



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：安徽联盟模具工业股份有限公司

编 号：10964-2024

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：/

报告日期：2025 年 09 月 16 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	安徽联盟模具工业股份有限公司	企业联系人	陶邦发
认证证书编号	ISC-2024-1824	证书有效期	2029年09月25日 0:00:00
监督审核次数	监督1	本次监督时间	2025年09月16日上午至09月16日上午
监督审核员姓名及确认号	杜黎明	监督审核涉及的区域或部门	管理层/管理者代表、综合部、质检部、技术部、生产部、采购部、销售部

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。
2. 监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

根据编号为 10964-2024《监督审核通知书》安排，2025年09月16日上午至2025年09月16日下午，审核组一人对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。首次会议后，审核组按日程安排在向导的陪同下按计划到各部门进行现场审核，并与领导座谈。对照审核要求，审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，抽查了管理层/管理者代表、综合部、质检部、技术部、生产部、采购部、销售部，重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；持续改进部份，重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核过程中，审核组与受审核方沟通融洽，审核顺畅，审核任务按日程安排得到顺利开展。

2025年09月16日中午审核组汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核未开具不符合项，并就体系持续改进提出建议。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。公司高层代表参加末次会议，并对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

3 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 查《板料折弯模 TA 型上模高度尺寸测量过程》计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公



司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

➤ 公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成《测量过程及控制一览表及计量确认验证》。迄今没有新增关键测量过程。

➤ **2024年09月审核后迄今，公司已经根据运行情况，对《测量过程及控制一览表及计量确认验证》进行更新。**

3.2 测量不确定度评定检查：

➤ 抽查受审核方关键测量过程——《板料折弯模 TA 型上模高度尺寸测量过程》的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求。见提交的原始记录。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查《板料折弯模 TA 型上模高度尺寸测量过程》的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并开展核查，过程确认有效，测量过程的控制符合要求。具体见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 **公司共识别关键测量过程 1 项，2025 年暂无新增关键测量过程。抽查关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。**

3.5 查公司量值溯源情况：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《溯源性管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备委托华标计量检测（深圳）有限公司校准，强检压力表 3 块，已送检。证书由质检部统一保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 公司消耗能源包括为电、水。2024 年 09 月至 2025 年 08 月全年消耗电：2535046.9kWh，耗水 28204t。折算为 313.97tce，不是重点用能单位。由国网安徽省电力有限公司当涂县供电公司和马鞍山横望水务有限公司配备和检定。企业每月定时付费。能源管理基本满足要求。企业目前未开展碳核算数据的统计。符合要求。

3.7 本次年度监督审核未开具不符合项，并就以下几部分内容提出改进建议：

- ◆ 加强计量专业知识，包括测量不确定度、测量过程控制的培训。
- ◆ 持续修订完善计量要求识别。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 2024 年 09 月的认证审核开具次要不符合项 2 项 6.2.4 和 7.1.1，经确认不符合项已经整改关闭。

4.2 公司通过按计划开展培训、内审、管理评审等形式，实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：



受审核方已经制定 4 项质量目标，目标可测量，目标已经包括对测量设备和测量过程的指标。质量目标是充分、适宜，并得以实现。已对质量目标的分解和统计方法进行规定。根据办公室统计记录，受审核方 2024 年 09 月至 2025 年 08 月质量目标已经得以实现。公司 2025 年 05 月 13 日至 2025 年 05 月 14 日开展测量管理体系内部审核，内审中测量管理体系发现 2 个次要不符合项。并于 2025 年 05 月 22 日整改完成，内审不符合项整改验证关闭。内审已经形成报告，审核结论体系持续运行有效。2025 年 06 月 06 日召开管理评审会议，并形成管理评审报告，报告中已评价计量目标和提出内部改进建议。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

7. 对企业组织任何变更的审核：公司营业执照未更新，根据企业提交的材料，本次主要涉及经营范围未变更，涉及的场所及地址未变更，经营范围中的“钣金折弯模具、工作台”范围可覆盖体系认证范围，暂未发生影响证书的范围和资质变更。

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9. 抽查认证范围中“销售”内容所涉及的合作

现场抽查 1、产品订购合同 2 份，供方：安徽联盟模具工业股份有限公司，需方：安徽哈科数控机床有限公司，合同编号：LM250827185 的，订购产品名称：电动补偿工作台，图号及规格：1530*95*90LIVC，签订时间：2025.08.27，签订地点：马鞍山，确认服务产品：电动补偿工作台。2、爱克（苏州）机械有限公司订购合同，订单号：DM202509025，存货名称：双 V 下模、框用上模，供货方：安徽联盟模具工业股份有限公司，确认服务产品模具规格：V810 双 V 下模 835*3*46*38，到货日期：2025.10.16。企业目前产品质量较好，未有顾客投诉。顾客满意度 98.8%达到标准要求。

10. 其他需要说明的事项，如：

10.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2025 年 09 月 16 日上午至 2025 年 09 月 16 日下午现场审核情况，审核组认为安徽联盟模具工业股份有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T19022-2003《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行，并通过内审、外审、管理评审、培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：安徽联盟模具工业股份有限公司测量管理体系符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定，推荐安徽联盟模具工业股份有限公司通过 2025 年年度监督审核。

北京国标联合认证有限公司



审核组:杜黎鸣