

项目编号：10846-2024-QO

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：西安智光物联科技有限公司

审核体系：质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 郭力

审核组员（签字）： 王蓓蓓

报告日期： 2025年9月11日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：郭力

组员：王蓓蓓



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	郭力	组长	审核员	2023-N1EMS-2263290 2023-N1QMS-2263290 2022-N1OHSMS-1263290	QO:19.05.01,33.02.01
2	王蓓蓓	组员	审核员	2024-N1EMS-1298242 2024-N1QMS-1298242 2024-N1OHSMS-1298242	QO:33.02.01

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	刘雪梅	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第1次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、  
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪



声污染防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国固体废物环境污染防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：作业场所环境气体检测报警仪 通用技术要求GB 12358-2024、有毒与可燃性气体检测系统安全评价导则GB/T 26073-2010、石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准GB/T 50493-2019、气体检测管装置GB/T 7230-2008、可燃气体检测报警器JJG 693-2011、可燃气体检测报警器型式评价大纲JJF 1368-2012等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年09月10日上午至2025年09月11日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年9月1日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:激光天然气泄漏检测仪器生产（有资质要求除外）及相关软件开发

O:激光天然气泄漏检测仪器生产（有资质要求除外）及相关软件开发所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：陕西省西安市高新区上林苑四路 1701 号佑鑫电子园 D503-2

办公地址：陕西省西安市高新区上林苑四路 1701 号佑鑫电子园 D503-2

经营地址：陕西省西安市高新区上林苑四路 1701 号佑鑫电子园 D503-2

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：



### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

#### 1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项,轻微不符合项(1)项,涉及部门/条款:行政部 7.2

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2025年9月18日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026年8月29日前。

#### 2) 下次审核时应重点关注:

Q 生产及服务过程控制; Q 检验过程控制。 O 运行策划和控制; O 绩效测量和监视。管理人员加强体系文件学习。

#### 3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全,领导能够重视,各部门能够贯彻执行体系文件。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

#### 1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持,并对标准有一定程度的理解和掌握,积极组织督促和管理各部门,严格贯彻执行管理体系要求,从而确保管理体系正常运行。

#### 2) 风险提示:

Q 生产及服务提供过程控制。Q 产品和服务放行控制。O 运行策划和控制; O 绩效测量和监视。管理人员加强体系文件学习。

**1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:** 现场与内审员沟通交流内审的方法技巧和内审程序,不能明确回答,内审员能力欠缺,仍需继续加强培训学习。

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量职业健康安全管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。



企业确定了与质量职业健康安全管理体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量职业健康安全管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保质量职业健康安全管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了：

“科学管理、高效服务、顾客满意、持续改进”；

“防尘降噪，遵守法规，提高环境绩效”；

“安全第一，预防为主，杜绝重大事故”。

管理方针包含在管理手册中，符合标准要求。经总经理批准，与管理手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部 环境，在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。为达到管理方针最终实现，总经理及各 职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。管理方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司管理目标。管理目标在《管理手册》中进行了规定并已形成了文件。现场抽查

《质量职业健康安全目标指标分解考核表》，内容包括：

1、质量目标：

- 1) 产品交验合格率 100%；
- 2) 合同履约率 100%；
- 3) 顾客满意率 $\geq$ 95%；
- 4) 重大质量问题发生率 0%。
- 5) 软件开发合格率 100%

2、职业健康安全目标：

- 1) 杜绝重大伤亡事故发生；



2) 触电、火灾事故为 0。

3) 杜绝职业病发生；

抽查 2024 年 10 月以来，质量职业健康安全目标已经完成。

企业规定了因顾客和市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。依照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准，结合实际情况，围绕质量职业健康安全方针、质量职业健康安全目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。经营地址变更未影响质量管理体系的完整性，没有变更的策划。

为了确保获得合格产品和服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有：操作人员以往多年的工作经验（员工过去所有的），特别是岗位作业人员的操作技能；管理经验；销售作业指导书；检验作业指导书等。外部来源获取有：顾客提供的产品信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的工程技术人员等方式对确定的知识及时更新。

识别和收集法律法规和其他要求：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全销售法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国消防法、作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-2006、有毒与可燃性气体检测系统安全评价导则 GB/T 26073-2010、石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准 GB/T 50493-2019、气体检测管装置 GB/T 7230-2008、可燃气体检测报警器 JJG 693-2011、可燃气体检测报警器型式评价大纲 JJF 1368-2012 等。均有有效版本，符合要求。

## 2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

企业成立于2018年4月16日，注册资本1200万人民币，法定代表人任卫卫。注册地址和经营地址：陕西省西安市高新区上林苑四路1701号佑鑫电子园D503-2，为兄弟公司自有，无偿使用。

现场了解到，企业为管畅集团下设公司，与兄弟公司西安管畅环保科技有限公司共用同一办公、生产场所，且为单一场所。面积共计为660平米，其中车间面积约200平、仓库面积约100平米、办公区面积约360平米，共5间办公室，2间会议室，生产分为组装、测试、维修区等标识清晰，车间、办公区内配置了消防器材，通过畅通，布局合理。主要从事一般项目：激光天然气泄漏检测仪器的研发、生产、销售等服务。

法律证明文件：



查《营业执照》统一社会信用代码:91610131MA6UTUML7X, 注册资金: 1200万(元), 2018-04-16 至 无固定期限。

查企业具有14张专利, 包括了发明专利、实用型专利、软著等, 内容包含了: 一种车载前置式激光气体检测仪、一种基于腔增强技术的气体在线检测装置、一种肩背式吸收光谱甲烷检测仪、一种天然气检测仪的自标定方法、一种激光天然气管网泄漏智能巡检云系统、一种接入云平台的场站激光天然气泄漏检测系统、一种可接入云平台的便携泵吸式激光天然气泄漏检测系统、一种可接入云平台的手持遥距激光天然气泄漏检测系统、一种可接入云平台的无人机载天然气泄漏检测系统、肩背便携式激光天然气泄漏检测仪装置集成电路布图(智光)、智光燃气管网卫士云平台V1.0等。

查《固定污染源排污登记回执》登记编号:91610131MA6UTUML7X001Z, 登记日期:2025年08月26日, 有效期:2025年08月26日至2030年08月25日。

现有人员21人, 其中部分员工与兄弟公司共享, 设置行政部、生产技术部、市场部、财务部等, 职责权限, 明确清楚。在2020年12月28日发布A版管理手册, 按照GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020标准, 建立实施保持并改进了管理体系。管理体系覆盖标准所有条款, 没有不适用条款。企业于2024年10月10日修订了文件: 管理者代表变更为: 刘雪梅, 职业健康安全事务代表变更为: 王楠, 版本号升级为A/2。

申请认证范围:

Q: 机激光天然气泄漏检测仪器生产(有资质要求除外)及相关软件开发

E: 激光天然气泄漏检测仪器生产(有资质要求除外)及相关软件开发所涉及场所的相关环境管理活动

O: 机激光天然气泄漏检测仪器生产(有资质要求除外)及相关软件开发所涉及场所的相关环境管理活动

生产流程: 下单-组装-检验-包装入库-交付

软件开发流程: 沟通了解客户需求→制定计划→可行性分析和项目开发计划→需求分析→概要设计→详细设计→编码→测试;

关键过程: 组装、软件编程

特殊过程: 无

外包过程: 壳体、PCB板加工。

无倒班情况。无季节性。不属于劳动密集型。生产和服务过程识别正确。抽查《重要危险源清单》, 包括: 火灾、触电、交通事故、烫伤等; 抽查《重要环境因素清单》, 包括: 废气排放、固废排放、噪声排放、火灾等。

公司主要提供: 激光天然气泄漏检测仪器生产(有资质要求除外)及相关软件开发。

公司产品执行标准: 作业场所环境气体检测报警仪 通用技术要求 GB 12358-2024、有毒与可燃性气体检测系统安全评价导则 GB/T 26073-2010、石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准 GB/T 50493-2019、气体



检测管装置 GB/T 7230-2008、可燃气体检测报警器 JIG 693-2011、可燃气体检测报警器型式评价大纲 JJF 1368-2012 等。

策划输出的具体结果包括以下内容：

a) 确定产品和服务的要求：--产品标准

b) 建立过程准则以及产品和服务的接收准则：--检验标准、操作规程

c) 确定符合产品和服务要求的资源：---工艺流程：生产流程：下单-组装-检验-包装入库-交付

软件开发流程：沟通了解客户需求→制定计划→可行性分析和项目开发计划→需求分析→概要设计→详细设计→编码→测试；

关键过程：组装、软件编程

特殊过程：无

外包过程：壳体、PCB 板加工。

d) 按照准则实施过程控制：--生产和服务过程监控

e) 保持、保留必要的文件和记录。---文件和质量

---策划输出经过评审及跟进、必要的更改控制及批准等以适合组织的运行需要。

---经确认：暂无策划的更改。

查合同 1：乌海市海勃湾区泽城天然气有限责任公司，合同编号：GC20250804004-001，供货方：西安智光物联科技有限公司；签订日期:2025-8-4；

合同内容包括：

1、销售产品明细清单：品名：车载式激光天然气泄漏检测仪；型号：Discovery-P2；数量：1套；单价\*\*\*；

2、质量标准：出卖人应严格按照原厂质量标准提供原装正品，并满足买受人使用要求；

3、出卖人对质量负责的条件及期限:产品自交付之日起终身免费保修，终生维护。如设备故障且无法维修，乙方免费给甲方更换新设备；

4、包装标准、包装物的供应与回收:原厂包装，包装物不回收；

5、随机的必备品、配件、技术资料、工具数据及供应方法:按产品装箱单验收；

6、合格损耗标准及计算方法：无；

7、标的物所有权自甲方付清全部货款时起转移，但甲方未行支付价款义务的，标的物属于乙方所有；

8、交《提》货时间、地点:乙方一周内送货至甲方指定地点；

9、运输方法及到达站和费用负担:快递，到站由甲方指定，运输费用由乙方负担；

10、检验标准、方法、地点及期限，按装箱清单验收；

11、成套设备的安装与调试，乙方负责免费为甲方的人员进行培训。

12、结算方式、时间及地点:款到发货，甲方收到货物验收完毕后乙方 3 日内为乙方开具 13%增值税专用发票。



同时查阅了乌海市海勃湾区泽城天然气有限责任公司合同评审记录表，公司对客户要求和产品规格型号、符合的技术标准、包装要求、产品质量、交货期、付款方式、顾客对产品特殊要求和其他风险进行了评审，生产技术部、市场部、行政部负责人参加了评审，评审意见签订合同；

查合同 2：铜川鑫禾天然气有限责任公司，合同编号：/，供货方：西安智光物联科技有限公司；签订日期:2025-5-27；

合同内容包括：

1、采购货物明细清单：品名：手持遥距式激光天然气泄漏检测仪；型号：Discovery-R2；数量：1套；单价\*\*\*；肩背便携式激光天然气泄露检测仪，型号:Discovery-P2；数量：1套；单价\*\*\*。

2、质量标准：出卖人应严格按照原厂质量标准提供原装正品，并满足买受人使用要求；

3、出卖人对质量负责的条件及期限:产品自交付之日起终生免费保修及更换配件(人为因素损坏除外)，终生维护；

4、包装标准、包装物的供应与回收:原厂包装，包装物不回收。；

5、随机的必备品、配件、技术资料、工具数据及供应方法:按产品装箱单验收；

6、合格损耗标准及计算方法：无；

7、标的物所有权自甲方付清全部货款时起转移，但甲方未行支付价款义务的，标的物属于乙方所有；

8、交《提》货时间、地点:乙方一周内送货至甲方指定地点；

9、运输方法及到达站和费用负担:快递，到站由甲方指定，运输费用由乙方负担；

10、检验标准、方法、地点及期限，按装箱清单验收；

11、成套设备的安装与调试，乙方负责免费为甲方的人员进行培训。

12、结算方式、时间及地点:款到发货，甲方收到货物验收完毕后乙方 3 日内为乙方开具专用发票。

查合同 3：西安亿达石油科技有限公司，合同编号：ZG20250525002011，供货方：西安智光物联科技有限公司；签订日期:2025-5-25；

销售产品名称：肩背便携式激光天然气泄露检测仪，型号:Discovery-P2；数量：1套；单价\*\*\*。合同提供条款：出卖人对质量负责的条件及期限:产品自交付之日起终身免费保修，终生维护。包装标准、包装物的供应与回收:原厂包装，包装物不回收。随机的必备品、配件、技术资料、工具数据及供应方法，按产品装箱单验收。合格损耗标准及计算方法:无。标的物所有权自买方付清全部款后时起转移，但买方未履行支付价款义务的，标的物属于一卖方所有。交(提)货方式、地点:卖方送货至买方指定地点。运输方法及到达站(港)和费用负担:快递，到站由买受人指定，运输费用由出卖人负担。检验标准、方法、地点及期限:按装箱清单双方现场共同验收。成套设备的安装与调试:出卖人负责现场免费安装与调试。免费负责买受方的人员培训。结算方式、时间及地点:全到账后发货。合同的变更和解除:经双方协商一致同意后，可变更或解除本合同。违约责任:无。合同争议的解决方式:本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决：



也可由当地工商行政管理部门调解:协商或者调解不成的,依法向违约方的对方人民法院起诉。其他:本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖合同专用章之日起生效。本合同执行的附件及补充协议是本合同组成部分,与本合同具有同等法律效力。附及补充协议与本合同内容不一致,以本合同为准。

查合同 4: 东莞市迅宁环保科技有限公司, 合同编号: ZG20250621005-01, 供货方: 西安智光物联科技有限公司; 签订日期:2025-6-21;

销售产品名称: 肩背便携式激光天然气泄露检测仪, 型号:Discovery-P2; 数量: 1 套; 单价\*\*\*。合同提供条款: 出卖人对质量负责的条件及期限:产品自交付之日起终身免费保修, 终生维护。包装标准、包装物的供应与回收:原厂包装, 包装物不回收。随机的必备品、配件、技术资料、工具数据及供应方法, 按产品装箱单验收。合格损耗标准及计算方法:无。标的物所有权自买方付清全部款后时起转移, 但买方未履行支付价款义务的, 标的物属于一卖方所有。交(提)货方式、地点:卖方送货至买方指定地点。运输方法及到达站(港)和费用负担:快递, 到站由买受人指定, 运输费用由出卖人负担。检验标准、方法、地点及期限:按装箱清单双方现场共同验收。成套设备的安装与调试:出卖人负责现场免费安装与调试。免费负责买受方的人员培训。结算方式、时间及地点:全到账后发货。合同的变更和解除:经双方协商一致同意后, 可变更或解除本合同。违约责任:无。合同争议的解决方式:本合同在履行过程中发生的争议, 由双方当事人协商解决:也可由当地工商行政管理部门调解:协商或者调解不成的, 依法向违约方的对方人民法院起诉。其他:本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖合同专用章之日起生效。本合同执行的附件及补充协议是本合同组成部分, 与本合同具有同等法律效力。附及补充协议与本合同内容不一致, 以本合同为准。

同时查阅了铜川鑫禾天然气有限责任公司、西安亿达石油科技有限公司、东莞市迅宁环保科技有限公司合同评审记录表, 公司对客户要求和产品规格型号、符合的技术标准、包装要求、产品质量、交货期、付款方式、顾客对产品特殊要求和其他风险进行了评审, 生产技术部、市场部、行政部负责人参加了评审, 评审意见签订合同。

合同管理基本符合要求;

另抽查其他 2 份销售合同, 基本符合要求。

合格供方名称

武汉高跃科技有限责任公司	1653.7nm 蝶形尾纤激光器
天津市春祥灯具有限公司	6 米监控杆
上海驹芮科技有限公司	密理博过滤器 SLFH025NS
武汉东隆科技有限公司	半导体激光二极管
山东万腾智能科技有限公司	智能云台
大连易卓激光科技有限公司	外壳、PCB 板、电子元器件
深圳唯锐科技有限公司	激光器



北京瑞景上智环保科技有限公司 传感器

陕西欣杰工贸有限公司 探杆、底板

深圳市富鹏快速模具技术有限公司 传感器

恩平传承数码科技有限公司 包装材料：塑料箱

抽查 8 份供方(服务方) 评价表。

针对合格供方深圳唯锐科技有限公司、北京瑞景上智环保科技有限公司、陕西欣杰工贸有限公司、深圳市富鹏快速模具技术有限公司、恩平传承数码科技有限公司等的评价：评价内容：企业资质(营业执照)、产品质量(产品质量证书、专利证书)、服务质量、价格、信誉、质量体系认证等；能够满足需求，详见 8.5.1 条款。符合相关规定，可继续纳入合格供方。编制：胡玉 审批：任卫卫 日期：2025.3.14

本公司需求物资的采购信息由市场部负责，与供应商签订服务、采购合同或协议。

1、抽查传感器采购合同，卖方：深圳市富鹏快速模具技术有限公司；买方：西安智光物联科技有限公司；签订日期：2025 年 4 月 18 日；采购物资：传感器，规格型号：/，单位：支，数量：30，单价：\*\*\*

合同内容包含价格条款：

一、付款方式:确认下单付 30%定金，产品做完付尾款，款到发货；

二、开票:普通发票；

三、运输方式:送货或快递发货，供方承担运费；

四、产品尺寸和公差以双方确认的样板为准；

五、加工时间从收到定金的第天起计算；

六、此报价双方签订生效后，若购方在我司加工期间要求取消订单的，需支付已加工好的成不和货物款 80%赔偿金；

七、本货品(产品)交货 2 天内确认品质，如未反馈，视同认可产品合格；

八、请确认产品名称、材质、数量、后处理和价格后，然宁盖章并回传,经双方确认后的报价单即为合同并开始生效；

九、若有异议，请在 24 小时内书写指出并回传，以便再次共同商议；

十、解决纠纷由供方所在地法院起诉。双方签字，盖章。

2、抽查采购合同，需方：西安智光物联科技有限公司；供方：恩平传承数码科技有限公司；签订日期：2025 年 7 月 25 日；

采购产品名称：塑料制品；规格型号：塑料箱\*5129L 黄色空箱+新款文件袋；数量 3 个；价格\*\*\*等；

合同内容包括：一、交货及验收：

1.交货地点:客户指定。

2.交货时间:合同签订完毕、收到货款后，1 周内发货。



3.交货运输方式及费用:供方负责。

4.验收:甲方收到货物后, 2 周内完成验收。

5.自甲方收到产品始, 一年质保, 保修期内正常使用(非人为), 产品出现质量问题, 免费维修。

二、付款方式: 款到发货。

三、签订合同后双方承担的责任及违约细则:

1.合同生效后即具法律效力, 双方都应遵守, 任何一方未征得对方同意, 不得擅自撤消或变更合同, 否则按违约处罚。若有修改, 需双方经办人盖章确认, 否则修改部分视为无效;

2.乙方按期、保质交货。任何一方如有违约, 违约方应赔偿给对方所造成的经济损失。

公司编制了《采购过程控制程序》, 要求对公司激光天然气泄漏检测仪器生产(有资质要求的除外)及相关软件开发的供应方的选择、购买、验收、储存。

公司对产品外观、型号规格、数量、合格证、质量技术要求、国家、行业相关产品服务的技术性能指标等进行了验收。经询问公司采购产品主要根据需求, 根据公司《采购过程控制程序》要求进行验收, 采购品的验收物品到货后, 按照物品的名称、型号、规格、数量按装箱清单逐一检查验收, 合格后验收人员在验收单上签字; 外送检定/校准溯源的仪器设备及参考标准进行了逐项验收, 合格后验收人员在验收单上签字; 现场查阅了验收单, 验收基本符合要求。

公司外部供方的管理基本符合要求。

在生产技术部查看, 提供有激光天然气泄漏检测仪器生产(有资质要求除外)及相关软件开发; 其认证范围处于正常经营情况。

生产流程: 下单-组装-检验-包装入库-交付

软件开发流程: 沟通了解客户需求→制定计划→可行性分析和项目开发计划→需求分析→概要设计→详细设计→编码→测试; 其生产过程主要由生产技术部执行

一、生产技术部重要环境因素有: 1 固体废物排放、2、火灾的发生。

生产技术部根据部门的重要环境因素, 策划的环境管理制度有: 《对相关方环境、职业健康安全施加影响管理程序》《突发环境事件应急处理办法》《环境运行控制程序》等。

现场查看对各环境因素的控制情况:

1、噪声控制情况: 噪音主要由小型空压机工作时产生的, 现场查看, 噪音对四周影响较小。

2、固废控制情况: 生产过程中产生废零件、废包装、边角料等, 积攒一定量后出售有处理能力的单位回收再利用, 危险废弃物产生。

3、火灾的预防管理:

查看, 公司编制了火灾预防管理规定、应急管理規定。生产车间配置了灭火设施, 包括了灭火器、消防沙等物资。



公司定期参加组织的消防培训和演练，生产技术部主要岗位均参与。

#### 4、水、电、纸张消耗管理：

现场查看企业在用水用电开关处张贴了节约用水用电的标识，并组织了节约用水用电的环保培训课程，加强了员工节约用水用电的意识。

二、生产技术部不可接受危险源有：1 意外触电、2 机械伤害、3 火灾发生。

生产技术部根据部门的不可接受危险源，策划的环境管理制度有：《对相关方环境、职业健康安全施加影响管理程序》《应急准备和响应控制程序》《职业健康安全运行控制程序》等。

现场查看对各危险源的控制情况：

1、机械伤害/物体打击管理：现场查看，作业过程要求 1) 操作前穿好劳动保护用品，严格执行安全操作规程；2) 设备运转时，禁止在转动件内及附近清理卫生；3) 加强现场检查与维护；4) 手动叉车搬运重物时、检查叉车附件是否占人。

#### 2、触电事故管理：

现场查看，公司规定了安全供电的管理要求，所有电气设备定期进行维护，公司定期对线路、操作柄等进行安全检查，发现问题及时进行处理，设置规范，无不符合情况。生产车间张示了触电事故处理方法，并定期对员工进行安全教育：1) 迅速切断电源，或者用绝缘物体挑开电线或带点物体，是伤者尽快脱离电源；2) 将伤者移至安全地点；3) 若触电者失去知觉，心脏、呼吸还在，应使其平卧，退去衣服，以利呼吸；4) 若触电者呼吸、脉搏停止，必须实施人工呼吸或胸外心脏按压法抢救；5、向上级报告，并拨打急救电话：120，送医救治。

3、职业病危害因素管理：与企业负责人沟通，并现场查看，企业暂无职业病危害岗位。

#### 4、火灾的预防管理：

查看，公司编制了火灾预防管理规定、应急管理规定。生产车间配置了灭火设施，包括了灭火器、消防沙等物资。

公司定期参加组织的消防培训和演练，生产技术部主要岗位均参与。

查，生产技术部员工定期参加行政部的消防、应急、逃生培训和演习。

激光天然气泄漏检测仪器生产（有资质要求除外）及相关软件开发生产生命周期中：原材料获取于企业购买原材料，以及现场管控情况，能够满足要求，产品生命周期结束后作为一般固体废弃物，交由金属熔炼厂回收再利用。

查编制有《设计开发控制程序》，文件对设计开发的全过程进行了规范化管理，以确保所设计开发的产品能满足顾客需求或期望和有关法律法规要求。

设计和开发策划：

软件设计开发依据：市场需求客户、客户意向、公司的设备及开展的项目等。



设计和开发的输入：提供了《立项报告》、《项目开发计划》、《配置管理计划》。

1) 软件名称：肩背便携式激光天然气泄漏检测仪 Discovery-P2 软件。

随着城市化进程加速，天然气作为核心能源广泛服务于工业与民生，城市天然气管网（含地理、高层立管、场站等）规模持续扩张，但天然气易燃易爆特性使其泄漏易引发重大安全事故，而传统检测技术（如半导体、催化燃烧等）存在响应慢、灵敏度低、复杂场景适应性差的短板，难以满足微小泄漏早期精准检测的需求。为此，西安智光物联科技有限公司依托可调谐二极管激光吸收光谱（TDLAS）技术，全新开发肩背便携式激光天然气泄漏检测仪 Discovery-P2，旨在填补现有技术空白，为城市天然气管网安全运行提供高效精准的检测支撑。

开发目的：

1. 基于 TDLAS 激光技术与比尔朗博定律，结合泵吸式采样原理，开发适配的甲烷检测算法，实现对采样气体中甲烷浓度的精准计算；

2. 以泵吸式甲烷检测算法为核心，开发便携式激光甲烷检测模组驱动软件，保障泵吸采样与浓度检测功能的稳定协同。

查到对设计开发输入进行了评审，经评审，设计输入评审通过；

抽查《设计开发计划》

项目名称	肩背便携式激光天然气泄漏检测仪 Discovery-P2	负责人	王龙
开始时间	2024. 10. 10	完成时间	2025. 3. 25
设计开发阶段划分及主要内容	阶段目标		评审&验证时间
需求与方案设计	明确检测精度（ $\leq 1\text{ppm}$ ）、响应速度（ $< 0.5$ 秒）等核心需求，论证 TDLAS 技术、泵吸采样与肩背结构适配性，输出需求说明书与总体方案并通过评审。		2024. 10. 20
硬件开发	设计泵吸采样、TDLAS 检测等核心模块及轻量化防爆机身，制作首版硬件原型机并通过电气性能测试。		2024. 12. 15
软件开发	开发泵吸式甲烷检测算法与硬件驱动，实现浓度计算、报警（85 分贝可调）、蓝牙及云平台功能，完成软硬件联调，确保灵敏度达 1ppm。		2025. 2. 23
整机集成调试阶段并完成验收	整合软硬件与机身，测试整机性能（响应 $< 0.5$ 秒、续航 $> 10$ 小时）及环境适应性，优化问题并完成初步合规验证，确保参数达标。		2025. 3. 25



其它：执行标准为西安智光物联科技有限公司企业标准 Q/610114ZG2021004（肩背便携式激光天然气泄漏检测仪），见附件。

编制/日期：王龙 2024.10.8

批准/日期：任卫卫 2024.10.9

抽查了《设计开发评审记录表》评审意见：1. 技术设计文件：硬件 PCB 图、机身结构图纸、软件架构文档、TDLAS 甲烷检测算法设计说明

2. 性能与合规报告：整机性能测试报告（精度/响应速度/续航等）、防爆（GB 3836.1）及防护（GB/T 4208）合规验证报告

3. 源代码资料：核心算法源码、底层驱动源码（激光/泵吸等模块）、功能软件源码、源码注释与测试用例

4. 生产使用文档：物料清单（BOM）、装配工艺指导书、用户操作手册、维护保养手册

本套资料严格依据设计输入要求实施，内容覆盖全开发环节，充分满足仪器开发与应用需求，符合相关规范。

编制/日期：王龙、杜伟 2025 年 1 月

批准/日期：任卫卫 2025 年 1 月

组织提供了《测试报告》等设计开发资料，均审核、批准。

查看了《设计开发验收报告》：

参与验证的单位及人员：任卫卫、王龙、杜伟

验证的内容：经过公司内部评定认为：软件运行正常，使用良好，没有出现顾客投诉及不满。

签名：王龙日期：2025.3.25

批准/日期：任卫卫 2025.3.25

完整记录了设计开发的策划、输入、输出、评审、验证和确认活动。

基本符合设计开发过程策划的控制要求。

经验证，软件已取得软件著作权证书。

设计开发更改应进行评审、验证、确认、批准，经查组织按顾客技术要求研发，未发生设计更改情况。

查看了智光燃气管网卫士云平台 V1.0 等 3 件软件均已取得软件著作权登记证书，见附件。

现场查看现场研发人员雷恒光正在智光燃气管网卫士云平台的升级，正在编写程序代码。

组织在手册中规定了生产服务的具体控制要求，符合标准要求。

企业目前从事的是“激光天然气泄漏检测仪器生产（有资质要求除外）及相关软件开发”，通常依据客户的订货计划来确定需要生产的数量、规格、型号、交货期，从而控制生产和销售的有序进行。

a) 组织通过图纸、产品型号、产品标准描述产品特性，生产技术部通过下达的《生产计划任务单》获得表述产品特性的信息。

b) 组织编制了产品的《装配工艺》、《装配图纸》、《操作使用规范流程》等文件，文件中描述了各工序的工艺内容和控制指标，作为操作人员的作业指南。



- c) 组织为生产配备了适宜的生产设备，远程观察所有生产设备工作正常。
- d) 组织为各工序配备了高低温试验箱、台式光功率计等监视测量设备。
- e) 组织对生产过程和产品实施了监视和测量，并作了相应记录。

检验活动包括原材料检验、成品检验。生产过程中使用的记录有：原材料验收记录、成品检验单等，符合要求。原材料检验、过程产品和最终产品的监视和测量记录见 Q8.6 审核记录。

f) 生产技术部负责对产品的放行，综合部负责产品交付和交付后活动的实施，产品经过测试检验合格后方可放行和交付，综合部依据合同出具发货单，由客户联系物流公司进行送货，经顾客接受签字带回公司做账。需要售后服务时由综合部负责联系售后服务工作。

I) 生产部负责关键过程的确认和控制，经公司识别，确定了关键过程组装、软件编程。提供了相关的过程确认报告，对过程所涉及的人员、技术、设备、服务能力等进行了确认，提供了《过程确认表》，确认时间：2025.5.15，符合。

抽查了 2025 年 5 月 28 日《生产计划》，生产要求：编号：2025052801

产品名称：肩背便携式激光天然气泄漏检测仪

规格：Discovery-P2

单位：套

投产数量：1

计划完成时间：2025.6.27

主要技术参数：供电方式：锂电池供电 额定电压：DC3.7V

额定电流：300mA 运行温度：-25℃ ~ +50℃

测量范围：遥测模式 0-100000ppm.m CH4

遥测距离：200 米 灵敏度：5ppm\*m

报警点：仪器能在 0-100000ppm.m CH4 范围设置报警点

报警方式：声音、震动、灯光 显示方式：液晶显示

显示分辨率：1ppm 响应时间：≤0.1S

光功率：≤5mW 电池容量：6000mAh

重量 约：900g 外壳材质：ABS

编制：刘雪梅 批准：任卫卫 日期：2025 年 5 月 17 日

审阅生产文档：审阅装配图，材料清单。

备料：1) 根据材料清单预备安装生产所需所有材料。2) 根据材料清单预备 PCB 板所需元器件。3) 根据材料清单预备遥测仪硬件系统所需元器件。

电路板定制：PCB 板，控制板，数据采集板，电源板，电路板为双面全工艺，厚度 1.11mm。



设备箱体定制：设备外壳尺寸 370mm\*5000mm\*400mm, 上盖高度 18mm, 外侧防火板, 内侧绝缘内衬, 四角带橡胶脚垫。

外壳定制：遥测仪外壳 CNC, 规格：YZ-ABS3021 定制, 外包绝缘橡胶套, 四角带橡胶脚垫。

电路板焊接：焊接 CPU 板, 安插接口插针, 使用 30W 外热式电烙铁焊接, 焊点饱满无漏焊。

检查、调试 CPU 板：根据料单备注标号, 检查 CPU 板是否有错焊或漏焊, 修改错焊和漏焊; 用编程器给 CPU 芯片输入相应的程序; 万用表检查主板工作电压 DC+3.7V。

电路板焊接：焊接数据采集板, 安插接口插座, 使用 30W 外热式电烙铁焊接, 焊点饱满无漏焊。

检查、调试数据采集板：根据料单备注标号, 检查数据采集板是否有错焊或漏焊, 修改错焊和漏焊;

检查、调试控制板：根据料单备注标号, 检查控制板是否有错焊或漏焊, 修改错焊和漏焊; 给按键控制 CPU 芯片录入程序;

检查、调试电源板：根据料单备注标号, 检查电源板是否有错焊或漏焊, 修改错焊和漏焊; 用万用表检测输出端 DC3.7V。

总装：1) 粘贴面板膜, 裁掉面板周围多余的面膜。

2) 根据料单备注的内容安装面板接线端子及电源开关。

3) 固定液晶屏到面板下方相应位置, 液晶屏边框突起面板上方时, 在四个固定脚角加垫平垫, 使液晶屏边框和面板平行。

4) 固定电路板, 将 CPU 板和数据采集板固定在板卡, 上紧螺丝固定, 将板卡并固定在仪器箱底板上;

5) 将控制板固定在数据采集板旁边的仪器箱底板上。

6) 固定电源板板, 将电源板板固定在仪器箱底板相应位置用螺丝固定好。

7) 用卡箍将调压器 固定在仪器箱底板相应的位置用螺丝上紧。

综合布线：阅读装配图, 了解各器件间的连接关系, 根据实际距离制作连接线, 焊接插头。

布线：根据设备装配图对电路板和各器件之间进行电气连接, 不同的点之间的连接线使用装配图标示的连接线进行连接, 所有连接线分类捆扎, 留有余量; 合上仪器面板。

调试：显示正常, 程序运行正常, 选择控制操作正常, 电压输出/电流输出正常, 按相关调试工序文件执行。

性能测试：测试遥测仪光学系统, 变比与极性结果与被试品一致。

老化测试：1) 8:30 打开仪器电源, 按键操作, 间隔半小时查看有无异常。然后开机至 17:30 关机。

2) 8:30 打开仪器电源, 按键操作, 间隔半小时查看有无异常。然后开机至 17:30 关机。

3) 8:30 打开仪器电源, 按键操作, 间隔半小时查看有无异常。然后开机, 下午 2:30 分开始进行性能测试。

入库：将测试没有问题的仪器面板用螺丝上紧。打印说明书、标识合格, 配件齐全, 入库。

**现场观察：**

生产部员工王瑞航对客户定制的手持遥距式激光天然气泄漏检测仪的根据料单备注标号，检查 CPU 板是否有错焊或漏焊，修改错焊和漏焊；用编程器给 CPU 芯片输入相应的程序；万用表检查主板工作电压 DC+3.7V。

又查看了其他 2 份激光天然气泄漏检测仪的生产过程记录，基本符合要求。  
生产部门过程控制基本有效。

**2.3 内部审核、管理评审的有效性评价** 符合 基本符合 不符合

企业编制了《年度内审计划》，对内部审核方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法等。在2025年6月18日-19日按照策划时间间隔实施了内审，覆盖了所有部门及所有条款。内审员经过了培训，并由总经授权，现场与内审员沟通，能够基本掌握内容的技巧和程序，内审员审核了与自己无关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查，填写了检查记录。内审开出的不符合项，已由责任部门确认后写出了原因分析，提出了纠正和纠正措施，并实施了纠正和整改，内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组组长宣布了《内审报告》，报告了审核结果，对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程真实有效。

企业编制了《管理评审计划》，规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向一致，并在2025年7月18日进行管理评审。最高管理者主持会议，各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》，管理评审结论：管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性，管理目标充分适宜有效，管理体系运行正常有效等。管理评审输出提出了改进决定和措施，包括改进的机会、管理体系所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息，作为管理评审结果的证据，管理评审过程真实有效。

**2.4 持续改进** 符合 基本符合 不符合**1) 不合格品/不符合控制**

编制《不合格品控制程序》，符合企业实际和标准要求。对不合格进行了识别、标识、评审和处置，防止了不合格品非预期的使用或交付。

**2) 纠正/纠正措施有效性评价：**

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合



格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

### 3) 投诉的接受和处理情况:

近一年以来，没有发生质量环境职业健康安全事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

## 三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）: 无
- 9) 联系方式: 无

## 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

验证了上次审核提出的加强内审员能力，整改措施效果较差，仍需继续加强培训学习。

## 五、认证证书及标志的使用

与管理者代表沟通，企业上年度未在产品中使用标志，在投标文件中正确使用了质量管理体系证书，能够符合要求。

## 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

## 七、审核结论及推荐意见

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，西安智光物联科技有限公司的

质量  环境  职业健康安全  能源管理体系  食品安全管理体系  危害分析与关键控制点体系：



审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见:** 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭力、王蓓蓓



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。