了过程确认报告，分别从工艺、过程、人员、设备、文件等方面进行了确认，确认结论为：过程能力满足要求；提供定期的过程能力确认的成文信息。同时提供了“焊接工艺评定”，内容包括对施焊记录、外观检查记录、焊接工艺规程、无损检验报告、焊接试件试验报告、热时效处理记录、材料质量证明书、焊接材料质量证明书等，一一进行了确认和评价，结论：符合标准要求。喷漆过程提供了过程确认报告，对喷漆用设备和人员、工艺均进行了确认，确认结论为过程能力满足要求；确认人：闫树英，确认时间：2025 年 5 月 10 日

生产过程中产品质量进行了有效控制，各工序由操作工按工艺文件规定作业并自检、互检，质检员抽检，成品经检验合格后包装入库。确保所有的项目均检验合格后方可交付顾客，成品交付由综合办公室按合同要求进行交付。产品交付后的活动包括质量问题的处理等。产品由综合办公室们交付顾客后，如发现不合格退回，生产技术部负责进行返工和维修。目前无记录。生产技术部负责人介绍，原材料入厂验证、过程放行、成品放行由生产技术部负责，外购验证合格后方可转入生产工序，过程放行合格后方可转入下道工序，成品检验合格后入库，生产过程各工序过程的监视和测量由车间负责，并记录在原始记录上。上述工序过程均符合相应的作业指导书要求，生产过程中有按策划的要求对加工过程质量进行监视和测量，抽查上述加工过程质量均满足要求。生产技术部负责人介绍，生产安排方面，为防止混料、错料、单号错误，要求操作人员对照生产任务指令单仔细核对产品品种、规格和工艺参数，防止出现质量问题，防错策划控制基本符合标准要求。产品检验合格后办公室按顾客要求的时间送货，综合办公部销售人员负责产品售后服务如负责与顾客联络，妥善处理顾客抱怨，保存相关服务记录，负责对顾客满意程度进行测量，确定顾客的需求和潜在需求等。放行、交付和交付后活动控制基本符合标准要求。

**产品和服务的放行：**为产品的监视和测量提供依据，公司有策划产品接收准则，主要包括作业操作规程、进货检验规范、产品检验规范等。

**采购产品的验证：**采购产品主要通过验证品名、合格证明、材质单、检验报告等方式。抽 1：2025 年 08 月 07 日“进货检验记录”材料名称：钢材一批（45 圆钢、40Cr 圆钢、槽钢、角钢、方管、无缝管、方钢等）。验证项目：检验报告、数量、型号、外观，出厂检验报告等 验证人：范亚鹏 验证结论：合格 抽 2：2025 年 09 月 04 日“进货检验记录”材料名称：电动装置 Z15-18B 2 台；电动装置 Z30-18T 3 台；电动装置 Z20-18T 4 台 验证项目：检验报告、数量、型号、外观 验证人：范亚鹏 验证结论：合格 抽 1：2025 年 9 月 13 日“进货检验记录”材料名称：二级头 Z120-120/2500-92(b25) 2 台；二级头 Z180-4D720/8500 1 台 验证项目：检验报告、数量、型号、外观 验证人：范亚鹏 验证结论：合格

**过程控制情：**抽 DN1200 防爆电动金属硬密封三偏心蝶阀生产过程检验记录：产品名称：防爆电动金属硬密封三偏心蝶阀 产品型号、规格：D943H-2.5C DN1200 产品编号：2025061429 1)下料 检验项目：尺寸：零件毛坯尺寸符合图纸要求；下料周边质量：毛坯周边光滑、平整、无毛刺；标识：阀门下料后各工件标识



清楚，转送到位。操作者：张梅芳 检验结果：合格 主任签字：梅亚冰 2) 铆对 检验项目：外观：有无毛刺氧化皮，需有铆对标识；阀体结构长度 两侧各留加工量 2-4mm。操作者：刘志涛 检验结果：合格 主任签字：梅亚冰 3) 焊接 检验项目：焊缝：焊缝应平整，波纹美观，余高磨平，无漏焊、爬坡、咬边等现象；焊接标识：主要焊接件需打印操作者标识。操作者：翟亚岗 检验结果：合格 主任签字：梅亚冰 4) 阀门联接尺寸检验 检验项目：法兰外径、法兰螺栓孔中心圆直径、孔数/孔径、孔位、阀门结构长度 操作者：范晓斌、高金峰 检验结果：合格 主任签字：苗新军 5) 阀扳加工尺寸 检验项目：阀扳外径、阀扳厚度、阀杆长度、阀杆中心距 操作者：李俊义、冯玉海 检验结果：合格 主任签字：苗新军 6) 气密试验 检验项目：阀体强度试验：在 1.5 倍公称压力下，保压 10 分钟，用肥皂水检测，阀体各处及密封面处无渗漏和其它异常现象。阀门密封试验：阀门处于关闭状态，在 1.1 倍公称压力下，保压 5 分钟，5 分钟压降不大于 3%。操作者：刘志勇 检验结果：合格 主任签字：何江波 7) 动作试验 检验项目：电装 型号：IKZ90-18B-LK 生产厂家：常州兰控阀门控制有限公司；阀门：阀板行程：90°；启闭试验：启闭三次，动作灵活准确，无卡阻。操作者：刘志勇 检验结果：合格 主任签字：何江波 8) 外观检查 检验项目：去除阀体表面氧化皮，清除阀体残余焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；表面不允许有刮痕、损伤、凹坑。操作者：李会永 检验结果：合格 主任签字：何江波 9) 附件 检验项目：附件是否配对（法兰、金属密封圈、紧固件、配电箱、标牌及标识）；操作者：张建军 检验结果：合格 主任签字：闫树英 质检单上交日期：2025.7.10 审核：闫树英 抽 DN900 电动盲板阀（眼镜阀）生产过程检验记录：产品名称：防爆电动金属硬密封三偏心蝶阀 产品型号、规格：FJ947X-4C DN900 产品编号：2025061413 1) 下料 检验项目：尺寸：零件毛坯尺寸符合图纸要求；下料周边质量：毛坯周边光滑、平整、无毛刺；标识：阀门下料后各工件标识清楚，转送到位。操作者：张梅芳 检验结果：合格 主任签字：梅亚冰 2) 铆对 检验项目：外观：有无毛刺氧化皮，需有铆对标识；阀体结构长度 两侧各留加工量 2-4mm。操作者：李文军 检验结果：合格 主任签字：梅亚冰 3) 焊接 检验项目：焊缝：焊缝应平整，波纹美观，余高磨平，无漏焊、爬坡、咬边等现象；焊接标识：主要焊接件需打印操作者标识。操作者：翟亚岗 检验结果：合格 主任签字：梅亚冰 4) 阀门联接尺寸检验 检验项目：法兰外径、法兰螺栓孔中心圆直径、孔数/孔径、孔位、阀门结构长度 操作者：范晓斌、高金峰 检验结果：合格 主任签字：苗新军 5) 阀扳加工尺寸 检验项目：阀扳外径、阀扳厚度、阀杆长度、阀杆中心距 操作者：李俊义、冯玉海 检验结果：合格 主任签字：苗新军 6) 气密试验 检验项目：阀体强度试验：在 1.5 倍公称压力下，保压 10 分钟，用肥皂水检测，阀体各处及密封面处无渗漏和其它异常现象。阀门密封试验：阀门处于关闭状态，在 1.1 倍公称压力下，保压 5 分钟，5 分钟压降不大于 3%。操作者：许进永 检验结果：合格 主任签字：何江波 7) 动作试验 检验项目：电装 型号：IKZ90-18B-LK 生产厂家：常州兰控阀门控制有限公司；阀门：阀板行程：90°；启闭试验：启闭三次，动作灵活准确，无卡阻。操作者：刘志勇 检验结果：合格 主任签字：何江波 8) 外观检查 检验项目：去除阀体表面氧化皮，清除阀体残余焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；表面不允许有刮痕、损伤、凹坑。操作者：李会永 检验结果：合格 主任签字：何江波 9) 附件 检验项目：附件是否配对（法兰、金属密封圈、紧固件、配电箱、标牌及标识）；操作者：张建军 检验结果：合格 主任签字：闫树英 质检单上交日期：2025.7.12 审核：闫树英

**交付前检验：**抽蝶阀出厂前检验报告：1、DN1800 电动蝶阀出厂检验报告 产品名称：电动蝶阀 产品型号、规格：D943PT-6C DN1800 数量：1 台 检验项目：尺寸检验：法兰外径、法兰螺纹孔中心圆直径、



孔数/孔径、孔位、相邻两孔中心距、阀门结构长度 性能试验：阀体耐压强度试验、阀门气密试验 动作试验：电动 外观检查：1) 去除焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；2) 表面划痕、损伤、凹坑用腻子粉补平。 附件：配对法兰、金属密封垫片、紧固件、标牌及标识 检验结论：合格 检验员：ZJ-1 检验时间：2025年1月 2) DN1200 防爆电动金属硬密封三偏心蝶阀出厂检验报告 产品名称：防爆电动金属硬密封三偏心蝶阀 产品型号、规格：D943H-2.5C DN1200 数量：1台 检验项目：尺寸检验：法兰外径、法兰螺纹孔中心圆直径、孔数/孔径、孔位、相邻两孔中心距、阀门结构长度 性能试验：阀体耐压强度试验、阀门气密试验 动作试验：电动 外观检查：1) 去除焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；2) 表面划痕、损伤、凹坑用腻子粉补平。 附件：配对法兰、金属密封垫片、紧固件、标牌及标识 检验结论：合格 检验员：ZJ-1 检验时间：2025年7月 3) DN1600 电动三偏心蝶阀出厂检验报告 产品名称：电动三偏心蝶阀 产品型号、规格：D943H-1 DN1600 数量：1台 检验项目：尺寸检验：法兰外径、法兰螺纹孔中心圆直径、孔数/孔径、孔位、相邻两孔中心距、阀门结构长度 性能试验：阀体耐压强度试验、阀门气密试验 动作试验：电动 外观检查：1) 去除焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；2) 表面划痕、损伤、凹坑用腻子粉补平。 附件：配对法兰、金属密封垫片、紧固件、标牌及标识 检验结论：合格 检验员：ZJ-1 检验时间：2025年9月 抽眼镜阀（插板阀、盲板阀）出厂前检验报告：1) DN1400 电动封闭式插板阀出厂试验报告 产品名称：电动封闭式插板阀 型号规格/数量：FB941X-4C DN1400 1台 检验项目：连接尺寸检验：法兰外径、中心圆直径、孔数/孔径、孔位、相邻两孔中心距、阀门结构长度 性能试验：阀体耐压强度试验、阀门气密试验 动作试验：电动 外观检查：1) 去除焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；2) 表面划痕、损伤、凹坑用腻子粉补平。 附件：配对法兰、金属密封垫片、紧固件、标牌及标识 检验结论：合格 检验员：ZJ-1 检验时间：2025年2月 2) DN1800 电动扇形盲板阀出厂前检查、试验报告 产品名称：电动扇形盲板阀 型号规格/数量：YJF943X-2.5C DN1800 1台 检验项目：连接尺寸检验：法兰外径、中心圆直径、孔数/孔径、孔位、相邻两孔中心距、阀门结构长度 性能试验：阀体耐压强度试验、阀门气密试验 动作试验：电动 外观检查：1) 去除焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；2) 表面划痕、损伤、凹坑用腻子粉补平。 附件：紧固件、标牌及标识 检验结论：合格 检验员：ZJ-1 检验时间：2025年4月 3) DN900 电动盲板阀出厂检验报告 产品名称：电动盲板阀 型号规格/数量：FJ947X-4C DN900 1台 检验项目：连接尺寸检验：法兰外径、中心圆直径、孔数/孔径、孔位、相邻两孔中心距、阀门结构长度 性能试验：阀体耐压强度试验、阀门气密试验 动作试验：电动 外观检查：1) 去除焊渣及毛刺突起，清理表面油污及杂质；2) 表面划痕、损伤、凹坑用腻子粉补平。 附件：紧固件、标牌及标识 检验结论：合格 检验员：ZJ-1 检验时间：2025年7月 抽查上述产品均符合验收准则的要求，公司从事产品检验、测试和放行人员有经最高领导授权。无列外放行。

**环境因素、危险源识别和评价：**制定了《环境运行控制程序》、《应急预案》等；识别了生产活动中的环境因素，主要包括：原材料下料过程噪声、固废，组焊过程噪声、焊接烟尘，机加工过程固废、噪声、废气，打磨过程打磨废气、噪声、打磨粉尘，抛丸过程抛丸机噪声、废气，喷漆过程过程废气、固废等评价后确定的重要环境因素（全公司范围内）包括：废气、噪声、意外爆炸、突发火灾；其中生产技术部的重要环境因素：废气、噪声、意外爆炸、突发火灾。

提供了《危险源辨识和风险评价控制程序》、《危险源识别及风险评价表》、《不可接受风险清单》，以上文件经审批发放。识别了生产活动中的危险源，主要包括：原材料下料过程机械伤害、电伤和噪声健



康伤害，组焊过程烫伤、电伤和废气健康伤害，机加工过程机械伤害，打磨过程机械伤害，抛丸过程机械伤害，喷漆过程废气伤害等。经评价后确定的不可接受风险（公司范围内）包括：噪声、废气引起的健康损害、机械伤害、火灾、爆炸、车祸。其中生产技术部不可接受风险为：噪声、废气引起的健康损害、机械伤害、火灾、爆炸。针对不可接受风险分别制定了运行控制措施、保持了目标指标和方案、应急准备和响应措施、以及相应的管理制度等。

#### 环境运行策划和控制：

1、能源、资源的控制：制定节约能源资源措施。对主要的能耗如水、电等进行重点管理控制。采用节水式水龙头；尽量做到水的二次利用。办公区用电，做到人走灯灭，及时关掉不用的电器设备，粘贴节约用电标志牌。作业过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源；办公过程产生的固废按综合办公室要求放到指定地点，现场查看无混放现象；办公用品按要求由综合办公室负责发放，作好记录；工作时间平均每天不超过8小时；参加公司组织的应急预案学习，火灾应急演练；现场查看综合办公室设备、电器状态良好，无安全隐患。

2、采购原料控制：在采购原材料时对供方明确环保要求，发放环境告知书等。考虑产品运输或交付、使用、寿命结束后处理和最终处置相关的潜在重大影响的信息的需求。如：在产品说明上告知企业产品报废后可交给废品公司回收利用等。设备管理运行控制：

3、噪声控制：项目主要噪声为切割机、剪板机、卷板机、锯床、铣床、镗床、抛丸机等设备运行产生的噪声，源强75-95dB(A)。设备噪声经过基础减振、长房隔声、绿化吸声，车间外噪声小于75dB(A)。再经过距离衰减即可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，不会对周围居住区的声环境造成影响。治理措施可行。现场观察噪声控制良好。

4、固废/危废：本项目产生的主要固体废物为切割边角料、废焊材及焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰、废铁屑及不合格品。职工生活垃圾等由厂方运送到环卫部门指定地点统一处理，措施可行。提供：提供危险废物服务合作协议，在有效期内；以上合同的废物名称：废活性炭、废机油、废乳化油、废漆渣，年预估值满足环评限量要求；符合要求。现场观察设置的分类垃圾桶，可回收、不可回收，满足要求。现场查看危废间的管理情况：危废暂存间有专人管理：范亚鹏，与其沟通，其他人未经允许不得进入内。危险废物暂存间不得存放除危险废物以外的其他废弃物。当危险废物存放到一定数量（2吨以上），会及时办理相关手续送往有资质单位处理。在危废间规定允许存放的时间（每周五下班前）存入，遇节假日应在放假前一天存入，送入危险废物暂存间时应做好统一包装；液体桶装、固体袋装，防止渗漏，并分别贴好标识，注明危险废物名称。产生的危险废物每次送入危废间必须进行称重，经核定无误后方可入库登记同时双方签字确认。需凭借交接单入库，没有交接单不得入库，需定期查看。现场见，如上述情况不同类别的危险废物应分别堆放，并在存放区分别标明危险废物名称，无混放现象；每个堆间应留有搬运通道，搬运通道应保持通畅干净。有作好危险废物情况的记录，记录上注明了危险废物的名称、来源、数量、入库日期、废物出库日期及接收单位名称，每年汇总一次。范亚鹏介绍，危险废弃物暂存期间，会定期进行检查，防止泄露事故发生。会定期对危险废物包装及贮存设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理更换。危险废物暂存间内所有警示标识确保无损坏、丢失等情况，应及时上报.....

查“2025年危险废物处置合同”委托方：河北长宏阀门有限公司 受托方：河北宜盖亚环保科技有限公司 签订日期：2024年12月21日 有效期至：2025年12月31日 处置项目包括：废机油、废乳化液、废



过滤棉、废漆渣、废漆桶、废活性炭等

查见现场有“危险废物贮存环节记录表”1) 废漆桶 产生时间：2025年1月16日 0.0045吨 产生部门经办人：何江波 2) 废漆桶 产生时间：2025年4月3日 0.0096吨 产生部门经办人：何江波

抽1“危废转移联单”编号：20241301030784 废物名称：废过滤棉 数量：0.01365t 处理时间：2024年12月7日 废物接收单位：河北宜盖亚环保科技有限公司 抽2“危废转移联单”编号：20241301030785 废物名称：废漆渣 数量：0.002t 处理时间：2024年12月7日 废物接收单位：河北宜盖亚环保科技有限公司 抽3“危废转移联单”编号：20241301030788 废物名称：废漆桶 数量：0.174t 处理时间：2024年12月7日 废物接收单位：河北宜盖亚环保科技有限公司

现场见危废记录台账：截止到2025年9月，有登记危废代码，名称：废机油、废活性炭、废漆桶等的临时贮存情况和委外处置情况，填报人：范亚鹏 查：2025年8月1日填报的结存：废机油 0.016t、废漆渣 0.042t、废漆桶 0.0525t..... 负责人：范亚鹏

5、废气控制：本项目主要废气污染主要：抛丸作业废气：建有抛丸室隔离，作业过程全室负压，抛丸废气通过管道进入设备自带布袋除尘器，净化废气经过15米高排气筒排放；喷涂废气：喷涂房产生的有机废气通过水帘+光催化净化装置+20米排气筒排放；饮食油烟：灶头上安装集气罩，将油烟废气引入高效油烟净化设施处理后排放；无组织废气：焊接工序中产生的烟尘，配置4台移动式焊烟净化器，焊接烟尘经过焊烟除尘器收集净化后排入车间；数控等离子切割机切割过程产生的少量的烟尘，经过3台烟尘净化器净化后排入车间；经过现场观察废气控制情况良好。

6、污水控制：项目喷涂工序水帘用水循环使用不外排；项目废水为职工生活污水和食堂废水；本项目，厕所为水冲厕所，生活污水主要为职工盥洗、饮用用水，经过化粪池和隔油池沉淀后排入园区污水管网，经管网送至行唐县第二污水处理厂深度处理。现场观察符合要求。

7、针对意外爆炸火灾造成环境污染的应对措施：开展有针对性的培训、加强员工环保意识和环境突发事件的处置、培训和宣传力度；按规定配备消防安全设施，并确保性能良好；定期组织对意外火灾突发事件的应急演练，提高全员应急处置能力；定期的接受上级主管部门的安全检测和阀门、压力表的检定工作等。现场查看了主要的生产过程：下料/切割、组焊、机加工、打磨、拼接装配、喷漆、检验、入库等车间内的操作控制基本达到有效实施，厂区设置了垃圾和废弃物分类存放的地点，消防通道保持通畅，并且生产场所内多处设置有灭火器材，有效。成品库运行控制情况：见现场产品堆放分类分规格，标识清楚，并注明名称、型号等，堆放平直，防变形、倾覆、损坏，并做好防霉变等工作。策划有库房管理制度，根据要求对库房的湿、温度进行控制。产品的摆放要排列整齐、美观，同类物资按规格顺次摆放、码垛方式要有利于清点美观。保持库房清洁卫生，做好安全防火、防盗等到工作；不允许有易燃、易爆、有毒危险物品存放，有严防“四害”、防火等措施。

8、其他：在采购原材料优先考虑选用优质环保材料，如选用通过国家十环标志认证材料及表面涂层的重金属含量指标也是符合中国环保产品 CQC 认证标准，高于普通的国家标准等材料。企业运行控制方面有重点考虑原材料等环保因素；过程受控。

#### **职业健康安全的运行策划和控制：**

1、火灾、爆炸：建立并实施《消防安全管理制度》和应急演练预案，对消防安全要求进行落实并实施监督检查；现场见消防器材按重点、要害部位和各类物质特点配备，定点摆放，且灭火器材没有被遮盖、



堆放杂物、堵塞通道等不合格现象。查干粉灭火器换药时间为2025年9月，并标明换药日期和责任人；经查看灭火器喷咀和喷枪出口正常，无堵塞；查公司“消防器材登记册”，有定期对消防器材完好情况进行检查，查2025年6月、7月、8月均有登记检查人和状态。其它：公司还会组织人员经常检查办公电气设备和线路的安全状况，发现问题及时维修或更换，查2025年6月、8月的检查记录，检查人：闫树英，状态：良好；控制措施有效；

2、机械伤害：现场查看设备周围配置安全防护隔离墙和安全警示线及安全标识；人员均经过岗前培训；查设备安全要求进行定期检修、维护保养的记录；现场查看人员操作规范，符合安全要求；

3、车祸：人员外出登记，驾车出行等按照公司安全管理制度进行控制，包括人员意外险，驾驶员持证上岗，不横穿马路，日常进行安全教育，不乘坐黑出租、不违法驾驶和乘坐违法、违规车辆等。控制措施有效。

4、设备管理运行控制：在生产设备新购和改造时注意源头控制避免和减少危险因素，尽量选用噪声低、污染物排放少，安全性能高的设备；现场见设备加装固定稳固设施和车间密闭有效控制噪声污染；生产设备噪声对人员伤害：现场见车间配置了较好的通风设施，车间宽敞明亮、空气流通，设备运转正常，设备配备了隔音设施，生产车间定期发放耳塞给生产操作工人，以减小噪声对听力的伤害。日常管理加强设备的维护保养，以降低噪声，避免导致职业病。加强对工人的三级安全意识培训，提高安全意识。现场见作业过程会产生轻微粉尘（尘土）等，无焊接过程，平时加强清扫清洁工作，可以有效控制。

5、触电情况：现场工人劳保用品配备和设备电源开关管理等基本符合要求；电工定期对现场设备接地情况定期进行检查，确保设备接地良好，无安全隐患。

6、生产加工装卸货物物体打击：使用有安全保护装置的生产设备，员工经培训上岗，按照安全操作规程操作，车间负责人巡视检查，发现可疑迹象及时处理。现场观察无违规操作。

7、职业病防治伤害：现场见车间配置了较好的通风设施，车间宽敞明亮、空气流通，设备运转正常，生产车间定期发放口罩/手套/面罩/耳塞等防护用品给生产操作工人，以减小生产过程中废气对人员的伤害；以往定期进行职工体检；加强对工人的三级安全意识培训，提高安全意识。

其它：夏季作业时给生产作业人员发放白糖/毛巾等劳保福利，已防止夏季高温作业中暑的发生。

**监视和测量：**提供的《监视、测量、分析和评价控制程序》规定了环境/职业健康安全绩效监视和测量监视和测量项目、职责、方法、措施和要求，有提供以下方面的监视和测量证据：查见2025年1月至8月目标完成情况统计，目标完成情况良好。查见2025年1月至2024年8月份“环境/安全检查表”（原则上每月至少检查1次），检查区域：车间，检查内容包括：固废处置、废气排放、安全标识、个体防护、消防安全、用电安全、按章操作、环境和安全管理制度的执行情况等。检查结果：合格，未发现明显不符合。检查人：闫树英查见2025年7月30日“合规性评价报告”，能够持续遵守环境和安全适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚，详见ES9.1.2条款审核记录。

查环境监测报告，报告编号：项目编号:DCJ25031403 检测类别：废气、噪声 检测单位：河北德诚环境检测服务有限公司 报告日期：2025年4月16日。报告编号：项目编号:DCJ250040208 检测类别：水样检测 检测单位：河北德诚环境检测服务有限公司 报告日期：2025年5月13日。

查职业病危害因素检测报告，报告编号：项目编号:检测任务编号:132025DQ6069 检测结论：符合相关



规定要求。 检测单位：石家庄一安职业危害检测有限公司 报告日期：2025 年 7 月 31 日。

组织于 2025 年 6 月组织车间员工进行职业健康体检，以防止职业病的发生。查职业健康检查总结报告书 报告编号：YL(Z)-2025774 体检机构：河北以岭医院 检查结果：本次职业健康检查未发现疑似职业病及职业禁忌症，需复查排除职业健康损害或职业禁忌证 3 人，需补检 1 人。跟负责人沟通，已安排复查和补检人员进行检查，未发现异常。

无需监视和测量装置用于环境及安全绩效监视和测量。

**合规性义务：**查见 2025 年 7 月 10 日“合规性评价报告”，参加评审人员逐个对适用的法律法规适用条款及其他要求（包括公司员工、周边社区居民、地方政府、客户要求等）逐个进行评价，评价结论：本公司能够持续遵守适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚，也无员工职业病的发生。合规性评价结果有作为管理评审的重要输入。

### 2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

经调阅相关记录确认，企业在 2025 年 8 月 30-31 日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对质量环境职业健康安全管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，基本符合标准要求。

企业最高管理者在 2025 年 9 月 15 日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入未包含“与质量管理体系相关的内外部因素的变化；与环境管理体系相关的内、外部问题；其重要环境因素；监视和测量结果；资源的充分性；应对风险和机遇所采取措施的有效性；工作人员的协商和参与的内容，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，已完成。管理评审基本符合要求。

现场与总经理交流管理评审控制情况，基本了解管理评审的输入、输出、改进等，需要进一步加强对标准的理解，现场交流建议后期持续关注管评工具的运用，但管评的深入程度方面需持续关注。

### 2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

编制了《不合格输出控制程序》，程序内容符合标准要求。对不合格品的处置方式包括：返工。查见《不合格产品处置报告》，内容包括：日期、不合格品名称、责任人、原因分析、处置情况、改进措施、审批意见等。产品在运输过程中及客户处发现不合格，一律退换处理。并对不合格品进行原因分析，采取适当措施。目前未发生运输过程中及客户处交付时和交付后的不合格。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈



至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

### 三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合项经过验证纠正措施有效。

### 五、认证证书及标志的使用

现场查见认证证书及标识使用情况, 符合要求。

### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论:** 根据审核发现, 审核组一致认为, 河北长宏阀门有限公司的

质量  环境  职业健康安全  能源管理体系  食品安全管理体系  危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见:**  暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册



扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭增辉



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。