

项目编号：20389-2024-EnMS

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：湖北回天新材料(宜城)有限公司

审核体系：能源管理体系（ENMS）

| | |
|-----------|------------|
| 审核组长（签字）： | 王琳 |
| 审核组员（签字）： | 强兴 |
| 报告日期： | 2025年9月16日 |

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810
电话：010-8225 2376
官网：www.china-isc.org.cn
邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 管理体系审核计划（通知）书 首末次会议签到表 不符合项报告 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王琳

组员：强兴



一、审核综述

1.1 审核组成员

| 序号 | 姓名 | 组内职务 | 注册级别 | 审核员注册证书号 | 专业代码 |
|----|----|------|------|---------------------|------|
| 1 | 王琳 | 组长 | 审核员 | 2025-N1EnMS-2254369 | 2.3 |
| 2 | 强兴 | 组员 | 审核员 | 2023-N1EnMS-1263375 | |

其他人员

| 序号 | 姓名 | 审核中的作用 | 来自 |
|----|---------|--------|------|
| 1 | 王莉, 周良雄 | 向导 | 受审核方 |

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（能源管理体系）认证后，进行 第一次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 单体系审核 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 114-2023能源管理体系 纯碱、焦化、橡塑制品、制药等化工企业认证要求》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：无

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。



1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年09月15日至2025年09月16日上午实施审核。

审核覆盖时期：自 2024年6月4日 至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

聚氨酯胶粘剂、丙烯酸酯胶、溶剂型粘接密封胶、聚氨酯树脂漆的生产所涉及的能源管理活动与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：宜城市雷河镇雷雁大道

办公地址：宜城市雷河镇雷雁大道

经营地址：宜城市雷河镇雷雁大道

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未按时进行监督审核

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：暂停期间体系正常运行，认证资格未使用。

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：以消除。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（0）项，涉及部门/条款：

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；—

双方商定的不符合项整改时限：—年月日前提交审核组长。—

具体不符合信息详见不符合报告。—

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 6 月 3 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能耗数据收集，能源绩效核算。



3) 本次审核发现的正面信息:

- 未发生相关方投诉;
- 完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;
- 相关资质保持有效;

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责比较明确, 各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅, 需加强。

2) 风险提示:

- a. 内审员对体系知识了解不够, 审核经验缺乏, 内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置、检验检测设备, 应提前安排校验, 避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不是很高, 应在后续运行中不断修正和完善程序文件, 提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持, 避免过期。
- f. 在进行内外部环境因素识别、相关方需求及期望识别、风险和机遇分析时, 应充分考虑气候变化可能造成的影响。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

符合 基本符合 不符合

【单位产品综合能耗 (kgce/t)】作为能源绩效参数。以2024年的完成值作为能源基准, 制定了能源目标指标, 并进行了分解。具体情况:

| 部门 | 能源绩效参数 | 计算/考核方法 | 考核频次 | 基准值 (2024年完成值) | 目标 | 2025年 1-7完成值 |
|-----|----------------------|--------------|------|-------------------|--------|-----------------|
| 公司级 | 单位产品综合能耗 (kgce/t) | 综合能耗/合格品产量 | 年度 | 80.20 | ≤80.20 | 75.84 |
| 综合办 | 能源体系运行检查率 | 已检查次数/计划检查次数 | 年度 | 100% | 100% | 100% |
| 设备部 | 设备完好率 | 完好设备数/设备总数 | 年度 | 94.5% | ≥95% | 100% |
| 生产部 | 单位产品综合能耗 (kgce/t) | 综合能耗/合格品产量 | 年度 | 80.20 | ≤80.20 | 75.84 |
| 供应部 | 来料合格率 | 来料和各批次/来料总批次 | 年度 | 99.6% | ≥99.6% | 100% |



| | | | | | | |
|-------|----------|-----------------------|----|-------|--------|------|
| 质量部 | 产品验收合格率 | 验收合格产品批次/交付产品总批次 | 年度 | 96.5% | ≥96.5% | 100% |
| 安环部 | 特殊工种持证率 | 已持证特殊工种人员数/应持证特殊工种人员数 | 年度 | 100% | 年度 | 年度 |
| 财务部 | 能源资金保证率 | 已到位的能源资金数/计划使用的能源资金数 | 年度 | 100% | 100% | 100% |
| 工艺部 | 工艺文件受控率 | 受控工艺文件数/下发工艺文件总数 | 年度 | 100% | 100% | 100% |
| 仓储物流部 | 库房温湿度符合率 | 检查库房温湿度符合次数/检查总次数 | 年度 | 100% | 100% | 100% |

2.2 重要审核点的监测及绩效

符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述,其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

1. 用能设备管理:

提供有《宣城工厂生产使用设备》,记录有环保设备、特种设备、生产设备的信息,具体有设备编号、名称、型号规格、出厂编号、机台号、功率、原值、生产日期、进厂日期、验收日期、生产厂家、类别、使用部门、存放地点、设备状态 这几项内容。

经过筛选,其中功率大于50kw的设备主要有:

| 序号 | 名称 | 规格/型号 | 单机功率(KW) | 数量 |
|----|--------------|---------------|----------|----|
| 1 | 导热油锅炉 | YY(Q)W-2920YQ | 2920 | 3 |
| 2 | 乳化分散料缸 | 600L | 1734 | 4 |
| 3 | 料缸 | 200L | 433 | 1 |
| 4 | 动力混合机 | DLH-1100 | 134 | 1 |
| 5 | 模温机 | XDOT-100-120 | 128 | 1 |
| 6 | 3KL升降反应釜 | 3KL | 97 | 1 |
| 7 | QF系列强力分散机 | QF600 | 96 | 2 |
| 8 | 油循环模温机 | LE0T-50-90KW | 90 | 1 |
| 9 | 20KL油性PU反应设备 | 20KL | 75 | 2 |
| 10 | 动力混合机 | DLH-600 | 71 | 1 |
| 11 | 烘房 | DHG-130-2 | 60 | 2 |
| 12 | 2KL反应釜 | 2KL | 60 | 1 |
| 13 | 动力混合机 | DLH-300 | 59 | 1 |
| 14 | 24KL聚多元醇系统设备 | 24KL | 55 | 1 |
| 15 | 离心式热油循环泵 | RY125-100-250 | 55 | 6 |
| 16 | 卧式砂磨机 | 100L | 55 | 3 |
| 17 | 16KL油性PU反应设备 | 16KL | 55 | 4 |
| 18 | 螺杆并联冷凝机组 | NJCSRL060BL2Z | 50 | 1 |
| 19 | 立式单级消防泵组 | XBD70170G-L | 75 | 2 |
| 20 | 电动机消防泵组 | XBD60160G-L | 55 | 3 |
| 21 | 日立水冷螺杆冷冻机组 | RCU80WHZ-AE | 55.8KW | 5 |
| 22 | 中和釜模温机 | JW-100-150FB | 157.5KW | 5 |
| 23 | 聚合釜模温机 | JW-75-100FB | 105.5KW | 8 |
| 24 | 丙烯腈纯化釜模温机 | JW-75-100FB | 105.5KW | 2 |



| | | | | |
|----|--------|-------------|---------|---|
| 25 | 中转罐模温机 | JW-75-100FB | 105.5KW | 1 |
|----|--------|-------------|---------|---|

对比上次审核，公司增加了 PAA 车间，故设备有增加。

经查，企业无落后待淘汰设备在用。

设备部负责人冯雪松部长介绍，设备管理人员通过做好设备的日常维护保养，及时维修，保持设备正常状态，在保质保量完成生产任务的同时，助力公司节能工作。

查见企业制定有各区域设备的《2025年保养计划表》，查见有已完成项目的保养记录表。

● 查特种设备管理

现场查看，企业使用的特种设备主要有行车、压力容器、压力管道、叉车、电梯和锅炉。提供有特种设备的检验报告，抽查部门报告，记录信息如下：

| 序号 | 设备名称 | 使用登记证号/编号 | 报告编号 | 检验结果 | 下次检验日期 | 检验单位 |
|----|-----------------|----------------|-----------------|------|----------|-----------|
| 1 | 防爆桥式起重机 | 起17鄂F03496(21) | 03QD120240102 | 合格 | 2026.1 | 湖北特检院襄阳分院 |
| 2 | 防爆桥式起重机 | 起13鄂F03495(21) | 03QD120240104 | 合格 | 2026.1 | |
| 3 | 防爆桥式起重机 | 起13鄂F03493(21) | 03QD120240103 | 合格 | 2026.1 | |
| 4 | 叉车 | 车11鄂F01528(21) | 03ND120252548 | 合格 | 2027年05月 | |
| 5 | 叉车 | 车11鄂F01529(21) | 03ND120252549 | 合格 | 2027年05月 | |
| 6 | 叉车 | 车11鄂F01527(21) | 03ND120251741 | 合格 | 2027年03月 | |
| 7 | 防爆电梯 | 梯41鄂F17562(23) | 03TCC1420250468 | 合格 | 2026年4月 | |
| 8 | 防爆电梯 | 梯41鄂F17563(23) | 03TCC1420250469 | 合格 | 2026年4月 | |
| 9 | 防爆电梯 | 梯41鄂F17564(23) | 03TCC1420250470 | 合格 | 2026年4月 | |
| 10 | 有机热载体锅炉 | 锅32鄂F00330(20) | 03GD220250166 | 合格 | 2027年4月 | |
| 11 | 有机热载体锅炉 | 锅32鄂F00331(20) | 03GD220250168 | 合格 | 2027年4月 | |
| 12 | 有机热载体锅炉 | 锅32鄂F00425(21) | 03GD220250167 | 合格 | 2027年4月 | |
| 13 | 压力容器-储气罐 | 容17鄂F03016(21) | 03RD420240012 | 合格 | 2027年4月 | |
| 14 | 固定式压力容器-吸附塔 | 容17鄂F04862(22) | 03RD420241248 | 合格 | 2027-09 | |
| 15 | 固定式压力容器-油气分离器 | 容17鄂F04868(22) | 03RD420241250 | 合格 | 2027-09 | |
| 16 | 高性能聚氨酯胶粘剂车间管道系统 | - | 03DD3202300462 | 合格 | 2026-6 | |
| 17 | 曳引驱动载货电梯 | 梯11鄂F09726(21) | 03TCC0220250597 | 合格 | 2026年7月 | |

2. 生产过程用能控制

● 李群总监介绍，生产部目前下属有三个车间：软包车间、新材车间和 PAA 车间。

● 软包车间用能情况：

李伟部长沟通了解到：对比上次审核，软包车间的生产产品及用能情况基本没有变化。软包生产产品为包装胶、背板胶、水务胶等**聚氨酯胶粘剂**。各产品生产工艺如下：

1、包装胶（聚氨酯胶粘剂）

① 聚酯合成：【备料→检查反应釜→保压测试→投料→搅拌升温→搅拌保温→加催化剂→搅拌保温→检测→搅拌抽真空→检测→搅拌降温】

② 成品配制：【加入溶剂原料→聚酯放入→投料→搅拌升温→搅拌保温→检测→搅拌降温→投料→检测→包装→入库】

2、水务胶（聚氨酯胶粘剂）

【备料→检查反应釜→保压测试→投料→搅拌升温→搅拌保温→检测→搅拌降温→包装→入库】

软包车间制胶班，2班倒，8:00-20:00，20:00-8:00（次日）；软包车间-罐装班，单班次生产，工作



时间为 8:00-20:00。

现场观察到，软包车间分为一、二、三、四 4 个区，现场用能设备设施有液压升降平台、24KL 聚多元醇系统设备、真空缓冲罐、真空泵机组、16KL 油性 PU 反应设备、12KL 聚多元醇系统设备、烘房、LB(LD) 型 5T 行车、布袋式除尘器、3KL 计量槽设备、6KL 计量槽设备、托利多防爆电子平台秤、高浓度废水收集水箱、全自动罐装机、自动贴标机、立式上桶分桶机、缠绕包装机、全自动码垛机、自动压盖机、自动上盖机、碱洗塔、15KL 聚多元醇系统设备、20KL 油性 PU 反应设备、半自动灌装机、自动缠膜机、2KL 计量槽设备、康捷自动灌装线、底充式气动隔膜泵过滤机、自清洗过滤机、6KL 聚多元醇系统设备、8KL 油性 PU 反应设备、溶剂回收机、钉盒机、喷码机、防爆缠膜机、计量罐、600L 反应釜、往复真空泵机组、1000L 反应釜、2000L 反应釜、3KL 聚多元醇系统设备、5KL 油性 PU 反应设备、3KL 升降反应釜、双极罗茨泵机组、2KL 反应釜、3KL 反应釜、5KL 反应釜、液压升降平台、VOC 环保设备、真空回水箱、滤筒除尘器、模温机等。现场耗能种类主要是电力。高温反应用热锅炉房通过管道输送过来的热导热油提供。生产过程中生产前烘釜用热以及反应温度不超过 80℃ 的反应用热，由锅炉房通过管道输送过来的热水提供。生产过程中反应釜降温，使用经冰水机制取的 2℃-8℃ 的循环水。

● 新材车间用能情况：

和姚涛主管沟通了解，对比上次审核，新材车间生产产品和用能情况基本没有变化，生产产品为厌氧胶（丙烯酸酯胶）、AB 胶（丙烯酸酯胶）、三防漆（聚氨酯树脂漆）、氯丁胶（溶剂型粘接密封胶）等。产品的生产工艺流程为：

1、厌氧胶（丙烯酸酯胶）

【备料→检查反应釜→投料→搅拌→投料→搅拌→投料→搅拌→检测→搅拌降温→包装→入库】

2、高性能 AB 胶（丙烯酸酯胶）

【备料→检查反应釜→投料→搅拌溶解→投料→搅拌升温→搅拌保温→搅拌降温→投料→搅拌→搅拌抽真空→检测→包装→入库】

3、三防漆（聚氨酯树脂漆）

【备料→检查反应釜→投料→搅拌→检测→投料→搅拌→倒桶搅拌→检测→包装→存放→检测→入库】

4. 氯丁胶（溶剂型粘接密封胶）

【备料→检查反应釜→投料→搅拌→检测→投料→搅拌→倒桶搅拌→检测→包装→存放→检测→入库】

新材车间单班次生产，工作时间：8:00-20:00。

现场观察到，新材车间现场使用的设备设施主要有液压出料机、动力混合机、贴标机、反应釜、立式不干胶贴标机、多功能旋盖机、防爆烘箱、液体灌装机、封箱机、喷码机、灌装机、理瓶机、液压升降平台、打包机、压料机、全自动厌氧胶灌装机、电加热热水罐、冰水机组、QF 系列强力分散机、真空液压出料机、三轴搅拌机、贴标输送带、防爆空调、平板型离心机、往复式真空泵、高粘度挤出上料机、座缸式搅拌釜、启动搅拌机、立式计量罐、气动隔膜泵、干燥机、风冷涡旋式冷水（热泵）机组、防爆电葫芦、搅拌釜、AB 胶全自动装盒机、AB 胶炼胶机、转盘封塑机、A 胶电开水器、密封胶水环真空泵、A 胶周转罐、B 胶周转罐、B 胶内齿泵、A 胶内齿泵、防爆空调机组、活性炭 UV 光氧一体机、布袋式除尘机、搬运车、MES 防暴工作站、振动筛、VOC 环保设备、粉剂灌装机、卧式砂磨机、柜式空调、三辊研磨机、油桶倒料车、强力粉碎机、缠膜机、上料机等。和软包区对比，新材车间生产的产品品种多、批量小，使用的设备小，生产过程主要是消耗电力。

● PAA 车间用能情况：

对比上次审核，PAA 车间是新成立的车间，主要生产锂电池负极胶（丙烯酸酯胶），其产品的生产工艺流程为：

【备料→检查反应釜→保压测试→蒸馏（投料→升温保温、抽真空→冷却转釜）→聚合（投料→升温保温，搅拌→抽真空转釜）→洗涤（加料→抽废液→取样检测→抽真空转釜）→中和（加料→取样检测）→灌装→入库】

PAA 车间两班倒，工作时间 8:00-20:00，20:00-8:00（次日）

在 PAA 车间观察到，车间使用的生产设备主要有聚合釜、洗涤釜、中和釜、调配釜、混合釜、纯化釜、



计量罐、收集罐、丙烯酸中转罐、丙烯腈中转罐、半自动液体灌装机、纯水加热罐、纯化冷凝器、往复式真空泵、循环泵、中和釜模温机、聚合釜模温机、丙烯酸纯化釜模温机、中转罐模温机、蠕动泵、泄爆罐、气动隔膜泵、气动调节阀、IBC-吨桶搅拌机。车间内安装有防爆电梯用于物料上下运转。

车间耗能情况是：生产过程中设备运转消耗电力；高温反应用热，由锅炉房通过管道输送过来的热导热油提供；生产过程中生产前烘釜用热以及反应温度不超过 80℃ 的反应用热，由锅炉房通过管道输送过来的热水提供；生产过程中反应釜降温，使用经冰水机制取的 2℃-8℃ 的循环水。

● 锅炉房现场观察：

对比上次审核，锅炉房的情况基本没有变化。

在锅炉房内观察到，锅炉房内有燃气锅炉 3 套。现场观察到，燃气锅炉燃烧天然气，将导热油加热。需要高温反应时（例如预聚物生产），导热油经管道输送至需要用热的设备单元提供热量。导热油循环使用，定期补充。现场观察到，在锅炉房有一个热水箱，利用燃气锅炉燃烧余热将循环水加热到 80℃，热水用于生产前烘釜；要求的反应温度不超过 80℃，使用热水为反应釜加热。

用能控制：

和部门负责人沟通了解到，公司编制有生产作业指导书，用于指导员工操作，通过一系列措施减少能源浪费，如：加强员工教育培训，增加员工节能意识；日常注意进行车间现场进行巡视检查，发现有设备空转等情况及时指正；通过合理安排生产计划，……

审核期间现场观察到，车间各区域设备布局合理，设备状况良好，现场各设备操作区域有对应设备或工序的作业指导文件的目视化展板，操作人员状态较好，车间用能情况基本受控。

夜班观察：

现场观察到，夜班生产岗位主要是软包车间和 PAA 车间，这两个车间由于产品生产过程涉及到连续的化学反应，反应釜 24 小时运转，所以需要中控室人员 24 小时值守。夜班现场观察，软包车间和 PAA 车间设备运转正常，耗能和白天一致：生产过程中设备运转消耗电力；高温反应用热，由锅炉房通过管道输送过来的热导热油提供；生产过程中生产前烘釜用热以及反应温度不超过 80℃ 的反应用热，由锅炉房通过管道输送过来的热水提供；生产过程中反应釜降温，使用经冰水机制取的 2℃-8℃ 的循环水。

夜班工作人员状态较好，生产现场没有跑冒滴漏现象。

3. 仓储物流过程耗能控制

和仓储物流部负责人沟通，结合现场观察，企业的仓储物流过程的主要用能场所是（-10℃ ~ -5℃）冷库 2 个，（20℃ ~ 35℃）暖库 2 个，（8℃ ~ 28℃）阴凉库 1 个，（8℃ ~ 22℃）成品恒温库 1 个。PAA 车间运行之后，增设了 3 个原料库（14℃ ~ 30℃）和 2 个成品库（常温）。为控制温度，库房内安装有空调。库房耗能主要是库房内的照明、空调、温湿度监测设备的运转消耗电力。另外厂区内物料运转使用电叉车，叉车运转消耗电力。

和仓储物流部负责人了解库房用能管理，负责人介绍企业制定了《仓库节能管理规定》（编号：HT3/GL-CC-018；版次：A/0），对上述设施的节能管理做出了具体要求。另查见有《仓库温湿度管理规定》（编号：HT3/GL-CC-011；版次：A/0）。负责人介绍仓储物流部门人员严格执行公司相关规定，保证仓储质量的同时，减少能源浪费。

查库房管控运行情况：抽查了《仓库温湿度监控记录表》（记录编号：QR-CC-020，月份：2025 年 9 月，监控位置：PAA 原料 1#库）、《仓库温湿度监控记录表》（记录编号：QR-CC-020，月份：2025 年 9 月，监控位置：冷酷二、，记录显示温度控制均在要求范围内。

巡查现场观察冷库和暖库外温度计显示温度，也在要求范围内。抽查暖库湿度计校准，提供有校准证书。

4. 能源计量



● 公司能耗种类及来源：

本公司主要的耗能工质为电力、天然气、新水，均为外购。其中：电力，主要用于整个工艺流程中的电力拖动设备；天然气，燃气锅炉燃烧天然气加热导热油，需要高温反应时（例如预聚物生产），使用加热后的导热油为反应釜加热；新水，利用燃气锅炉燃烧余热将循环水加热到 80℃，热水用于生产前烘釜；要求的反应温度不超过 80℃，使用热水为反应釜加热，利用冰水机将循环水冷却至 2℃-8℃，冰水主要用于：某些产品生产过程中给反应釜降温。热水和冷水均循环使用。

● 能源计量

公司安装有电表用于计量用电量，安装有天然气流量计用于计量天然气的用量，安装有水表用于计量新水的用量。提供有能源计量器具汇总表：

| 能源计量器具汇总表 | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 能源 计量 类别 | 进出用能单位 | | | | 进出主要次级用能单位 | | | | 主要用能设备 | | | | 综合 |
| | 应 装 数 | 安 装 数 | 配 备 率 | 完 好 率 | 应 装 数 | 安 装 数 | 配 备 率 | 完 好 率 | 应 装 数 | 安 装 数 | 配 备 率 | 完 好 率 | 配 备 率 |
| | 台 | 台 | % | % | 台 | 台 | % | % | 台 | 台 | % | % | % |
| 电 | 1 | 1 | 100 | 100 | 55 | 55 | 100 | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 |
| 水 | | | | | 1 | 1 | 100 | | | | | | 100 |
| 天然气 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 4 | 100 | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 |

对比上次审核，企业增加了PAA车间，增加了3块电表。

5. 数耗数据收集、能源绩效核算

提供有 2024 年和 2025 年各月的能耗数据：

| 能耗种类和单位 | 2024 年数据 | | | 2025 年数据 | | |
|---------|----------|-------|------------------------|----------|-------|------------------------|
| | 电(万 kwh) | 水 (t) | 天然气(万 m ³) | 电(万 kwh) | 水 (t) | 天然气(万 m ³) |
| 1 月 | 78.6426 | 3958 | 10.7686 | 91.1222 | 8476 | 15.3144 |
| 2 月 | 39.7496 | 2782 | 3.4612 | 72.9636 | 4169 | 9.5955 |
| 3 月 | 85.108 | 3899 | 12.7126 | 97.0818 | 7573 | 11.8331 |
| 4 月 | 78.722 | 7032 | 10.4459 | 96.9878 | 7410 | 13.8276 |
| 5 月 | 69.5768 | 9076 | 7.5097 | 98.4684 | 7679 | 9.8072 |
| 6 月 | 80.8186 | 2535 | 9.5268 | 109.4494 | 7268 | 11.7207 |
| 7 月 | 63.4506 | 4168 | 7.6677 | 121.079 | 11525 | 10.6262 |
| 8 月 | 78.8916 | 3953 | 10.9257 | - | - | - |
| 9 月 | 92.617 | 7200 | 11.4897 | - | - | - |
| 10 月 | 86.1692 | 8126 | 8.8495 | - | - | - |
| 11 月 | 98.4888 | 7092 | 13.4793 | - | - | - |
| 12 月 | 116.7758 | 8954 | 13.9396 | - | - | - |

能源绩效核算过程如下：

| 能耗种类及用量单位 | 2024 年数据 | | | 2025 年 1-7 月数据 | | |
|-----------|----------|--------|------------------------|----------------|--------|------------------------|
| | 电(万 kwh) | 新水 (t) | 天然气(万 m ³) | 电(万 kwh) | 新水 (t) | 天然气(万 m ³) |
| 用量汇总 | 969 | 68,775 | 121 | 687 | 54,100 | 83 |
| 折标煤系数 | 0.1229 | 0.2571 | 1.215 | 0.1229 | 0.2571 | 1.215 |



| | | | | | | |
|--------------------|----------|--------|---------------------|----------|--------|---------------------|
| | kgce/kwh | kgce/t | kgce/m ³ | kgce/kwh | kgce/t | kgce/m ³ |
| 占比 | 44.50% | 0.66% | 54.84% | 45.32% | 0.75% | 53.94% |
| 综合能耗 tce | 2676.03 | | | 1863.52 | | |
| 产量 (t) | 33365 | | | 24572 | | |
| 单位产品综合能耗 (kgce/t) | 80.20 | | | 75.84 | | |
| 产值 (万元) | 62028.00 | | | 40397.00 | | |
| 单位产值综合能耗 (kgce/万元) | 43.14 | | | 46.13 | | |

6. 能源评审

负责人介绍，企业于2025年1月14日进行了2024年度能源评审，提供了《能源管理评审报告》，报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

查看《2024年能源评审报告》评审报告期为 2024 年 1-12月，基准期：2023 年 1-12 月；

7. 组织对气候变化因素的考虑

管代介绍，公司每年组织各部门进行内外部环境因素的识别和组织相关方及其需求及期望的识别，并针对各项环境影响因素、相关方需求和期望，分析可能存在的风险和机遇，评价风险程度，并制定控制措施。审核现场提供有内外部环境因素、相关方需求和期望、风险和机遇分析评价的记录资料。

查看提供的资料，未见有对气候变化因素的考虑。

和管代沟通此问题，并向管代介绍了下述内容的重要性：识别气候变化的因素及风险，考虑气候变化对组织可能造成的影响以及组织可能对气候变化造成的影响，评估其是否为管理体系的相关要素；识别公司的相关方是否有对气候变化的要求，包括法规要求、客户要求等；注意气候变化可能对每个管理体系产生不同的影响；组在分析气候变化的因素及风险时应考虑法规要求、特定管理体系标准、公司所属行业、公司产品的过程特性、公司的地理位置、供应链性质或人力资源波动等。

管代表示，公司之前未关注此项要求，后续公司将组织学习培训，在本年度开展内外部环境及相关方分析时，补充对气候变化因素的识别。

8. 查持证上岗人员资质保持

提供有最新的人员资质证书，抽查部分证书，记录信息如下：

| 序号 | 姓名 | 持证类别/名称 | 有效期 |
|----|-----|----------|-----------------------|
| 1 | 何鹏 | 低压电工作业 | 2022.4.22-2028.4.21 |
| 2 | 包林雨 | 低压电工作业 | 2023.11.16-2029.11.15 |
| 3 | 包林雨 | 高压电工作业 | 2021.7.7-2027.7.6 |
| 4 | 金伟 | 焊接与热切割作业 | 2020.9.14-2026.9.13 |
| 5 | 张园园 | 低压电工作业 | 2020.12.7-2026.12.6 |
| 6 | 冯雪松 | 低压电工作业 | 2021.9.30-2027.9.29 |
| 7 | 杨志鹏 | 低压电工作业 | 2021.9.29-2027.9.28 |
| 8 | 杨志鹏 | 焊接与热切割作业 | 2021.11.24-2027.11.23 |
| 9 | 熊波 | 叉车司机 N1 | 2026 年 11 月 |



| | | | |
|----|-----|------------|-------------|
| 10 | 汤照伟 | 叉车司机 N1 | 2027 年 9 月 |
| 11 | 何鹏 | 工业锅炉司炉 G1 | 2025 年 11 月 |
| 12 | 熊波 | 起重机司机 Q2 | 2027 年 10 月 |
| 13 | 郑忠民 | 起重机指挥 Q1 | 2025 年 7 月 |
| 14 | 梁卫华 | 起重机指挥 Q1 | 2025 年 4 月 |
| 15 | 刘胜双 | 起重机指挥 Q1 | 2025 年 7 月 |
| 16 | 杨志鹏 | 特种设备安全管理 A | 2026 年 7 月 |
| 17 | 朱光洪 | 工业锅炉司炉 G1 | 2026 年 12 月 |

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合

企业编制有《内部审核程序》，针对内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业于 2025 年 2 月 22-23 日进行了内部审核，提供了《内部审核计划》、《首次会议签到表》、《内审报告》。

查看《内部审核计划》，有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。审核组成员为组长：王莉（A），组员：冯雪松（B）。审核日程安排中受审核部门包括管理层、综合办、人力供应部、质量部、生产部、设备部、仓储物流部、供应部、安环部、财务部。审核计划由审核组长编制，经管代审批。查看审核计划中的审核日程安排，没有审核员自己审核自己的情况。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中：

——审核目的是“审核能源管理体系运行情况，确定能源管理体系的符合性和有效性。”

——审核范围是“位于宜城市雷河镇雷雁大道：湖北回天新材料（宜城）有限公司的聚氨酯胶粘剂、丙烯酸酯胶、溶剂型粘接密封胶、聚氨酯树脂漆的生产所涉及的能源管理活动。”

——审核结论为“公司能源管理体系运行符合标准要求，适宜公司现状，能源管理体系运行有效，ISO50001:2018 标准相关要求在公司得到了有效的执行。”

此次内审开具轻微不符合 1 项，开在了综合办，查见有《不符合报告》，查见报告中针对不符合进行了原因分析，制定了纠正和纠正措施，并对纠正和纠正措施的有效性进行了验证。

查内审员能力，提供了内审员任命书和内部审核员培训记录。

查看内审记录，内审的记录资料与上一周期的基本相同。和管代及内审组长沟通，管代表示，由于公司能源管理体系运行时间较短，能源体系内审员审核经验不够，为了避免出错，2024年内审基本是按照2023年内审的模板进行的。后续公司将加强能源体系相关培训，提高内审员能力，改善内审有效性问题。

企业编制有《管理评审程序》，针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

管代介绍，2025 年 3 月 10 日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管理评审报告》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审内容、评审方式、评审时间、参加评审的部门人员、评审输入、评审资料准备、评审实施、评审输出”等这几部分内容。其中：

——评审的目的是“评价公司能源管理体系持续适宜性、充分性、有效性，识别能源管理体系改进的机会和变更的需要。”

——评审的内容包括：a) 以往管理评审所采取措施的状况；b) 与能源管理体系相关的内、外部因素以及相关的风险和机遇的变化；c) 下列有关能源管理体系绩效方面的信息，包括其趋势：1) 不符合和纠正措施；2) 监视和测量结果；3) 审核结果；4) 法律法规和其他要求的符合性评价结果。d) 持续改进的机会，包括人员能力；e) 能源方针。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，针对各项评审内容进了计划中的各项内容进行了描述。



一评审结论为：公司的能源管理体系与标准的要求一致，体系策划是充分的，体系档与公司目前的现状相一致，是适宜的，体系经过现阶段的运行是有效的。公司的能源管理体系能够得到有效的运行，是公司全体员工上下齐心努力的结果，希望大家再接再厉！

一本次管评提出了改进建议为：1、加强一线员工的能源管理意识、节能意识宣贯与培训；2、加大投入，进一步推进节能技术改造。

和管理者代表沟通，管理层具备基本的能源管理意识，但对标准的具体要求不是很清晰。管代介绍后续公司将组织能源管理体系标准的培训，提高管理层和各部门管理人员对能源管理体系标准的了解和认知。

2.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

● 企业使用的检测器具有：企业使用的检测、试验设备设施有邵式硬度计、磁力搅拌器、数显百分测厚仪、游标卡尺、光泽度计、涂层测厚仪、溶解氧测定仪、百格刀、可程式恒温恒湿试验机、风冷箱式冷水机组、近红外光谱仪、旋转粘度计、数显粘度计、扭力扳手、粘度杯、PH计、刮板细度计、气相色谱仪、全自动水分测定仪、气密性检测器、微机型酸度仪、电热套、搅拌砂磨分散多用机、超纯水机、自动涂膜机、温湿度计、电子称重仪表等，针对PAA车间投产，新增了检测设备烘干法水分测定仪、Brookfield旋转粘度计、鼓风干燥箱、微波消解仪。检测、试验过程消耗电力。现场查见质量部对检验检测设备进行了校准，提供有校准证书，抽查部分证书，记录信息如下：

| 仪器名称 | 仪器编号 | 证书编号 | 校准日期 | 校准机构 |
|------------------|--------------|-----------------|-----------|----------------------|
| 数显温湿度表 | 20211110002 | HA3P2KZ03291342 | 2025/3/28 | 广东精衡 检测科技 有限公司 |
| 温度计 | HT22292868 | HA3P2KZ01030020 | 2025/3/2 | |
| 烘干法水分测定仪 | 222210520132 | HA3P2KZ01030032 | 2025/3/3 | |
| Brookfield 旋转粘度计 | 86034654 | WH22411722201 | 2024/11/7 | |
| 鼓风干燥箱 | AZT204041039 | HA3P2KZ01030004 | 2025/3/3 | |
| 微波消解仪 | M2004124 | HA3P2KZ01030006 | 2025/3/3 | |
| PH计 | C326386827 | HA3P2KZ01030028 | 2025/3/3 | |

企业通过原材料检验、过程检验、成品检验，进行产品放行管控。

现场查见有纸质的《**原材料检验记录表**》，内容有：商品名、供应商、到货日期、到货数量、生产日期、抽检署、原料批号、检验日期、外观、水分、粘度、密度、COA、其他检测项目、备注、检验人、审核人、结论。抽查了2025年9月12日的《原料检验记录》两份：

---商品名：DL-400，供应商：力太，到货日期：2025年9月12日，原料批号：20250910F2，外观：透明液体，无悬浮物……结论：合格，检验：冯哲伦，审核：邹传峰。

---商品名：EP-330N，供应商：中化，到货日期：2025年9月12日，原料批号：20250920ES，外观：透明液体，无悬浮物……结论：合格，检验：冯哲伦，审核：邹传峰。

现场查见有纸质的《**过程检验记录本**》，PAA车间和软包车间一个车间一本，新材车间无过程检验。

---《PAA制程申检单》，内容有：序号、批号、送检人、送检时间、送检次数、检测项目（外观/粘/固/PH，PH/溶解氢）、外观、溶解氧、PH、粘度、固含。查见最新的记录，送样日期是9月15日15:33。

---软包车间《包装胶中间体检验记录表》，内容有：名称、生产日期、产品批号、分装规格、产品状态、生产数量、检验日期、检验内容、检验标准、外观、粘度、酸酯、实测羟值、羟值、水分、色数、密度、固含量、其他检测项目、备注、检验人、审核人、判定人。抽查了2025年9月3日的记录，名称是8758H，产品批号是250903N2Y，记录显示各项检测结果合格。

现场查见有纸质的《**成品检验记录表**》，三个车间一个车间一本。

---《包装胶成品检验记录表》，内容有：名称、生产日期、产品批号、分装规格、产品状态、生



产数量、检验日期、检验内容、外观、粘度、酸值、水分、羟值、色数、密度、固含量、其他检测项目。抽查了 2025 年 9 月 13 日的检验记录，名称是 8758A，产品批次号是 250913N2Y，记录显示各项检验结果均为合格，检验人是龚安宁，审核时李俊建，判定人是邹。

---《新材成品检验记录表》，内容有：名称、生产日期、产品批号、分装规格、产品状态、生产数量、检验日期、检验内容、检验标准、外观、粘度、操作时间、剪切强度、触变性、剥离强度、初固时间、破坏力矩、固含量、其他检测项目、检验人、审核人、判断。抽查了 2025 年 9 月 6 日的记录表，名称是 7204D，产品批号是 25090651-100-0，分装规格是 482.5g，记录表中显示各项检验结果均合格，检验人是龚文豪，审核人是杜凯

---《PAA 成品检验单》，内容有：牌号、批号、送检人、生产数量、生产日期、送检日期、检验标准、样品编号、外观、粘度、PH、固含、其他检验、检验日期、检验人、核验人。抽查了 2025 年 9 月 10 日的记录，牌号是 1206，批号是 25091041，生产数量是 16000kg，记录显示各项检测结果合格，检验人是李丽丽，核验人是李宗兵。

对于不符合，质量部负责人介绍，原材料不符合的退回给供应商处理。对于过程不合格，质量部会及时通知车间，车间进行调整。对于成品不符合的，视物料实际情况进行返工或作报废处理。

对于内、外部审核、管理评审、日常体系工作中发现的不符合，由责任部门组织进行原因分析，制定纠正措施，需要时纠正措施计划，并按措施实施整改，促进体系改进。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况:

未发生投诉。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无变更

2) 组织机构: 组织架构有调整, 新的架构已经在 A1 版《能源管理手册》中做了更新。

3) 管理体系: 管代变更为“腾双喜”，管理手册变更为 A1 版本。

4) 资源配置: 新增加了 PAA 车间及配套的原料库房和成品库房。

5) 产品及其主要过程: 新增了锂电池负极胶产品（丙烯酸脂胶）的生产，但未超出原认证范围，不涉及认证范围增项。

6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更

7) 外部环境: 无变更

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）: 无变更

9) 联系方式: 联系人由“胡青青”变更为“王莉”和“周良雄”。

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性



上次不符合已经整改，措施有效。

五、认证证书及标志的使用

企业认证证书仅用于企业宣传，未使用认证标志。

和管代沟通确认，证书暂停期间，企业未使用认证证书。

审核期间未见有证书错用、滥用的情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（湖北回天新材料（宜城）有限公司）的能源管理体系：

| | | | |
|-------------|--|--|------------------------------|
| 审核准则的要求 | <input type="checkbox"/> 符合 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本符合 | <input type="checkbox"/> 不符合 |
| 适用要求 | <input type="checkbox"/> 满足 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足 | <input type="checkbox"/> 不满足 |
| 实现预期结果的能力 | <input type="checkbox"/> 满足 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足 | <input type="checkbox"/> 不满足 |
| 内部审核和管理评审过程 | <input type="checkbox"/> 有效 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本有效 | <input type="checkbox"/> 无效 |
| 审核目的 | <input checked="" type="checkbox"/> 达到 | <input type="checkbox"/> 基本达到 | <input type="checkbox"/> 未达到 |
| 体系运行 | <input type="checkbox"/> 有效 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本有效 | <input type="checkbox"/> 无效 |

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围



北京国标联合认证有限公司

审核组: 王琳、强兴

王琳 强兴



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。